

声明

本次股票发行后拟在科创板市场上市，该市场具有较高的投资风险。科创板公司具有研发投入大、经营风险高、业绩不稳定、退市风险高等特点，投资者面临较大的市场风险。投资者应充分了解科创板的投资风险及本公司所披露的风险因素，审慎作出投资决定。



WORLDIA

北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

Beijing Worldia Diamond Tools Co.,Ltd.

(北京市朝阳区酒仙桥路东路17号院7号厂房7-12东五层H-03室)

首次公开发行股票并在科创板上市

招股说明书

(注册稿)

本公司的发行申请尚需经上海证券交易所和中国证监会履行相应程序。本招股说明书不具有据以发行股票的法律效力，仅供预先披露之用。投资者应当以正式公告的招股说明书作为投资决定的依据。

保荐人（主承销商）



中信建投证券股份有限公司
CHINA SECURITIES CO.,LTD.

(北京市朝阳区安立路66号4号楼)

北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

首次公开发行股票并在科创板上市招股说明书

发行概况

发行股票类型	人民币普通股（A股）
发行股数	本次拟公开发行不超过2,000万股，不安排股东公开发售股份。 本次发行股份占发行后总股本的比例不低于25.00%
每股面值	人民币1.00元
每股发行价格	人民币【】元
预计发行日期	【】年【】月【】日
拟上市的证券交易所和板块	上海证券交易所科创板
发行后股本总额	不超过8,000万股
保荐人（主承销商）	中信建投证券股份有限公司
招股说明书签署日期	【】年【】月【】日

声 明

发行人及全体董事、监事、高级管理人员承诺招股说明书及其他信息披露资料不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

发行人控股股东、实际控制人承诺本招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

发行人负责人和主管会计工作的负责人、会计机构负责人保证招股说明书中财务会计资料真实、完整。

发行人及全体董事、监事、高级管理人员、发行人的控股股东、实际控制人以及保荐人、承销的证券公司承诺因发行人招股说明书及其他信息披露资料有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，致使投资者在证券发行和交易中遭受损失的，将依法赔偿投资者损失。

保荐人及证券服务机构承诺因其为发行人本次公开发行制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，将依法赔偿投资者损失。

中国证监会、交易所对本次发行所作的任何决定或意见，均不表明其对注册申请文件及所披露信息的真实性、准确性、完整性作出保证，也不表明其对发行人的盈利能力、投资价值或者对投资者的收益作出实质性判断或保证。任何与之相反的声明均属虚假不实陈述。

根据《证券法》的规定，股票依法发行后，发行人经营与收益的变化，由发行人自行负责；投资者自主判断发行人的投资价值，自主作出投资决策，自行承担股票依法发行后因发行人经营与收益变化或者股票价格变动引致的投资风险。

投资者若对本招股说明书存在任何疑问，应咨询自己的股票经纪人、律师、会计师或其他专业顾问。

重大事项提示

本重大事项提示为概要性提示投资者需特别关注的公司风险及其他重要事项，投资者应认真阅读本招股说明书正文。

一、提醒投资者关注“风险因素”中的下列风险

（一）技术泄密风险

公司的生产经营高度依赖于公司拥有的专利和核心技术，核心技术是维持公司盈利能力的首要因素，是公司核心竞争力的重要组成部分。若公司的核心技术出现泄露或被他人窃取，将对公司的市场竞争力和盈利能力产生不利影响。

（二）核心技术人员流失风险

公司的创新能力和持续发展很大程度上取决于技术人员的技术水平及研发能力。专业技术人员尤其是研发人员是公司核心技术产生的源泉，是公司的生存之本。近年来，随着我国超硬刀具行业迅猛发展，业内的人才竞争也日益激烈，公司也在一定程度上面临着技术人员流失的风险，如果公司不能持续加强研发技术人员的引进、培养，不能完善对研发技术人员的激励和保护，将对公司的持续研发能力、发展能力和产品创新能力带来不利影响。

（三）应收账款发生坏账的风险

2016年12月31日、2017年12月31日和2018年12月31日，公司应收账款账面余额分别为5,262.63万元、5,698.57万元和5,819.82万元，占营业收入比例分别为30.12%、24.41%和22.19%，应收账款账面价值占流动资产比例分别为34.15%、30.28%和30.54%。报告期内，公司应收账款规模与收入基本匹配，余额合理。公司产品的最终用户为手机、平板电脑等消费电子产品的屏幕制造商以及汽车行业的发动机等部件生产商，其实力雄厚，信誉良好，坏账风险较小，但

如果公司主要客户的财务状况出现恶化，或者经营情况和商业信用发生重大不利变化，公司应收账款产生坏账的可能性将增加，从而给公司的生产经营带来不利影响。假设应收账款额外计提 5%、10% 的坏账准备，以 2018 年应收账款账面余额 5,819.82 万元计算，净利润减少额分别占 2018 年净利润的 4.39%、8.78%。

（四）存货跌价风险

近年来，随着公司规模的逐步提升，各期末存货余额较大，2016 年 12 月 31 日、2017 年 12 月 31 日及 2018 年 12 月 31 日，公司存货账面价值分别为 4,508.73 万元、4,754.91 万元及 4,947.97 万元。公司主要根据客户订单进行生产，同时根据生产计划准备原材料。除了按照订单采购的原材料以外，为保证生产经营正常进行，公司需保持一定的安全库存。若未来产品市场价格出现波动，存货出现损毁以及由于技术进步等原因被淘汰等，公司存货将面临一定的贬值风险，对公司业绩产生不利影响。假设存货额外计提 5%、10% 的跌价准备，以 2018 年存货账面余额 5,038.56 万元计算，净利润减少额分别占 2018 年净利润的 3.80%、7.60%。

（五）汇率波动的风险

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司境外销售收入占主营业务收入的比例为 23.78%、27.62% 及 26.97%，公司境外销售一般以美元结算。报告期内，人民币汇率存在一定波动，公司也产生了一定的汇兑损益。公司并未采取套期保值等措施，未来若汇率出现大幅波动或人民币大幅升值，会对公司业绩产生不利影响。假设外币销售收入分别按照外币兑人民币年平均中间价折算，外币兑人民币年平均汇率分别上涨（下降）5.00%，对公司各期销售收入的影响分别为 $\pm 1.35\%$ 、 $\pm 1.38\%$ 和 $\pm 1.19\%$ ，对公司各期净利润的影响分别为 $\pm 4.92\%$ 、 $\pm 5.55\%$ 及 $\pm 5.33\%$ ；外币兑人民币年平均汇率分别上涨（下降）10.00%，对公司各期销售收入的影响分别为 $\pm 2.70\%$ 、 $\pm 2.76\%$ 和 $\pm 2.37\%$ ，对公司各期净利润的影响分别为 $\pm 9.85\%$ 、 $\pm 11.09\%$ 及 $\pm 10.66\%$ ，不会对公司持续经营能力产生重大影响。

（六）下游加工材料改变的产品风险

目前，平板显示终端主要采用 LCD 屏和 OLED 屏，其中 OLED 屏又可分为刚性 OLED 屏和柔性 OLED 屏。LCD 屏与刚性 OLED 屏采用玻璃载体，而柔性 OLED 屏采用有机塑料聚合物载体。

由于 LCD 屏和刚性 OLED 屏的玻璃材质的脆性特征，适合钻石刀轮切割，因此 LCD 屏和刚性 OLED 屏的切割主要采用钻石刀轮切割方式。而柔性 OLED 屏的载体为塑料聚合物，不具备脆性特征，无法使用钻石刀轮切割，目前主要采用激光切割方式。

现阶段柔性 OLED 屏面临着生产良率低，成品易刮花、寿命短等主要问题，离大规模商业化应用还存在着一定的距离。未来若柔性 OLED 屏突破上述关键难题后，会部分替代 LCD 屏和刚性 OLED 屏，则发行人刀轮产品将存在部分被替代的风险。

（七）产品被其他材料产品替代的风险

发行人主要从事超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产与销售，产品材质为金刚石和立方氮化硼材料。目前工业加工刀具材料可主要分为高速钢、硬质合金、陶瓷和超硬材料四类。行业早期主要采用高速钢刀具，随后硬质合金和陶瓷刀具出现并逐步替代高速钢刀具。近年来超硬材料刀具发展迅速并在部分领域替代陶瓷和硬质合金刀具，呈现出多种材料刀具共存的情形。

由于硬质合金、陶瓷和超硬材料刀具在部分领域应用存在重合，刀具下游企业在选择不同材料刀具时会综合考虑加工效率、加工精度与刀具成本。在低硬度、易加工材料和加工精度相对较低的领域，硬质合金与陶瓷刀具较超硬材料刀具加工效率较低、寿命较短，但是产品单价更具优势，部分企业使用硬质合金与陶瓷刀具进行加工。在高硬度、难加工材料和加工精度要求高的领域，超硬刀具由于使用寿命长，加工效率高，加工精度高，逐渐替代传统硬质合金和陶瓷刀具，成为市场的主流。目前，硬质合金、陶瓷和超硬材料刀具均快速发展，若未来硬质

合金、陶瓷刀具在加工效率、使用寿命、加工精度和使用成本上更具综合优势，超硬材料刀具可能面临被硬质合金与陶瓷刀具部分替代的风险。

此外，金刚石是目前自然界及工业合成的硬度最高材料，立方氮化硼硬度仅次于金刚石，两者均是超硬刀具的主要原材料。假设未来发现或制造出硬度高于金刚石的超硬材料并且其在部分工业加工领域较金刚石、立方氮化硼更具优势，金刚石、立方氮化硼材料刀具可能面临被更硬材料刀具替代的风险。

（八）市场竞争风险

公司主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务，该领域内存在较多国内外生产厂商。未来随着山特维克、肯纳金属等国外厂商对中国市场的不断开发和国内优秀厂商的崛起，公司在高端刀具产品的市场将面临竞争进一步加剧的风险。

（九）国际贸易摩擦风险

近年来，伴随着全球产业格局的深度调整，逆全球化思潮在部分发达国家出现，以美国为代表的西方发达国家开始推动中高端制造业回流。我国中高端制造业在不断发展壮大的过程中，将面对不断增加的国际贸易摩擦和贸易争端。

美国贸易代表署（USTR）于 2018 年 9 月 17 日宣布对从中国进口的价值约 2,000 亿美元的商品额外加征 10% 关税，并将在 2019 年 1 月 1 日起在原有关税的基础上加征关税至 25%。目前，25% 的加征关税已经生效。发行人出口产品在加征关税之列，并且报告期三年发行人直接销往美国的超硬刀具产品金额占其主营业务收入的比例分别为 5.11%、6.33% 和 6.59%。未来若中美贸易摩擦进一步升级、加剧，或者中国与其他发行人出口的国家 and 地区发生贸易摩擦，将对发行人的产品销售和业务拓展带来不利影响。

发行人与国外客户对加征关税的一般处理方法是发行人适度降低出口价格、双方共同承担损失。发行人出口到美国的产品关税提高到 25%，在订单需求数量不变的情况下，考虑出口到美国的产品降价 12.5% 和 25% 对主营业务收入和净

利润的影响如下：

单位：万元

项目	销往美国的销售金额	降价 12.5%			降价 25%		
		主营业务收入减少金额	主营业务收入下降比例	净利润下降比例	主营业务收入减少金额	主营业务收入下降比例	净利润下降比例
2018 年影响额	1,726.80	215.85	0.82%	3.26%	431.70	1.65%	6.51%

（十）税收优惠风险

公司于 2014 年及 2017 年分别取得高新技术企业证书，子公司廊坊西波尔于 2014 年及 2017 年取得高新技术企业证书，子公司嘉兴沃尔德于 2018 年取得高新技术企业证书，认定有效期均为 3 年。根据《中华人民共和国企业所得税法》第二十八条的规定及主管税务机关的认定后，在高新技术企业证书有效期内，公司、廊坊西波尔及嘉兴沃尔德可按 15% 的所得税优惠税率缴纳当年的企业所得税。

2016-2018 年，发行人享受的所得税优惠金额分别占利润总额的 9.35%、9.72% 和 8.93%。如果公司不再被认定为高新技术企业或者国家税收优惠政策发生变化，将对公司经营成果产生一定影响。

（十一）规模扩张和跨区域的管理风险

报告期内，公司经营规模稳定增长。2016 年度至 2018 年度发行人营业收入分别为 17,472.35 万元、23,346.44 万元及 26,224.92 万元。在本次发行后，公司的规模随募集资金建设项目竣工而迅速扩大。业务规模的扩张将会增加公司的管理难度，在技术研发、市场营销、人员管理、财务管理等方面将会对公司的管理层提出新的挑战。同时，伴随嘉兴地区超高精密、高精密和研发中心募投项目的兴建，公司将面临廊坊和嘉兴两地生产的局面，公司整体管理半径将随之扩大。

如果公司管理人员储备不足，管理水平无法适应公司的快速发展，管理制度

不能得到有效实施，将会导致公司运行效率降低，影响公司的生产经营，对公司的发展带来不利影响。

（十二）净资产收益率下降的风险

本次发行完成后，公司净资产将会大幅增加，而募集资金投资项目需要一定的建设周期，项目的效益需在项目建成并稳定运行后才能体现，因此公司净资产收益率在本次发行完成后的一定期限内存在下降的风险。

2019 年期初净资产为 34,564.28 万元，假设 2019 年度净利润与 2018 年度净利润持平，均为 6,629.79 万元，本次募集资金金额按募投资项目投资总额 40,728.54 万元计算，资金于 2019 年 7 月 1 日到位，不考虑其他因素，2019 年净资产收益率为 11.38%，较 2018 年下降 9.15 个百分点。

（十三）竞争对手的数据无法获取的风险

发行人部分竞争对手属于非上市公司，未公开披露财务数据；部分竞争对手属于多主业经营的上市公司，在年报中未详细披露各细分业务领域数据，因此发行人无法获得竞争对手刀具业务相关的财务数据；此外关于竞争对手的销售情况、产品性能等信息涉及商业秘密，发行人也无法获得。

竞争对手公开信息的缺失，可能对投资者通过对比的方式全面、直观地了解公司与竞争对手之间的差异造成不利影响。

二、财务报告审计基准日后的主要财务信息和经营状况

公司财务报告审计截止日为 2018 年 12 月 31 日。公司 2019 年 3 月 31 日的合并及母公司资产负债表、2019 年 1-3 月的合并及母公司利润表、2019 年 1-3 月的合并及母公司现金流量表及财务报附注未经审计，但已由天健会计师事务所审阅，并出具了“天健审[2019]7881 号”《审阅报告》。公司财务报告审计截止日后经阅（未经审计）的主要财务信息及营状况如下：

截至 2019 年 3 月 31 日，公司资产总额为 39,488.97 万元，较 2018 年末增加 3.60%；截至 2019 年 3 月 31 日，公司负债总额为 4,503.72 万元，较 2018 年末增加 26.77%；公司归属于母公司所有者权益为 34,985.26 万元，较 2018 年末增加 1.22%。2019 年 1-3 月，公司营业收入为 5,839.69 万元，较上年度同期增长 7.91%，归属于母公司所有者的净利润为 1,416.98 万元。

预计 2019 年 1-6 月，发行人营业收入为 12,273.41 万元，较 2018 年同期营业收入 11,803.68 万元增长 3.98%；预计 2019 年 1-6 月，发行人扣除非经常损益净利润为 2,782.43 万元，较 2018 年同期 2,753.37 万元增长 1.06%。预计发行人 2019 年 1-6 月营业收入和扣除非经常性损益后的净利润均略有上升。

上述 2019 年 1-6 月业绩情况系发行人初步预计数据，未经会计师审计或审阅，不构成公司的盈利预测或业绩承诺。

公司财务报告审计截止日至本招股说明书签署日，主要经营状况正常，经营业绩稳定，在经营模式、主要原材料的采购价格、主要产品的生产销售规模及销售价格，主要客户及供应商的构成，税收政策等方面未发生重大变化，亦未发生其他可能影响投资者判断的重大事项。

具体信息参见本招股说明书“第八节 财务会计信息与管理层分析”之“十六、财务报告审计基准日后的主要财务信息和经营状况”。

目 录

发行概况	1
声 明	2
重大事项提示	3
一、提醒投资者关注“风险因素”中的下列风险	3
二、财务报告审计基准日后的主要财务信息和经营状况	8
第一节 释义	15
第二节 概览	19
一、发行人及本次发行的中介机构基本情况	19
二、本次发行概况	19
三、主要财务数据和财务指标	21
四、发行人主营业务情况	21
五、发行人技术先进性、模式创新性、研发技术产业化情况以及未来发展战略.....	22
六、发行人选择的具体上市标准	24
七、发行人公司治理特殊安排等重要事项	24
八、募集资金用途	24
第三节 本次发行概况.....	26
一、本次发行的基本情况	26
二、本次发行的有关当事人	27
三、发行人与本次发行的中介机构的关系	28
四、本次发行上市的重要日期	28
第四节 风险因素	29
一、宏观经济波动风险	29
二、技术泄密风险	29
三、核心技术人员流失的风险	29
四、材料价格波动风险	30
五、应收账款发生坏账的风险	30

六、存货跌价风险	30
七、汇率波动的风险	31
八、下游加工材料改变的产品风险	31
九、产品被其他材料产品替代的风险	32
十、市场竞争风险	33
十一、国际贸易摩擦风险	33
十二、税收优惠风险	34
十三、规模扩张和跨区域的管理风险	34
十四、净资产收益率下降的风险	35
十五、募集资金投资项目风险	35
十六、发行失败风险	35
十七、竞争对手的数据无法获取的风险	36
第五节 发行人基本情况	37
一、发行人的基本情况	37
二、发行人的设立及报告期内的股本和股东的变化情况	37
三、发行人的重大资产重组情况	40
四、发行人股权结构图及组织结构图	43
五、发行人子公司情况	46
六、发行人股东及实际控制人的基本情况	49
七、发行人股本情况	61
八、董事、监事、高级管理人员与核心技术人员	63
九、发行人的股权激励及其他制度安排和执行情况	76
十、员工及社会保障情况	81
第六节 业务与技术	87
一、发行人主营业务、主要产品或服务情况	87
二、发行人所处行业基本情况	107
三、发行人销售情况和主要客户	144
四、发行人采购及主要供应商情况	148

五、与发行人业务相关的主要固定资产及无形资产	153
六、发行人拥有的特许经营权情况	173
七、发行人技术和研发情况	174
八、境外经营情况	219
第七节 公司治理与独立性.....	220
一、公司治理概述	220
二、股东大会、董事会、监事会制度的建立健全及运行情况	220
三、独立董事制度的建立健全及运行情况	222
四、董事会秘书制度建立健全及运行情况	223
五、董事会专门委员会的设置及运行情况	223
六、发行人特别表决权股份情况	226
七、发行人协议控制架构情况	226
八、内部控制制度情况	226
九、公司最近三年违法违规情况	227
十、公司最近三年资金占用及对外担保情况	227
十一、发行人直接面向市场独立运营情况	227
十二、同业竞争情况	229
十三、关联方、关联关系及关联交易	229
十四、发行人报告期关联方的变动情况	237
第八节 财务会计信息与管理层分析.....	238
一、发行人最近三年的财务报表	238
二、审计意见	247
三、财务报表的编制基准及合并财务报表范围	247
四、发行人产品特点、业务模式、行业竞争程度、外部市场环境等影响因素及管理 层分析	249
五、与财务会计信息相关的重大事项或重要性水平的判断标准	251
六、重要会计政策和会计估计	252
七、税项	269

八、分部信息	272
九、非经常性损益明细表	272
十、主要财务指标	273
十一、经营成果分析	276
十二、资产质量分析	339
十三、偿债能力、流动性与持续经营能力分析	371
十四、报告期重大资本性支出	383
十五、发行人资产负债表日后事项、或有事项及其他重要事项	383
十六、财务报告审计基准日后的主要财务信息和经营状况	384
十七、发行人盈利预测信息披露情况	387
第九节 募集资金运用与未来发展规划.....	388
一、本次募集资金投资项目概况及审批情况	388
二、募集资金投资项目实施后对公司同业竞争和独立性的影响	389
三、募集资金投资项目的必要性和可行性	389
四、募集资金投资项目具体情况	394
五、募集资金运用对公司财务状况及经营成果的影响	412
六、发行人核心技术在募投项目中的运用，募集资金重点投向科技创新领域的具体安排	413
七、公司未来发展规划及措施	413
第十节 投资者保护	418
一、公司投资者关系的主要安排	418
二、发行后的股利分配政策	421
三、发行前滚存未分配利润的安排	425
四、发行人、发行人股东、实际控制人、发行人的董事、监事、高级管理人员以及本次发行的保荐人及证券服务机构作出的重要承诺	425
第十一节 其他重要事项.....	452
一、重要合同	452
二、诉讼或仲裁	457
三、公司控股股东、实际控制人或控股子公司，本公司董事、监事、高级管理人员	

和其他核心人员作为一方当事人的重大诉讼或仲裁事项	457
四、控股股东、实际控制人最近三年内的重大违法行为	458
五、董事、监事、高级管理人员和其他核心人员涉及刑事诉讼的情况.....	458
第十二节 董事、监事、高级管理人员及有关机构声明.....	459
一、发行人全体董事、监事、高级管理人员声明	460
二、发行人控股股东、实际控制人声明	461
三、保荐机构（主承销商）声明	462
四、发行人律师声明	464
五、审计机构声明	465
六、验资机构声明	466
七、资产评估机构声明	467
第十三节 附件	468
一、备查文件	468
二、查阅时间	468
三、查阅地点	468

第一节 释义

在本招股说明书中，除非文义另有所指，下列词语具有如下特定含义：

公司、本公司、发行人、沃尔德股份	指	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司
沃尔德有限	指	北京沃尔德超硬工具有限公司，发行人前身
昊奇创新	指	北京昊奇创新超硬材料有限公司，沃尔德有限曾用名
廊坊沃尔德	指	廊坊沃尔德超硬刀具有限公司，发行人子公司
廊坊西波尔	指	廊坊西波尔钻石技术有限公司，发行人子公司
嘉兴沃尔德	指	嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司，发行人子公司
上海沃尔德	指	上海沃尔德钻石有限公司，发行人子公司
大厂分公司	指	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司大厂分公司，发行人分公司
深圳希波尔	指	深圳希波尔超硬工具有限公司，曾为发行人子公司，已注销
北京希波尔	指	北京希波尔科技发展有限公司，曾为发行人实际控制人控制的其他企业，已注销
廊坊昊博	指	廊坊昊博金刚石有限公司，原北京希波尔科技发展有限公司子公司，已注销
达晨银雷	指	达晨银雷高新（北京）创业投资有限公司，发行人股东
启迪汇德	指	北京启迪汇德创业投资有限公司，发行人股东
华创盛景	指	北京华创盛景创业投资中心（有限合伙），发行人股东
天津分享	指	天津分享星空股权投资基金合伙企业（有限合伙），发行人股东
达孜泰兴达、金信祥泰	指	达孜县泰兴达创业投资有限公司，曾用名为金信祥泰创业投资（北京）有限公司，发行人股东
华创策联	指	北京华创策联创业投资中心（有限合伙），发行人股东
北京同享	指	北京同享投资合伙企业（有限合伙），发行人股东
禾源北极光	指	苏州工业园区禾源北极光创业投资合伙企业（有限合伙），发行人股东
控股股东	指	陈继锋
实际控制人	指	陈继锋、杨诺，二人为夫妻关系
元素六	指	元素六集团，系戴比尔斯集团旗下公司，是世界领先的超硬材料生产商和供应商，发行人主要超硬复合片供应商元素六商贸（上海）有限公司的母公司
日本住友	指	日本住友电气工业株式会社
DI 公司	指	美国的 Diamond Innovation 公司，前身为 GE 公司超硬材料部，业界公认的首次用人工方法合成出人造金刚石的公司
山特维克	指	Sandvik Group（山特维克集团），是全球领先的先进产品制造商，其优势业务包括金属切削工具、建筑及采矿业设备

		设施、不锈钢材料、特种合金、金属及陶瓷电阻材料以及传动系统等
肯纳金属	指	Kennametal Inc., 创建于 1938 年, 全球领先的材料解决方案、金属切削方案、工程产品、工业产品、能源产品等服务和产品供应商
《公司法》	指	《中华人民共和国公司法》
《证券法》	指	《中华人民共和国证券法》
股东大会	指	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司股东大会
董事会	指	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会
监事会	指	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司监事会
章程、公司章程	指	《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司章程》
公司章程（草案）	指	拟上市后生效的《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司章程（草案）》
财政部	指	中华人民共和国财政部
科技部	指	中华人民共和国科学技术部
商务部	指	中华人民共和国商务部
国家发改委	指	中华人民共和国国家发展和改革委员会
中国证监会、证监会	指	中国证券监督管理委员会
上交所	指	上海证券交易所
保荐机构、主承销商、中信建投证券	指	中信建投证券股份有限公司
发行人律师	指	北京市中伦律师事务所
申报会计师、审计机构	指	天健会计师事务所（特殊普通合伙）
评估机构	指	原北京北方亚事资产评估有限责任公司, 后更名为北京北方亚事资产评估事务所（特殊普通合伙）
本次发行	指	公司本次向社会公众公开发行面值为人民币 1.00 元的人民币普通股的行为
报告期	指	2016 年度、2017 年度及 2018 年度
A 股、股票	指	公司发行的每股面值人民币 1.00 元的人民币普通股
元	指	人民币元（本文特指除外）
超硬材料	指	硬度可与金刚石相比拟的材料, 目前使用的超硬材料主要是金刚石与立方氮化硼（CBN）
超硬刀具	指	以超硬材料作为关键工作部位, 由超硬材料部分起加工作用的刀具
金刚石	指	目前所知自然界中最硬的物质, 化学成分为 C, 是碳的同素异构体, 莫氏硬度为 10, 可分为天然金刚石和人造金刚石。金刚石硬度高、耐磨性好, 可广泛用于切削、磨削、钻探; 由于导热率高、电绝缘性好, 可作为半导体装置的散热板; 它有优良的透光性和耐腐蚀性, 在电子工业中也得到广泛应用
PCD	指	Polycrystalline Diamond, 聚晶金刚石, 以钴或镍为主要结合剂（一般是钴）、由细颗粒金刚石粉烧结在一起而成的聚

		晶金刚石材料，一般称为 PCD。这种材料中，相邻金刚石颗粒间以 C-C 化学键结合，因此耐磨性和强度都很高。金刚石颗粒的间隙中残存有少量的钴等金属结合剂材料，良好的导电性使其可以采用电火花加工
PCD 复合片/PDC	指	Polycrystalline Diamond Compact Bit，是以硬质合金作为基体制作出的上述 PCD 与硬质合金的复合片，一般称 PCD 复合片或 PDC。因其高强度高耐磨的优良品质，及可焊接、可电火花加工的特点，这种材料在问世以来，已成为使用最广泛的超硬切削刀具材料和超硬钻头材料
CBN	指	Cubic Boron Nitride 立方结构的氮化硼，分子式为 BN，其晶体结构类似金刚石，硬度略低于金刚石，为 HV72000~98000 兆帕，常用作磨料和刀具材料
PCBN	指	Polycrystalline Cubic Boron Nitride，聚晶立方氮化硼，立方氮化硼颗粒加结合剂在高温高压下烧结而成的非天然的物质，其硬度仅次于金刚石，且具有较好的导热性和耐磨性、较高的热稳定性和优良的化学稳定性，是理想的切削铁系金属的刀具材料
CVD	指	Chemical Vapor Deposition 化学气相沉淀。含碳气体和氧气的混合物在高温和低于标准大气压的压力下被激发分解，形成活性金刚石碳原子，并在基体上沉积交互生长成聚晶金刚石（或控制沉积生长条件沉积生长金刚石单晶或者准单晶）。由于 CVD 金刚石中不含任何金属催化剂，因此它的热稳定性接近天然金刚石。CVD 金刚石是超硬刀具材料的一种
LCD	指	Liquid Crystal Display 液晶显示器。LCD 是在两片平行的玻璃基板当中放置液晶盒，下基板玻璃上设置 TFT，上基板玻璃上设置彩色滤光片，通过改变 TFT 上的信号与电压来控制液晶分子的转动方向，从而控制像素点偏振光达到显示目的
TFT	指	Thin Film Transistor，薄膜晶体管
LED	指	Light Emitting Diode 发光二极管，LED 是一种固态的半导体器件，由含镓、砷、磷、氮等的化合物制成
OLED	指	Organic Light-Emitting Diode，有机发光二极管，OLED 具有自发光的特性，采用非常薄的有机材料涂层和玻璃基板，当有电流通过时，有机材料就会发光。按照驱动方式，OLED 可以分为主动矩阵有机发光二极管（AMOLED）和被动矩阵有机发光二极管（PMOLED）
AMOLED	指	Active-matrix organic light emitting diode 主动矩阵有机发光二极管。AMOLED 采用独立的 TFT 控制单个像素，使得每个像素可以连续独立发光，是 OLED 技术主流发展方向。AMOLED 产品在 OLED 产品市场占绝大部分份额
钻石刀轮	指	以超硬材料作为核心材料制作的超硬刀具，主要适用于对电子行业的液晶玻璃进行高精度高品质切割

硬质合金	指	硬质合金是由难熔金属的硬质化合物和粘结金属通过粉末冶金工艺制成的一种合金材料，用于制作合金刀具
CITE	指	China Information Technology Expo，中国电子信息博览会
境内	指	除中国香港、澳门以外的中华人民共和国大陆地区
境外	指	中国香港、澳门、台湾地区及海外地区

招股说明书中部分合计数与各加数直接相加之和在尾数上可能存在差异，这些差异是由四舍五入造成，而非数据错误。

第二节 概览

本概览仅对招股说明书全文做扼要提示。投资者作出投资决策前，应认真阅读招股说明书全文。

一、发行人及本次发行的中介机构基本情况

（一）发行人基本情况

发行人名称	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	成立日期	2006年8月31日
注册资本	6,000万元	法定代表人	陈继锋
注册地址	北京市朝阳区酒仙桥路东路1号院7号厂房7-12东五层H-03室	主要生产经营地址	河北省廊坊市大厂潮白河工业园区工业二路东侧
控股股东	陈继锋	实际控制人	陈继锋、杨诺
行业分类	根据《上市公司行业分类指引》（2012年修订），公司属于“C35专用设备制造业”	在其他交易场所（申请）挂牌或上市的情况	不适用

（二）本次发行的有关中介机构

保荐人	中信建投证券股份有限公司	主承销商	中信建投证券股份有限公司
发行人律师	北京市中伦律师事务所	其他承销机构	无
审计机构	天健会计师事务所（特殊普通合伙）	评估机构	北京北方亚事资产评估事务所（特殊普通合伙）

二、本次发行概况

（一）本次发行的基本情况

股票种类	人民币普通股（A股）		
每股面值	人民币1.00元		
发行股数	不超过2,000万股	占发行后总股本的比例	不低于25.00%
其中：发行新股数	不超过2,000万股	占发行后总股本	不低于25.00%

量		的比例	
股东公开发售股份数量	不适用	占发行后总股本的比例	不适用
发行后总股本	不超过 8,000 万股		
每股发行价格	【】元/股		
发行市盈率	【】倍（每股发行价格/发行后每股收益，发行后每股收益按照发行前一年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的净利润除以本次发行后总股本计算）		
发行前每股净资产	【】元/股（按【】年【】月【】日经审计的归属于母公司股东净资产除以本次发行前总股本计算）	发行前每股收益	【】元（按照【】年度经审计的扣除非经常性损益前后孰低的净利润除以本次发行前总股本计算）
发行后每股净资产	【】/股（按【】年【】月【】日经审计的归属于母公司股东净资产加上本次发行募集资金净额之和除以本次发行后总股本计算）	发行后每股收益	【】元（按照【】年度经审计的扣除非经常性损益前后孰低的净利润除以本次发行后总股本计算）
发行市净率	【】倍（每股发行价格除以发行后每股净资产）		
发行方式	采用网下向询价对象询价配售发行和网上资金申购定价发行相结合的方式，或中国证监会和上海证券交易所规定的其他方式（包括但不限于向战略投资者配售股票）		
发行对象	符合《上海证券交易所科创板股票发行与承销实施办法》规定资格的询价对象和在上交所开立账户并已开通科创板市场交易账户的合格投资者或证券监管部门认可的其他发行对象		
承销方式	余额包销		
拟公开发售股份股东名称	不适用		
发行费用的分摊原则	不适用		
募集资金总额	【】万元		
募集资金净额	【】万元		
募集资金投资项目	超高精密刀具产业化升级项目		
	高精密刀具产业化升级项目		
	高精密刀具扩产项目		
	产品研发中心项目		
	补充流动资金项目		
发行费用概算	【】万元		
其中：保荐及承销费用	【】万元		

审计及验资费用	【】万元
律师费用	【】万元
用于本次发行的信息披露费用	【】万元
用于本次发行的发行手续费用	【】万元

（二）本次发行上市的重要日期

刊登发行公告日期	【】
开始询价推介日期	【】
刊登定价公告日期	【】
申购日期和缴款日期	【】
股票上市日期	【】

三、主要财务数据和财务指标

项目	2018年12月31日/2018年度	2017年12月31日/2017年度	2016年12月31日/2016年度
资产总额（万元）	38,116.81	33,644.96	28,622.69
归属于母公司股东权益（万元）	34,564.28	30,034.49	25,420.37
资产负债率（母公司）（%）	8.57	8.09	9.79
营业收入（万元）	26,224.92	23,346.44	17,472.35
净利润（万元）	6,629.79	5,814.12	4,208.69
归属于母公司股东的净利润（万元）	6,629.79	5,814.12	4,208.69
扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润（万元）	6,255.31	5,822.38	3,999.28
基本每股收益（元）	1.10	0.97	0.70
稀释每股收益（元）	1.10	0.97	0.70
加权平均净资产收益率（%）	20.53	21.04	17.75
经营活动产生的现金流量净额（万元）	6,355.73	5,886.61	4,615.92
现金分红（万元）	996.00	2,100.00	1,200.00
研发投入占营业收入的比例（%）	6.35	6.13	7.70

四、发行人主营业务情况

发行人系国内领先、国际一流的超硬刀具供应商。自成立以来，主要从事超

高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务。公司紧密围绕超硬刀具行业，依托自主研发的“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等四大类核心技术，形成了应用广泛的高端超硬刀具及相关超硬材料制品研发生产能力。公司重点产品包括各类超高精密及高精密的超硬刀具、CVD 金刚石等超硬材料制品。

公司主要产品及服务定位于全球高端超硬刀具市场，广泛应用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的超高精密切割，汽车发动机、变速箱等核心部件的高精密切削等先进制造领域。公司产品通过直销及经销的模式实现销售，产品的终端用户包括美国卡特彼勒、韩国 LG、京东方、华星光电、天马微电子、友达光电、东旭光电等国内外企业，以及德国奔驰、奥迪、宝马等汽车厂商的核心部件供应商。

公司在包括中国、欧美、日韩等在内的全球范围内与瑞典山特维克集团、日本住友电气工业株式会社、日本三星钻石工业株式会社等业内国际一流品牌企业直接竞争。公司部分产品能够在性能、质量、服务等方面超越同行业顶尖公司同类产品。发行人钻石刀轮、部分高精密切削刀具打破了国外一流厂商在行业内的垄断，实现了在高端加工领域的进口替代，并逐步提升在全球市场的份额。

五、发行人技术先进性、模式创新性、研发技术产业化情况以及未来发展战略

公司拥有出众的自主研发实力和技术积累，在国内同行业内处于领先地位。截至本招股说明书签署日公司拥有各类国内外专利 136 项，其中发明专利 25 项。公司的核心技术主要分为“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等四大类基本技术。

公司“超硬材料激光微纳米精密加工技术”利用世界上最先进的激光光源、

自主设计的激光加工设备，对超高精密刀具、高精密刀具的刃口进行加工。该技术加工精度优势明显，可以在直径 2 毫米的刀轮的外圆刃口进行微齿加工，加工出超过 900 个深度 1 微米、尺寸一致、分布均匀的凹陷齿，齿深的精度达到±100 纳米。

此外，公司拥有多项与“自动化设备研制技术”相关的注册专利，依托该技术研发制造的激光加工设备、工具刃磨设备、研磨及抛光设备等具有核心技术、自主知识产权的高端生产设备，满足了自身超硬刀具和超硬材料制品加工的特殊工艺要求，大幅提升了公司超硬刀具的质量品质，稳固构建了较高的技术壁垒，有效提高了生产效率，降低了产品成本，为公司产品的国内外竞争提供性能和价格优势。

目前国内大部分超硬刀具制造企业仍然处于学习跟随阶段，自主研发和设计能力不足，产品迭代速度较慢，品种数量明显受限于国际同行业厂商。发行人深耕超硬刀具及材料制品行业多年，具备深厚的自主研发设计实力。发行人产品种类丰富，紧贴市场需求，能为下游客户提供定制化刀具产品服务，自主设计的部分超硬刀具产品解决了下游客户的长期痛点。

创新是保持公司竞争优势的关键环节。公司未来将继续加强技术研发团队建设，加强与高等院校、行业专家等机构、人士的合作，推动理论研究和实践，为企业未来的发展打好良好的基础；提高全过程自主研发能力，促进公司成为技术创新的主体，科技成果转化的主体，打造国内领先的技术研发中心。

公司将持续产品研发的高投入，以市场为导向，以满足客户需求为着眼点，在现有产品基础上，通过产品和工艺创新，不断推出新的产品规格型号和更高质量的产品。同时，加大新产品的开发力度，持续技术与产品领先。继续加大对专利研发的投入力度，全面提升公司在超硬刀具方面的创新能力，更好更全面地服务于客户。

六、发行人选择的具体上市标准

根据上海证券交易所发布的《上海证券交易所科创板股票发行上市审核规则》，发行人选择如下具体上市标准：

“预计市值不低于人民币 10 亿元，最近两年净利润均为正且累计净利润不低于人民币 5,000 万元，或者预计市值不低于人民币 10 亿元，最近一年净利润为正且营业收入不低于人民币 1 亿元。”

七、发行人公司治理特殊安排等重要事项

截至本招股说明书签署日，发行人不存在公司治理特殊安排等重要事项。

八、募集资金用途

本次募集资金到位后，将根据重要性原则，按轻重缓急顺序投入以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	建设期	投资预算	募集资金使用量	备案
1	超高精密刀具产业化升级项目	2 年	16,561.82	16,561.82	2017-330411-33-03-007767-000
2	高精密刀具产业化升级项目	2 年	12,147.95	12,147.95	2017-330411-33-03-007776-000
3	高精密刀具扩产项目	1 年	3,554.88	3,554.88	2018-330411-33-03-011843-000
4	研发中心项目	2 年	5,463.89	5,463.89	2017-330411-33-03-007780-000
5	补充流动资金项目	-	3,000.00	3,000.00	-
项目投资总额			40,728.54	40,728.54	

公司将严格按照相关规定使用本次发行募集的资金。若公司根据项目实际进度以自筹资金先行投入，本次筹集资金到位后将置换已投入的资金。若实际募集资金不能满足项目投资需要，资金缺口由公司自筹资金解决。

本次募集资金运用的详细情况见本招股说明书“第九节 募集资金运用与未来发展规划”。

第三节 本次发行概况

一、本次发行的基本情况

股票种类	人民币普通股（A股）
每股面值	人民币 1.00 元
发行股数、占发行后总股本的比例	本次拟公开发行不超过2,000万股，不安排股东公开发售股份。本次发行股份占发行后总股本的比例不低于25.00%
每股发行价格	【】元/股
发行人高管、员工拟参与战略配售情况	发行人高级管理人员、核心员工拟参与本次发行的战略配售。在中国证监会履行完本次发行的注册程序后，发行人将召开董事会审议相关事项，并在启动发行后根据相关法律法规的要求，将高级管理人员、核心员工参与本次战略配售的具体情形在招股说明书中进行详细披露，包括但不限于：参与战略配售的人员姓名、担任职务、认购股份数量和比例、限售期限等。
保荐人相关子公司拟参与战略配售情况	保荐人将安排相关子公司参与本次发行战略配售，具体按照上交所相关规定执行。保荐人及其相关子公司后续将按要求进一步明确参与本次发行战略配售的具体方案，并按规定向上交所提交相关文件。
发行市盈率	【】倍（每股发行价格/发行后每股收益，发行后每股收益按照发行前一年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的净利润除以本次发行后总股本计算）
发行后每股收益	【】元（按照【】年度经审计的扣除非经常性损益前后孰低的净利润除以本次发行后总股本计算）
发行前每股净资产	【】元/股（按【】年【】月【】日经审计的归属于母公司股东净资产除以本次发行前总股本计算）
发行后每股净资产	【】/股（按【】年【】月【】日经审计的归属于母公司股东净资产加上本次发行募集资金净额之和除以本次发行后总股本计算）
发行市净率	【】倍（每股发行价格除以发行后每股净资产）
发行方式	采用网下向询价对象询价配售发行和网上资金申购定价发行相结合的方式，或中国证监会和上海证券交易所规定的其他方式（包括但不限于向战略投资者配售股票）
发行对象	符合《上海证券交易所科创板股票发行与承销实施办法》规定资格的询价对象和在上交所开立账户并已开通科创板市场交易账户的合格投资者或证券监管部门认可的其他发行对象
承销方式	余额包销

募集资金总额	【】万元
募集资金净额	【】万元
发行费用概算	【】万元
其中：保荐及承销费用	【】万元
审计及验资费用	【】万元
律师费用	【】万元
用于本次发行的信息披露费用	【】万元
用于本次发行的发行手续费用	【】万元

二、本次发行的有关当事人

（一）发行人：	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司
法定代表人：	陈继锋
住所：	北京市朝阳区酒仙桥路东路1号院7号厂房7-12东五层H-03室
电话：	010-58411388-8022
传真：	010-58411388-8100
联系人：	周立军
（二）保荐机构（主承销商）：	中信建投证券股份有限公司
法定代表人：	王常青
住所：	北京市朝阳区安立路66号4号楼
联系地址：	上海市浦东南路528号上海证券大厦北塔2203室
电话：	021-68801584
传真：	021-68801551
保荐代表人：	刘汶堃、郝勇超
项目协办人：	宋晶
项目组其他成员：	臧黎明、逯金才、李章帆、楼黎航、蒋宇昊
（三）律师事务所：	北京市中伦律师事务所
负责人：	张学兵
住所：	北京市朝阳区建国门外大街甲6号SK大厦36-37层
电话：	010-59572288
传真：	010-65681838
经办律师：	顾平宽、王冰
（四）会计师事务所：	天健会计师事务所（特殊普通合伙）
负责人：	王越豪
住所：	浙江省杭州市西溪路128号新潮商务大厦6层
联系地址：	浙江省杭州市钱江路1366号华润大厦30层

电话：	0571-88216888
传真：	0571-88216999
经办注册会计师：	方国华、祝琪梅
（五）资产评估机构：	北京北方亚事资产评估事务所（特殊普通合伙），
执行事务合伙人：	闫全山
住所：	北京市东城区东兴隆街56号6层615
电话：	010-83549216
传真：	010-83543089
经办评估师：	张洪涛、李祝
（六）股票登记机构：	中国证券登记结算有限责任公司上海分公司
地址：	上海市浦东新区陆家嘴东路166号中国保险大厦3层
电话：	021-58708888
传真：	021-58899400
（七）收款银行：	工商银行北京东城支行营业室
户名：	中信建投证券股份有限公司
账号：	0200080719027304381
（八）拟上市证券交易所：	上海证券交易所
地址：	上海市浦东南路528号证券大厦
电话：	021-68808888
传真：	021-68804868

三、发行人与本次发行的中介机构的关系

本公司与本次发行有关的中介机构及其负责人、高级管理人员、经办人员之间不存在直接或间接的股权关系或其他利益关系。

四、本次发行上市的重要日期

刊登发行公告日期	【】
开始询价推介日期	【】
刊登定价公告日期	【】
申购日期和缴款日期	【】
股票上市日期	【】

第四节 风险因素

投资者在评价发行人此次公开发售的股票时，除本招股说明书提供的其他各项资料外，应特别考虑下述各项风险因素。以下风险因素可能直接或间接对发行人生产经营状况、财务状况、持续经营和盈利能力产生不利影响。

一、宏观经济波动风险

公司产品及服务主要应用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的高精密切割，汽车发动机、变速箱等核心部件的切削等先进制造领域。上述终端产品主要隶属于现代消费与制造产业，行业的发展与国民经济发展具有高度正相关关系。如果未来国家宏观经济发生不利变化，如经济增长放缓、停滞甚至衰退，公司产品所应用的行业将受到直接影响，进而会影响公司及所处行业的经营情况和未来发展。

二、技术泄密风险

公司的生产经营高度依赖于公司拥有的专利和核心技术，核心技术是维持公司盈利能力的首要因素，是公司核心竞争力的重要组成部分。若公司的核心技术出现泄露或被他人窃取，将对公司的市场竞争力和盈利能力产生不利影响。

三、核心技术人员流失的风险

公司的创新能力和持续发展很大程度上取决于技术人员的技术水平及研发能力。专业技术人员尤其是研发人员是公司核心技术产生的源泉，是公司的生存之本。近年来，随着我国超硬刀具行业迅猛发展，业内的人才竞争也日益激烈，公司也在一定程度上面临着技术人员流失的风险，如果公司不能持续加强研发技术人员的引进、培养，不能完善对研发技术人员的激励和保护，将对公司的持续研发能力、发展能力和产品创新能力带来不利影响。

四、材料价格波动风险

报告期内，原材料成本占公司主营业务成本比例均在 50% 以上，是公司产品成本的重要组成部分。公司主要产品原材料包括 PCD 复合片、PCBN 复合片等，且大部分系进口材料。如果未来原材料价格出现持续上涨，将导致公司存在盈利能力降低的风险。假设直接材料价格上浮 5%、10%，以 2018 年直接材料成本 6,714.37 万元计算，净利润减少额分别占 2018 年净利润的 5.06%、10.13%。

五、应收账款发生坏账的风险

2016 年 12 月 31 日、2017 年 12 月 31 日和 2018 年 12 月 31 日，公司应收账款账面余额分别为 5,262.63 万元、5,698.57 万元和 5,819.82 万元，占营业收入比例分别为 30.12%、24.41% 和 22.19%，应收账款账面价值占流动资产比例分别为 34.15%、30.28% 和 30.54%。报告期内，公司应收账款规模与收入基本匹配，余额合理。公司产品的最终用户为手机、平板电脑等消费电子产品的屏幕制造商以及汽车行业发动机等部件生产商，其实力雄厚，信誉良好，坏账风险较小，但如果公司主要客户的财务状况出现恶化，或者经营情况和商业信用发生重大不利变化，公司应收账款产生坏账的可能性将增加，从而给公司的生产经营带来不利影响。假设应收账款额外计提 5%、10% 的坏账准备，以 2018 年应收账款账面余额 5,819.82 万元计算，净利润减少额分别占 2018 年净利润的 4.39%、8.78%。

六、存货跌价风险

近年来，随着公司规模的逐步提升，各期末存货余额较大，2016 年 12 月 31 日、2017 年 12 月 31 日及 2018 年 12 月 31 日，公司存货账面价值分别为 4,508.73 万元、4,754.91 万元及 4,947.97 万元。公司主要根据客户订单进行生产，同时根据生产计划准备原材料。除了按照订单采购的原材料以外，为保证生产经营正常进行，公司需保持一定的安全库存。若未来产品市场价格出现波动，存货出现损毁以及由于技术进步等原因被淘汰等，公司存货将面临一定的贬值风险，

对公司业绩产生不利影响。假设存货额外计提 5%、10% 的跌价准备，以 2018 年存货账面余额 5,038.56 万元计算，净利润减少额分别占 2018 年净利润的 3.80%、7.60%。

七、汇率波动的风险

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司境外销售收入占主营业务收入的比例为 23.78%、27.62% 及 26.97%，公司境外销售一般以美元结算。报告期内，人民币汇率存在一定波动，公司也产生了一定的汇兑损益。公司并未采取套期保值等措施，未来若汇率出现大幅波动或人民币大幅升值，会对公司业绩产生不利影响。假设外币销售收入分别按照外币兑人民币年平均中间价折算，外币兑人民币年平均汇率分别上涨（下降）5.00%，对公司各期销售收入的影响分别为 $\pm 1.35\%$ 、 $\pm 1.38\%$ 和 $\pm 1.19\%$ ，对公司各期净利润的影响分别为 $\pm 4.92\%$ 、 $\pm 5.55\%$ 及 $\pm 5.33\%$ ；外币兑人民币年平均汇率分别上涨（下降）10.00%，对公司各期销售收入的影响分别为 $\pm 2.70\%$ 、 $\pm 2.76\%$ 和 $\pm 2.37\%$ ，对公司各期净利润的影响分别为 $\pm 9.85\%$ 、 $\pm 11.09\%$ 及 $\pm 10.66\%$ ，不会对公司持续经营能力产生重大影响。

报告期内，公司一般每月根据资金需求对收到的外币货款进行结汇，总体上承担了市场汇率波动的平均风险。公司没有从事与汇率相关的投资、投机活动。

针对外销对应货币的汇率波动风险，根据公司销售管理制度的相关规定，公司销售部门在与国外客户签订合同时，应充分与财务部门沟通，考虑相关币种汇率变化的情况，优先选择汇率稳定的币种作为合同签订币种。公司在报告期内，未从事与汇率相关的投资、投机活动。

八、下游加工材料改变的产品风险

目前，平板显示终端主要采用 LCD 屏和 OLED 屏，其中 OLED 屏又可分为刚性 OLED 屏和柔性 OLED 屏。LCD 屏与刚性 OLED 屏采用玻璃载体，而柔性 OLED 屏采用有机塑料聚合物载体。

由于 LCD 屏和刚性 OLED 屏的玻璃材质的脆性特征，适合钻石刀轮切割，因此 LCD 屏和刚性 OLED 屏的切割主要采用钻石刀轮切割方式。而柔性 OLED 屏的载体为塑料聚合物，不具备脆性特征，无法使用钻石刀轮切割，目前主要采用激光切割方式。

现阶段柔性 OLED 屏面临着生产良率低，成品易刮花、寿命短等主要问题，离大规模商业化应用还存在着一定的距离。未来若柔性 OLED 屏突破上述关键难题后，会部分替代 LCD 屏和刚性 OLED 屏，则发行人刀轮产品将存在部分被替代的风险。

九、产品被其他材料产品替代的风险

发行人主要从事超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产与销售，产品材质为金刚石和立方氮化硼材料。目前工业加工刀具材料可主要分为高速钢、硬质合金、陶瓷和超硬材料四类。行业早期主要采用高速钢刀具，随后硬质合金和陶瓷刀具出现并逐步替代高速钢刀具。近年来超硬材料刀具发展迅速并在部分领域替代陶瓷和硬质合金刀具，呈现出多种材料刀具共存的情形。

由于硬质合金、陶瓷和超硬材料刀具在部分领域应用存在重合，刀具下游企业在选择不同材料刀具时会综合考虑加工效率、加工精度与刀具成本。在低硬度、易加工材料和加工精度相对较低的领域，硬质合金与陶瓷刀具较超硬材料刀具加工效率较低、寿命较短，但是产品单价更具优势，部分企业使用硬质合金与陶瓷刀具进行加工。在高硬度、难加工材料和加工精度要求高的领域，超硬刀具由于使用寿命长，加工效率高，加工精度高，逐渐替代传统硬质合金和陶瓷刀具，成为市场的主流。目前，硬质合金、陶瓷和超硬材料刀具均快速发展，若未来硬质合金、陶瓷刀具在加工效率、使用寿命、加工精度和使用成本上更具综合优势，超硬材料刀具可能面临被硬质合金与陶瓷刀具部分替代的风险。

此外，金刚石是目前自然界及工业合成的硬度最高材料，立方氮化硼硬度仅次于金刚石，两者均是超硬刀具的主要原材料。假设未来发现或制造出硬度高于

金刚石的超硬材料并且其在部分工业加工领域较金刚石、立方氮化硼更具优势，金刚石、立方氮化硼材料刀具可能面临被更硬材料刀具替代的风险。

十、市场竞争风险

公司主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务，该领域内存在较多国内外生产厂商。未来随着山特维克、肯纳金属等国外厂商对中国市场的不断开发和国内优秀厂商的崛起，公司在高端刀具产品的市场将面临竞争进一步加剧的风险。

十一、国际贸易摩擦风险

近年来，伴随着全球产业格局的深度调整，逆全球化思潮在部分发达国家出现，以美国为代表的西方发达国家开始推动中高端制造业回流。我国中高端制造业在不断壮大的过程中，将面对不断增加的国际贸易摩擦和贸易争端。

美国贸易代表署（USTR）于 2018 年 9 月 17 日宣布对从中国进口的价值约 2,000 亿美元的商品额外加征 10% 关税，并将在 2019 年 1 月 1 日起在原有关税的基础上加征关税至 25%。目前，25% 的加征关税已经生效。发行人出口产品在加征关税之列，并且报告期内发行人直接销往美国的超硬刀具产品金额占其主营业务收入的比例分别为 5.11%、6.33% 和 6.59%。未来若中美贸易摩擦进一步升级、加剧，或者中国与其他发行人出口的地区和国家发生贸易摩擦，将对发行人的产品销售和业务拓展带来不利影响。

发行人与国外客户对加征关税的一般处理方法是发行人适度降低出口价格、双方共同承担损失。发行人出口到美国的产品关税提高到 25%，在订单需求数量不变的情况下，考虑出口到美国的产品降价 12.5% 和 25% 对主营业务收入和净利润的影响如下：

单位：万元

项目	销往美国	降价 12.5%	降价 25%
----	------	----------	--------

	的销售金 额	主营业务 收入减少 金额	主营业 务收入 下降比 例	净利润 下降比 例	主营业 务收入 减少金 额	主营业 务收入 下降比 例	净利润 下降比 例
2018 年影响额	1,726.80	215.85	0.82%	3.26%	431.70	1.65%	6.51%

十二、税收优惠风险

公司于 2014 年 7 月 30 日及 2017 年 10 月 25 日取得编号为 GF201411000316 及 GR201711002215 的高新技术企业证书，子公司廊坊西波尔于 2014 年 9 月 19 日及 2017 年 10 月 27 日取得编号为 GF201413000023 及 GR201713000640 的高新技术企业证书，子公司嘉兴沃尔德于 2018 年 11 月 30 日取得编号为 GR201833003375 的高新技术企业证书，认定有效期均为 3 年。根据《中华人民共和国企业所得税法》第二十八条的规定及主管税务机关的认定后，在高新技术企业证书有效期内，公司、廊坊西波尔及嘉兴沃尔德可按 15% 的所得税优惠税率缴纳当年的企业所得税。

2016-2018 年，发行人享受的所得税优惠金额分别占利润总额的 9.35%、9.72% 和 8.93%。如果公司不再被认定为高新技术企业或者国家税收优惠政策发生变化，将对公司经营成果产生一定影响。

十三、规模扩张和跨区域的管理风险

报告期内，公司经营规模稳定增长。2016 年度至 2018 年度发行人营业收入分别为 17,472.35 万元、23,346.44 万元及 26,224.92 万元。在本次发行后，公司的规模随募集资金建设项目竣工而迅速扩大。业务规模的扩张将会增加公司的管理难度，在技术研发、市场营销、人员管理、财务管理等方面将会对公司的管理层提出新的挑战。同时，伴随嘉兴地区超高精密、高精密和研发中心募投项目的兴建，公司将面临廊坊和嘉兴两地生产的局面，公司整体管理半径将随之扩大。

如果公司管理人员储备不足，管理水平无法适应公司的快速发展，管理制度不能得到有效实施，将会导致公司运行效率降低，影响公司的生产经营，对公司

的发展带来不利影响。

十四、净资产收益率下降的风险

本次发行完成后，公司净资产将会大幅增加，而募集资金投资项目需要一定的建设周期，项目的效益需在项目建成并稳定运行后才能体现，因此公司净资产收益率在本次发行完成后的一定期限内存在下降的风险。

2019 年期初净资产为 34,564.28 万元，假设 2019 年度净利润与 2018 年度净利润持平，均为 6,629.79 万元，本次募集资金金额按募投项目投资总额 40,728.54 万元计算，资金于 2019 年 7 月 1 日到位，不考虑其他因素，2019 年净资产收益率为 11.38%，较 2018 年下降 9.15 个百分点。

十五、募集资金投资项目风险

公司本次募集资金拟投资于超高精密刀具产业化升级项目、高精密刀具产业化升级项目、高精密刀具扩产项目、产品研发中心项目和补充流动资金项目。若因市场环境发生较大变化、项目实施过程中发生不可预见因素等导致项目延期、无法实施或无法实现预期收益，将会增加公司经营的不确定性。

本次发行后，公司的资产、业务、机构和人员等将进一步扩张，需要公司在资源整合、产品研发、市场开拓、质量管理、财务内控等诸多方面进行调整，对各部门工作的协调性、严密性、连续性也提出了更高的要求。如果公司的经营管理水平和组织管理体系不能满足公司资产和经营规模扩大后的要求，将对公司经营目标的实现产生不利影响。

十六、发行失败风险

公司首次公开发行股票顺利通过上海证券交易所审核并取得证监会注册批复文件后将启动后续发行工作。公司将采用网下向询价对象询价配售发行和网上资金申购定价发行相结合的方式，或中国证监会和上交所规定的其他方式进行股

票发行，但是股票公开发行人是充分市场化的经济行为，若公司的价值及未来发展前景不能获得投资者的认同，则可能存在认购不足导致发行失败的风险。

十七、竞争对手的数据无法获取的风险

发行人部分竞争对手属于非上市公司，未公开披露财务数据；部分竞争对手属于多主业经营的上市公司，在年报中未详细披露各细分业务领域数据，因此发行人无法获得竞争对手刀具业务相关的财务数据；此外关于竞争对手的销售情况、产品性能等信息涉及商业秘密，发行人也无法获得。

竞争对手公开信息的缺失，可能对投资者通过对比的方式全面、直观地了解公司与竞争对手之间的差异造成不利影响。

第五节 发行人基本情况

一、发行人的基本情况

公司名称:	北京沃尔德金刚石工具股份有限公司
英文名称:	Beijing Worldia Diamond Tools Co.,Ltd.
注册资本:	6,000 万元
法定代表人:	陈继锋
有限公司成立日期:	2006 年 8 月 31 日
股份公司设立日期:	2015 年 2 月 10 日
住所:	北京市朝阳区酒仙桥路东路 1 号院 7 号厂房 7-12 东五层 H-03 室
邮政编码:	100015
电话号码:	010-58411388-8022
传真号码:	010-58411388-8100
互联网网址:	http://www.worldiatools.com/
电子信箱:	zhoulijun@worldiatools.com
负责信息披露和投资者关系的部门、负责人和电话号码	董事会办公室，周立军，010-58411388-8022

二、发行人的设立及报告期内的股本和股东的变化情况

（一）发行人的设立情况

1、有限公司设立情况

发行人系由沃尔德有限整体变更设立。

2006 年 8 月 28 日，陈继锋和朱伟共同出资设立昊奇创新。昊奇创新注册资本为 50 万元，其中：陈继锋以货币出资 25.5 万元，朱伟以货币出资 24.5 万元。

2006 年 8 月 30 日，北京明鉴同证会计师事务所有限公司出具了《验资报告》（[2006]京鉴验字第 3-441 号）。经审验，截至 2006 年 8 月 30 日止，昊奇创新已收到全体股东缴纳的注册资本合计 50 万元，占全部注册资本的 100%。

2006 年 8 月 31 日，昊奇创新经北京市工商行政管理局朝阳分局核准成立，

并领取了《企业法人营业执照》（注册号：1101052988737），注册资本 50 万元，实收资本 50 万元。

昊奇创新设立时的股权结构如下：

序号	股东名称	出资额（万元）	出资比例（%）
1	陈继锋	25.50	51.00
2	朱伟	24.50	49.00
合计		50.00	100.00

2008 年 8 月 8 日，昊奇创新召开股东会，审议通过将公司名称由“北京昊奇创新超硬材料有限公司”变更为“北京沃尔德超硬工具有限公司”。

2008 年 8 月 20 日，昊奇创新本次公司名称变更经北京市工商行政管理局朝阳分局核准，并换领了《企业法人营业执照》（注册号：110105009887379）。

2、股份公司设立情况

2014 年 12 月 15 日，沃尔德有限召开股东会，审议通过公司整体变更为股份有限公司，变更后公司名称为“北京沃尔德金刚石工具股份有限公司”，由改制前 21 名股东作为股份公司发起人。同时，同意以经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计的截至 2014 年 8 月 31 日的净资产账面价值 154,879,015.11 元（天健审[2014]6716 号），按照 1:0.3874 的折股比例折成股本 6,000 万股，每股面值 1 元，净资产折合股本后的余额转为资本公积。

2014 年 10 月 21 日，北京北方亚事资产评估有限责任公司（后更名为北京北方亚事资产评估事务所（特殊普通合伙））出具《资产评估报告》（北方亚事评报字[2014]第 01-341 号），在评估基准日 2014 年 8 月 31 日持续经营前提下，公司净资产价值为 20,665.65 万元，评估增值 5,177.75 万元，增值率为 33.43%。

2015 年 2 月 2 日，公司召开创立大会暨第一次股东大会，审议通过新的《公司章程》。

2015 年 2 月 4 日，天健会计师事务所（特殊普通合伙）出具《验资报告》（天健验[2015]132 号），经审验，截至 2015 年 2 月 3 日止，公司已收到全体出资者

以沃尔德有限净资产 154,879,015.11 元，按照公司的折股方案折合的股本 60,000,000.00 元，资本公积 94,879,015.11 元。

2015 年 2 月 10 日，北京市工商行政管理局朝阳分局核发了《企业法人营业执照》，核准沃尔德有限整体变更设立股份公司。

沃尔德有限整体变更为股份公司后，公司股权结构如下：

序号	股东姓名	持股数量（万股）	持股比例（%）
1	陈继锋	3,819.62	63.66
2	达晨银雷	376.27	6.27
3	启迪汇德	352.70	5.88
4	北京同享	291.36	4.86
5	华创盛景	280.64	4.68
6	禾源北极光	244.90	4.08
7	杨诺	142.79	2.38
8	天津分享	94.07	1.57
9	金信祥泰	78.39	1.31
10	李树辉	46.87	0.78
11	唐文林	44.84	0.75
12	陈涛	40.36	0.67
13	李清华	35.87	0.60
14	王义伟	35.87	0.60
15	张宗超	31.39	0.52
16	彭坤	31.39	0.52
17	乔金勇	22.42	0.37
18	陈士磊	13.45	0.22
19	华创策联	7.84	0.13
20	何敏	4.48	0.07
21	王青立	4.48	0.07
合计		6,000.00	100.00

注：金信祥泰现已更名为达孜县泰兴达创业投资有限公司。

（二）报告期内的股本和股东变化情况

报告期内，发行人股本和股东未发生变化。

三、发行人的重大资产重组情况

2010年12月，因业务调整需要，沃尔德有限收购北京希波尔主要的生产经营性机器设备和无形资产，以及北京希波尔持有的廊坊西波尔100%股权。

（一）发行人收购北京希波尔和廊坊西波尔的背景和具体过程

2010年起，陈继锋拟将高端超硬刀具作为未来发展的重点，并打造高端的沃尔德刀具品牌，未来以沃尔德为主体在资本市场上市，在此背景下，发行人收购北京希波尔主要的生产经营性机器设备和无形资产，以及北京希波尔持有的廊坊西波尔100%股权。

2010年12月2日，沃尔德有限股东会通过决议，决定收购北京希波尔持有的廊坊西波尔100%股权。

2010年12月10日，北京六合正旭资产评估有限公司出具了《北京希波尔发展有限公司拟转让其持有的廊坊西波尔钻石技术有限公司股东全部权益价值资产评估报告书》（六合正旭评报字〔2010〕第331号），根据该评估报告，廊坊西波尔股东全部权益价值于2010年10月31日时的评估价值为600.43万元。

同日，北京六合正旭资产评估有限责任公司出具《北京希波尔科技发展有限公司拟转让资产项目资产评估报告书》（六合正旭评报字[2010]第346号），根据该评估报告，北京希波尔委托评估资产（以下简称“标的资产”）在评估基准日（2010年10月31日）的评估价值为635.33万元。

2010年12月22日，沃尔德有限召开股东会通过决议，同意沃尔德有限收购北京希波尔的从事PCBN、PCD材料加工及其工具制造业务的全部资产和员工。

2010年12月22日，沃尔德有限与北京希波尔签署《资产及股权收购协议》，约定由沃尔德有限收购北京希波尔的标的资产及廊坊西波尔100%的股权。其中廊坊西波尔100%的收购价款为600.43万元；北京希波尔标的资产的收购价款为

635.33 万元。

收购完成后，北京希波尔不再从事超硬刀具的生产。

沃尔德有限收购北京希波尔相关标的资产、廊坊西波尔 100%的股权后，各方已充分履行各自在《资产及股权收购协议》项下的全部义务，不存在纠纷或潜在纠纷。

（二）北京希波尔与发行人在业务、资产、技术和人员等方面的具体关联

北京希波尔自设立以来主要从事超硬材料制品的制造和加工业务，发行人收购北京希波尔主要资产及其持有的廊坊西波尔股权后，北京希波尔不再实际生产经营。

根据沃尔德有限与北京希波尔于 2010 年 12 月 22 日签署的《资产及股权收购协议》，发行人收购其拥有的资产主要包括：机器设备 128 台/套，主要为镜面抛光机、精密内孔线抛光机、研磨机和线切割机床等；车辆 1 辆；无形资产 3 项，分别为“一种 CVD 金刚石与 PCD 金刚石复合刀具”实用新型专利所有权、“一种修整工具用的复合型金刚石磨粒及制作方法”发明专利申请权、“一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机”发明专利申请权。上述固定资产、无形资产均主要用于超硬材料制品的制造和加工业务。发行人收购的股权为北京希波尔持有的廊坊西波尔 100%股权，廊坊西波尔主要从事超硬材料制品的制造和加工业务。

根据《资产及股权收购协议》的约定，本次收购后，北京希波尔员工由发行人接收，北京希波尔员工应与北京希波尔解除劳动合同并与发行人重新签订劳动合同。收购时北京希波尔在册员工 206 人，其中 203 人收购完成后与发行人及其子公司签订劳动合同，3 人离职。

上述收购完成后，北京希波尔的相关业务、主要生产经营设备、技术和人员全部由沃尔德有限承继，北京希波尔不再从事相关业务。

（三）实际控制人未将北京希波尔作为拟上市主体的原因

2010 年度，实际控制人陈继锋直接控制的企业有北京希波尔和沃尔德有限两个主体，其中北京希波尔主要经营超硬材料制品的制造和加工业务，在超硬材料领域拥有一定的市场知名度。2010 年，陈继锋拟将高端超硬刀具作为未来发展的重点，并打造高端的沃尔德刀具品牌，未来以沃尔德为主体在资本市场上市，因此将北京希波尔相关的业务、资产、技术和人员转移至沃尔德有限以完成业务整合。在此基础上，发行人增加投入，逐渐转型为以超硬刀具的研发、生产和销售业务为主的企业。发行人收购北京希波尔主要资产和廊坊西波尔股权后，北京希波尔不再实际经营。2018 年度，北京希波尔股东决议将其注销。

（四）北京希波尔的注销过程

北京希波尔注销前已无实际经营的业务，为降低维护成本、便于管理，故对北京希波尔予以注销处理。

根据北京希波尔 2018 年 1-6 月的财务报表，北京希波尔 2018 年 1-6 月的主营业务收入为 0 元，主营业务成本为 0 元，净利润为-3,763.1 元。

2018 年 5 月 28 日，北京希波尔召开股东会并作出决议，决议同意公司注销。

2018 年 7 月 18 日，国家税务总局朝阳区税务局出具《税务事项通知书》（京朝税通[2018]16044 号），载明北京希波尔申请的注销税务登记事项符合注销税务登记条件，予以注销。

2018 年 9 月 26 日，北京市工商局朝阳分局出具《注销核准通知书》，经核定准予北京希波尔注销。

根据北京市工商局朝阳分局于 2018 年 8 月 6 日出具的《证明》（北京市工商局朝阳分局证字 2018 年第 943 号），北京希波尔系该局登记注册的企业，自 2015 年 8 月 7 日至 2018 年 8 月 6 日没有违反工商行政管理法律、法规受到该局行政处罚的案件记录。

根据国家税务总局北京市朝阳区税务局于 2018 年 7 月 16 日出具的《纳税人涉税保密信息查询证明》，北京希波尔系该局辖区内纳税人，已依法在该局办理税务登记，该局尚未发现北京希波尔自 2015 年 1 月 1 日至 2018 年 6 月 30 日期间存在税收违法行为。

综上，北京希波尔注销前的债权债务已处理完毕，目前不存在纠纷，北京希波尔的注销过程符合《公司法》关于公司注销清算的相关规定。

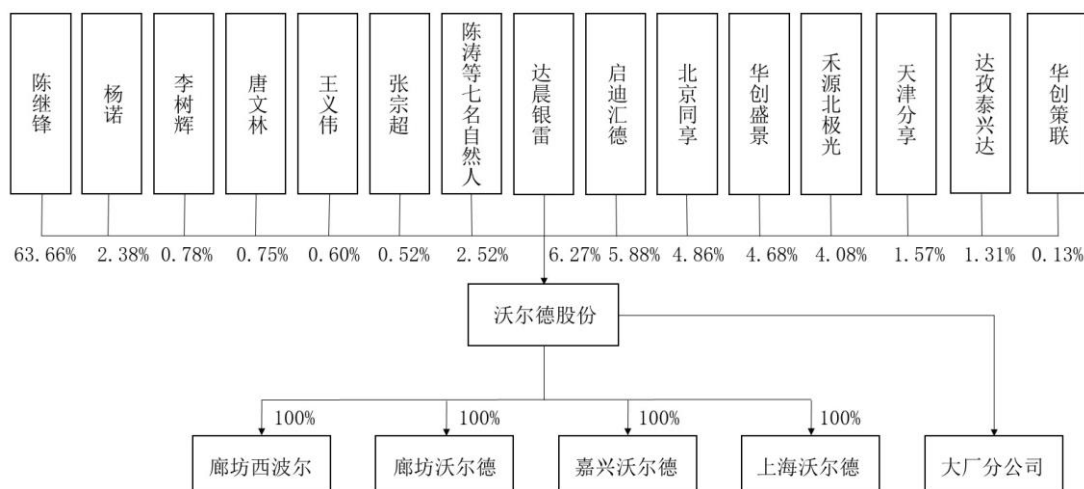
北京希波尔注销时公司人员仅法定代表人杨诺 1 人。注销前公司资产包括货币资金和固定资产，固定资产做报废处理；货币资金支付相关清算费用后归股东所有。北京希波尔注销时上述人员安置及资产处置情况不存在纠纷或潜在纠纷。

（五）北京希波尔历史沿革不涉及国有资产或集体资产

北京希波尔历史沿革中的历任股东均为自然人，北京希波尔历史沿革不涉及国有资产或集体资产。

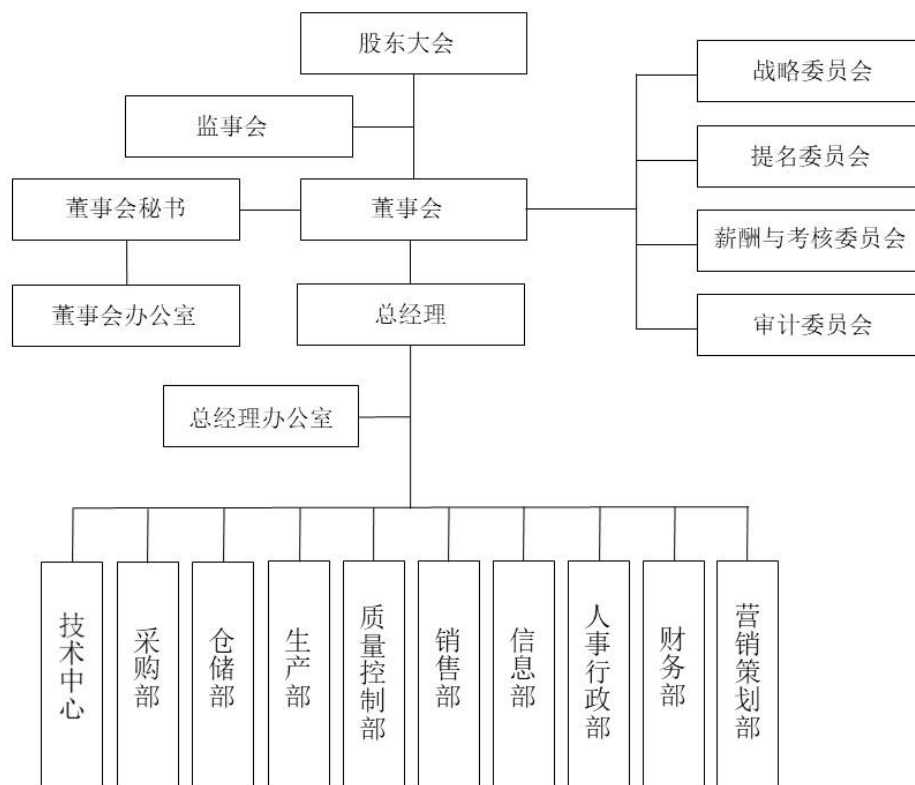
四、发行人股权结构图及组织结构图

（一）股权结构图



（二）组织结构图

公司组织结构图如下：



（三）发行人主要职能部门及职责

部门名称	主要职责
总经理办公室	负责总经理各项日程的安排，相关指示的传达，协助总经理对各系统工作进行检查和布置；协助总经理进行外部关系的协调；负责公司内部、外部会议管理；负责公司公章和各类证照管理；接收、整理、审定公司外部文件并向总经理汇报，经许可后下发、汇编；负责公司知识产权管理、申办、文件存档，及时监督知识产权使用情况；完成总经理交办的其他工作。
董事会办公室	负责制定董事会相关制度，拟定公司章程修正方案；筹备董事会、股东会会议，征集及起草会议议案，记录会议内容，督察决议实施情况；规范董事会的议事规程，为董事会决策提供意见或建议；协助相关部门共同制定发展目标、发展战略、中长期规划和年度工作计划，了解检查实施情况；负责与证券监管机构等政府部门和投资者的联络工作；负责公司工商登记变更有关事宜；负责公司对外信息披露，确保信息披露的及时性、真实性、完整性和规范性。
技术中心	负责根据市场调研提出符合市场需求的新产品开发建议；拟定新产品开发设计

部门名称	主要职责
	划，并进行相应的研究开发工作；新材料、新技术及新工艺的应用及推广；参与制定及审核新产品企业标准；审查新产品的小试工作，指导和审核产品中试工作；从产品和技术角度掌握市场及行业动态，了解竞争对手的优劣势；售前配合产品销售部销售人员进行产品的售前技术支持工作；售中根据客户需求进行客户现场产品测试及技术支持；售后全面负责产品的售后的技术服务工作，并且负责对客户进行产品的全面培训；根据市场动态及用户潜在需求，及时与销售部、生产技术人员沟通并改进现有产品性能；协助生产部门解决生产工艺、设备等方面技术改造工作和技术难题。
采购部	负责供应商的开发、询价、议价、采购合同签订、采购及入库跟踪和付款申请；向供应商索取发票；供应商档案管理及日常业务联系；定期与供应商进行往来对账；发生质量或使用问题后，及时协商退换货或售后服务等；编制和完善采购、物资管理相关规章制度、工作流程，规范采购行为，按计划为公司运营各项活动及时提供合适的材料、物资；依据安全库存、生产任务和业务订单，编制生产物资采购计划；制定恰当的原材料采购策略；协同质量管理部对原材料、外协加工件、成品件验收；建立物资采购的供应体系，多方面开拓供应渠道，保持与供应商的良好关系，组织对供应商的年度评估工作，定期对供应商进行审查、评价、监督和控制，提供筛选建议。
仓储部	负责各类进厂物料的到货验收、入库、保管、出库，产品销售出库发货；根据物资分类，对所有入库物料及各种物资进行编号，建立帐卡；办理销售退换货业务相关手续；妥善保管所有存货收发凭证并装订成册；不定期对库存进行盘点，保证存货账证相符，帐实相符。
生产部	根据公司规划和年度目标，编制季度、月度生产计划、质量目标计划、降低成本目标计划等；根据销售计划或销售订单及公司各产品生产负荷能力制定各产品的生产计划；负责按计划、工艺、图纸、制度组织生产，确保产品符合要求；负责安全生产制度建设，发现并及时消除生产安全隐患；负责生产所需设施设备的日常保养、分类管理；参与对不合格品的评审、处置、控制工作；管理生产过程，控制关键工序，编排生产计划，进行生产调度，协调生产资料，对接生产技术，编制并上报生产统计报表，监督检查车间现场。
质量控制部	负责公司的质量管理工作；协调拟定公司材料、产品质量标准、检验方案；拟定并实施与质量管理相关政策制度和 workflows；组织生产各个环节的质量检验活动，包括材料入厂检验，产品制程检验，成品和半成品入库检验；督导生产部门按制度、流程生产，监督并实施原材料、在制品、成品及外购外协件的检验；组织公司的质量数据统计汇总，定期编制和发布质量报告；对生产过程中的不合格产品和管理中的不符合项目，制定纠正和预防措施，组织质量改进活动；负责公司重大质量事故的协调、处理；协助管理层建立公司的质量、环境、职业健康安全管理体系；组织、实施公司级质量培训，指导相关质量标准及产品管理知识的培训。
销售部	协助编制市场的中长期发展规划、产品营销战略计划、年度营销目标及计划；负责市场信息的收集、整理和反馈；负责客户开发、接洽、商务谈判、签订合同、发货跟踪；建立营销系统客户档案；维护日常客户关系，催收应收账款，定期与

部门名称	主要职责
	客户进行往来对账；配合行政部门对还款异常的客户采取法务催收措施；负责记录、建立客户投诉台账，并督促相关部门及时处理客户投诉问题。
信息部	负责公司信息化、智能化管理，各类信息系统规划、评估、建设、实施与验收；负责网络系统安全及运行维护、信息数据安全；定期维护、检查公司信息网络设备；协助营销策划部负责各类营销网站和电子商务平台的建设、优化、维护和管理。
人事行政部	编制、实施公司中长期人力资源发展规划、年度人力资源计划；拟定、监督实施公司整体绩效方案和绩效管理制度；校核、下发、汇编各部门拟定的规章制度进行；拟定、调整公司组织结构和人员配置；负责人力、行政、安全、文化等方面的制度建设和组织建设，协助总经理对制度执行情况进行监督、指导和完善；负责公司法务工作；监督、指导企业招聘、培训、绩效考核、薪酬、劳动保障、劳动关系管理等工作；负责企业人才库建设和人才储备管理；管理及维护办公设备、电话台帐、系统帐号等公司信息网络设备和资料；监督落实各项行政会议、策划组织文化活动；监督管理员工形象、行为日常，建设并宣传企业文化，打造积极、健康、职业的工作氛围；负责人事、安全等政府部门的工作接待。
财务部	协助编制、审核、监督、实施公司财务预算、年度经营计划；负责公司税务筹划、经营资金的筹措及管理；拟定和完善财务管理内部控制制度、财务体系及工作流程，监督各部门实施；编制各项财务收支及资金计划，监督计划和指标的执行情况；负责会计核查和账务处理，编制企业各种财务报表，控制企业的各项费用支出；负责成本预算、控制、核算、分析、考核，提出成本控制方案并监督实施；参与企业重大财务决策，提交财务分析报告。
营销策划部	负责公司形象和产品对外宣传推广、新闻报道、策划组织展会、制作宣传资料；负责公司各类营销网站和电子商务平台的建设、优化、维护和管理；负责各类网络媒体广告的发布、维护和管理；负责展会、网络营销、广告的效果跟踪和评估。

五、发行人子公司情况

截至本招股说明书签署日，公司拥有 4 家全资子公司——廊坊西波尔钻石技术有限公司、廊坊沃尔德超硬刀具有限公司、嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司及上海沃尔德钻石有限公司，简要情况如下：

（一）发行人现有子公司情况

1、廊坊西波尔钻石技术有限公司

（1）基本情况

名称：	廊坊西波尔钻石技术有限公司
成立时间：	2009年8月10日
注册资本：	3,800万元
实收资本：	3,800万元
注册地：	河北省廊坊市大厂潮白河工业区
主要生产经营地：	河北省廊坊市大厂潮白河工业区
股东构成：	沃尔德股份持股 100%
经营范围：	研发、组装制造机电设备、金刚石、立方氮化硼、硬质合金、陶瓷材料及制品的研发及生产制造；科技产品的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让；销售五金交电；工艺美术品、化工产品（不含危险品）建筑材料、装饰材料、金属材料、矿产品、百货；货物进出口、技术进出口、代理进出口、厂房租赁、设备租赁。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	主要从事超硬材料及其制品的生产、加工及销售，超硬材料的加工服务；属于发行人的主营业务范围

（2）最近一年的主要财务数据

单位：万元

项目	2018年12月31日/2018年度
总资产	8,806.27
净资产	7,825.05
净利润	580.08

注：以上数据已经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计。

2、廊坊沃尔德超硬刀具有限公司

（1）基本情况

名称：	廊坊沃尔德超硬刀具有限公司
成立时间：	2011年11月1日
注册资本：	3,800万元
实收资本：	3,800万元
注册地：	河北省廊坊市大厂工业园区首钢装备制造业生产基地
主要生产经营地：	河北省廊坊市大厂工业园区首钢装备制造业生产基地
股东构成：	沃尔德股份持股 100%
经营范围：	超硬材料及制品的生产、制造；组装、制造机电设备；科技产品的技术开发、技术咨询、技术服务、技术转让；销售：金刚石、机械设备、电子产品、矿产品、五金交电、建筑材料、化工产品（不含危险化学品）、工艺美术品、装饰材料、金属材料、日用品；货物

	进出口、技术进出口、代理进出口、厂房租赁
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	尚未开展实际经营

(2) 最近一年的主要财务数据

单位：万元

项目	2018年12月31日/2018年度
总资产	3,298.18
净资产	3,242.67
净利润	-75.06

注：以上数据已经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计。

3、嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司

(1) 基本情况

名称：	嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司
成立时间：	2016年8月23日
注册资本：	4,000万元
实收资本：	4,000万元
注册地：	浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号2#厂房、5#厂房
主要生产经营地：	浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路500号2#厂房、5#厂房
股东构成：	沃尔德股份持股100%
经营范围：	金刚石工具、硬质合金制品、立方氮化硼制品、陶瓷制品的研发、生产、销售；机电设备的组装、销售；从事进出口业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	主要从事超硬刀具的研发、生产和销售；属于发行人的主营业务范围

(2) 最近一年的主要财务数据

单位：万元

项目	2018年12月31日/2018年度
总资产	11,260.74
净资产	5,791.57
净利润	1,658.81

注：以上数据已经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计。

4、上海沃尔德钻石有限公司

（1）基本情况

名称：	上海沃尔德钻石有限公司
成立时间：	2017年12月18日
注册资本：	50万元
实收资本：	50万元
注册地：	上海市浦东新区龙阳路2277号201-12室
主要生产经营地：	上海市浦东新区龙阳路2277号201-12室
股东构成：	沃尔德股份持股100%
经营范围	矿产品、珠宝首饰的销售，从事新材料科技领域内的技术开发、技术转让、技术服务、技术咨询。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	珠宝首饰销售

（2）最近一年的主要财务数据

单位：万元

项目	2018年12月31日/2018年度
总资产	108.79
净资产	-15.12
净利润	-65.12

注：以上数据已经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计。

（二）报告期内注销的子公司情况

报告期内，发行人不存在注销子公司的情形。

六、发行人股东及实际控制人的基本情况

（一）控股股东、实际控制人基本情况

陈继锋直接持有发行人本次发行前 63.66% 股权，系发行人控股股东。

陈继锋之配偶杨诺直接持有发行人本次发行前 2.38% 股权，陈继锋、杨诺夫

妇合计持有发行人本次发行前 66.04% 股权。陈继锋、杨诺夫妇系发行人实际控制人。

报告期内，发行人实际控制人未发生变化。

陈继锋先生，1968 年出生，中国国籍，无境外永久居留权，身份证号码为：34010419680114****。

杨诺女士，1980 年出生，中国国籍，无境外永久居留权，身份证号码为：21010419800125****。

（二）控股股东和实际控制人的一致行动人

陈涛、李清华、彭坤、庞红为发行人实际控制人的亲属，为发行人实际控制人的一致行动人。

（三）控股股东和实际控制人持有发行人股份的质押或其他有争议情况

截至本招股说明书签署日，控股股东和实际控制人持有发行人的股份不存在质押或其他有争议的情况。

（四）发行人其他股东基本情况

1、达晨银雷

（1）基本情况

名称：	达晨银雷高新（北京）创业投资有限公司
成立时间：	2009 年 6 月 15 日
注册资本：	12,000 万元
实收资本：	12,000 万元
注册地：	北京市海淀区中关村东路 66 号 1 号楼 2 层商业 3-006
主要生产经营地：	北京市海淀区中关村东路 66 号 1 号楼 2 层商业 3-006
经营范围：	创业投资；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询；为创业企业提供创业管理服务业务；项目投资；投

	资产管理、资产管理。（“1、未经有关部门批准，不得以公开方式募集资金；2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动；3、不得发放贷款；4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保；5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益”；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动。）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

（2）股东构成

截至本招股说明书签署日，达晨银雷股东构成如下：

序号	股东	认缴资本（万元）	出资比例（%）
1	深圳市达晨创业投资有限公司	7,300.00	60.83
2	湖南高新创业投资集团有限公司	2,000.00	16.67
3	银雷（天津）股权投资基金（有限合伙）	1,400.00	11.67
4	湖南厚朴创业投资企业（有限合伙）	800.00	6.67
5	肖冰	500.00	4.17
	合计	12,000.00	100.00

（3）实际控制人

截至本招股说明书签署日，达晨银雷实际控制人为湖南省国有文化资产监督管理委员会。

2、启迪汇德

（1）基本情况

名称：	北京启迪汇德创业投资有限公司
成立时间：	2010年8月23日
注册资本：	25,000万元
实收资本：	25,000万元
注册地：	北京市海淀区中关村东路1号院1号楼A1510室
主要生产经营地：	北京市海淀区中关村东路1号院1号楼A1510室
经营范围：	创业投资业务；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询业务；为创业企业提供创业管理服务业务。（“1、未经有关部门批准，不得以公开方式募集资金；2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动；3、不得发放贷款；4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保；5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益”；依法须经批准的项目，经相关

	部门批准后依批准的内容开展经营活动；企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

（2）股东构成

截至本招股说明书签署日，启迪汇德股东构成如下：

序号	股东	认缴资本（万元）	出资比例（%）
1	启迪创业投资有限公司	8,000.00	32.00
2	北京市工程咨询公司	5,000.00	20.00
3	盈富泰克创业投资有限公司	5,000.00	20.00
4	北京中关村创业投资发展有限公司	4,000.00	16.00
5	北京腾业创业投资有限公司	2,000.00	8.00
6	宁波鼎汇启岱股权投资基金管理合伙企业（有限合伙）	600.00	2.40
7	广州善衡股权投资中心（有限合伙）	400.00	1.60
	合计	25,000.00	100.00

（3）实际控制人

截至本招股说明书签署日，启迪汇德无实际控制人。

3、达孜泰兴达

（1）基本情况

名称：	达孜县泰兴达创业投资有限公司
成立时间：	2010年9月21日
注册资本：	5,000万元
实收资本：	5,000万元
注册地：	西藏自治区达孜工业园区小微企业创业基地4-5-09A号
主要生产经营地：	西藏自治区达孜工业园区小微企业创业基地4-5-09A号
经营范围：	创业投资（不得从事担保和房地产业务；不得参与发起或管理公募或私募证券投资基金、投资金融衍生品；不得以公开方式募集资金、吸收公众存款、发放贷款；不得从事证券、期货类投资；不得公开交易证券类投资产品或金融衍生产品；不得经营金融产品、理财产品和相关衍生业务）。依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可

	经营该项目
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

(2) 股东构成

序号	股东	认缴资本（万元）	出资比例（%）
1	崔茂玉	3,000	60.00
2	崔会绅	2,000	40.00
合计		5,000	100.00

(3) 实际控制人

截至本招股说明书签署日，达孜泰兴达实际控制人为崔茂玉。

4、华创盛景

(1) 基本情况

名称：	北京华创盛景创业投资中心（有限合伙）
成立时间：	2010年6月9日
注册地：	北京市海淀区中关村东路1号院8号楼A205
执行事务合伙人：	北京华创盛景投资管理有限公司（委派王晓清为代表）
经营范围：	创业投资业务；代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务；创业投资咨询业务；为创业企业提供创业管理服务业务；参与设立创业投资企业与创业投资管理顾问机构。（企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

(2) 股东构成

序号	合伙人	认缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）	责任方式
1	北京华创盛景投资管理有限公司	4.13	0.05	无限责任
2	北京盛景嘉成投资管理有限公司	184.62	2.24	有限责任
3	上海上古信息技术咨询有限公司	261.66	3.17	有限责任
4	牡丹江市飞龙美国加州牛肉面大王饮食有限公司	229.72	2.78	有限责任

序号	合伙人	认缴出资额(万元)	认缴出资比例(%)	责任方式
5	河北银纤纺织有限公司	450.41	5.46	有限责任
6	河北清澈贸易有限公司	450.41	5.46	有限责任
7	浙江玉熔包装材料有限公司	450.41	5.46	有限责任
8	杭州艺龙纺织装饰品有限公司	540.5	6.55	有限责任
9	沈亚玮	450.41	5.46	有限责任
10	邓德庚	720.67	8.73	有限责任
11	王义德	450.41	5.46	有限责任
12	邹茵	900.83	10.91	有限责任
13	李强	909.83	11.02	有限责任
14	刘义菡	450.41	5.46	有限责任
15	林金蓉	900.83	10.91	有限责任
16	楼悦晨	450.41	5.46	有限责任
17	高楠	450.41	5.46	有限责任
合计		8,256.07	100.00	-

(3) 普通合伙人

华创盛景的普通合伙人为北京华创盛景投资管理有限公司。

北京华创盛景投资管理有限公司的基本情况如下：

名称：	北京华创盛景投资管理有限公司
注册地：	北京市海淀区中关村东路1号院8号楼B1101B室
法定代表人：	彭志强
注册资本：	100万元
成立时间：	2010年1月26日
经营范围：	投资管理。“1、未经有关部门批准,不得以公开方式募集资金;2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动;3、不得发放贷款;4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保;5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益”。(企业依法自主选择经营项目,开展经营活动。依法须经批准的项目,经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动。不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。)

北京华创盛景投资管理有限公司的股权结构如下：

序号	股东	认缴出资额(万元)	认缴出资比例(%)
1	北京盛景嘉成投资管理有限公司	66.70	66.70
2	上海上古信息技术咨询有限公司	33.30	33.30

合计	100.00	100.00
----	--------	--------

5、华创策联

（1）基本情况

名称：	北京华创策联创业投资中心（有限合伙）
成立时间	2011年1月25日
注册地：	北京市海淀区中关村东路1号院8号楼C座908号
执行事务合伙人：	北京华创策源投资管理有限公司（委派薛军为代表）
经营范围：	投资管理、资产管理。（企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

（2）股东构成

序号	合伙人	认缴出资额 (万元)	认缴出资比例 (%)	责任方式
1	北京华创策源投资管理有限公司	10.00	1.00	无限责任
2	李璜	495.00	49.50	有限责任
3	常辉	495.00	49.50	有限责任
合计		1,000.00	100.00	-

（3）普通合伙人

华创策联的普通合伙人为北京华创策源投资管理有限公司。

北京华创策源投资管理有限公司的基本情况如下：

名称：	北京华创策源投资管理有限公司
注册地：	北京市海淀区中关村东路1号院8号楼15层C1701B
法定代表人：	罗茁
注册资本：	60万元
成立时间：	2010年11月9日
经营范围：	投资管理；投资咨询；资产管理。（“1、未经有关部门批准，不得以公开方式募集资金；2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动；3、不得发放贷款；4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保；5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益”；企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准

准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动）

北京华创策源投资管理有限公司的股权结构如下：

序号	股东	认缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗茁	56.00	93.33
2	程鹏	4.00	6.67
合计		60.00	100.00

6、北京同享

（1）基本情况

名称：	北京同享投资合伙企业（有限合伙）
成立时间：	2014年6月10日
注册地：	北京市朝阳区将府家园北里202号楼3层2单元315
执行事务合伙人：	庞红
经营范围	投资管理；资产管理；企业管理咨询。（1、未经有关部门批准，不得以公开方式募集资金；2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动；3、不得发放贷款；4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保；5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益；企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）
主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系

（2）股东构成

序号	合伙人	认缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）	责任方式
1	庞红	265	20	无限责任
2	陈涛	150	11.32	无限责任
3	王青立	100	7.55	无限责任
4	王晓玲	100	7.55	无限责任
5	逯永强	100	7.55	无限责任
6	陈士磊	75	5.66	无限责任
7	何敏	50	3.77	有限责任
8	刘春兰	50	3.77	有限责任
9	张宗超	50	3.77	有限责任
10	杨建光	20	1.51	有限责任

序号	合伙人	认缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）	责任方式
11	孙雪原	20	1.51	有限责任
12	韩琦	50	3.77	有限责任
13	袁千里	10	0.75	有限责任
14	李克坤	30	2.26	有限责任
15	赵善峰	12	0.91	有限责任
16	王玉明	15	1.13	有限责任
17	韩冰冰	30	2.26	有限责任
18	范笑颜	35	2.64	有限责任
19	徐照明	15	1.13	有限责任
20	刘秀凤	20	1.51	有限责任
21	唐培培	15	1.13	有限责任
22	陈朝阳	12	0.91	有限责任
23	冯亚亚	10	0.75	有限责任
24	唐红岩	10	0.75	有限责任
25	李承刚	15	1.13	有限责任
26	袁明洋	20	1.51	有限责任
27	石秀娟	10	0.75	有限责任
28	蒋宁	10	0.75	有限责任
29	张士凤	16	1.21	有限责任
30	梁鹏飞	10	0.75	有限责任
合计		1,325	100.00	-

（3）普通合伙人

北京同享的普通合伙人为庞红、陈涛、王青立、王晓玲、逯永强、陈士磊，以上人员基本信息如下：

序号	普通合伙人	身份证号	住所
1	庞红	2101041968*****	沈阳市大东区****
2	陈涛	3421261969*****	安徽省亳州市谯城区****
3	王青立	1427271976*****	山西省稷山县****
4	王晓玲	1528261981*****	内蒙古巴彦卓尔市临河区****
5	逯永强	6205221983*****	河北省三河市燕郊开发区大街****
6	陈士磊	3421261981*****	安徽省亳州市谯城区****

7、天津分享

（1）基本情况

名称:	天津分享星空股权投资基金合伙企业（有限合伙）
成立时间:	2011年7月12日
注册地:	华苑产业区工华道1号IT园307-2室
执行事务合伙人:	白文涛
经营范围:	从事对未上市企业的投资,对上市公司非公开发行股票的投资及相关咨询服务。(以上经营范围涉及行业许可的凭许可证件在有效期内经营,国家有专项专营规定的按规定办理。)
主营业务及其与发行人主营业务的关系:	股权投资,与发行人主营业务无关系

（2）股东构成

序号	合伙人	认缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）	责任类型
1	白文涛	202.00	31.64	无限责任
2	熊炼	106.38	16.66	有限责任
3	张明	100.00	15.66	有限责任
4	盘晶	50.00	7.83	有限责任
5	刘聪生	50.00	7.83	有限责任
6	马智华	50.00	7.83	有限责任
7	赵静智	30.00	4.70	有限责任
8	邹翔	30.00	4.70	有限责任
9	李润涛	20.00	3.13	有限责任
合计		638.38	100.00	-

（3）普通合伙人

天津分享的普通合伙人为白文涛，身份证号 1101081967****，住所为北京市海淀区苏州街****。

8、禾源北极光

（1）基本情况

名称:	苏州工业园区禾源北极光创业投资合伙企业（有限合伙）
成立时间:	2011年8月9日
注册地:	苏州工业园区苏虹东路183号东沙湖股权投资中心13号楼302室
执行事务合伙人:	苏州崇源创业投资管理合伙企业（有限合伙）（委托代表：FENG DENG）
经营范围:	创业投资及相关咨询业务,代理其他创业投资企业等机构或个人的创业投资业务,为创业企业提供创业管理服务。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)

主营业务及其与发行人主营业务的关系：	股权投资，与发行人主营业务无关系
--------------------	------------------

(2) 股东构成

序号	合伙人	认缴出资额 (万元)	认缴出资比 例 (%)	责任类型
1	苏州崇源创业投资管理合伙企业（有限合伙）	608.58	1.00	无限责任
2	陆小萍	955.88	1.58	有限责任
3	钱利	955.88	1.58	有限责任
4	王华	955.88	1.58	有限责任
5	张明荣	955.88	1.58	有限责任
6	陈雪华	1,911.76	3.15	有限责任
7	潘飞云	955.88	1.58	有限责任
8	韩阿妹	955.88	1.58	有限责任
9	陈英杰	955.88	1.58	有限责任
10	时金明	955.88	1.58	有限责任
11	吴自力	955.88	1.58	有限责任
12	张蓉辉	955.88	1.58	有限责任
13	刘银	764.71	1.26	有限责任
14	叶庆新	955.88	1.58	有限责任
15	王静	955.88	1.58	有限责任
16	程小兵	1,242.65	2.05	有限责任
17	刘朝霞	2,867.65	4.73	有限责任
18	黄强	955.88	1.58	有限责任
19	杨伊帆	955.88	1.58	有限责任
20	朱旭梅	955.88	1.58	有限责任
21	俞建午	1,433.82	2.36	有限责任
22	李晓桃	955.88	1.58	有限责任
23	屠红燕	955.88	1.58	有限责任
24	郭均	955.88	1.58	有限责任
25	倪艳丽	955.88	1.58	有限责任
26	浙江鹏达控股有限公司	955.88	1.58	有限责任
27	苏州天马医药集团有限公司	955.88	1.58	有限责任
28	上海易泓泰投资中心（有限合伙）	3,087.50	5.09	有限责任
29	北京长友融智股权投资中心（有限合伙）	2,867.65	4.73	有限责任
30	上海市杨浦区金融发展服务中心	1,911.76	3.15	有限责任

序号	合伙人	认缴出资额 (万元)	认缴出资比 例 (%)	责任类型
31	国创元禾创业投资基金(有限合伙)	11,470.59	18.91	有限责任
32	苏州皓锋创业投资合伙企业(有限合伙)	12,426.47	20.48	有限责任
合计		60,666.67	100.00	-

(3) 普通合伙人

禾源北极光的普通合伙人为苏州崇源创业投资管理合伙企业（有限合伙）。

苏州崇源创业投资管理合伙企业（有限合伙）的基本情况如下：

名称：	苏州崇源创业投资管理合伙企业
成立时间：	2011年7月18日
注册地：	苏州工业园区苏虹东路183号东沙湖股权投资中心13号楼302室
执行事务合伙人：	苏州尚源创业投资管理有限公司（委派代表：FENG DENG）
经营范围：	受托管理创业投资企业，从事投资管理及相关咨询服务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

苏州崇源创业投资管理合伙企业（有限合伙）的股东构成如下：

序号	合伙人	认缴出资额（万元）	认缴出资比例 （%）	责任类型
1	苏州尚源投资管理有限公司	7.00	1.00	无限责任
2	苏州同源投资顾问有限公司	20.23	2.89	有限责任
3	姜皓天	100.03	14.29	有限责任
4	杨瑞荣	47.25	6.75	有限责任
5	杨磊	175.14	25.02	有限责任
6	李立新	175.14	25.02	有限责任
7	张朋朋	175.21	25.03	有限责任
合计		700.00	100.00	-

七、发行人股本情况

（一）本次发行前后股本情况

本次发行前股本共计 6,000.00 万股，本次拟公开发行人民币普通股不超过 2,000.00 万股，不安排公司股东公开发售老股。本次拟发行股份占发行后总股本的比例不低于 25.00%。发行前后股本变化情况如下：

序号	股东名称	发行前		发行后	
		持股数（万股）	比例	持股数（万股）	比例
1	陈继锋	3,819.6240	63.66%	3,819.6240	47.75%
2	达晨银雷	376.2720	6.27%	376.2720	4.70%
3	启迪汇德	352.6980	5.88%	352.6980	4.41%
4	北京同享	291.3600	4.86%	291.3600	3.64%
5	华创盛景	280.6380	4.68%	280.6380	3.51%
6	禾源北极光	244.8960	4.08%	244.8960	3.06%
7	杨诺	142.7940	2.38%	142.7940	1.78%
8	天津分享	94.0680	1.57%	94.0680	1.18%
9	达孜泰兴达	78.3900	1.31%	78.3900	0.98%
10	李树辉	46.8660	0.78%	46.8660	0.59%
11	唐文林	44.8380	0.75%	44.8380	0.56%
12	陈涛	40.3560	0.67%	40.3560	0.50%
13	李清华	35.8740	0.60%	35.8740	0.45%
14	王义伟	35.8740	0.60%	35.8740	0.45%
15	张宗超	31.3860	0.52%	31.3860	0.39%
16	彭坤	31.3860	0.52%	31.3860	0.39%
17	乔金勇	22.4220	0.37%	22.4220	0.28%
18	陈士磊	13.4520	0.22%	13.4520	0.17%
19	华创策联	7.8420	0.13%	7.8420	0.10%
20	何敏	4.4820	0.07%	4.4820	0.06%
21	王青立	4.4820	0.07%	4.4820	0.06%
22	本次发行股份	-	-	2,000.00	25.00%
合计		6,000.00	100.00%	8,000.00	100.00%

注：截至本招股说明书签署日，发行人股东王义伟已去世，其持有的发行人股权由其配偶谭昆继承其中的 26.9055 万股，由其儿子王睿哲继承其中的 8.9685 万股，目前继承及股权变更手续正在办理中。

（二）前十名股东

本次发行前，发行人前 10 名股东持股情况如下：

序号	股东名称	发行前	
		持股数（万股）	比例
1	陈继锋	3,819.6240	63.66%
2	达晨银雷	376.2720	6.27%
3	启迪汇德	352.6980	5.88%
4	北京同享	291.3600	4.86%
5	华创盛景	280.6380	4.68%
6	禾源北极光	244.8960	4.08%
7	杨诺	142.7940	2.38%
8	天津分享	94.0680	1.57%
9	达孜泰兴达	78.3900	1.31%
10	李树辉	46.8660	0.78%
合计		5,727.6060	95.47%

（三）前十名自然人股东及其在发行人处担任的职务

本次发行前，发行人前 10 名自然人股东在公司任职及直接持股情况如下：

序号	股东名称	职务	持股数（万股）	持股比例
1	陈继锋	董事长、总经理	3,819.6240	63.66%
2	杨诺	上海沃尔德执行董事及总经理	142.7940	2.38%
3	李树辉	副总经理、财务总监	46.8660	0.78%
4	唐文林	董事、副总经理	44.8380	0.75%
5	陈涛	廊坊西波尔销售总监	40.3560	0.67%
6	李清华	原销售经理，已离职	35.8740	0.60%
7	王义伟	董事会办公室主任	35.8740	0.60%
8	张宗超	监事会主席、刀具技术总工程师	31.3860	0.52%
9	彭坤	原销售经理，已离职	31.3860	0.52%
10	乔金勇	原销售经理，已离职	22.4220	0.37%
合计			4,251.42	70.85%

注：截至本招股说明书签署日，发行人股东王义伟已去世，其持有的发行人股权由其配偶谭昆继承其中的 26.9055 万股，由其儿子王睿哲继承其中的 8.9685 万股，目前继承及股权变更手续正在办理中。

（四）国有股份或外资股份

本次发行前，公司股权结构中不存在国有股份或外资股份。

（五）近一年发行人新增股东的情况

截至本招股说明书签署日，发行人最近一年无新增股东。

（六）本次发行前各股东间的关联关系及关联股东的各自持股比例

1、陈继锋与杨诺系夫妻关系，分别直接持有公司 63.66% 及 2.38% 的股份，两人系公司实际控制人。

2、陈继锋与陈涛系兄弟关系，陈涛直接持有公司 0.67% 的股份，通过北京同享间接持有公司 0.55% 的股份，合计持有公司 1.22% 的股份。

3、陈继锋与李清华系表兄弟关系，李清华直接持有公司 0.60% 的股份。

4、陈继锋与彭坤系表兄弟关系，彭坤直接持有公司 0.52% 的股份。

（七）发行人股东公开发售股份对发行人控制权、治理结构及生产经营产生的影响

本次发行公司股东不进行公开发售股份。

八、董事、监事、高级管理人员与核心技术人员

（一）董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的简要情况

1、董事会成员

截至本招股说明书签署日，公司董事会成员基本情况如下：

序号	姓名	职务	提名人	任期	选聘情况
1	陈继锋	董事长	陈继锋	2018年2月至2021年2月	2018年度第一次临时股东大会
2	唐文林	董事	陈继锋		
3	于志宏	董事	达晨银雷		
4	田雨	董事	启迪汇德		
5	朱晓东	独立董事	陈继锋		
6	强桂英	独立董事	陈继锋	2018年11月至2021年2月	2018年第三次临时股东大会
7	邹晓春	独立董事	陈继锋		

公司董事简要情况如下：

（1）陈继锋先生

陈继锋，出生于1968年1月，中国国籍，无境外永久居留权，中国科学技术大学近代物理系等离子体专业本科毕业，教授级高级工程师。1992年7月至2000年7月任职国家建材局人工晶体研究所工程师；2000年起创办北京希波尔，2000年8月至2010年12月任北京希波尔董事长兼总经理；2007年7月至2010年6月任沃尔德有限执行董事兼经理；2010年7月至2011年6月任沃尔德有限监事；2011年7月至2015年1月任沃尔德有限董事长兼总经理；2015年2月至今任沃尔德股份董事长兼总经理。目前，陈继锋同时担任廊坊沃尔德执行董事，嘉兴沃尔德执行董事兼总经理、上海沃尔德监事等职务。

（2）唐文林先生

唐文林，出生于1979年6月，中国国籍，无境外永久居留权，本科学历。2001年11月至2007年4月先后任北京希波尔车间主任、技术主管、产品线经理等职务；2007年5月至2011年6月任沃尔德有限刀轮事业部生产经理、超硬加工部生产副经理；2011年7月至2015年1月任沃尔德有限副总经理；2015年2月至今任沃尔德股份董事、副总经理。

（3）于志宏先生

于志宏，1971年出生，中国国籍，无境外永久居留权，清华大学汽车工程

专业工学学士，中国人民大学工商管理硕士。1993年至1997年任北京吉普汽车有限公司质量部工程师；1997年至1999年任加德士石油（中国）投资有限公司销售工程师；1999年至2007年任北京高新技术创业投资股份有限公司监事、投资部经理。2008年至今任深圳市达晨财智创业投资管理有限公司合伙人。目前担任沃尔德股份董事。

（4）田雨先生

田雨，出生于1981年1月，中国国籍，无境外永久居留权，清华大学光学工程专业博士毕业。2008年7月至2010年12月任启迪控股股份有限公司资本运营中心投资经理；2010年12月至2013年12月任启迪创业投资管理（北京）有限公司投资经理；2013年12月至今任启迪创业投资管理（北京）有限公司投资总监。目前担任沃尔德股份董事。

（5）朱晓东先生

朱晓东，出生于1966年1月，中国国籍，无境外永久居留权，中国科学技术大学物理学博士毕业。1997年至今历任中国科学技术大学近代物理系讲师、副教授、教授，博士生导师。2000年至2013年先后在日本原子力研究所做访问学者、JSPS访问研究员，法国巴黎第六大学从事博士后研究和日本静冈大学访问教授。目前担任沃尔德股份独立董事。

（6）强桂英女士

强桂英，出生于1974年10月，中国国籍，无境外永久居留权，中国矿业大学会计专业硕士毕业，注册会计师。1996年8月至2000年8月担任山东济宁农业科学研究院财务科长；2004年9月至2008年5月担任北京天华会计师事务所业务经理；2008年6月至2013年12月先后担任立信会计师事务所高级经理、业务合伙人；2014年1月至今担任立信会计师事务所合伙人。目前担任沃尔德股份独立董事。

（7）邹晓春先生

邹晓春，出生于1969年11月，中国国籍，无境外永久居留权，南昌大学法律专业专科毕业，执业律师。1991年6月至2000年3月在江西遂龙律师事务所执业并担任负责人；2000年4月至2006年5月在北京市中润律师事务所执业并担任合伙人；2006年6月创办北京市中逸律师事务所，并担任执业律师和合伙人至今。同时，邹晓春先生于2014年8月创办简道众创投资股份有限公司、北京逸品资本管理有限公司，并担任董事长至今。目前担任沃尔德股份独立董事。

2、监事会成员

截至本招股说明书签署日，公司监事会成员基本情况如下：

（1）张宗超先生

张宗超，出生于1981年11月，中国国籍，无境外永久居留权，本科学历。1999年7月至2001年5月任职于北京博飞仪器股份有限公司；2001年6月至2004年9月任职于北京天地东方超硬材料有限公司；2004年10月至2006年8月担任北京希波尔经理；2006年9月至2015年1月先后担任沃尔德有限刀具技术工程师、总工程师；2015年2月至今担任沃尔德股份刀具技术总工程师。目前担任沃尔德股份监事会主席。

（2）赵今巍先生

赵今巍，出生于1976年7月，中国国籍，无境外永久居留权，哈尔滨工程大学国际企业管理学本科毕业。2000年7月至2006年8月担任清华紫光互联网增值业务总经理，2006年8月至2008年4月担任博科教育董事总经理，2008年5月至2010年3月担任小阿华科技董事总经理，2010年4月至2014年5月担任碧晶农业科技总经理，2014年8月至今担任北京盛景嘉成投资管理有限公司合伙人。目前担任沃尔德股份监事。

（3）韩彦茹女士

韩彦茹，出生于1981年7月，中国国籍，无境外永久居留权，会计学本科学历。2004年至2007年担任河北福成五丰食品有限公司燕郊肉类制品分公司行

政人员；2009年至2010年担任三河隆盛物业服务有限公司财务会计；2010年至2012年担任河北福成五丰食品股份有限公司财务会计；2012年至2015年1月担任沃尔德有限行政部职员；2015年2月至今担任沃尔德股份人事行政部副经理、总经理办公室副主任。目前担任职工代表监事。

3、高级管理人员

公司共有高级管理人员4名。各高级管理人员基本情况如下：

(1) **陈继锋先生**，公司总经理，详见上述简历。

(2) **唐文林先生**，公司副总经理，详见上述简历。

(3) **李树辉先生**

李树辉，出生于1969年3月，中国国籍，无境外永久居留权，西南财经大学财务学专业博士毕业。2002年8月至2004年3月担任青岛啤酒股份有限公司副总会计师；2004年3月至2007年11月担任海湾科技集团财务总监；2008年12月至2010年10月担任北京北斗星通股份有限公司财务总监；2010年11月至2012年2月担任湖北华昌达智能装备股份有限公司财务总监；2012年5月至2014年5月担任深圳基石资本投资管理有限公司副总裁；2014年8月至2015年1月担任沃尔德有限财务总监、副总经理；2015年2月至今担任沃尔德股份财务总监、副总经理。目前同时担任嘉兴沃尔德监事。

(4) **周立军先生**

周立军，出生于1967年10月，中国国籍，无境外永久居留权，管理学本科学历。1990年至1995年先后担任中国燕兴东北公司销售员、经营管理部主管；1996年至2010年担任辽宁省检察科学技术开发公司经理；2011年至2015年1月担任沃尔德有限采购部经理；2015年2月至今先后担任沃尔德股份采购部经理、采购总监。目前同时担任沃尔德股份副总经理、董事会秘书。

4、核心技术人员

公司核心技术人员为陈继锋、唐文林、张宗超，详见上述简历。

（二）董事、监事、高级管理人员及核心技术人员兼职情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员兼职情况如下：

姓名	兼职单位	所任职务	兼职单位与发行人关系
陈继锋	嘉兴沃尔德	执行董事、总经理	发行人子公司
	廊坊沃尔德	执行董事	发行人子公司
	上海沃尔德	监事	发行人子公司
于志宏	北京东方广视科技股份有限公司	董事	-
	中科宇图科技股份有限公司	董事	-
	伟景行科技股份有限公司	董事	-
	新疆中企宏邦节水（集团）股份有限公司	董事	-
	北京文安智能技术股份有限公司	董事	-
	北京瑞友科技股份有限公司	董事	-
田雨	北京电旗通讯技术股份有限公司	董事	-
	新疆中企宏邦节水（集团）股份有限公司	董事	-
	北京沃捷文化传媒股份有限公司	董事	-
	北京希澈科技有限公司	董事	-
	天津百世丹达科技有限公司	董事	-
	北京轻客智能科技有限责任公司	董事	-
	北京图森科技有限公司	董事	-
	江苏汉印机电科技股份有限公司	监事	-
	北京婴萌科技有限公司	董事	-
	北京启迪金信创业投资管理有限公司	董事	-
	北京未来新创科技股份有限公司	董事	-
	华夏龙晖（北京）汽车电子科技股份有限公司	监事	-
	北京鲸鸮科技有限公司	董事	-
	北京金堤科技有限公司	董事	-
	星光物语（北京）电子商务有限公司	董事	-
	北京哥大诺博教育科技股份有限公司	董事	-
	北京知呱呱科技服务有限公司	董事	-
	新港海岸（北京）科技有限公司	董事	-
	北京分分钟信息技术有限公司	监事	-

姓名	兼职单位	所任职务	兼职单位与发行人关系
邹晓春	简道众创投资股份有限公司	董事长	-
	北京简道创客投资有限公司	副董事长	-
	国美零售控股有限公司	执行董事	-
	拉近网娱集团有限公司	董事	-
	北京中关村科技发展（控股）股份有限公司	董事	-
	稼轩投资有限公司	董事	-
	银运通非融资性担保（北京）有限公司	董事	-
	江西赣药全新制药有限公司	董事	-
	优万科技（北京）股份有限公司	董事	-
	优万众创投资（北京）有限公司	执行董事、 经理	-
	优万网络技术（北京）有限公司	执行董事、 总经理	-
	北京鹏润城镇建设投资发展有限公司	董事	-
强桂英	航天时代电子技术股份有限公司	独立董事	-
	武汉博嘉装饰工程有限公司	监事	-
赵今巍	昆山盛景嘉成投资管理有限公司	执行董事	-
	北京卡尔思教育咨询有限公司	监事	-
李树辉	嘉兴沃尔德	监事	发行人子公司

除上表所列外，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员不存在其他兼职情况。

（三）董事、监事、高级管理人员及核心技术人员相互之间存在的亲属关系

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员相互之间不存在亲属关系。

（四）与董事、监事、高级管理人员及核心技术人员所签定的协议及其履行情况

发行人的高级管理人员、核心技术人员及在本公司领薪的董事（独立董事除外）、监事均在本公司任职，均与公司签订了《劳动合同》。发行人高级管理人员、

核心技术人员均与公司签订了《保密协议》。发行人未与董事、监事、高级管理人员和核心技术人员签订其他协议。

截至本招股说明书签署日，上述合同或协议均得到了有效地执行，不存在违约情形。

（五）董事、监事、高级管理人员近两年变动情况

1、最近两年董事变动情况

最近两年公司董事变动情况如下：

期间	成员	职位
2016年1月至2018年11月	陈继锋	董事长
	唐文林	董事
	于志宏	董事
	田雨	董事
	李志宏	独立董事
	朱晓东	独立董事
	强桂英	独立董事
2018年11月至今	陈继锋	董事长
	唐文林	董事
	于志宏	董事
	田雨	董事
	邹晓春	独立董事
	朱晓东	独立董事
	强桂英	独立董事

2016年初，公司董事会成员为陈继锋、唐文林、于志宏、田雨、李志宏、朱晓东、强桂英7人，其中陈继锋为董事长。

2018年2月6日，公司召开2018年第一次临时股东大会，选举陈继锋、唐文林、于志宏、田雨为公司第二届董事会董事，选举李志宏、朱晓东、强桂英为公司第二届董事会独立董事。同日，公司召开第二届董事会第一次会议选举陈继锋为公司董事长。

2018年11月21日，公司召开2018年第三次临时股东大会，决议通过邹晓

春接替李志宏出任公司第二届董事会独立董事，任期至本届董事会期满。

2、最近两年监事变动情况

期间	成员	职位
2016年1月至2018年2月	李汉生	监事会主席
	张宗超	监事
	周立军	职工代表监事
2018年2月至今	张宗超	监事会主席
	赵今巍	监事
	韩彦茹	职工代表监事

2016年初，公司监事会成员为李汉生、张宗超、周立军，其中李汉生为公司监事会主席。

2018年2月6日，公司召开2018年第一次临时股东大会，选举张宗超、赵今巍为公司第二届监事会非职工代表监事；召开职工代表大会选举韩彦茹为职工代表监事；召开第二届监事会第一次会议选举张宗超为公司监事会主席。

3、最近两年高级管理人员变动情况

期间	成员	职位
2016年1月至2018年2月	陈继锋	总经理
	唐文林	副总经理
	李树辉	副总经理、财务总监
	王义伟	副总经理、董事会秘书
2018年2月至2019年1月	陈继锋	总经理
	唐文林	副总经理
	李树辉	副总经理、财务总监
	周立军	董事会秘书
2019年1月至今	陈继锋	总经理
	唐文林	副总经理
	李树辉	副总经理、财务总监
	周立军	副总经理、董事会秘书

2016年初，陈继锋为公司总经理，唐文林为公司副总经理，李树辉为公司副总经理、财务总监，王义伟为公司副总经理、董事会秘书。

2018年2月6日，公司召开第二届董事会第一次会议，聘任陈继锋为公司

总经理，聘任唐文林为公司副总经理，聘任李树辉为公司副总经理、财务总监，聘任周立军为公司董事会秘书。王义伟因个人身体原因，不再担任公司副总经理、董事会秘书。

2019年1月7日，公司召开第二届董事会第五次会议，聘任周立军为公司副总经理。

4、最近两年核心技术人员变动情况

最近两年发行人核心技术人员未发生变动。

（六）董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属持有股份及变动情况

公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属直接持股情况如下：

序号	名称	与公司关系	持股数量 (万股)	持股比例 (%)
1	陈继锋	董事长、总经理、核心技术人员	3,819.62	63.66
2	杨诺	陈继锋之妻，上海沃尔德执行董事、总经理	142.79	2.38
3	李树辉	副总经理、财务总监	46.87	0.78
4	唐文林	董事、副总经理、核心技术人员	44.84	0.75
5	陈涛	陈继锋之弟，廊坊西波尔销售总监	40.36	0.67
6	张宗超	监事会主席、核心技术人员	31.39	0.52
7	李清华	陈继锋之表兄弟	35.87	0.60
8	彭坤	陈继锋之表兄弟	31.39	0.52

公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属间接持股情况如下：

序号	名称	与公司关系	持股企业	在持股企业 出资比例 (%)	持股企业持 有发行人股 份比例(%)	间接持有 发行人股 份比例 (%)
1	陈涛	陈继锋之弟，廊坊西	北京同享	11.32	4.86	0.55

序号	名称	与公司关系	持股企业	在持股企业出资比例（%）	持股企业持有发行人股份比例（%）	间接持有发行人股份比例（%）
		波尔销售总监				
2	庞红	周立军之妻，总经理助理	北京同享	20.00	4.86	0.97
3	张宗超	监事会主席、核心技术人员	北京同享	3.77	4.86	0.18

报告期内，除上述持股情况外，发行人董事、监事、高级管理人员、核心技术人员及其近亲属不存在以其他方式直接或间接持有发行人股份的情况。

上述人员报告期内直接或间接持有的发行人股份不存在股份被质押或冻结的情况。

（七）董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的其他对外投资情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员其他对外投资情况如下：

姓名	公司职务	持股方式	投资企业	认缴出资（万元）	出资/持股比例（%）
于志宏	董事	直接持有	深圳市达晨财智创业投资管理有限公司	331.00	0.50
		直接持有	北京厚德合一咨询中心（有限合伙）	1.00	0.01
田雨	董事	直接持有	北京华清策源创业投资中心（有限合伙）	200	9.90
		直接持有	北京集星联合电子科技有限公司	750	41.67
朱晓东	独立董事	直接持有	南京朗仕億等离子体制造科技有限公司	50.00	10.00
邹晓春	独立董事	直接持有	优万科技（北京）股份有限公司	132.50	2.66
		直接持有	北京逸品资本管理有限公司	900.00	90.00

姓名	公司职务	持股方式	投资企业	认缴出资 (万元)	出资/持股 比例 (%)
		直接持有	北京简道资本管理有 限公司	145.00	12.50
		直接持有	霍尔果斯终成于道创 业投资有限公司	1,710.00	57.00
张宗超	监事会主席、 核心技术人员	直接持有	北京同享投资合伙企 业（有限合伙）	50.00	3.77
赵今巍	监事	直接持有	北京盛景嘉成投资管 理有限公司	15.7357	0.26
		直接持有	北京卡尔思教育咨询 有限公司	5.00	25.00
		直接持有	杭州盛杭景杉投资管 理合伙企业（有限合 伙）	100.00	50.00
		直接持有	北京盛景网成投资中 心（有限合伙）	50.00	50.00
		直接持有	北京盛景嘉创投资中 心（有限合伙）	100.00	50.00
		直接持有	北京盛景嘉普投资中 心（有限合伙）	100.00	50.00
		直接持有	北京盛景嘉屹投资中 心（有限合伙）	100.00	50.00
		直接持有	北京盛景嘉丰投资中 心（有限合伙）	100.00	50.00
		直接持有	北京融慧鼎晟资产管 理中心（有限合伙）	7.50	2.59

上述企业与发行人不存在利益冲突。

（八）董事、监事、高级管理人员及核心技术人员薪酬情况

1、公司与董事、监事、高级管理人员及核心技术人员薪酬组成、确定依据和所履行的程序

（1）薪酬组成和确定依据

在公司任职的董事、监事、高级管理人员及其他核心人员的薪酬由工资、奖金和福利补贴组成，按各自所在岗位职务依据公司相关薪酬标准和制度领取，公

司不再另行支付任期内担任董事、监事的报酬。未在公司担任职务的非独立董事、监事任期内不在公司领取薪酬。独立董事领取固定津贴，每年 5 万元。

（2）履行程序

根据《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司薪酬与考核委员会工作规则》，薪酬与考核委员会拟订董事的履职评价办法以及薪酬方案，报经董事会同意后提交股东大会决定；薪酬与考核委员会根据监事会对监事的履职评价，提出对监事薪酬分配的建议及薪酬方案，报经董事会同意后提交股东大会决定；薪酬与考核委员拟订和审查高级管理人员的考核办法、薪酬方案，并对高级管理人员的业绩和行为进行评估，报董事会批准，涉及股东大会职权的应报股东大会批准。

（3）董事、监事、高级管理人员及其他核心人员薪酬总额占利润总额的比重

2016 年度、2017 年度和 2018 年度公司董事、监事、高级管理人员及其他核心人员薪酬总额分别为 205.49 万元、246.69 万元和 324.58 万元。2016 年度、2017 年度和 2018 年度公司董事、监事、高级管理人员及其他核心人员薪酬总额占同期公司利润总额的比例分别为 4.19%、3.64% 和 4.22%。

2、公司与董事、监事、高级管理人员及核心技术人员最近一年从发行人及其关联企业领取薪酬情况

公司董事、监事、高级管理人员及核心技术人员 2018 年度从发行人及其关联企业领取薪酬情况如下：

序号	姓名	职务	2018 年薪酬 (万元)	领薪单位
1	陈继锋	董事长、总经理、核心技术人员	81.76	沃尔德
2	唐文林	董事、副总经理、核心技术人员	48.77	沃尔德
3	于志宏	董事	-	未在沃尔德领薪
4	田雨	董事	-	未在沃尔德领薪
5	朱晓东	独立董事	5.00	沃尔德
6	强桂英	独立董事	5.00	沃尔德
7	邹晓春	独立董事	0.42	沃尔德

序号	姓名	职务	2018年薪酬 (万元)	领薪单位
8	李志宏	前独立董事	4.58	沃尔德
9	张宗超	监事会主席、核心技术人员	53.71	沃尔德
10	赵今巍	监事	-	未在沃尔德领薪
11	韩彦茹	职工代表监事	17.08	沃尔德
12	李树辉	财务总监、副总经理	38.38	沃尔德
13	周立军	董事会秘书、副总经理	30.11	沃尔德
14	王义伟	前董事会秘书	39.77	沃尔德

注1：王义伟 2018 年 2 月起不再担任公司董事会秘书，由周立军代为担任；周立军 2018 年 2 月起不再担任公司职工代表监事，由韩彦茹代为担任。

注2：李志宏自 2018 年 11 月起不再担任公司独立董事，由邹晓春代为担任。

注3：上述薪酬不包含企业承担的五险一金。

报告期内，董事于志宏、董事田雨、监事赵今巍未在公司及关联企业领薪。于志宏为股东达晨银雷提名的董事，田雨为股东启迪汇德提名的董事，赵今巍为股东华创盛景提名的监事。三人均未在公司担任除董事、监事以外的其他职务，因此三人均未在公司领薪。

本次公开发行前，在公司任职的董事、监事、高级管理人员及核心技术人员的薪酬由工资、奖金组成，按各自所在岗位职务依据公司相关薪酬标准和制度领取，其中固定薪酬会在每个年度结合企业经营情况和外部环境进行一定的调整，年终考核奖励主要参考各年度目标完成情况。公司不再另行支付任期内担任董事、监事的报酬。未在公司担任职务的非独立董事、监事任期内不在公司领取薪酬。独立董事领取固定津贴，每年 5 万元。

本次发行上市前，发行人董监高（独立董事及不在公司领取薪酬的除外）及核心技术人员的薪酬主要由固定薪酬和年终考核奖励组成，其中固定薪酬会在每个年度结合企业经营情况和外部环境进行一定的调整，年终考核奖励主要参考各年度目标完成情况。上市后发行人仍将延续目前的薪酬机制。

九、发行人的股权激励及其他制度安排和执行情况

截至本招股说明书签署日，发行人的员工持股平台北京同享持有发行人 4.86% 股份。员工持股平台的具体情况如下：

（一）基本情况

名称：	北京同享投资合伙企业（有限合伙）
成立时间：	2014年6月10日
执行事务合伙人：	庞红
注册地：	北京市朝阳区将府家园北里202号楼3层2单元315
经营范围：	投资管理；资产管理；企业管理咨询。（1、未经有关部门批准，不得以公开方式募集资金；2、不得公开开展证券类产品和金融衍生品交易活动；3、不得发放贷款；4、不得对所投资企业以外的其他企业提供担保；5、不得向投资者承诺投资本金不受损失或者承诺最低收益；企业依法自主选择经营项目，开展经营活动；依法须经批准的项目，经相关部门批准后依批准的内容开展经营活动；不得从事本市产业政策禁止和限制类项目的经营活动。）

（二）股权结构

截至本招股说明书签署日，北京同享的股权结构如下：

序号	姓名	合伙人类型	出资额（万元）	出资比例	在发行人任职
1	庞红	普通合伙人	265.00	20.00%	办公室主任
2	陈涛	普通合伙人	150.00	11.32%	廊坊西波尔销售总监
3	王青立	普通合伙人	100.00	7.55%	销售业务经理
4	王晓玲	普通合伙人	100.00	7.55%	销售总监
5	逯永强	普通合伙人	100.00	7.55%	法务总监兼人力资源总监
6	陈士磊	普通合伙人	75.00	5.66%	销售业务经理
7	何敏	有限合伙人	50.00	3.77%	销售总监
8	刘春兰	有限合伙人	50.00	3.77%	财务部经理
9	张宗超	有限合伙人	50.00	3.77%	监事会主席、刀具技术总工程师
10	韩琦	有限合伙人	50.00	3.77%	技术中心副经理
11	范笑颜	有限合伙人	35.00	2.64%	销售总监
12	李克坤	有限合伙人	30.00	2.26%	生产部经理
13	韩冰冰	有限合伙人	30.00	2.26%	销售业务经理
14	杨建光	有限合伙人	20.00	1.51%	技术中心副经理
15	孙雪原	有限合伙人	20.00	1.51%	生产部经理
16	刘秀凤	有限合伙人	20.00	1.51%	仓储部副经理
17	袁明洋	有限合伙人	20.00	1.51%	销售业务经理
18	张士风	有限合伙人	16.00	1.21%	销售总监

序号	姓名	合伙人类型	出资额（万元）	出资比例	在发行人任职
19	王玉明	有限合伙人	15.00	1.13%	车间主任
20	徐照明	有限合伙人	15.00	1.13%	销售业务经理
21	唐培培	有限合伙人	15.00	1.13%	车间主任
22	李承刚	有限合伙人	15.00	1.13%	生产部经理
23	赵善峰	有限合伙人	12.00	0.91%	质量控制部主管
24	陈朝阳	有限合伙人	12.00	0.91%	车间主任
25	袁千里	有限合伙人	10.00	0.75%	销售业务经理
26	冯亚亚	有限合伙人	10.00	0.75%	技术中心技术员
27	唐红岩	有限合伙人	10.00	0.75%	技术中心技术员
28	石秀娟	有限合伙人	10.00	0.75%	财务部副经理
29	蒋宁	有限合伙人	10.00	0.75%	信息部副经理
30	梁鹏飞	有限合伙人	10.00	0.75%	技术中心副经理
合计			1,325.00	100.00%	-

截至本招股说明书签署日，发行人穿透后股东人数为 45 人，未超过 200 人。

（三）对公司经营状况、财务状况、控制权变化等方面的影响

公司针对员工的股权激励有助于建立健全公司长效激励机制，吸引和留住优秀人才，充分调动员工的积极性，有利于提高公司的经营状况。公司员工持股计划的实施对报告期财务状况、控制权不会产生重大影响。

（四）员工持股在平台内部的流转、退出机制，以及股权管理机制

根据北京同享现行有效的《合伙协议》，其出资份额流转、退出、股权管理机制主要内容如下：

1、普通合伙人对合伙企业的债务承担无限责任，有限合伙人以其认缴的出资额为限对合伙企业的债务承担有限责任，合伙企业的资金和投资事务委托给执行事务合伙人进行运营管理，合伙企业的对企业投资仅限于投资沃尔德有限及拟由沃尔德有限变更设立的股份有限公司（以下简称“发行人”）。

2、普通合伙人可以将其在合伙企业的部分财产份额转让给发行人指定的人

员。发生上述转让时，应确定转让后合伙企业的普通合伙人名单，并通知全体有限合伙人，经拟转让方以外的全体普通合伙人过半数同意该等转让及转让后合伙企业的普通合伙人名单后，上述转让方可进行。普通合伙人将其在合伙企业的部分财产份额转让给发行人指定的人员时无需取得有限合伙人的同意。

3、合伙企业成立并取得发行人股权后，发行人发行上市之前合伙人发生下列事项之一的，应将其所持有的合伙企业的财产份额全部转让给发行人指定的人员：（1）在发行人及其子公司任职期间，因违反国家有关法律、法规、规范性文件和发行人及其子公司的公司章程及内部管理制度的规定，给发行人及其子公司造成重大损失、恶劣影响而被相关公司辞退；（2）在发行人及其子公司任职期间，在发行人及其子公司年度考核中被评为不合格；（3）从发行人及其子公司离职，终止或解除劳动关系或聘用关系。合伙人按照上述第（1）项转让所持的合伙企业财产份额的价格为该合伙人对合伙企业的实际出资金额，合伙人按照上述第（2）、（3）项规定转让所持的合伙企业财产份额的价格为该合伙人对合伙企业的实际出资金额及该等实际出资金额在投入合伙企业之日起至股权转让协议签署之日期间产生的利息（按年利率 6% 计算）。

4、如发行人成功上市，则在发行人股票上市之日起 12 个月内，合伙人不得以任何理由、任何形式要求合伙企业将持有的发行人股份全部或部分变现或转让；如发行人上市之日起满 12 个月后，在满足禁售期、法律、法规、规范性文件的规定、本协议约定的其他条件的前提下，合伙人有权要求合伙企业将该合伙人间接持有的发行人股份予以特定数量变现。

5、合伙人提出变现要求时，应向执行事务合伙人递交书面申请，该书面申请至少应当包括拟变现数额、变现价格区间、变现时间要求、在要求的时间内如果股价无法达到其要求的价格区间时的处理方法等内容；执行事务合伙人审查同意后，应按照书面申请的要求，将合伙企业持有的发行人相应数额的股份予以变现；合伙企业依据以上规定接受合伙人的指令卖出该合伙人间接持有的发行人的相关股份所获取的现金，通过减少该合伙人对合伙企业的出资的方式支付给该合伙人，合伙企业向该合伙人支付上述款项前，有权依据法律、法规和有关规范性

文件的规定，扣除该合伙人应承担的有关税费；合伙人间接持有的发行人股份按照前述规定全部卖出，且合伙人依照前述规定获得相关款项后，即退出合伙企业；对于因变现引起的退伙事宜，经执行事务合伙人同意后，其他合伙人应无条件同意。

（五）实际控制人不存在控制员工持股平台的情形

根据北京同享现行有效的《合伙协议》，北京同享重大事项由合伙人投票表决，日常经营事务由执行事务合伙人负责执行。北京同享日常经营管理由全体合伙人及执行事务合伙人按照《合伙协议》所规定的程序进行，发行人实际控制人陈继锋、杨诺二人不存在事实上控制北京同享的情形。

（六）持股平台的锁定期

北京同享已按中国证监会和上海证券交易所的有关规定出具了股份锁定承诺函：自发行人股票上市之日起 12 个月内，本企业不转让或者委托他人管理本企业直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本企业直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

在庞红、陈涛承诺的锁定期（自发行人股票上市之日起 36 个月）内，本企业不为其办理退伙或财产份额的转让手续，亦不为其办理出售其间接持有的发行人股份的请求。

在发行人股票上市之日起 12 个月后、36 个月内，本企业仅可对除庞红、陈涛之外的其他合伙人间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份进行出售，出售比例不超过本企业持有发行人股份总数的 68.68%（即扣除庞红、陈涛间接持有发行人股份后的比例），且不会向庞红、陈涛分配任何与股份出售相关的收益。

如果本企业违反上述承诺内容的，本企业将承担以下义务和责任：1、将违反上述承诺所得的一切收益归发行人所有；2、给发行人或者投资者造成损失的，依法赔偿损失；3、根据届时法律法规及上海证券交易所规定的可以采取的其它

措施。

陈继锋、杨诺作为发行人的实际控制人，就北京同享作出的上述承诺，承诺如下：

“若北京同享投资合伙企业（有限合伙）因违反其作出的关于股份锁定期的承诺，致使发行人或投资者遭受损失，本人同意向发行人或投资者承担连带赔偿责任。”

十、员工及社会保障情况

（一）员工情况

2016年12月31日、2017年12月31日和2018年12月31日，公司员工人数分别为458人、526人和557人，报告期三年均不存在劳务派遣员工。

报告期各期末，公司员工基本构成如下：

1、员工专业结构

专业结构	2018年		2017年		2016年	
	人数	占比	人数	占比	人数	占比
技术研发人员	99	17.77%	89	16.92%	66	14.41%
生产人员	336	60.32%	322	61.22%	297	64.85%
管理人员	67	12.03%	76	14.45%	56	12.23%
销售人员	55	9.87%	39	7.41%	39	8.52%
合计	557	100.00%	526	100.00%	458	100.00%

2、员工受教育程度

序号	文化程度	人数	比例
1	博士	1	0.18%
2	硕士	20	3.59%
3	本科	84	14.18%
4	大专	137	24.60%
5	大专以下	315	57.45%
合计		557	100.00%

3、员工年龄分布

序号	年龄分布	人数	比例
1	51岁及以上	19	3.41%
2	41-50岁	49	8.80%
3	31-40岁	273	49.01%
4	30岁及以下	216	38.78%
合计		557	100.00%

（二）发行人执行社会保障制度、住房制度改革、医疗制度改革情况

1、发行人社保执行情况及作出的承诺

发行人按照《中华人民共和国劳动合同法》和国家及地方其他有关劳动法律、法规的规定，建立了劳动用工制度，实行劳动合同制。发行人及其子公司按国家法律法规以及公司所在地区社会保险政策，为员工办理了必要的基本养老保险、工伤保险、生育保险、失业保险及医疗保险，同时按规定为员工缴纳了住房公积金。

根据发行人及其子公司所在地社保主管部门及公积金主管部门出具的证明，沃尔德股份及其子公司在报告期内未发现违反劳动保障法律、法规和规章的行为，也未有因违法受到行政机关给予行政处罚或行政处理的情形；报告期内沃尔德股份及其子公司没有因住房公积金缴存违法违规行为受到行政处罚，没有发现沃尔德股份及其子公司存在住房公积金违法违规行为。

发行人控股股东及实际控制人已就公司因所执行的社会保障和住房公积金制度可能给公司的生产经营带来的负面影响作出承诺。该承诺参见本招股说明书“第十节 投资者保护”之“四、发行人、发行人股东、实际控制人、发行人的董事、监事、高级管理人员以及本次发行的保荐人及证券服务机构作出的重要承诺”之“（八）公司社会保险和公积金的承诺”。

2、社保缴纳具体情况

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	人数	占比	人数	占比	人数	占比
在职员工总人数	557	100.00%	526	100.00%	458	100.00%
已参保员工	545	97.85%	492	93.54%	436	95.20%
未参保员工	12	2.15%	34	6.46%	22	4.80%
其中：新入职员工	6	1.08%	27	5.13%	17	3.71%
退休返聘	1	0.18%	1	0.19%	2	0.44%
已过退休年龄	5	0.90%	6	1.14%	3	0.66%

在2016年末、2017年末和2018年末，发行人社保缴纳比例为95.20%、93.54%和97.85%。各期末公司社会保险参保人数与各期末在职员工存在差异的主要原因有：

(1)根据发行人缴纳规则，在当月15日之前办理完毕正式入职手续的员工，其社保、公积金缴纳起始月份为入职当月；当月15日之后办理完毕正式入职手续的员工，其社保、公积金缴纳起始月份为次月。发行人部分新员工当月未完成正式入职手续，当月未缴纳社会保险。

(2)发行人部分员工已经办理退休手续后，与发行人签订《退休返聘协议》，不再缴纳社会保险。

(3)发行人部分员工年龄超过法定退休年龄，与发行人签订《劳务合同》，不再缴纳社会保险。

3、住房公积金缴纳具体情况

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	人数	占比	人数	占比	人数	占比
在职员工总人数	557	100.00%	526	100.00%	458	100.00%
已缴纳员工	546	98.03%	491	93.35%	436	95.20%
未缴纳员工	11	1.97%	35	6.65%	22	4.80%
其中：新入职员工	5	0.90%	27	5.13%	17	3.71%
退休返聘	1	0.18%	1	1.33%	2	0.44%
已过退休年龄	5	0.90%	6	1.14%	3	0.66%
其他个人原因	-	-	1	0.19%	-	-

在2016年末、2017年末和2018年末，发行人公积金的缴纳比例为95.20%、

93.35%和 98.03%。各期末公司住房公积金参保人数与各期末在职员工存在差异的主要原因有：

（1）根据发行人缴纳规则，在当月 15 日之前办理完毕正式入职手续的员工，其社保、公积金缴纳起始月份为入职当月；当月 15 日之后办理完毕入职手续的员工，其社保、公积金缴纳起始月份为次月。发行人部分新员工当月未完成正式入职手续，当月未缴纳公积金。

（2）发行人部分员工已经办理退休手续后，与发行人签订《退休返聘协议》，不再缴纳公积金。

（3）发行人部分员工年龄超过法定退休年龄，与发行人签订《劳务合同》，不再缴纳公积金。

（4）其他原因：2017 年 12 月有 1 人因个人手续问题未缴纳公积金，于 2018 年 1 月补充缴纳。

（三）报告期内各类员工平均人数、相应的薪酬结构、薪酬总额、平均薪酬情况

报告期内，公司各类员工平均人数及平均薪酬情况如下：

单位：人、万元

项目	2018 年度			2017 年度			2016 年度		
	平均人数	平均月度薪酬总额	平均月薪	平均人数	平均月度薪酬总额	平均月薪	平均人数	平均月度薪酬总额	平均月薪
技术研发人员	92	102.69	1.12	74	78.12	1.06	65	72.29	1.12
生产人员	346	287.40	0.83	341	276.52	0.81	304	204.11	0.67
管理人员	71	105.60	1.48	60	76.08	1.26	55	57.84	1.04
销售人员	51	81.37	1.59	47	67.95	1.44	44	48.78	1.10

注：上表中平均人数系各月工资人数的算术平均数。

发行人通过公司账户向员工支付工资薪酬，发放频率为每月一次。同时发行人通过公司账户，按月依据国家及地方政策为员工缴纳公司应承担的职工社会保

险、公积金；通过公司账户，按月代扣代缴员工应该承担的个人所得税、社会保险及公积金。发行人不存在由大股东或其他关联方代付工资的情形。

公司及各子公司所在地制造业城镇单位就业人员平均薪酬情况如下：

单位：万元/月

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
北京市平均薪酬	N/A	0.89	0.81
河北省平均薪酬	N/A	0.49	0.42
浙江省平均薪酬	N/A	0.54	0.50

注：以上数据来自国家统计局网站披露的各省制造业城镇单位就业人员平均工资，并经整理计算得出，2018 年度相关数据尚未公开。

公司注册地位于北京，主要经营场所位于廊坊和嘉兴，发行人采用较高水平的薪酬政策以吸引人才，保持人员稳定，各类人员薪酬水平均高于上述地区平均薪酬水平。

（四）同行业可比公司核心技术人员薪酬情况如下：

单位：万元/年

可比公司	核心技术人员姓名	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	周永	N/A	N/A	11.39
	熊佳海	N/A	N/A	11.45
	陈坤	N/A	N/A	16.60
	刘纯辉	N/A	N/A	11.67
三超新材	邹余耀	78.83	93.83	67.63
	吉国胜	17.75	16.62	15.20
	尹玉龙	N/A	N/A	12.76
	田晓庆	N/A	N/A	12.31
富耐克	李和鑫	N/A	N/A	N/A
威硬工具	于乔	N/A	N/A	N/A
	赵乐	N/A	N/A	N/A
	崔世东	N/A	N/A	N/A
	邹建东	N/A	N/A	N/A
	杨晓辉	N/A	N/A	N/A

数据来源：各可比公司招股说明书或年度报告，部分数据未公开披露。

报告期内发行人核心技术人员薪酬情况如下：

单位：万元/年

核心技术人员姓名	2018 年度	2017 年度	2016 年度
陈继锋	81.76	66.53	46.80
唐文林	48.77	36.54	33.18
张宗超	53.71	35.55	29.75

注：上述金额不包含企业承担的五险一金。

发行人核心技术人员陈继锋同时担任发行人董事长、总经理，唐文林同时担任发行人董事、副总经理，张宗超同时担任发行人监事会主席、刀具技术总工程师。陈继锋在发行人担任职务的情况与三超新材核心技术人员邹余耀（同时担任三超新材董事长、总经理）近似，其薪酬水平亦较为接近。相较于已公开的各可比公司其他核心技术人员，唐文林及张宗超薪酬水平具有一定的竞争力。

（五）同行业可比公司研发技术人员薪酬情况如下：

单位：万元/月

可比公司	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	0.79	1.02	N/A
三超新材	1.06	0.95	N/A
富耐克	0.39	0.43	N/A
威硬工具	0.98	0.93	N/A

数据来源：各可比公司年度报告，各可比公司未公布 2016 年度研发人员薪酬。

发行人研发人员平均薪酬水平高于同行业可比公司，发行人研发人员薪酬水平具有较强的竞争力。

第六节 业务与技术

一、发行人主营业务、主要产品或服务情况

（一）发行人的主营业务、主要产品或服务的基本情况及其收入构成

1、主营业务基本情况

发行人系国内领先、国际一流的超硬刀具供应商。自成立以来，主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务。公司紧密围绕超硬刀具行业，依托自主研发的“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等四大类核心技术，形成了应用广泛的高端超硬刀具及相关超硬材料制品研发生产能力。公司重点产品包括各类超高精密及高精密的超硬刀具、CVD 金刚石等超硬材料制品。

公司主要产品及服务定位于全球高端超硬刀具市场，广泛应用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的超高精密切割，汽车动力系统等核心部件的高精密切削等先进制造领域。公司产品通过直销及经销的模式实现销售，产品的终端用户包括美国卡特彼勒、韩国 LG、京东方、华星光电、天马微电子、友达光电、东旭光电等国内外企业，以及德国奔驰、奥迪、宝马等汽车厂商的核心部件供应商。

公司在包括中国、欧美、日韩等在内的全球范围内与瑞典山特维克集团、日本住友电气工业株式会社、日本三星钻石工业株式会社等业内国际一流品牌企业直接竞争。公司部分产品能够在性能、质量、服务等方面超越同行业顶尖公司同类产品。发行人钻石刀轮、部分高精密切削刀具打破了国外一流厂商在行业内的垄断，实现了在高端加工领域的进口替代，并逐步提升在全球市场的份额。

2、主要产品基本情况

（1）主要产品简介

发行人主要产品为超硬刀具和超硬材料制品。超硬刀具根据加工精度的不同分为超高精密和高精密两大系列，涵盖钻石刀轮、铰刀、铣刀、PCD/PCBN 数控刀片等产品。行业内一般将加工公差在±25 微米以内的刀具称为高精密刀具，加工公差在±13 微米以内的刀具称为超高精密刀具¹。发行人超高精密刀具及高精密刀具产品最高加工精度远超上述标准，分别达到±100 纳米（±0.1 微米）和±1 微米水平。

公司“带齿型高渗透钻石刀轮”获得国家科技部、商务部等多部门联合颁发的《国家重点新产品证书》；“双刃口带齿型钻石刀轮”获得北京市科技委、北京市发改委等多部门联合颁发的《中关村国家自主创新示范区新技术新产品（服务）证书》；“CVD 金刚石与 PCD 金刚石复合刀具”获得国家科技部颁发的《国家火炬计划产业化示范项目证书》。

发行人主要产品的分类及功能介绍如下：

产品系列	产品名称		产品图片	产品简介	产品应用
超硬刀具	超高精密刀具	钻石刀轮		钻石刀轮是一种轮盘状的圆刀片，刀片的外圆是两个圆锥面，两个圆锥面在刀轮的最外圆相交成锋利的棱线，该棱线即为切割玻璃的刃口。刃口棱线上加工出分布均匀、大小一致的微米级尺寸沟槽或凸起，即为带齿刀轮。公司的超高精密带齿刀轮加工精度达到纳米级水平，产品厚度的公差在±1 微米以内，齿深或齿高的	产品可用于 LCD 面板、基板玻璃、触摸屏、盖板玻璃、AMOLED 面板等互联网和物联网智能终端部件的切割；亦可用于汽车玻璃、光学或装饰玻璃、医疗用品玻璃等产品的切割。

¹关于高精密和超高精密刀具加工公差标准源于中国国家标准 GB/T 2076-2007 中 G 级和 H 级刀具精度标准。GB/T 2076-2007 标准由中国国家质量监督检验检疫总局与中国国家标准化管理委员会共同发布。

产品系列	产品名称		产品图片	产品简介	产品应用
				公差在±100纳米以内。在1-2微米的范围内还会有形状、表面光洁度等更精细的极致要求。产品主要可分为标准型钻石刀轮、高渗透带齿钻石刀轮、微齿钻石刀轮、复合钻石刀轮等。	
		非标型铰刀、铣刀、切削刀具		使用先进焊接技术将刀头材料焊接至合金、钢制材料之上，在恒温车间内利用高精度激光或电火花切割刃口外形及后角，利用高端数控设备精密刃磨加工而成，加工精度在±2-5微米以内。产品严格控制加工环境，拥有高精度、长寿命、各批次产品性能稳定、精度一致的特点。	智能终端部件的铣削；汽车摩托车动力系统、传动系统、制动系统核心部件的各类精密孔加工；各种有色金属、黑金属以及非金属的孔、槽、边、角等的精密加工。
	精密刀具	标准型切削刀具		公司的切削刀具产品包括符合国际标准和客户定制标准的PCD数控刀片、CVD数控刀片、PCBN数控刀片，以及非标定制的异形PCD、PCBN、CVD刀具等，产品加工精度可达到±1微米。	用于汽车动力系统、传动系统、制动系统各核心部件、密封圈等其他关键零部件的加工；建材行业及新能源行业相关产品的切削加工；农用车关键零部件的加工。
超硬材料制品		超硬复合片		利用自有专有技术和自制设备对复合片毛坯进行加工生产。该产品用于加工刀具的核心主材切削刃。	用于制造刀具、耐磨件、石油钻探或地质钻探的钻头。
		拉丝模芯		利用PCD毛坯材料，经分割、研磨、抛光、激光切割、镶环等多道加工及检测工序，制造出一种六角柱形或圆柱形的超硬材料制品。该产品主要用于制造拉丝模具。	用于加工汽车轮胎线、光伏产业切割线、导电铜线、铝线等各类金属线材线缆。

产品系列	产品名称	产品图片	产品简介	产品应用
	CVD 金刚石材料及制品		采用化学气相沉积技术，将酒精、甲烷转化成厚度 0.2-3.0 毫米，直径 200 毫米的圆形多晶金刚石薄片材料和透明的纯净单晶金刚石材料，可以经过切割、研磨、抛光、焊接等，做成各种制品。	用于制作切削刀具、砂轮修整工具、电子及光电子器件散热用的热沉、光学窗口、水处理电极等领域，亦可加工形成钻石饰品。

发行人超高精密刀具主要为钻石刀轮类产品和非标型铰刀、铣刀类产品，高精精密刀具主要为标准型车刀、铣刀片、镗刀、雕刻刀等产品，上述两类刀具在刀具形态、精度要求等方面均有一定区别。

项目	超高精密刀具	高精精密刀具
产品种类	主要为钻石刀轮、非标型铰刀、非标型铣刀等	主要为标准型车刀、标准型铣刀片、镗刀、雕刻刀等
精度要求	±5 微米以内	±25 微米以内
产品应用领域	消费电子显示、汽车工业、建筑及装饰、航空航天、新型能源	汽车工业、消费电子显示、钢铁加工、建筑及装饰、工程机械、航空航天、新型能源

注：行业内一般将加工公差在 ±25 微米以内的刀具称为高精精密刀具，加工公差在 ±13 微米以内的刀具称为超高精密刀具，而发行人制定了更严格的企业标准，将产品精度在 ±5 微米以内的刀具划分为超高精密刀具，将产品精度在 ±25 微米以内的刀具划分为高精精密刀具。

发行人超高精密、高精精密刀具的分类主要依据下游客户在其生产过程中对超硬刀具产品精度的要求，其中超高精密刀具产品精度在 ±5 微米以内，而高精精密刀具产品精度主要在 ±25 微米以内。发行人超高精密刀具与高精精密刀具的刀具形态众多，不同的刀具形态和刀具制造精度都是为了满足下游客户的不同加工需求，刀具形态差别并非公司进行刀具分类的依据。

（2）发行人产品技术水平领先性

发行人产品包括超高精密和高精密超硬刀具，产品规格较多，其中带齿钻石刀轮目前主要应用于显示屏切割领域、可转位铣刀盘和高精密 PCBN 刀具目前主要应用于汽车行业，是发行人产品下游应用具有代表性的两个行业。

①带齿钻石刀轮

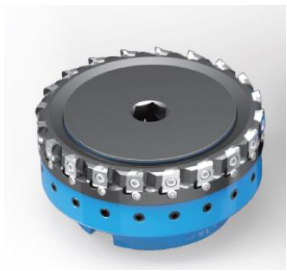
钻石刀轮类产品是发行人的主要产品类型之一，主要应用于显示面板的切割，其产品参数可以有效反映公司核心技术在行业中的竞争力。

指标	发行人	注释
刀轮齿型	V、TY、TW、	不同齿形可以更好针对特定的切割环境
角度类型	单一角度、双角度	双角度需要特殊的加工工艺，改类产品对部分材料有更好切割效果
刃口 R 值（微米）	≤0.2	R 值为刀刃最顶端的圆弧度，R 值越小则越锋利
齿深公差（微米）	±0.2	刃口齿深一致切割裂痕更均匀
齿宽公差（微米）	±0.6	刃口齿宽一致切割裂痕更均匀
材料粒径（微米）	超细粒度(0.3-0.8)； 细粒度（0.5-1.0）	粒度越小加工出的刃口约锋利
金刚石浓度	超细粒度 C>90%； 细粒度 C>85%	C 浓度越高，使用寿命越长

发行人带齿刀轮精度较高、刃口锋利，在切割过程中控制精准、切线较细、切后玻璃抗折弯能力强。

②可转位铣刀盘

发行人可转位铣刀盘由基体及多个高精密 PCD 刀片组合而成，主要应用于汽车动力系统、传动系统核心部件的切削。

指标	发行人			
	直径（毫米）	Ø80	Ø100	Ø160
刀片数量（个）	12	16	24	30
重量（千克）	0.96	1.45	3.00	4.25
预定位面	有			
刀盘材质	铝+钢/刀片结构			
动平衡精度	G2.5			
断屑功能	有			
刀片刃数	2			
产品设计				

发行人该系列 PCD 刀具通过自身独特的结构设计和材料选择大幅度减轻了刀具整体重量，同时提高刀具自身强度，允许刀具承受更高的机床主轴转速和更大的切削深度。发行人刀盘的密齿结构设计使得刀盘在直径相同的情况下，可以安装更多刀片，实现更高的进给速度和更长的使用寿命。

发行人铣刀盘拥有预定位面功能，在更换刀具时能更快达到可使用精度，减小刀具的调整时间。此外，该款刀具刃口可以实现特殊的断屑槽设计，可以在高速加工中自动切断金属切削屑，有效解决切削屑缠绕后损伤设备及工件、加工停滞的问题。同时，发行人刀片采用双刃口结构设计，可以进一步降低客户的刀片使用成本。

发行人产品在用户用于变速箱壳工件情况如下：

指标	发行人
主轴转速（转/分钟）	8,500
进给速度（毫米/分钟）	6,000
刀具安全寿命（件）	12,000
单件用时减少	8 秒

发行人该款 PCD 可转位铣刀盘使用较大的主轴转速和进给速度，单件加工效率较高，并且刀具的使用寿命较长，有效提高刀具加工效率并降低加工成本。

③高精密 PCBN 刀具

A、发行人 CNGA 系列 PCBN 刀具

发行人高精密 PCBN 刀具在汽车的传动、制动系统零部件客户处测试具体情况如下：

测试案例 1	线速度：220 米/分钟； 进给量：0.1 毫米/转； 切削深度：0.1 毫米； 测试时间：37 分钟 切削环境：K111 金属工件干切加工			
刀具品牌和型号	切削时间 (分钟)	完成度	工件表面 粗糙度 Ra	磨损度(毫 米)
沃尔德 CNGA 系列某型号 PCBN 刀具	37	100%	0.71	0.910

测试案例 2	线速度：220 米/分钟； 进给量：0.1 毫米/转； 切削深度：0.1 毫米； 测试时间：30 分钟 切削环境：K110 金属工件湿切加工			
刀具品牌和型号	切削时间 (分钟)	完成度	工件表面 粗糙度 Ra	磨损度(毫 米)
沃尔德 CNGA 系列某型号 PCBN 刀具	30	100%	0.73	0.228

测试过程中，刀具磨损度越小即表面刀具的耐用性耐用性越高、最大理论使用寿命越长；同时工件表面粗糙度 Ra 表示经刀具加工后的工件表面粗糙度，Ra 值越小表面工件表面越光滑，加工效果越好。从上表数据可知，发行人 CNGA 系列 PCBN 刀具部分款型加工性能和使用寿命表现优异。

B、发行人某标准型 PCBN 涂层刀片

发行人某标准型 PCBN 涂层刀片在汽车制造行业淬火钢加工领域客户处测试具体情况如下：

指标	发行人
加工位置	变速箱齿轮
刀具规格	标准型
刀具涂层	C2 型
表面粗糙度	Rz6.3
进给量（毫米/转）	0.16
线速度（米/分钟）	130
切削深度（毫米）	0.2
刀具安全寿命（件）	60

发行人 PCBN 刀具通过先进的真空镀膜工艺和镀膜选材设计，可以在标准型 PCBN 刀具上增加一层复合型镀膜，具有高耐热性和耐磨性。

C、发行人某标准型 PCBN 刀片

发行人某标准型 PCBN 刀片在汽车制造行业铸铁加工领域客户处测试具体情况如下：

指标	发行人
加工位置	刹车盘加工
刀具规格	标准型
刀具涂层	无
表面粗糙度（Rz）	Ra16
进给量（毫米/转）	0.32
线速度（米/分钟）	700
切削深度（毫米）	0.5
刀具安全寿命（件）	1,000

发行人 PCBN 刀片在满足客户制定的生产条件下，刀具的使用寿命较长。

（3）发行人部分产品存在一定程度迭代风险

①刀轮产品行业存在一定的迭代风险

随着科学技术的进步，柔性 OLED 屏产业开始进入起步阶段，未来待柔性 OLED 屏生产良率低、成品易刮花、寿命短等主要问题解决后，柔性 OLED 屏会部分替代 LCD 屏和刚性 OLED 屏。由于柔性 OLED 屏的载体为塑料聚合物，不具备脆性特征，无法使用钻石刀轮切割，若柔性 OLED 屏幕大规模投入市场应用，在显示屏领域，激光切割设备对刀轮产品整体行业存在一定程度的替代风险。

②刀轮产品迭代影响可控

A、发行人超硬刀具类产品应用范围广泛

公司主要产品按照应用领域的不同可分为钻石刀轮类产品和切削刀具类产品：钻石刀轮类产品主要用于玻璃制品的切割；刀具类产品主要用于金属切削。报告期内，各类产品销售收入占公司主营业务收入比例如下：

产品种类	2018 年度	2017 年度	2016 年度
刀轮类产品	33.94%	37.89%	40.99%
刀具类产品	51.54%	47.90%	42.22%

发行人刀轮产品除了用于互联网和物联网智能终端部件的切割，亦可用于汽车玻璃、光学或装饰玻璃、医疗用品玻璃等产品的切割，应用领域广泛。

B、柔性 OLED 屏幕技术尚未成熟

目前柔性 OLED 屏制造技术依然不成熟，行业内也尚未解决柔性 OLED 屏生产良率低，成品表面易刮花、寿命短等主要问题。此外，著名国际玻璃制造商美国康宁公司对外宣布研发超薄可折叠玻璃的计划，预计在两年内投入量产，在未来与有机塑料柔性 OLED 屏形成竞争。公司钻石刀轮产品依靠其突出的加工精度，目前已经可以应用于 0.2 毫米超薄玻璃样品的切割，预计未来可在超薄可折叠玻璃的切割工艺中广泛使用。

（4）超高精密刀具产品比较情况

公司超高精密刀具产品主要包括钻石刀轮产品和非标型铰刀、铣刀、切削刀具。钻石刀轮产品国内生产厂家为数不多，市场中关于产品介绍的公开信息较少；非标型铰刀、铣刀、切削刀具为公司根据客户个性化需求定制的产品，同行业可比公司中无完全相同的产品。因此发行人无法直接了解其他可比公司的技术指标数据。

3、主营业务收入的主要构成

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
超硬刀具	22,410.64	85.48%	20,023.53	85.79%	14,534.34	83.21%
其中：超高精密刀具	10,161.68	38.76%	9,788.23	41.94%	7,836.35	44.86%
高精密刀具	12,248.96	46.72%	10,235.29	43.85%	6,697.99	38.34%
超硬复合材料	2,392.63	9.13%	2,590.12	11.10%	1,993.89	11.41%
其他	1,413.63	5.39%	726.48	3.11%	939.51	5.38%
合计	26,216.90	100.00%	23,340.13	100.00%	17,467.74	100.00%

发行人自成立以来，专注于超高精密、高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务，报告期内上述产品收入合计占主营业务收入的比例分别为 94.62%，96.89%和 94.61%。公司的主要产品生产流程包括设计、原材料采购、生产和销售等环节。在生产过程中发行人利用多年研发的核心技术对原材料进行切割、研磨抛光、焊接、刃磨和镀膜等多道工序，最终形成产成品，该过程不涉及产品组装。

除上述业务外，公司还出售少量的自制设备，收入金额及其占主营业务收入比例均较小。公司生产自制设备的过程中，根据设计方案从供应商或外协厂商处购买零部件，而后将零部件进行组装调试，这一过程中涉及产品的组装。

（二）发行人主要经营模式

1、盈利模式

发行人在超硬刀具及超硬材料制品领域深耕多年，始终以客户需求为导向开展各项工作。公司通过直销与经销相结合的方式获取客户订单，依照客户及市场需求对外采购原材料后组织安排产品生产并对外销售。

2、采购模式

公司对外采购的主要原材料有 PCD 复合片材料、PCBN 复合片材料、硬质合金材料等，原材料市场供应比较充足，公司通过市场询价方式从市场上公开采购。

公司严格执行质量管理标准开展采购活动，经过多年的定制开发和改进，公司已与合格供应商建立了长期稳定的合作关系。公司设立采购部，以生产计划为依据，按需求与供应商签分项采购合同，并组织采购。同时采购部负责供应商筛选、认证、质量审核、跟踪与控制。公司对采购的物资分为重要物资和一般物资，每一物资通常选择多个供应商进行比价，依据比价结果选择最经济的采购计划。公司与部分主要原材料供应商签订年度框架协议，确定采购价格范围，后续采购订单依据实际市场情况做出价格调整。

（1）一般材料的采购，采购部门根据批准的采购计划选择合格供应商发出询价单，让各供应商进行报价，通过询价过程获知较为准确的市场价格，过程中，公司会做好市场询价记录，并在收到报价的基础上进行比价，同时结合材料性能指标要求、交货期要求，保证材料质量和及时交货的基础上，确定最优供应商，最终供需双方之间再进行适当议价后确定材料采购价格。

（2）重要材料或特殊材料的采购，首先公司会根据客户需求或产品特性等

因素选择目标供应商，目标供应商多为行业内顶尖的材料制造商。基于前期对目标供应商材料的了解，公司一般会优先选择目标供应商的材料，同时会与目标供应商签订长期采购协议或者确定长期合作意向，由于公司需求量较大且稳定，双方在材料数量和材料单价方面进行一定的博弈，确定双方认可的采购价格范围。在长期合作中，公司会要求供应商协助降低采购成本。不仅如此，公司每隔一段期间也会对目标材料的市场价格做调查，例如向国内外目标材料的供应商进行询价、参加展会了解目标材料市场价格、以及与同行业公司日常沟通市场行情等，基于对最新材料市场价格的了解，公司会主动性地与目标供应商开展竞争性议价，在实际采购订单中调整材料采购价格。

公司与同行业可比公司不存在显著差异。

3、生产模式

生产部门根据客户订单和销售预测制定生产计划并组织生产。由于公司产品生产加工精度高、生产工艺复杂，同时不同客户根据自身工况对刀具产品提出的要求也不同，导致公司的产品生产周期长达数周。为缩短供货周期、满足日益增长的市场需求，公司通常会针对部分产品生产均需使用到的自制半成品，提前根据市场供给和客户需求情况制定合理的生产预测和生产备货计划，并按照计划保证一定数量的自制半成品库存。

此外，为缩短新客户拓展过程中新产品研发试制时间，提高响应速度和市场竞争力，公司生产部会与技术中心合作，在充分分析市场潜在需求与技术发展的基础上，生产少量各种规格的产品样品，直接用于准备客户的新产品试制。

在具体生产计划实施过程中，公司生产部门严格根据生产工艺流程操作，对每个生产环节进行质量和工艺的控制。质量管理部则通过对材料入厂检验、产品制程检验、成品和半成品入库检验等各个环节的质量检验工作，保证最终产品的质量水平。

4、销售及服务模式

根据超硬刀具及超硬材料制品应用市场的特点，公司采用直销和经销相结合

的模式来实现公司产品及服务的销售。报告期内，公司直销与经销收入及占比情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
经销	9,466.97	36.11%	7,045.18	30.18%	5,098.56	29.19%
直销	16,749.92	63.89%	16,294.95	69.82%	12,369.18	70.81%
合计	26,216.90	100.00%	23,340.13	100.00%	17,467.74	100.00%

公司主要以直销为主，两类销售模式简介如下：

（1）直销模式

公司直销模式下主要包含传统的直销模式和 OEM/ODM 销售模式。

其中，传统直销模式的特点是以产品的最终使用者为客户。采用直销模式一方面能够第一时间为客户提供符合其需求、质量性能稳定的产品，另一方面公司能够为中高端客户提供定制化技术服务和完善的售后服务。采用直销模式的客户，一般由业务人员会同客户签订购销合同，明确合同标的及技术条件、期限等，根据客户的产品规格要求组织生产、发货、结算、回款，并提供必要的售前、售中和售后服务。

OEM/ODM 模式指公司一般作为 OEM/ODM 厂商销售加工产品给客户，再由客户销售给其终端用户。OEM/ODM 销售模式的特点是公司按照客户的要求或自有标准设计生产产品，并由客户以自己的品牌进行销售。采用 OEM/ODM 销售模式可以将该模式下购买方的销售渠道和品牌优势与供给方的制造优势一起构成产品的整体竞争优势，给双方都带来利益。公司通过 OEM/ODM 模式扩大了海外销售规模，促进了公司经营业绩增长。

（2）经销模式

超硬刀具应用十分广泛，下游客户涵盖了消费电子、汽车、轮船、风电、核工业、航空航天、工业机床等国民经济中多个生产制造领域，并且地区分布十分分散。通过经销模式，能够利用经销商的销售渠道迅速扩大公司产品的销售市场、

提高产品的认知度。同时，经销商往往具有广泛的客户群体和区域优势，能够有效开拓潜在的客户需求。公司与实力较强的经销商建立了较为稳固的合作关系，经销商通过其自身渠道销售给终端客户。

经销模式下，针对超硬刀具大型用户，通常由公司负责方案制定和技术服务，由经销商进行商务服务。对于超硬刀具中小型客户，通常公司根据经销商提出的需求来提供产品，公司较少负责后续技术服务。

（3）直销模式的客户情况

公司超高精密玻璃切割刀具，主要用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费类电子产品玻璃的切割。客户将钻石刀轮与钻石刀轴装配后安装在刀架上，1-5只刀架安装在单体玻璃切割机，或安装在自动化的 INLINE 切割生产线设备上，采用划线法（scribing），划刻玻璃表面，利用玻璃自身的脆性断裂的特性和原理，随后通过机械力使玻璃沿划刻的裂纹完全分断。

公司超高精密、高精密切削刀具，可用于汽车发动机、变速箱、航空航天、核电和风电等领域零部件加工。客户将公司生产的刀具安装在相对应刀杆或刀柄上，一并安装在客户加工机床上，客户按所制造产品编制程序，加工机床执行程序并利用公司生产的刀具进行加工。

公司直销客户中生产型和非生产型企业销售收入情况如下：

类别	2018年度		2017年度		2016年度	
	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)
生产型企业	14,612.32	87.24	14,214.11	87.23	10,349.14	83.67
非生产型企业	2,137.61	12.76	2,080.84	12.77	2,020.04	16.33
合计	16,749.92	100.00	16,294.95	100.00	12,369.18	100.00

直销模式中销售给主要非生产性客户的产品最终去向如下：

2018年度：

单位：万元

客户名称	销售金额	占非生产性企业收入比重（%）	产品最终去向
宁波甬钻精密工具有限公司	174.84	8.18	汽车、摩托车制造行业等
东莞市东珏星工具有限公司	155.06	7.25	消费电子行业等
深圳市焱炎火科技有限公司	103.64	4.74	消费电子行业等
深圳宇鹏世纪钻石制品有限公司	101.38	4.74	消费电子行业
SA ToolTrade	101.26	8.18	汽车变速箱制造行业等
合计	636.18	29.76	

注：“宁波江东甬钻精密工具有限公司”于2017年更名为“宁波甬钻精密工具有限公司”。

2017年度：

单位：万元

客户名称	销售金额	占非生产性企业收入比重（%）	产品最终去向
宁波甬钻精密工具有限公司	188.85	9.08	汽车、摩托车制造行业等
OOO ChTS-CHELYABINSK	145.20	6.98	建筑行业等
东莞市东珏星工具有限公司	120.82	5.81	消费电子行业
RAPID TOOLING SOLUTION	113.91	5.47	摩托车制造行业等
三河强锋超硬材料有限公司	107.78	5.18	汽车制造行业等
合计	676.56	32.52	

2016年度：

单位：万元

客户名称	销售金额	占非生产性企业收入比重（%）	产品最终去向
OOO ChTS-CHELYABINSK	206.21	10.21	建筑行业等
宁波江东甬钻精密工具有限公司	150.89	7.47	汽车、摩托车制造行业等
深圳市三信传承科技有限公司	128.98	6.38	消费电子行业
任丘市华锋工具有限公司	127.48	6.31	钢铁制造行业等
东莞市东珏星工具有限公司	107.49	5.32	消费电子行业
合计	764.61	32.33	

（4）直销模式的传统直销和 OEM/ODM 销售模式的收入情况

报告期内，直销模式收入中传统的直销模式和 OEM/ODM 销售模式的收入及占比情况如下：

类别	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)
传统直销模式	9,201.12	54.93	9,361.41	57.45	7,671.86	62.02
OEM/ODM 模式	7,548.81	45.07	6,933.54	42.55	4,697.32	37.98
其中：海外 OEM/ODM	5,090.43	30.39	4,585.23	28.14	2,667.13	21.56
合计	16,749.93	100.00	16,294.95	100.00	12,369.18	100.00

(5) 境外销售中 OEM/ODM 收入情况

报告期内，境外销售中 OEM/ODM 收入及占比情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
境外 OEM/ODM 模式收入	5,090.43	4,585.23	2,667.13
境外销售收入	7,070.52	6,446.99	4,154.17
占比	72.00%	71.12%	64.20%

(6) 采用 OEM/ODM 销售模式的商业逻辑及该类销售模式下的主要客户情况

①采用 OEM/ODM 销售模式的商业逻辑

公司 OEM/ODM 销售模式中，其中海外 OEM/ODM 模式收入占 OEM/ODM 销售模式的比重分别为 56.78%、66.13%和 67.43%，占比较高，主要系海外客户需求较大所致。

首先，由于国外企业超硬刀具业务起步较早，借助其技术、资本优势，目前占据了高端超硬刀具及材料较大部分市场份额，形成了较强的先发优势。在海外市场发展初期，公司开拓自有品牌、构建营销网络成本高、风险大。为了适应刀具市场发展所带来的新的竞争形势，迅速扩大公司在国际市场的影响力，公司自有品牌在海外市场影响力不足时，通过 OEM/ODM 销售模式来获得批量订单、增加生产、积累技术经验以及了解终端客户需求。

其次，部分国外企业为降低生产成本、加快产品的生产交货周期，以及弥补其部分产品制造技术能力的不足，将部分产品以 OEM/ODM 的方式进行生产。而公司具备按照客户的要求或自有标准设计生产产品的能力，可以有效将公司研发、制造优势与 OEM/ODM 客户的销售渠道和品牌优势结合在一起，提升产品的整体竞争优势，达到双赢的效果。

国内客户通过 OEM/ODM 模式向公司采购，主要分为两类：国外公司的境内分支机构，其通过 OEM/ODM 模式向公司采购主要是为了降低生产成本、加快产品生产交货周期，以及弥补其部分产品制造技术能力的不足；其他国内客户多数为弥补其产品制造技术能力的不足而向公司采购。

公司采用 OEM/ODM 销售模式符合正常商业逻辑。

②公司 OEM/ODM 销售模式的主要客户

报告期内，公司 OEM/ODM 销售模式的前五大客户销售情况如下：

单位：万元

期间	序号	客户名称	销售金额 (不含税)	占当期营业收入的比例
2018 年度	1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,329.34	5.07%
	2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	1,217.85	4.65%
	3	肯纳金属（中国）有限公司	535.92	2.04%
	4	RUEHLE Werkzeugtechnik	290.09	1.11%
	5	URGELES DIAMANT,S.L.	284.94	1.09%
合计			3,658.14	13.96%
2017 年度	1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,119.44	4.80%
	2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	942.66	4.04%
	3	DTS GmbH - Diamond Tooling Systems	728.91	3.12%
	4	肯纳金属（中国）有限公司	458.73	1.97%
	5	RUEHLE HANS	221.26	0.95%
合计			3,471.00	14.87%
2016 年度	1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	610.24	3.49%
	2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	446.32	2.56%
	3	肯纳飞硕金属(上海)有限公司	381.92	2.19%
	4	OOO ChTS-CHELYABINSK	206.21	1.18%
	5	CERATONIA GmbH & Co. KG	151.05	0.86%

期间	序号	客户名称	销售金额 (不含税)	占当期营业收入的比例
合计			1,795.89	10.28%

注 1：肯纳金属（中国）有限公司于 2017 年 7 月设立；肯纳金属（中国）有限公司和肯纳飞硕金属(上海)有限公司均同受 Kennametal Asia (HK) Limited 控制；2017、2018 年对该两客户的销售额合并披露在肯纳金属（中国）有限公司名下。

注 2：“RUEHLE Werkzeugtechnik”于 2018 年更名自“RUEHLE HANS”。

③公司 OEM/ODM 销售模式的前五大客户基本情况及与发行人合作历史

报告期内，公司 OEM/ODM 销售模式的前五大客户基本情况及合作历史如下：

序号	客户名称	主要股东	成立时间	注册地	是否关联方	开始合作的时间
1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	Thomas E. Frakes; Cynthia Frakes	1991-5-2	美国	否	2012 年
2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	Schmitz Hans-Joachim, Alt Heinz Tholey	1995-10-23	德国	否	2014 年
3	肯纳金属（中国）有限公司	Kennametal Asia (HK) Limited	2017-7-20	天津	否	2017 年
4	肯纳飞硕金属(上海)有限公司	Kennametal Asia (HK) Limited	1998-6-5	上海	否	2012 年
5	RUEHLE Werkzeugtechnik	Hans R ühle	1983 年	德国	否	2013 年
6	URGELES DIAMANT,S.L.	Jorge Urgeles, Bernat Urgeles, Joana UrgelesJordi Urgeles	1964 年	西班牙	否	2013 年
7	DTS GmbH - Diamond Tooling Systems	Murat Yildirim	2009-4-3	德国	否	2013 年
8	OOO ChTS-CHELYABINSK	JULIA STASHKOVA	2014 年	俄罗斯	否	2014 年
9	CERATONIA GmbH & Co. KG	Reiner Dumpert	2015-12-16	德国	否	2016 年

③公司 OEM/ODM 销售模式的终端客户情况

2016-2018 年，OEM/ODM 销售模式下主要客户（前 10 名）销售金额分别

为 2,445.22、4,214.84 和 4,476.74 万元，该等产品的终端流向主要用于汽车发动机、变速箱、航空航天、核电和风电等领域零部件加工。该 OEM/ODM 销售模式下主要客户与公司存在一定程度上的竞争关系，其出于商业保密等因素未公开其终端客户明细情况。

（7）客户非 OEM/ODM 模式的产品技术与发行人产品技术的比较

发行人的产品技术属于行业内的先进技术，但 OEM/ODM 客户并未公开其产品技术，发行人无法与其进行产品技术的具体比较。

5、管理模式

发行人建立了以股东大会、董事会、监事会和经理层为核心的现代企业法人治理结构和管理架构。同时，公司根据自身运营及业务流程特点设置了各职能部门，搭建了“股东大会—董事会、监事会—高级管理人员—职能部门”的塔型结构，形成了自上而下的监督管理及自下而上的汇报沟通机制。

公司总经理是公司全面经营管理的第一负责人，负责贯彻实施公司股东大会、董事会的经营战略，执行日常经营决策。公司副总经理分管技术研发、生产采购、财务运营、分支机构等职能部门，并向总经理汇报。各职能部门或分支机构根据自身的实际需要形成了不同层级的内部管理体系及部门规定。同时，各职能部门之间也建立了良好的协同合作机制和完备的协同业务流程。

此外，公司日常开展丰富多样的思想建设、文化活动和业务技术培训。公司通过制作内部刊物、宣传展报、员工谈心等活动深入宣传公司文化，组织运动会、出游会等文体活动积极促进团队建设，提升员工对公司的归属感、认同感与凝聚力，保障经营高效、执行有力。

6、采用目前经营模式的主要原因及影响经营模式的关键因素

公司目前采用的经营模式是根据行业特性、产业政策、客户需求、市场竞争及公司资源要素构成等因素综合确定的。公司所处的超硬刀具及材料制品的行业市场化程度、产业政策的限制与鼓励情况，决定了企业的整体运营方针。下游客

户的结构、需求特点和市场整体规模影响了公司的销售及服务模式。公司技术、资金等资源要素构成，影响公司采购、生产、销售的具体模式。公司拥有的核心技术和研发能力，使得公司在产品生产和销售中拥有更大的自主权，并且能更好满足客户需求。

7、报告期内经营模式影响因素的变化情况及未来变化趋势

报告期内，对公司经营模式产生影响的因素主要有行业特性、产业政策和公司资源要素。

目前，超硬刀具行业是自由竞争行业，受国家的限制性政策管控较少，行业内超硬刀具相关制造企业逾千家，主要分布于长江三角洲、珠江三角洲和环渤海等市场经济和民营经济较为发达的地区。伴随我国高端制造业的快速发展，一批具有国际竞争力的超硬刀具生产企业通过吸收国外先进技术和自主创新快速崛起，在高端刀具领域与跨国企业展开市场竞争。

报告期内，国家产业政策对高端制造行业的支持不断加码，《“十三五”国家战略性新兴产业发展规划》提出“坚持供给创新”、“坚持需求引领”、“坚持产业集聚”、“坚持开放融合”等主要原则。规划提出了聚焦我国核心关键技术，提高自主创新能力，全面提升产品和服务的附加价值和国际竞争力；明确了市场需求是拉动战略性新兴产业发展壮大关键因素，努力营造公平竞争的市场环境，激发市场活力；要求要以科技创新为源头，提升产业集群持续发展能力和国际竞争力。各项产业支持政策的推出进一步推动公司不断完善生产研发体系，扩大国际市场竞争。

同时，为了充分发挥公司业务能力，提高经营效率，加快市场响应速度，公司依靠自有专利技术、设备和市场经验，在技术研发、市场开拓、生产运营等多方面不断完善自身经营模式。

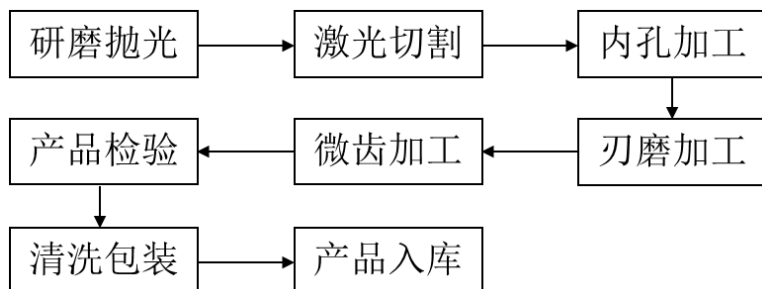
（三）主营业务、主要产品和主要经营模式的演变情况

公司自设立以来，主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研

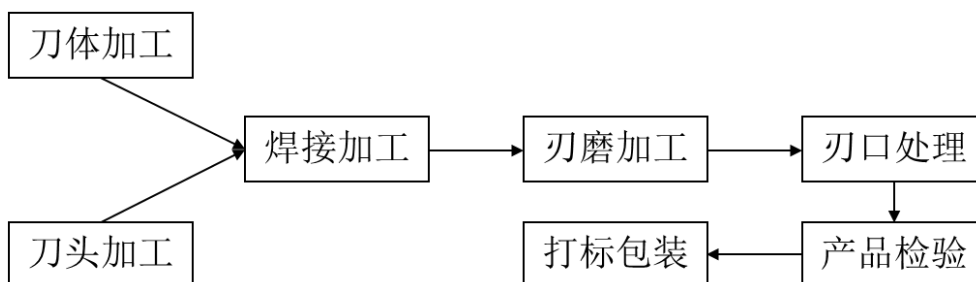
发、生产和销售业务，主营业务、主要产品、主要经营模式未发生重大变化。

（四）主要产品的工艺流程图或服务的流程图

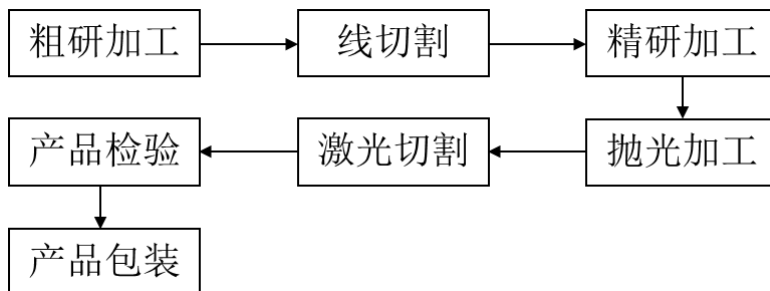
1、超高精密玻璃切割刀具（钻石刀轮）



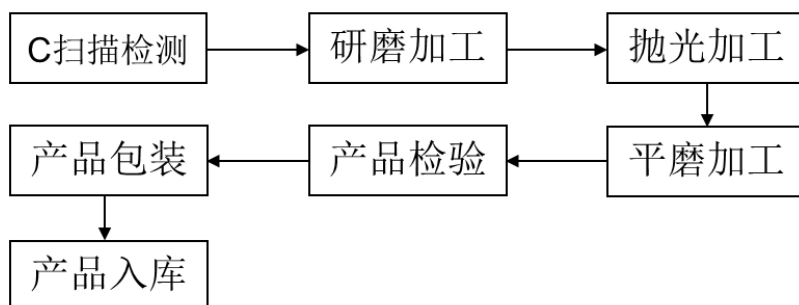
2、超高精密、高精密切削刀具



3、超硬材料（拉丝模芯）



4、超硬材料（复合片制品）



（五）发行人生产经营中涉及的环境保护情况

自成立以来，本公司始终重视安全生产和环境保护，贯彻国家和地方政府安全生产与环境保护相关法律法规。发行人通过了 GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 环境管理体系认证，认证范围包括人造金刚石刀具设计、生产、销售、来料加工和机电设备销售业务。发行人主要从事超硬材料的物理加工，生产过程中无严重影响环境的废气、废渣、废水、噪音产生。发行人对于生产过程中产生的少量废切削液，均交于具有处理资质的环保企业进行处理。

报告期内，发行人购置了烟尘净化设备、碳氢清洗设备等环保设施，进一步提高公司的生产环保标准。发行人按照国家有关环境保护的要求取得合法生产资格和排污许可，并取得了地方政府环境保护监测站及其他具有相关资质的环境检测公司出具的《污染源评估报告》，报告显示发行人报告期内环境检测均符合相关标准。

二、发行人所处行业基本情况

（一）所属行业及分类依据

公司主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售。发行人系国内领先、国际一流的超硬刀具供应商，报告期内超硬刀具产品的营业收入占比分别为 83.21%，85.79%和 85.48%，该产品为工业机床设备的关键部件，属于设备产品的一部分，根据《国民经济行业分类目录》(GB/T 4754-2017)，

发行人的业务属于“C 制造业”。

从细分行业角度分析，公司主要产品按照应用领域的不同可分为钻石刀轮类产品 and 刀具类产品，这两部分业务分属于“C 制造业”中不同的行业：钻石刀轮类产品主要用于玻璃制品的切割，应用领域为非金属加工，该类业务属于“C35 专用设备制造”中的“C3529 其他非金属加工专用设备制造”；刀具类产品主要用于金属切削，该类业务属于“C34 通用设备制造”中的“C3421 金属切削机床制造”。

产品种类	应用领域	所属行业
钻石刀轮类产品	用于 LCD 面板、基板玻璃、触摸屏、盖板玻璃、AMOLED 面板等互联网和物联网智能终端显示器件的切割，亦可用于汽车玻璃、光学或装饰玻璃、医疗用品玻璃等非金属产品的切割	C35 专用设备制造—C3529 其他非金属加工专用设备制造
刀具类产品	用于汽车发动机、变速箱，工程机械金属零部件等有色金属及黑金属的精密加工	C34 通用设备制造—C3421 金属切削机床制造

公司接触钻石刀轮产品初期，钻石刀轮的核心技术多由外国企业掌握。公司通过自主研发于 2008 年研发出国内第一枚带齿钻石刀轮，率先打破了国外厂商在液晶显示玻璃切割领域的垄断。公司的钻石刀轮类产品先后获得国际半导体产业协会和国际信息显示学会联合颁发的“杰出产品奖”、科学技术部等四部委联合颁发的“国家重点新产品”称号、北京市科学技术委员会和北京市发改委等联合颁发的“中关村国家自主创新示范区新技术新产品”等荣誉。在钻石刀轮产品研发成功后，公司并没有停止产品拓展的步伐，相继投入到用于汽车发动机、变速箱等汽车零部件加工的 PCD、PCBN 高精密切削刀具产品的研发领域。基于公司创立初期，技术研发以钻石刀轮产品为主，该产品对于研究设计水平、生产工艺的要求更高。因此，根据《国民经济行业分类目录》（GB/T 4754-2017），公司属于“C 制造业”中的“C3529 其他非金属加工专用设备制造”；根据《上市公司行业分类指引》（2012 年修订），公司属于“C35 专用设备制造业”。

发行人业务所属的制造业是国民经济的主体，是立国之本，是全面推进实施

制造强国战略的重要领域。作为制造业未来十年的行动纲领，《中国制造 2025》围绕实现制造强国的战略目标，明确了九项战略任务和重点，将高档数控机床和机器人列为大力推动突破发展的重点领域之一，指出要开发一批精密、高速、高效、柔性数控机床与基础制造装备及集成制造系统。而刀具作为工业机床的“牙齿”，是高档数控机床的重要组成部分，对于提升机床的精密、高速和高效等方面的性能有直接的影响，因此发行人从事的超硬刀具制造业是实施制造强国战略的有利抓手。

我国可持续发展战略的总体思路之一是把转变经济发展方式和对经济结构进行战略性调整作为推进经济可持续发展的重大决策，要更好、更快地发展现代制造业。在现代制造技术体系中，切削刀具和机床是两个相辅相成又相对独立的子系统，共同推动着现代制造业向前发展。以高精度、高效率、高可靠性为特点的现代切削刀具已成为现代制造体系中的高端最终执行部件，在机械加工中发挥着不可替代的关键作用。发行人研发、生产的超高精密、高精密刀具从提高制造业的劳动生产效率和降低成本等方面有利于现代制造业的发展，从而服务于可持续发展战略的实施。

（二）所属行业的行业主管部门、行业监管体制、行业主要法律法规政策及对发行人经营发展的影响

1、行业主管部门和监管体制

超硬刀具行业属于机械加工工具行业的子行业。目前，超硬刀具行业是国家宏观指导及协会自律管理下的自由竞争行业，企业在遵守国家法律和法规的前提下，可根据市场需求自行安排生产。

我国超硬刀具行业的行政主管部门是国家发改委，其职责主要是负责研究行业发展规划、制定产业政策，同时指导行业结构调整、体制改革、技术改造和进步等工作。

行业由中国机床工具工业协会工具分会进行自律管理和协调。中国机床工具

工业协会工具分会是由我国机械加工刀具行业的工业企业、科研设计单位、高等院校及其他与机械加工刀具密切相关的企业自愿参加的全国性行业组织。该分会经中华人民共和国民政部批准设立，其具体业务归中国机床工具工业协会领导。

此外，公司也是中国光学光电子行业协会液晶分会、中国机械工业金属切削刀具技术协会、中国碳素行业协会、中国触控协会、中国超硬材料协会等协会机构的会员单位，受到上述社会团体的自律监管。

2、行业主要法律法规和行业政策

（1）法律法规

序号	名称	颁布机构	颁布时间	相关内容
1	中华人民共和国产品质量法	全国人民代表大会	2000年7月	加强了对相关产品质量的监督管理，确立了相关产品质量认证体系，明确了相关产品质量责任
2	中华人民共和国进出口商品检验法	全国人民代表大会	1989年8月	加强进出口商品检验，保证商品质量，维护对外贸易有关各方的合法权益，促进对外经济贸易关系顺利发展
3	中华人民共和国认证认可条例	国务院	2003年9月	规范认证认可活动，提高产品、服务的质量和管理水平
4	中华人民共和国工业产品生产许可证管理条例	国务院	2005年7月	国家对重要工业产品实行生产许可证制度
5	中华人民共和国安全生产法	全国人民代表大会	2014年8月	规范经营单位的安全生产活动，防止和减少生产安全事故

（2）行业政策

超硬刀具、超硬材料相关产业政策如下表所示：

序号	行业政策	发布时间	主要内容
1	国家中长期科学	2006.02	围绕国家目标，进一步突出重点，筛选出若干重大

序号	行业政策	发布时间	主要内容
	和技术发展规划纲要（2006-2020年）		战略产品、关键共性技术或重大工程作为重大专项，力争取得突破，努力实现以科技发展的局部跃升带动生产力的跨越发展，并填补国家战略空白。
2	装备制造业调整和振兴规划	2009.05	重点发展高效、高性能、精密复杂刀具，高档精密磨料磨具等。
3	中华人民共和国国民经济和社会发展第十二个五年规划纲要	2011.03	加快应用新技术、新材料、新工艺、新装备改造提升传统产业；推进装备制造业生产的绿色化；大力发展节能环保、新一代信息技术、生物、高端装备制造、新能源、新材料、新能源汽车等战略性新兴产业，培育发展成为先导性、支柱性产业；大力推进节能降耗。
4	当前优先发展的高技术产业化重点领域指南（2011年度）	2011.06	优先发展先进制造业 21 项，包括精密高效和成型设备、高精度数控机床及功能部件、汽车关键零部件，发展新型超硬材料及设备、高速切削刀具。
5	机床工具行业“十二五”发展规划	2011.07	规划发布后 10-15 年的战略目标为形成完善的数控机床产业链，国产数控系统和功能部件等配套件基本满足国内主机需要；国产中高档数控机床在国内市场占有主导地位，在航空航天、船舶、汽车制造、发电设备等国家重点领域的主导企业关键零部件加工中得到实质性的推广应用。重点发展高速、精密、智能、复合数控金属切削机床。
6	国家“十二五”科学和技术发展规划	2011.10	掌握新材料的设计、制备加工、高效利用、安全服役、低成本循环再利用等关键技术，提高关键材料的供给能力，抢占新材料应用技术和高端制造制高点。
7	建材工业“十二五”发展规划	2011.11	将“超硬材料制备技术”列入技术创新与技术进步方向。
8	新材料产业“十二五”发展规划	2012.02	巩固人造金刚石和立方氮化硼超硬材料等技术优势，大力发展功能性超硬材料和大尺寸高功率光电晶体材料及制品。
9	“十二五”国家战略性新兴产业发展规划	2012.07	到 2015 年，战略性新兴产业增加值占国内生产总值比重达到 8% 左右。到 2020 年，力争使战略性新兴产业成为国民经济和社会发展的主要推动力量，增加值占国内生产总值比重达到 15%，节能环保、新一代信息技术、生物、高端装备制造产业成为国民经济支柱产业，新能源、新材料、新能源汽车产业成为国民经济先导产业。
10	新材料产业标准	2013.08	贯彻落实新材料产业“十二五”发展规划，做好新

序号	行业政策	发布时间	主要内容
	化工作三年行动计划		材料产业标准化工作，建立完善新材料产业标准体系，促进新材料产业发展。
11	鼓励进口技术和产品目录（2014年版）	2014.03	鼓励进口的重要设备包括规定技术参数的铣床加工中心、车削中心、数控磨床、研磨机等。
12	2014-2016年新型显示产业创新发展行动计划	2014.10	到2016年，行业产能利用率保持合理水平，产品结构不断优化，按面积计算出货量达到世界第二，全球市场占有率超过20%，产业总体规模超过3,000亿元。
13	中国制造2025	2015.03	2025年前，大力支持对国民经济、国防建设和人民生活休戚相关的数控机床与基础制造装备、航空装备、海洋工程装备与船舶、汽车、节能环保等战略必争产业优先发展；选择与国际先进水平已较为接近的航天装备、通信网络装备、发电与输变电装备、轨道交通装备等优势产业，进行重点突破。
14	“十三五”国家战略性新兴产业发展规划	2016.11	战略性新兴产业增加值占国内生产总值比重达到15%，形成新一代信息技术、高端制造、生物、绿色低碳、数字创意等5个产值规模10万亿元级的新支柱。围绕“中国制造2025”战略实施，打造智能制造高端品牌，实现航空产业新突破，做大做强卫星及应用产业，强化轨道交通装备领先地位，提高新材料基础支撑能力。
15	《中国制造2025》“1+X”规划体系	2017.02	推进制造业创新中心建设工程、工业强基工程、绿色制造工程、智能制造工程、高端装备创新工程；开展促进装备制造业质量品牌提升行动及发展服务型制造行动；推进新材料产业发展、信息产业发展、医药工业发展、制造业人才发展。

3、对发行人经营发展的影响

近年来，国家陆续推出了《“十二五”国家战略性新兴产业发展规划》、《“十三五”国家战略性新兴产业发展规划》、《中国制造2025》等政策文件，大力鼓励发展高端装备和新材料行业，积极推动我国先进制造技术及工具设备的快速发展。在国家政策的支持下，超硬刀具行业正迎来历史性的战略发展机遇。作为高端制造和现代制造的基础，超硬刀具产业规模将迅速扩大，未来国内产业竞争力也有望在国际市场中显著提升。公司作为行业内具有先发优势的领先企业，也将

迎来业务的快速扩张期。

（三）报告期内发行人所处行业在新技术、新产业、新业态、新模式等方面的发展情况和未来发展趋势，发行人取得的科技成果与产业深度融合的具体情况

1、报告期内行业在新技术、新产业、新业态、新模式等方面的发展情况和未来发展趋势

（1）下游产业对刀具的性能和精密度要求持续提高

随着国家工业制造实力的不断发展，加工工件复杂性和困难程度持续提升，工业加工从粗放式、手动式加工向精细化、自动化加工不断演进，对加工工具的稳定性、精细程度要求不断提高。以钻石刀轮产品所处的智能显示领域为例，多媒体与智能移动终端呈现出明显的轻薄化发展趋势，更轻、更薄是触控组件和显示组件的发展方向。下游产品的精细化发展对加工工具的精密度和稳定性提出了新的挑战。



2006年S品牌旗舰液晶电视



2017年S品牌中端液晶电视



2010年A品牌平板电脑

2017年A品牌平板电脑

信息来源：中关村在线

过去的液晶电视或电脑显示屏边框较宽、机身较厚，因此面板加工厂商对玻璃切割的要求主要集中在高渗透力，加工过程中可以容许有一定量的侧裂线和玻璃粉。随着显示设备轻薄化、面板封装工艺的提升、面板自身抗弯折强度要求的不断提高，下游面板加工厂商对面板切割的裂痕深度与精度要求大幅度提高，同时也不允许存在侧裂线和玻璃粉。此时，硬质合金刀轮或普通的金刚石玻璃切割刀具已经不能满足现在手机触摸屏及各种智能显示和触摸面板的切割要求。钻石刀轮作为目前以及将来触控屏及液晶玻璃切割的主要工具，需要不断提高其产品精度及性能，来满足下游客户对切割效果的预期。

（2）国内超硬刀具企业的快速崛起

从世界范围来看，在过去很长一段时期里高端超硬刀具设计制造企业主要集中在欧美、日韩等发达工业化国家，一方面由于上述地区该行业发展较早，另一方面由于当地强大的科技研发和制造业生产能力为超硬刀具行业提供了发展的动力。在以电子加工高精密切削刀、铣刀，汽车关键零部件加工的非标铰刀、铣刀等为代表的超高精密、高精密非标刀具市场中，欧美、日韩产品占据主导地位。而在普通车刀、铣刀、M级以下的机卡刀片等低端刀具和普通刀具市场中，聚集了大量国内加工企业，导致国内制造企业在先进机床时依然面临依赖进口高端刀具的尴尬局面。

“十九大”报告指出，要加快建设制造强国，加快发展先进制造业，促进我国产业迈向全球价值链中高端，培育若干世界级先进制造业集群。因此，高端工具的进口替代是我国迈向制造强国的必经阶段，也是对外贸易战略大势所趋。根据海关总署进出口数据统计，我国进口替代主要集中在中低、低技术的下游产业，比如白色家电产业。中高、高技术产品的国产化进程还不够深入。机床工具行业作为制造业的核心上游领域之一，是未来国产化战略的重要方向。

近年来，我国不断引进吸收国外先进技术和自主创新，涌现出诸如北京沃尔德、郑州钻石精密、威海威硬、中天超硬等为代表的国内优秀厂商。国内刀具企

业在替代原有进口产品的同时，将逐渐进入国际市场与跨国巨头进行全面的竞争。国内先进刀具企业的产品在国际市场上具有性价比高的优势，部分企业的重点产品甚至在核心参数上已经达到国际领先水平。伴随着国内企业销售拓展能力的加强和国际影响力的提升，我国超硬刀具企业将与瑞典山特维克、美国肯纳金属、德国玛帕、日本住友、日本三菱、日本京瓷等国际一流企业在全全球市场开展竞争，进一步提高国产刀具的市场容量。

（3）超硬刀具将挤占部分高速钢、硬质合金市场份额

按照刀具材料不同，目前工业切削刀具可以主要分为高速钢、硬质合金、陶瓷以及超硬材料四类产品。超硬材料切削刀具市场占比稳步提升，在高速切削加工领域挤占原部分硬质合金、陶瓷和高速钢切削刀具市场份额。

在机械加工领域，早期主要采用高速钢刀具。随后，以硬质合金和陶瓷刀具为代表的新型材料刀具开始逐步替代原有高速钢刀具。随着产业升级与技术进步，超硬材料刀具开始广泛应用于工业加工，并逐步替代硬质合金和陶瓷刀具。相较于硬质合金刀具、陶瓷刀具，超硬材料刀具整体上技术含量更高，生产工艺更为复杂。

近年来，随着我国高端制造、精密制造和新材料行业持续稳步发展，工业生产制造过程中很多工件的加工已无法继续使用传统的硬质合金、陶瓷刀具，转而使用金刚石或立方氮化硼刀具。另一方面，随着超硬刀具生产、加工技术的进步，金刚石和立方氮化硼刀具的生产成本逐步降低，相较传统刀具的经济优势逐渐突显。未来，在部分有色金属、复合材料加工领域，硬质合金、陶瓷刀具将逐渐被替代，新型超硬刀具将成为性能更佳、效率更高、综合成本更低的选择。

（4）行业未来技术发展趋势与创新驱动发展战略相符

我国整体制造业的水平受刀具行业水平的影响较大，而制造业的发展也会推动刀具行业的进一步发展。随着未来我国制造业的持续进步，刀具制造及应用技术必将发展迅速，行业综合创新研发能力得到全面提升。

①研发能力的提升带动行业分工向价值链中高端转变

国家创新驱动发展战略部署指出实现创新驱动是一个系统性的变革，要按照“坚持双轮驱动、构建一个体系、推动六大转变”进行布局。其中所倡导的六大转变之一为“产业分工从价值链中低端向价值链中高端转变”。这一转变对于行业的研发能力提出了较高的要求，有利于提升行业的整体技术水平。

过去的一段时间，高端超硬刀具的研发和生产主要集中在欧美、日韩等工业化较为发达的国家，大量的国内刀具加工企业研发设计能力较弱，生产工艺积累匮乏，仅能进行粗加工业务，处于刀具行业产业链中价值较低的普通刀具生产环节。近年来，我国刀具行业不断引进消化吸收国外的先进技术，并在此基础上进行拓展创新，已出现为数不多的具备全面研发能力的领军型企业。这类企业从单纯的加工企业逐步发展成为拥有涉及刀具基础材料、表面处理和生产工艺等综合研发实力的“研发+生产”型企业。刀具新材料的研发、涂层技术的开发和应用、刀具结构的创新设计已成为现代刀具制造业中至关重要的技术发展方向，而生产工艺的不断摸索累积和创新是现代刀具制造业确保产品质量的必备手段。随着行业中更多的企业追随领军型企业迈入“研发+生产”的经营模式，刀具行业分工将实现从价值链中低端生产环节向价值链中高端研发设计环节的转变，进而实现创新驱动发展战略部署中的转变布局。

②综合服务能力的增强有助于培养国际竞争力

国家创新驱动发展战略纲要中将战略目标分为三步实施，第一步目标到2020年进入创新型国家行列，基本建成中国特色国家创新体系，有力支撑全面建成小康社会目标的实现。其中提到“若干重点产业进入全球价值链中高端，成长起一批具有国际竞争力的创新型企业 and 产业集群。”

欧美、日韩等工业化较为发达的国家对于刀具的研发起步较早，经过多年的研究，技术水平相对较高，刀具制造厂商研发的重点已从通用牌号、通用结构刀具转移至如何面对复杂多变的应用场合和加工条件，提供针对性更强的产品及整体解决方案。我国的刀具行业经过多年的摸索，紧追国外厂商的发展步伐，已出现一批实力相对雄厚的企业，可以提供技术含量与国外产品旗鼓相当的刀具。但是这类企业中能够同时为客户提供全面技术支持与服务的厂商为数不多。随着刀

具行业下游应用领域越来越广泛，客户需求越来越多样化，对用户综合服务深度和广度日益成为衡量刀具企业竞争力的重要标志。提供全方位优质服务能力的强弱将决定国内技术顶尖的刀具生产企业与国际厂商竞争力的差异。目前国内部分领先的刀具生产企业凭借其对客户需求的深度理解、较高的研究开发实力为下游用户提供个性化的切削加工问题解决方案，同时凭借自身产品种类丰富的优势完整地实施各种解决方案。未来我国刀具制造商的角色将发生转变，从单纯的刀具生产、供应扩大至新切削工艺的开发及相应的配套技术和产品的开发；从单纯刀具供应商的地位上升至为用户企业提高生产效率和产品质量、降低制造成本的重要伙伴。提供先进的刀具和优质的服务共同构成切削加工方案，将极大地提高我国刀具企业的国际竞争力，有利于国家创新驱动发展战略目标中创新型经济格局的初步形成。

2、发行人已取得的科技成果与产业深度融合的具体情况

公司是超硬刀具行业的领先企业，积累了丰富的行业经验，拥有“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等多项核心技术和众多注册专利。上述专利与技术广泛应用于发行人超高精密刀具、高精密刀具、超硬材料制品的研发与生产领域。

公司的核心技术的产业化情况简介如下：

序号	技术名称		主要对应产品	技术所处阶段	技术来源	是否已取得的专利或设立保护措施	技术水平
1	超硬材料激光微纳米精密加工技术		钻石刀轮，标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
2	真空环境加工技术	超硬刀具真空焊接技术	标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先

序号	技术名称		主要对应产品	技术所处阶段	技术来源	是否已取得的专利或设立保护措施	技术水平
		超硬刀具真空镀膜技术			自主研发	是	国际先进、国内领先
		超硬材料真空制造技术			自主研发及受让	是	国内领先
3	PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术		钻石刀轮，超小型切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
4	自动化设备研制技术	激光工具刃磨机	钻石刀轮、切削刀具、超硬材料制品及加工服务	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发及受让	是	国内领先
		其他自动化设备研制技术			自主研发	是	国内领先

（四）发行人产品或服务的市场地位、技术水平及特点、行业内主要企业、竞争优势与劣势、行业发展态势、面临的机遇与挑战，以及报告期内的变化和趋势

1、发行人产品或服务的市场地位

发行人主要从事各类高端超硬刀具和超硬材料制品的研发、生产和销售，产品广泛应用于消费电子、汽车制造、工程机械、航空航天、能源设备等行业。发行人依托技术创新和产品创新，经过多年不懈努力，已经成长为国内领先、国际一流的超硬刀具供应商。公司成立以来一直以“持续创新，精益求精，成就行业巅峰企业，为客户创造最大价值”为经营宗旨，以“专注于高端超硬工具制造，致力于改变世界品质”为企业使命，努力为国内外客户提供高品质、全方位的超硬刀具和超硬材料制品的生产、设计、加工服务。

与国内同行业公司相比，公司产品门类齐全、定制化能力较强、技术积累扎实。目前在高端超硬刀具产品领域，能够在精度和寿命方面媲美欧美企业的国产品牌数量较少，多数国内企业在市场推广中选择与国内企业相互竞争。发行人超高精密、高精密刀具产品质量、性能均处于国际先进水平，在国内外市场均直接与国际品牌竞争，替代进口同类产品的空间十分广阔。

以液晶面板制造产业为例，全球液晶面板制造产业主要分布在日本、韩国、中国大陆、中国台湾等东亚地区。作为面板切割的重要工具，钻石刀轮类产品在过去长期被日本企业垄断，国内的液晶面板制造厂商均需要进口钻石切割刀轮。发行人经过多年的技术研发和产品试验，深度钻研刀具产品的刃口切割和打磨技术，制造的带齿钻石刀轮在整体性能上已经达到行业的国际先进水平，部分用于高端手机面板切割的钻石刀轮在关键参数上甚至超过大部分进口刀轮产品，成功打破了日本企业在液晶面板切割领域的垄断地位。

目前，发行人的钻石刀轮产品被我国大部分液晶面板、基板、盖板制造厂商广泛采用。同时，公司依托自身出众的产品实力，积极参与国际市场竞争，产品也应用于韩国 LG、韩国喜星电子株式会社等国际面板制造厂商。同时，发行人部分高精密切削刀具成功应用于德国奔驰、宝马、奥迪等国际知名汽车品牌的动力系统核心部件的加工制造，挤占欧美、日本知名刀具厂商的在汽车领域的市场份额。随着发行人刀具产品性能和品牌影响力在国际市场的持续提升，未来高精密刀具销售规模增长潜力巨大。

公司拥有严格的质量控制体系和严苛的品质管控措施，从原材料采购、生产加工到销售前的产品出库，每一道工序都配有专门人员对产品质量进行层层把关。公司通过了 ISO9001 质量管理体系认证、ISO14001 环境管理体系认证。公司与精密制造领域的国际顶尖企业合作，采购瑞士阿格顿公司、德国联合磨削集团的高端磨床设备，搭配自主设计制造的加工设备，形成国际一流的高端刀具制造能力。

公司拥有强大的研发实力和丰富的技术储备，截至本招股说明书签署日公司拥有各类国内外专利 136 项，其中发明专利 25 项。公司建成了一支由正高级工

程师、研究生领衔组成的研究开发团队。公司董事长、总经理陈继锋先生作为教授级高级工程师、中国科技部“创新人才推进计划—科技创新创业人才”、国家“万人计划”领军人才、中国材料研究学会超硬材料及制品专业委员会委员、中国硅酸盐协会电子玻璃分会第九届常务理事、国际信息显示学会（SID）北京分会专业技术委员会委员、全国人工晶体标准化技术委员会委员、中国机械工业金属切削刀具技术协会专家委员会委员，深耕超硬刀具和超硬材料制品领域 20 多年，积极影响行业发展，对行业做出了突出贡献。

2、发行人技术水平及特点

公司的核心技术内容简介如下：

序号	技术名称	主要对应产品	技术所处阶段	技术来源	是否已取得的专利或设立保护措施	技术水平
1	超硬材料激光微纳米精密加工技术	钻石刀轮, 标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具, 超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级, 产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
2	真空环境加工技术	标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具, 超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级, 产品已经批量生产	自主研发及受让	是	国际先进、国内领先
3	PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术	钻石刀轮, 超小型切削刀具, 超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级, 产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
4	自动化设备研制技术	钻石刀轮、切削刀具、超硬材料制品及加工服务	技术相对成熟且不断升级, 产品已经批量生产	自主研发及受让	是	国内领先

目前，国内外先进超硬刀具企业广泛使用激光切割、研磨技术、焊接技术、镀膜技术对刀具加工，通过组合刀具材料、刀具结构、刃口结构、涂层组合等多种因素实现下游客户加工的最佳效果。由于国内外先进企业在刀具加工环节中采用不同类型的激光加工、研磨抛光、焊接镀膜等各类设备，且在不同环节中拥有自身的独特工艺参数及流程。本公司在对自身技术先进性和行业地位进行判断

时，除了对技术本身工艺参数进行比较外，进一步结合了公司的刀具产品技术特点和加工性能。

（1）发行人技术情况

① 超硬材料激光微纳米精密加工技术

发行人是国内较早掌握超硬刀具激光加工技术的企业之一，在激光加工领域有深入的应用研究及技术积累。发行人全面掌握了不同脉宽、不同波长的各种类型激光在超硬刀具的应用。其中，紫外皮秒和飞秒激光则属于超硬加工技术发展的尖端和前沿，该类激光光源脉宽窄、波长短，可以优化加工刀具的表面粗糙度，减小热损伤厚度，从而提升刀具寿命及加工稳定性。发行人使用自制飞秒激光设备加工出的刀具表面粗糙度可以小于 0.1 微米，雕刻的热损伤厚度小于 1 微米。

此外，发行人基于激光设备研制技术形成了在激光加工领域的先发优势。发行人可以依据企业自身的研发、生产需求，制造出专用激光设备攻克技术问题，并且在不断改进、更新激光设备的过程中，加强对激光应用的技术积累。与不能自制设备的同行业企业相比，不受特定激光加工设备应用限制对超硬刀具激光加工技术进步的不利影响。

② 真空环境加工技术

发行人的真空环境加工技术主要分为真空焊接、真空镀膜、真空材料制造三项技术内容。

发行人真空焊接技术在焊接设备、焊接工艺、焊料选择方面有较强竞争力。发行人拥有的真空焊接设备真空度可以达到 10^{-3} Pa- 10^{-5} Pa，优于国内行业平均 10^{-3} Pa。同时，公司在焊接工艺上拥有焊料干燥和可融性监测环节，在焊料选择上使用多金属混合焊料提高焊接稳定性和强度。公司依据真空焊接技术推出的 PCBN 迷你刀片系列产品，刀粒面积可以减小到 2-5 平方毫米，大幅度减少了 PCBN 材料的使用成本，同时保证刀具的焊接强度。

发行人真空镀膜技术采用行业内先进的离子镀膜工艺技术，拥有较高的镀膜

效率和结合度。此外，发行人经过深入研究实验，掌握了多种金属、非金属复合涂层材料，多涂层结构的独特涂层材料，有效提高了镀膜后刀具的使用寿命。

发行人真空材料制备技术使用自主研发 CVD 真空生长设备以及行业先进的生产工艺，可以规模化制造成品直径达 195 毫米的大尺寸 CVD 金刚石厚膜材料。

③ PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术

发行人使用该技术可以将大尺寸 PCD 聚晶片研磨抛光为 0.50 毫米到 0.65 毫米厚度的超薄片，且厚度公差达到 ± 1 微米，直接切割后可作为钻石刀轮半成品。此外，发行人使用该技术可以将复合片研磨抛光至各种厚度，最薄可达到 0.5 毫米。同时，公司研磨抛光过程中，对金刚石复合片中金刚石层的均匀度和厚度进行检测，确保在研磨抛光后金刚石层厚度公差达到 ± 0.05 毫米的公司标准。

④ 自动化设备研制技术

发行人长期聚焦超硬刀具和超硬材料制品的生产加工，与激光设备、刃磨设备制造厂商相比，对超硬材料特性、加工工艺有更加深入的理解，可以更好的根据超硬刀具制造企业的生产需求，制造超硬刀具和材料专用的设备。

发行人的自制激光设备减少了大量非必要性配件，优化设备结构和部件选型，最高效的满足了刀具生产工艺需求。与国际一流的设备制造厂商相比，虽然发行人设备在功能集成度、设备通用性上有一定劣势，但是就超硬刀具及材料制品加工的具体工艺环节上性能相当，且同功能自制设备成本较对外采购设备降低 50% 以上。

发行人自制的磨刀设备在设备程序逻辑、参数设置、配件设计与选择等方面更加贴近超硬刀具刃磨加工的需求。与国内设备制造厂商相比，发行人刃磨设备可以完成粗磨和精磨工艺，而国产主流超硬刀具刃磨设备还不能达到公司对超硬刀具精磨的要求。与国际厂商相比，发行人自制设备成本为拥有相同刃磨功能的同类型进口设备价格的 20%-40% 左右。

（2）发行人产品情况

发行人产品主要包括钻石刀轮、PCD 和 PCBN 高精度刀具。钻石刀轮主要应用于显示面板的切割，与国际一流厂商同类产品均广泛应用于韩国 LG、京东方、友达光电等国际显示面板企业。发行人钻石刀轮在产品的设计、刃口加工、微齿加工等方面拥有先进技术积累，公司钻石刀轮拥有多项专利。PCD 刀具中可转位 PCD 铣刀盘通过自身独特的结构设计和材料选择大幅度减轻了刀具整体重量，同时提高刀具自身强度，允许刀具承受更高的机床主轴转速和更大的切削深度。发行人刀盘的密齿结构设计使得刀盘在直径相同的情况下，可以安装更多刀片，实现更高的进给速度和更长的使用寿命。PCBN 刀具通过先进的真空镀膜工艺和镀膜选材设计，可以在标准型 PCBN 刀具上增加一层复合型镀膜，具有高耐热性和耐磨性，在汽车传动、制动系统加工与国际一流企业竞争。

综上所述，发行人采用先进的生产技术，生产加工精度达到微米和百纳米级别，与国际一流厂商直接竞争，产品加工工艺先进且广泛应用于显示面板产业、汽车制造产业等现代制造业。发行人对于自身技术水平定位方面的描述主要结合公司产品长期与国际一流厂商竞争、与知名下游客户建立合作关系的情况综合判断得出。

3、发行人主要竞争对手

（1）日本三星钻石工业株式会社

日本三星钻石工业株式会社（MITSUBOSHI DIAMOND INDUSTRIAL），创立于 1935 年 10 月，是一家致力于玻璃切割设备与切割刀具的研究与开发业务的先进制造企业。公司主要提供 FPD 平板显示器、LED 太阳能电池片等多尺寸和结构的脆性材料加工服务及相应设备生产销售服务。公司在日本、韩国、中国大陆、中国台湾地区建立了多个生产基地，其玻璃切割刀具的生产技术和生产能力在全球范围内具有领先优势，是公司钻石刀轮的主要竞争对手之一。

（2）韩国新韩（SHINHAN）金刚石工业株式会社

韩国新韩（SHINHAN）金刚石工业株式会社，创立于 1978 年，是金刚石工具领域的国际知名企业。公司业务涉及建筑、石材行业、运输行业、电气电子行

业、机械行业及航空等行业。公司于 2002 年在青岛保税区投资 1,750 万美元注册的独资企业青岛新韩金刚石工业有限公司，注册资金 700 万美元，主要从事金刚石相关产品及机器的开发、生产、出口加工和国际贸易等业务，拥有金刚石多材料烧结技术、超精密微细加工技术、微细形状检测技术等高难度的综合技术。

（3）日本住友电气工业株式会社

日本住友电气工业株式会社（Sumitomo Electric Industries），创立于 1897 年 4 月，是世界上最著名的通信厂商和工业制造厂商之一。目前企业广泛从事信息通信、汽车制造、电子仪器设备、能源环境和产业设备与材料行业的生产经营，在各国已经设有 200 多家子公司，在中国设有近 10 家分支机构。公司产业原材料部门下设超硬合金事业部和公司旗下 Allied Material 株式会社共同负责各类超硬切削刀具、模具、材料的研发与生产，拥有 IGETALLOY™、SUMIBORON™、SUMIDIA™等著名系列产品，在全球超硬切削刀具行业处于领先水平，是公司切削刀具的主要竞争对手之一。

（4）日本京瓷株式会社

日本京瓷株式会社，由日本著名企业家稻盛和夫创立于 1959 年 4 月，是著名的世界 500 强企业。目前企业从事汽车等工业零部件、半导体零部件、电子元器件、信息通信设备、医疗健康设备的研发与制造。公司产业化工具事业部负责研发生产各类标准化和非标准化车削、铣削、钻孔超硬刀具刀片、陶瓷刀具、硬质合金刀具磨棒和小工具零件，其工业和民用产品都在世界上享有美誉，是公司切削刀具的主要竞争对手之一。

（5）瑞典山特维克集团

瑞典山特维克集团（Sandvik Group）创立于 1862 年，是一家全球领先的跨国先进产品制造商，多次入选《福布斯》“全球最具创新力公司 100 强”。目前公司从事金属切削工具、建筑及采矿业设备设施、不锈钢材料、特种合金、金属及陶瓷电阻材料以及传动系统的研发制造与销售。其中，山特维克工具旗下子公司生产的硬质合金、高速钢刀具及其他材料制品的市场占有率常年位居世界第一，

是公司切削刀具的主要竞争对手之一。

（6）美国肯纳金属公司

美国肯纳金属（Kennametal）创立于 1938 年，是一家美国纽约股票交易所上市的世界知名硬质合金刀具制造公司，也是全球第二大刀具供应商。企业的业务涉及汽车工业、航天工业、纺织机械、电子行业、道路建设及石油开采等，是公司主要的竞争对手之一。

4、国内其他同行业企业

（1）郑州市钻石精密制造有限公司

郑州市钻石精密制造有限公司是一家从事超硬刀具研发、生产、销售与技术服务的高新技术企业。公司成立于 1997 年 5 月，注册资本 10,200 万元，总部位于河南省郑州市。公司产品主要包括各种标准化和非标准化 PCD/PCBN 刀具、珩磨工具、天然金刚石工具等，广泛应用于汽车制造、飞机制造、空调压缩机制造、精密电子制造、医疗器械等高端精密制造领域。此外，该公司与国内外多家汽车制造商建立了稳定的合作关系。

（2）威海威硬工具股份有限公司

威海威硬工具股份有限公司（简称“威硬工具”）是一家位于威海市高新技术产业开发区，主要从事超硬刀具的研发、制造与销售的新三板挂牌企业，证券代码 430497。公司成立于 2000 年 5 月，注册资本 3,881.8386 万元，目前拥有厂房 24,000 多平方米，生产设备 200 余台。产品主要包括各种车镗刀、槽刀、铣刀、角度成型刀、高精度复合旋转刀具、硬质合金专用刀具等，产品的质量和稳定性处于国内先进水平。

（3）深圳市中天超硬工具股份有限公司

深圳市中天超硬工具股份有限公司（简称“中天超硬”）是一家由归国留学生、著名高校教授和专家共同发起组建的民营高科技企业，曾是新三板挂牌企业，证券代码：430740，现已摘牌。公司成立于 2010 年，注册资本 4,511.5941 万元，

主要从事 PCD/PCBN 工具、硬质合金工具、单晶及天然金刚石工具、盾构工程工具的研发、生产、销售、服务等业务。公司产品业务覆盖汽车、航空航天、船舶、能源、电子等多个金属和非金属加工行业，在汽车制造和 3C 电子金属外壳加工配套刀具领域具有成熟的技术和市场积累。

（4）富耐克超硬材料股份有限公司

富耐克超硬材料股份有限公司（简称“富耐克”）是一家位于郑州国家高新技术产业开发区的高新技术企业，证券代码 831378。公司成立于 1996 年，注册资本 12,906.00 万元，主要从事超硬材料及制品的研发、生产、销售和技术服务，产品涵盖立方氮化硼、磨削类金刚石等系列超硬材料，以及创新型超硬刀具与切割打磨工具等。公司拥有多向专利，有能力推出应用于汽车、航空、电子等领域的超硬工具以及系统解决方案。

（5）南京三超新材料股份有限公司

南京三超新材料股份有限公司（简称“三超新材”）是一家位于南京江宁区的高新技术企业，证券代码 300554。公司成立于 1999 年 1 月，注册资本 9,360.00 万元，主要从事金刚石、立方氮化硼工具的研发、生产与销售。公司现拥有金刚石砂轮和金刚石线两大类相互协同的产品系列，应用于硅、蓝宝石、石英、铁氧体、钎铁硼、陶瓷、玻璃、硬质合金等硬脆材料的精密切割、磨削与抛光。

（6）长沙岱勒新材料科技股份有限公司

长沙岱勒新材料科技股份有限公司（简称“岱勒新材”）是一家位于长沙高新区的高新技术企业，证券代码 300700。公司成立于 2009 年 4 月，注册资本 8,240.00 万元，主要从事金刚石线的研发、生产和销售。公司为晶体硅、蓝宝石、磁性材料、精密陶瓷等硬脆材料切割提供专业工具与完整解决方案。公司产品主要用于晶体硅、蓝宝石等硬脆材料的切割，生产的金刚石线目前已出口至中国台湾、俄罗斯等地区，覆盖全球一百多家知名光伏、蓝宝石加工企业。

发行人与上述国内企业同属于超硬工具或超硬材料制品的加工制造企业。由于产品类型与产品定位差异，发行人与上述国内企业竞争较少。

5、国内外同行业企业对比情况

（1）国内外同行业企业规模比较

公司的6家境外竞争对手和6家国内同行业企业并非全部为上市公司，部分公司对外披露信息有限。根据公开查询的信息，对比情况如下：

单位：万元

序号	可比公司	总资产	总负债	营业收入	净利润	毛利率
1	日本三星钻石	-	-	-	-	-
2	新韩金刚石	-	-	-	-	-
3	日本住友	17,816,269.02	7,399,870.42	18,199,743.86	710,500.74	18.65%
4	日本京瓷	18,641,592.56	4,325,611.98	9,311,942.18	482,939.51	23.85%
5	瑞典山特维克	9,134,135.99	4,617,812.77	7,723,392.76	981,245.66	40.98%
6	肯纳金属	1,935,579.83	1,121,632.39	1,566,500.51	132,433.08	35.15%
7	郑州钻石	-	-	-	-	-
8	威硬工具	18,725.08	3,544.80	10,012.13	3,244.64	59.23%
9	中天超硬	-	-	-	-	-
10	富耐克	82,497.53	27,926.77	22,011.74	4,270.65	48.97%
11	三超新材	71,723.61	21,713.35	33,016.30	3,713.16	40.84%
12	岱勒新材	100,771.27	46,512.79	31,728.43	3,400.94	38.25%

注：1、本表中列示的日本住友电气与日本京瓷2018年的会计年度期间为2017年4月1日至2018年3月31日，美国肯纳金属2018年的会计年度期间为2017年7月1日至2018年6月30日；2、所有汇率取财报截止日后最近一个交易日的人民币中间价；3、数据来源上市公司年报。

（2）国内外同行业企业产品价格比较情况

刀具产品售价受销售数量、企业背景、市场条件等诸多因素影响，各企业产品的价格并非一直固定不变。且销售价格为各公司的商业机密，不对外公开，发行人无法获得竞争对手的产品价格信息。

（3）国内外同行业企业产品性能比较情况

发行人主要产品为超高精密、高精密刀具，产品的性能无法简单通过外观参数进行比较。作为机床的关键部件，其性能需在与机床配合运转一定的时间才能体现；且需根据客户的加工工件和生产要求进行实际测试。市场上无公开的试用

信息报告，因此发行人无法根据公开信息直接与行业内其他厂商产品性能进行比较。

公司产品通过直销及经销的模式实现销售，产品的终端用户包括美国卡特彼勒、韩国 LG、京东方、华星光电、天马微电子、友达光电、东旭光电等国内外企业，以及德国奔驰、奥迪、宝马等汽车厂商的核心部件供应商，其产品性能在市场的检验中得到了体现。

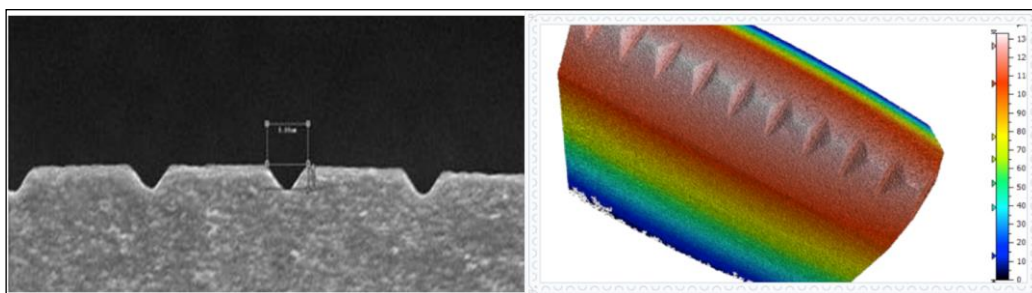
6、公司的竞争优势

（1）研发与技术优势

公司拥有出众的自主研发实力。公司一直高度重视技术方面的投入，拥有一支理论与技术一流的专业人才及经营者组成的核心队伍。作为国家高新技术企业，截至本招股说明书签署日，公司拥有国内外专利 136 项，其中发明专利 25 项。

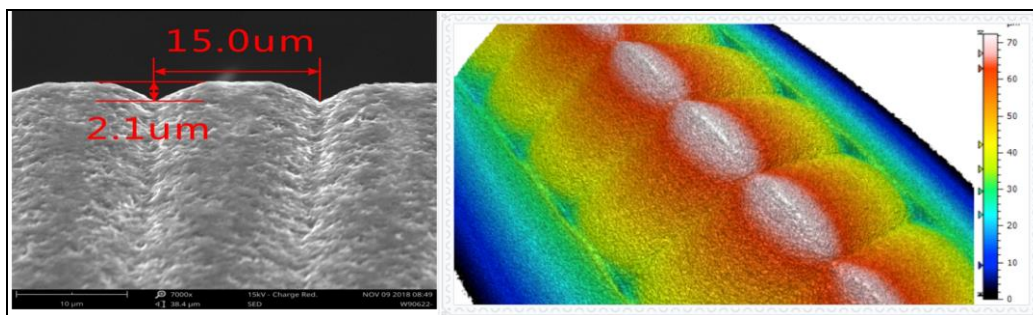
公司技术积累在同行业内处于领先地位，公司的核心技术主要分为“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等四大类基本技术。

公司“超硬材料激光微纳米精密加工技术”利用世界上最先进的激光光源、自主设计的激光加工设备，对超高精密刀具、高精密刀具的刃口进行加工。该技术加工精度优势明显，可以在直径 2 毫米的刀轮的外圆刃口进行微齿加工，加工出超过 900 个深度 1 微米、尺寸一致、分布均匀的凹陷齿，齿深的精度达到±100 纳米。



注：上图为公司 V 型刀轮齿型扫描电子显微镜图及激光 3D 检测图。齿深 1.2 微米，齿形统

一，表面粗糙度一致。



注：上图为公司 TW 型刀轮齿型扫描电子显微镜图及激光 3D 检测图。齿深 2.1 微米，在刃口加工出纵向大齿的基础上再形成横向小齿，表面粗糙度一致。

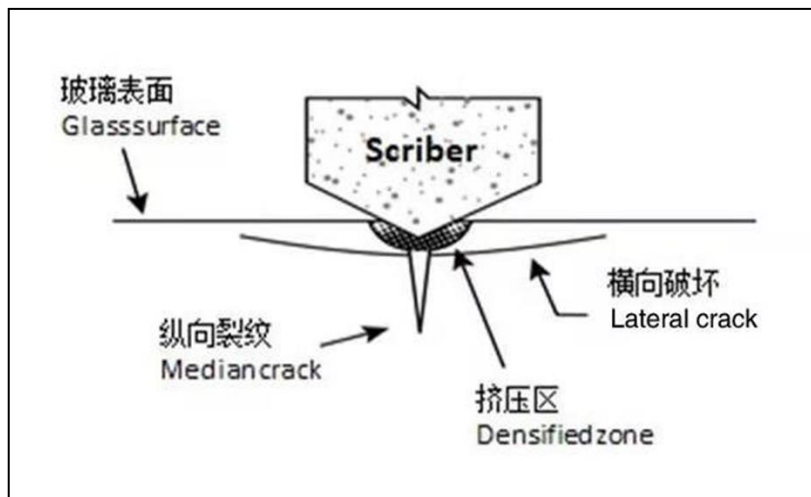
此外，公司拥有十余项与“自动化设备研制技术”相关的注册专利，依托该技术研发制造的激光加工设备、工具刃磨设备、研磨及抛光设备等具有核心技术、自主知识产权的高端生产设备，满足了自身超硬刀具和超硬材料制品加工的特殊工艺要求，大幅提升了公司超硬刀具的质量品质，稳固构建了较高的技术壁垒，有效提高了生产效率，降低了产品成本，为公司产品的国内外竞争提供性能和价格优势。

目前国内大部分超硬刀具制造企业仍然处于学习跟随阶段，自主研发和设计能力不足，产品迭代速度较慢，品种数量明显受限于国际同行业厂商。发行人深耕超硬刀具及材料制品行业多年，具备深厚的自主研发设计实力。发行人产品种类丰富，紧贴市场需求，能为下游客户提供定制化刀具产品服务，自主设计的部分超硬刀具产品解决了下游客户的长期痛点。

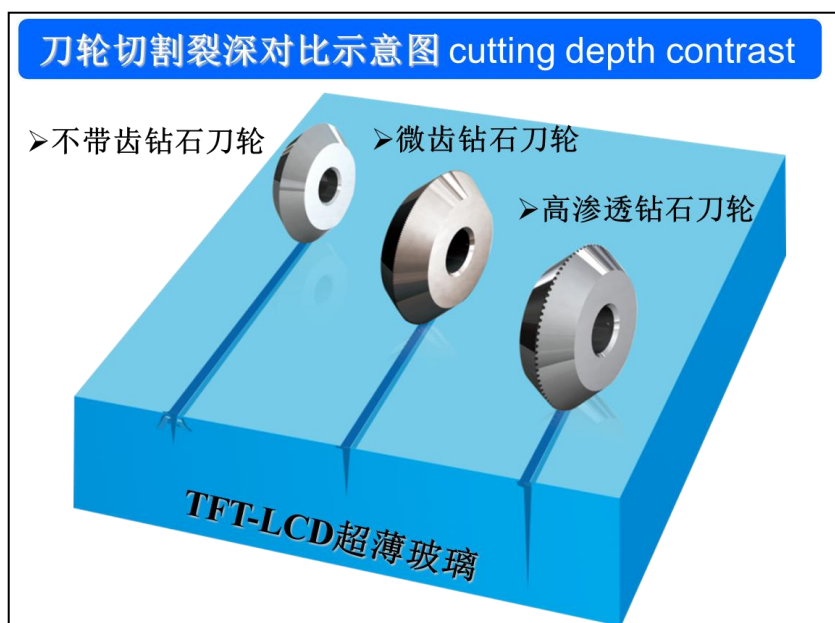
（2）产品性能优势

①超高精密超硬刀具

玻璃切割刀具主要利用玻璃压痕断裂原理进行加工。钻石刀轮在一定压力下垂直于玻璃表面滚动时，会在玻璃上形成一条压痕线段，玻璃因压痕产生的纵向裂纹裂开，完成玻璃切割。优质的钻石刀轮可以在有效控制玻璃表面横向破坏面积的前提下加大纵向裂纹深度，切割渗透能力强。



发行人钻石刀轮产品种类丰富，可以根据不同玻璃材质加工要求，利用微纳米激光微齿加工技术生产出不同齿型的钻石刀轮。刀轮在切割过程中形成的横向破坏面积小，不对玻璃表面造成损伤，同时纵向裂纹极大，且可以通过控制压力有效控制纵向裂纹深度。发行人刀轮加工稳定性高、寿命长，适用于各种特征的玻璃面板切割。



发行人带齿型高渗透钻石刀轮于 2014 年 10 月获得国家科学技术部、环境保护部、商务部和国家质量监督检验检疫总局四部门联合认证的《国家重点新产品证书》。产品性能优势显著，在市场上极具竞争力，品质与日本一流厂商不分伯仲。

②高精密超硬刀具

发行人高精密刀具种类丰富多样，主要应用于工业精加工、半精加工领域，主要 PCD、PCBN 刀具在使用范围、加工精度、工件加工数量、加工进给量、使用寿命等关键指标上都处于国内行业的领先水平，产品质量与欧美、日韩等国际知名企业不分高低。

在汽车动力系统核心部件加工领域，发行人可转位铣刀盘由于强度高、齿数密、重量轻且多刀头设计，与瑞典、德国等地的国际厂商的同类产品相比，在切削深度、主轴转速、使用寿命等关键指标上具有明显优势，综合加工成本更加出众。

（3）行业先发优势

目前我国刀具行业整体技术水平较低，高端超硬刀具产品比例较低，性能质量不能满足高端装备制造业的发展。为推进国家工业结构改革、装备制造业调整和振兴计划的顺利实施，国家推出一系列政策鼓励发展高效、高性能、精密复杂刀具。公司在超硬刀具和超硬材料行业深耕多年，长期专注于高端超硬刀具的研发、生产，有利于顺应行业发展趋势，针对高端应用市场客户需求特点及时开发出适应我国高端设备制造业的高效、高性能、高精密度的超硬刀具。

同时，公司长期以来围绕客户的定制化需求不断提升产品的技术水平和质量，产品已广泛应用于消费电子显示终端、汽车动力系统核心部件加工以及其它各种精密机械加工领域，较国内外多数刀具类企业具有突出的先发市场优势。

发行人在与客户长期的合作过程中，顺应工业自动化的发展趋势，深入研究了自动化加工的排屑问题。发行人通过研发复合槽型断屑刀片率先解决了自动化缠屑造成的工件表面损伤、自动化生产线停滞等工业自动化进程中的重要问题。在国内厂商主要生产“窄槽大前角”、“宽槽小前角”等单一槽型的断屑刀片用于特定领域的加工时，发行人已经生产具有“不等槽不等前角”的复合槽型断屑刀片，可同时应用于多种加工领域。发行人产品发展较国内外其他厂商具有明显先发优势。

（4）品牌及服务优势

公司自设立以来就十分重视下游客户的服务体验，凭借产品质量、性能和服务水平，获得国内外客户的一致好评。钻石刀轮在消费电子玻璃切割领域率先打破国外垄断的格局，广泛应用于包括韩国 LG、京东方、天马微电子、华星光电、蓝思科技、群创光电、彩虹股份等知名制造商。高精度超硬切削刀具成功应用于德国奔驰、宝马、奥迪等国际知名汽车品牌的动力系统核心部件的加工制造，并为多家国外著名刀具公司提供 OEM/ODM 制造。公司的“WORLDIA”品牌在国内外市场中具有较高的知名度。通过实施品牌战略，公司已建立了良好的品牌体系，树立了良好的市场口碑。

（5）产品及服务齐全的优势

公司以向客户提供定制化产品与服务为经营导向，具备完善的产品定制及生产能力。公司生产部门专设超高精密非标刀具生产团队，具有强大的高端小众非标产品生产能力，满足客户的特定需求。同时公司还能为客户提供超硬材料的专业化加工服务，形成了自超硬材料、加工设备、加工服务到超硬刀具的产品链，是国内为数不多的超硬刀具综合服务供应商。

7、公司的竞争劣势

与业内大型跨国企业相比，受资金规模的限制，公司资金主要来自于内部积累，融资渠道相对狭窄，技术投入、业务扩张等各方面均需要雄厚的资金实力。资金不足已成为公司进一步发展的瓶颈，公司亟需进入资本市场募集资金，进一步增强资金实力，提升自身竞争力。

8、行业发展的机遇与挑战

（1）行业机遇

① 国家政策支持行业发展

超硬刀具及材料制品是现代制造业发展的重要配套设施，对提高制造业效率、促进制造业升级起着不可替代的作用。为了新材料、新装备产业的发展，我

国政府出台了一系列产业促进政策，在“十二五”、“十三五”规划中对以飞机汽车、数字文化装备为代表的高端智能制造产业，及相关高档数控机床、新材料产业均多次强调，提出明确发展要求。《装备制造业调整和振兴规划》、《当前优先发展的高技术产业化重点领域指南》等一系列政策的出台，明确要求重点发展高效、高性能、精密复杂刀具，发展新型超硬材料及设备、高速切削刀具等。国家产业政策的扶持将有利于行业内的企业快速发展。

② 中国制造业的转型与升级

“十三五”规划确立了我国制造业升级的大背景，对制造业加工设备、材料、工艺、效率都提出了更高要求，为超硬刀具高速发展奠定了坚实基础。工业转型升级中的龙头行业如航空航天、海洋工程、汽车、机械、化工、核电、光伏等应用的代表性材料有高温合金、钛合金、不锈钢、等静压石墨、硅材料、蓝宝石、超高强度钢以及高温结构陶瓷等，这些材料加工难度大，成本高，对配套加工工具也提出了更高要求。超硬刀具的独特优势在产业升级中进一步显现，这将给我国超硬刀具企业的发展提供巨大的发展机遇。

③ 下游需求旺盛，市场前景广阔

近年来随着国内外产业结构与消费结构升级，以智能手机、平板电脑、液晶电视及其他新型显示设备消费市场扩展迅速，需求十分旺盛，由此带动对触控屏幕、液晶玻璃等终端产品的需求持续上升。同时，伴随汽车制造业和消费市场在发展中国家的快速发展，全球汽车的生产量和需求量都持续增加，各大汽车厂商对汽车动力系统加工工具的需要也同时增加。因此，受益于下游行业的产业升级及快速发展，我国的超硬刀具行业也将快速发展。

（2）行业挑战

① 跨国集团企业优势较为明显

跨国企业超硬刀具业务起步较早，借助其技术、资本优势，目前占据了高端超硬刀具及材料较大部分市场份额，形成了较强的竞争优势。同时，以日本住友、瑞典山特维克、美国肯纳金属为代表的跨国企业产品链较长，可以提供

涵盖超硬刀具上下游行业的全产业链服务，具有较强的竞争实力。尽管在国家政策支持下，国内企业不断发展壮大，整体的研发、制造、销售实力与国际厂商相比仍有一定差距。

② 专业人员数量紧缺

超硬刀具行业是涉及多种学科、多种技术的综合应用，对研发设计人员理论基础、技术功底和实践经验要求较高。国内高端刀具生产起步较晚，研发设计人员理论基础、技术功底较跨国企业有一定的差距。尽管国内企业通过外部引进和内部培养的方式储备了一定规模的上述人才，使专业人才紧缺的现象得到了一定程度的改善，但仍不能满足国内市场快速发展带来的人才需求。

（五）发行人行业发展态势

1、超硬刀具行业背景

超硬刀具是指以天然或人造金刚石、立方氮化硼等超硬材料作为关键工作部位、由超硬材料部分起加工作用的工具。目前，工业超硬刀具材料主要分为人造金刚石和人造立方氮化硼两类。超硬刀具具有高硬度、高耐磨耐热性、良好的导热性、工艺性以及较低的摩擦系数的特点。

20 世纪 60 年代，美国利用人造金刚石微粉和立方氮化硼微粉在高温、高压、触媒和结合剂的作用下烧结成尺寸较大的聚晶块状物作为刀具材料，超硬材料刀具率先在欧美发达国家实现产业化并迅速发展。到了 20 世纪 70 年代，日本以其相对较低的制造成本赢得竞争优势，迅速成为行业的主导者之一。从上世纪 90 年代起，伴随着中国制造产业在全球的崛起，中国超硬材料及相关制品的制造也开始起步，并逐渐显示出强大竞争力。经过十多年的发展，中国已有金刚石、立方氮化硼材料及材料制品生产厂家上千家，年产值超过百亿元，已成为目前国际超硬材料及材料制品市场的主要供应国之一。

2、超硬刀具行业发展概况

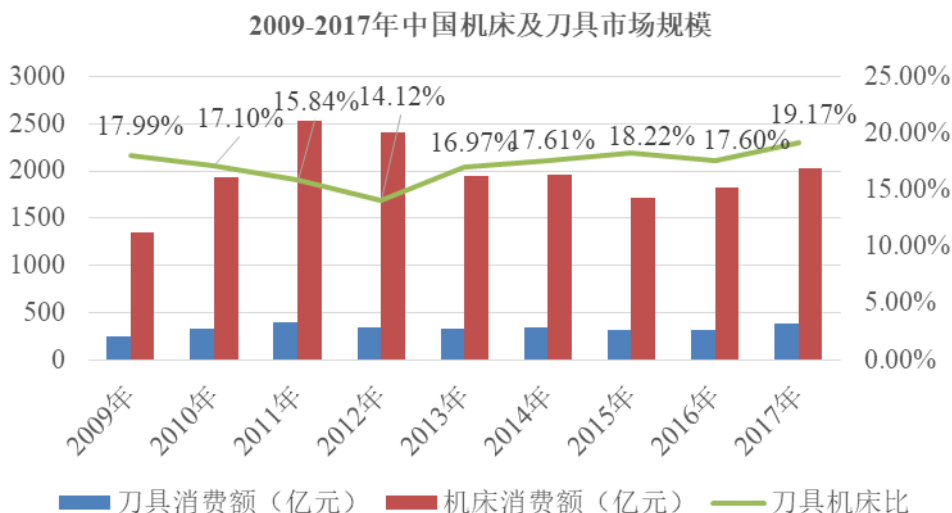
超硬刀具属于机械加工中用于切削、切割、磨削、铣削等工艺的高效加工工

具，属于工业刀具的一部分。而工业刀具行业同机床行业是推动制造业发展的基础，也是工业制造体系的两个子系统。刀具是现代工业的基础，广泛应用于各种类型、材质和大小的工件和产品的外型加工，被誉为是“工业的牙齿”。无论是普通机床、先进的数控机床、加工中心和柔性制造系统，都必须依靠刀具才能完成上述加工。刀具的性能，很大程度上决定了工业加工能力与生产效率。随着社会的发展，机械加工工件的结构愈发复杂，下游产品市场需求不断扩大，加工技术进入“高速、高效、复合、环保”的发展新阶段。同时，不断涌现的难加工材料如硬质金属、陶瓷、复合材料等，对加工刀具的性能提出了更高的要求，也加快了加工刀具的损耗速度。在德、美、日等制造业强国，现代数控机床和高效刀具互相协调、平衡发展的规律十分明显。刀具作为推动生产力发展的加工设备组成部分，在科研与生产两方面都受到重视。过去很长一段时间，中国制造业较少关注通过改进加工手段提高效率来节省费用，因此刀具消费水平普遍较低。随着国内企业管理意识和技术实力的提升，越来越多的企业开始加大对自动化加工系统的投入，刀具的消耗量逐渐升高。

2010年以来，我国机床消费额屡次突破 2,000 亿元，而同期刀具消费规模仅占机床消费的 17%左右，与全球平均比例 40%相比，处于较低水平²。

“十三五”规划之后，我国机床行业进一步进行结构调整，逐渐向高端制造、先进加工领域前进。2017 年随着中国经济供给侧结构性改革工作的深化，中国机床工具消费市场呈现明显的恢复性增长态势，机床消费市场呈现“总量趋稳、结构升级”的新特征。随着国内生产观念的转变和市场不断成熟，未来高端机床及与之对应的刀具消费规模将持续提高。伴随着中国工业化升级进程，刀具潜在消费规模非常可观，存在巨大的上升空间。

² 数据信息来自本节中国机床工具工业协会、Gardner Publications、QY Research 等数据统计和研究报告计算获得。

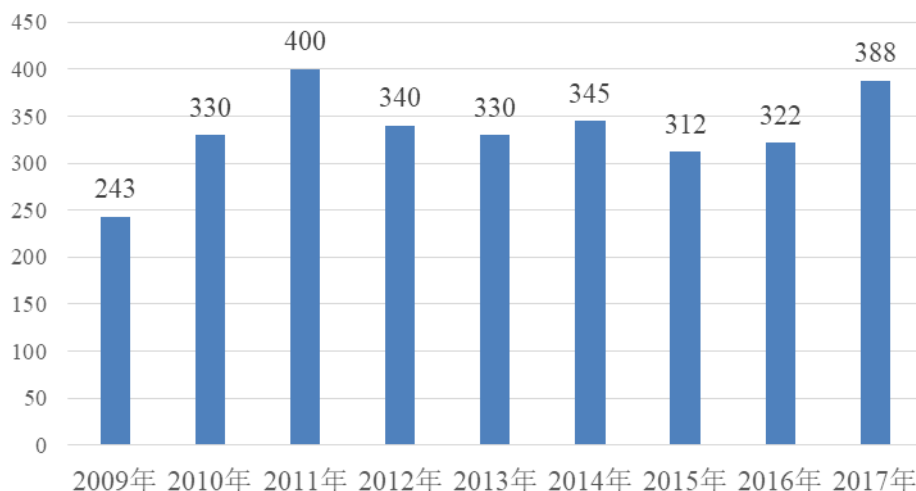


来源：中国机床工具工业协会、中国刀具信息网、智研咨询行业报告³

我国切削刀具行业总规模在经历了 2006 年至 2011 年的快速发展后，从 2012 年至今一直保持稳定，切削刀具的市场规模在 330 亿元上下波动，2017 年，伴随着“十三五”规划之后，制造业向先进领域的稳步前进，切削刀具年消费规模出现明显增长，达到 388 亿元。

³数据信息来自中国机床工具工业协会、刀具信息网及智研咨询《2019-2025 年中国切削刀具行业市场发展模式调研及投资趋势分析研究报告》。中国机床工具工业协会是经国家民政部批准具有社会团体法人资格的全国性社会团体，是机床工具产业的专业社会团体。刀具信息网是国内刀具行业具有权威性和影响力的门户网站。智研咨询是国内著名的市场调查、行业分析公司，报告数据主要采用国家统计局数据、海关总署、问卷调查数据、商务部采集数据等数据库。

2009-2017年中国刀具消费额（亿元）



来源：中国机床工具工业协会、中国刀具信息网、智研咨询行业报告⁴

与此同时，随着高端制造业的发展，切削刀具的市场结构发生着持续的变化。按照刀具材料不同，目前工业切削刀具可以主要分为高速钢、硬质合金、陶瓷以及超硬材料四类产品。超硬材料切削刀具市场占比稳步扩大，部分挤占原硬质合金、陶瓷切削刀具市场份额。

由于欧美、日本等国家现代制造业起步较早，国内外高端硬质合金、高端陶瓷和高端超硬刀具市场基本被瑞典山特维克、美国肯纳金属、日本住友、日本三星钻石等国际巨头垄断。随着中国制造业的持续升级，超硬材料生产成本和工具加工成本的降低，国内超硬刀具消费总量及占总刀具消费量的比重都有巨大上升空间。

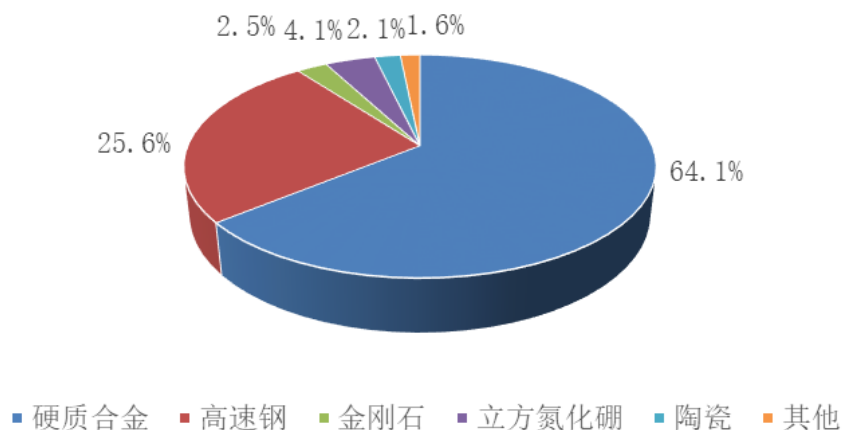
中国机械工业信息研究院下属《金属加工》⁵杂志社于2008年完成的《第二届切削刀具用户调查数据分析报告》中统计显示，截至2007年底，国内机械加工行业使用硬质合金与高速钢的企业占比达到90%左右，其中硬质合金切削刀具市场占比超过数据高达64.1%，高速钢切削刀具占比25.6%，超硬材料（金刚石、

⁴ 数据来源与“2009-2017年中国机床及刀具市场规模”相同。

⁵ 《金属加工》（原名《机械工人》），创刊于1950年，由机械工业信息研究院主办，是我国建国以来创刊时间最早的、面向金属加工工艺及装备领域的专业期刊。

立方氮化硼）切削刀具合计仅有 6.6%。按照材料划分各类切削刀具占比情况如下表所示：

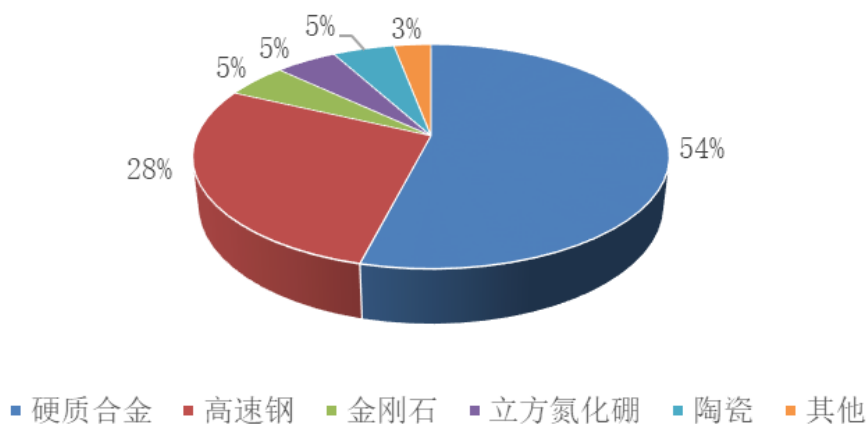
2007年切削刀具市场产品分类统计



来源：中国机械工业金属切削刀具技术协会、《金属加工》杂志社。统计领域主要覆盖汽车、航空航天、能源、模具、机床制造，未涵盖消费电子产品行业。

2014年《第三届切削刀具用户调查分析报告》中统计显示，截至2013年底国内机械加工行业硬质合金切削刀具市场占比约54%，高速钢切削刀具占比28%，超硬材料（金刚石、立方氮化硼）切削刀具合计占比约10%。按照材料划分各类切削刀具占比情况如下表所示：

2013年切削刀具市场产品分类统计

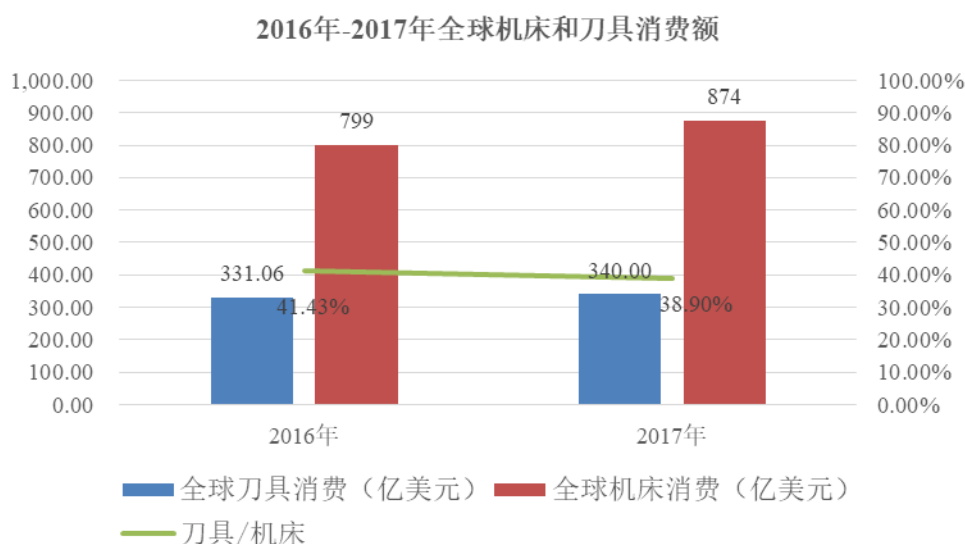


来源：中国机械工业金属切削刀具技术协会、《金属加工》杂志社。统计领域主要覆盖汽车、航空航天、能源、模具、机床制造，未涵盖消费电子产品行业。

2007 年以来，伴随着消费电子产品的持续创新，触控手机、平板电脑、大屏液晶显示器等产品市场规模快速扩大，消费电子产业目前已成为促进全球市场消费和经济发展的的重要组成部分。屏幕切割作为消费显示电子产品制造的重要加工工序，屏幕切割刀具的市场空间广阔。作为屏幕切割的最优选择，超硬刀具逐步取代合金刀具，在屏幕加工领域得到广泛应用。

切削刀具加工行业整体规模从 2007 年的 204.3 亿元扩大到 2013 年的 330 亿元，增幅 61.53%；同期超硬材料切削刀具的市场规模从 13.48 亿元增加到 33 亿元，增幅 144.74%。

目前，超硬刀具行业内的中国企业已具备制造中高档超硬刀具的能力，并具有显著的产品性价比优势，西方国家以往在中高端专业市场的技术垄断已经被打破。根据“十三五”国家战略性新兴产业发展规划：在 2025 年前，国家重点支持数控机床、基础制造装备、航空装备、海洋工程装备与船舶、汽车、节能环保等战略必争产业优先发展；积极推进制造业创新中心建设工程、工业强基工程、绿色制造工程、智能制造工程、高端装备创新工程。我国超硬刀具市场规模存在巨大的成长空间。



数据来源：Gardner Publications、QY Research

根据 Gardner Publications⁶出具的《World Machine Tool Survey》，2016 年和 2017 年全球机床消费额分别为 799 亿美元和 874 亿美元。而 QY Research 分析报告⁷指出，2016 年和 2017 年全球切削刀具消耗量分别为 331 亿美元和 340 亿美元，预计到 2022 年将达到 390 亿美元。

经历了多年的发展，我国的刀具消费结构还未达到世界平均水平，超硬刀具占切削工具的比例较低。若按照我国超硬刀具占切削工具 10% 的比例保守估计，2016 年和 2017 年全球超硬刀具市场规模为 33.1 亿美元和 34 亿美元，到 2022 年，这一规模至少达到 39 亿美元⁸。

3、超硬刀具应用情况

超硬刀具具有加工效率高、使用寿命长和加工质量好等特点，过去主要用于汽车制造、航天航空、电子信息等产业精加工，近几年来由于改进了人造超硬刀具材料的生产工艺，控制了原料纯度和晶粒尺寸，采用了复合材料和热压工艺等，应用范围不断扩大。超硬刀具除适于一般的精加工和半精加工外，还可用于粗加工，在国际上公认为是当代提高生产率最有效的刀具材料之一。随着科学技术的不断进步，超硬材料独特的性能得到不断的开发利用，超硬材料的消耗量成为衡量一个国家工业发展水平的重要标志。因此，超硬刀具也随之不断丰富和升级，应用领域不断扩张和延伸，推动了相关应用领域的革命性变革。

产业	用途
电子信息	用于液晶屏、触摸屏等玻璃产品、LED 和 LCD 基片、数码光学元器件加工
	用于 IC 芯片制造业切片、芯片分割、封装后的切割等加工
	用于电脑、手机等电子产品的壳体、曲面玻璃加工用的石墨模具加工

⁶ Gardner Publications 是一家在工业制造领域中享誉全球的出版巨头，公司成立于 1928 年，位于美国俄亥俄州辛辛那提市。

⁷ QY Research 是一家全球知名的咨询公司，公司成立于 2007 年，业务遍及全球 100 多个国家。相关切刀刀具数据来源于《Global Cutting Tools Market Research Report 2018》。

⁸数据推测依据来源于本节《第三届切削刀具用户调查分析报告》、QY Rearch 分析报告。

产业	用途
汽车制造	用于汽车动力系统、传动系统、制动系统的核心部件的精密加工。
航空航天及军工	用于精密轴承、飞机外壳等多种复合材料部件的精密加工。
新能源	用于风电、核电、太阳能发电等新能源产业重要部件的切削加工。
机床配件	用于精密机床的螺杆、夹具等精密部件的切削加工
其他行业	用于其他各种金属材料制品的切削加工。
	用于陶瓷、硬质合金、石材等各类硬脆材料的切削加工。
	用于木材、硬质塑料（如有机玻璃、玻璃钢等）、碳纤维、橡胶等各种有机材料及制品的切削加工。

4、行业上游供应情况

超硬刀具行业上游主要为生产聚晶金刚石（PCD）及复合片、聚晶立方氮化硼（PCBN）及复合片、大尺寸单晶金刚石的企业。国外厂商主要有英国元素六、韩国日进集团、美国 DI 公司等，国内厂商主要有中南钻石、黄河旋风、四方达等大量企业。行业上游原材料市场竞争充分，供应充足。

5、行业下游市场情况

超硬刀具用途十分广泛，下游市场包括各类型显示屏、触摸屏切割，电子产品的壳体加工，汽车关键零部件加工，航空航天、军工、新能源等行业关键设备及部件的加工，石材雕刻，木料、硬质塑料、陶瓷宝石加工等领域。发行人生产制造的超高精密、高精密超硬刀具主要应用于消费电子触摸屏、显示屏切割，及汽车动力系统、传动系统和制动系统核心部件的切削。

（1）发行人下游显示屏幕行业的变化情况

① LCD 与 OLED 共同发展

以电视、电脑、手机、汽车屏幕为代表的平板显示终端目前所采用的主要是 LCD 屏和 OLED 屏，OLED 屏又分为刚性 OLED 屏和柔性 OLED 屏。伴随物联网、智能家居、智能出行等各行业对显示及触摸屏需求量的快速上升，未来显示面板的发展将出现 LCD 与 OLED 同时繁荣的良好局面。

一方面，随着信息时代互联网络技术和信息传输技术的快速发展，各类电子产品显示屏“大屏化”趋势不断持续。由于 LCD 大尺寸显示技术相对成熟，智能制造、物联网的发展将进一步扩大了 LCD 显示面板的应用领域，有望引领 LCD 显示面板行业的新一轮增长。另一方面，随着技术进步与产能增长，OLED 在移动互联、智能穿戴等领域都将有更加广泛的使用。

② 钻石刀轮切割与激光切割应用领域不同

目前，平板显示终端主要采用 LCD 屏和 OLED 屏，其中 OLED 屏又可分为刚性 OLED 屏和柔性 OLED 屏。LCD 屏与刚性 OLED 屏采用玻璃载体，而柔性 OLED 屏采用有机塑料聚合物载体。

由于 LCD 屏和刚性 OLED 屏的玻璃材质的脆性特征，适合钻石刀轮切割，因此 LCD 屏和刚性 OLED 屏的切割主要采用钻石刀轮切割方式。而柔性 OLED 屏的载体为塑料聚合物，不具备脆性特征，无法使用钻石刀轮切割，目前主要采用激光切割方式。

③ 柔性 OLED 屏幕技术尚未成熟

目前柔性 OLED 屏制造技术依然不成熟，行业内也尚未解决柔性 OLED 屏生产良率低，成品表面易刮花、寿命短等主要问题。此外，著名国际玻璃制造商美国康宁公司对外宣布研发超薄可折叠玻璃的计划，预计在两年内投入量产，在未来与有机塑料柔性 OLED 屏形成竞争。沃尔德钻石刀轮产品依靠其突出的加工精度，目前已经可以应用于 0.2 毫米可折叠超薄玻璃样品的切割，预计未来可在超薄可折叠玻璃的切割工艺中广泛使用。

现阶段柔性 OLED 屏面临着生产良率低，成品易刮花、寿命短等主要问题，离大规模商业化应用还存在着一定的距离，对发行人钻石刀轮目前市场空间影响的程度有限。未来若柔性 OLED 屏突破上述关键难题后，会部分替代 LCD 屏和刚性 OLED 屏，则发行人刀轮产品将存在部分被替代的风险。

（2）激光设备切割与超硬刀具切割的比较分析

激光切割，即通过高峰值功率脉冲激光束在材料表面或内部聚焦产生瞬间高温，将工件材料熔化或者气化，并最终使材料分离裂开，是一种非接触式的切割方法。超硬刀具切割是把钻石刀轮组装在切割设备上，控制钻石刀轮垂直于面板表面滚动，钻石刀轮外圆的刃口棱线在滚动中挤压玻璃表面形成压痕，利用“压痕断裂原理”使材料断裂，是一种与加工对象接触式的切割方法。

项目	超硬刀具切割	激光设备切割
优势	利用玻璃脆性的特征可以高效率切割以玻璃材质为基底的显示面板（LCD屏、刚性OLED屏）；切割无热损伤、切割成本较低、可大规模生产，是目前显示终端切割的主流技术	可用于塑料材质基底的柔性屏的切割（柔性OLED屏）
劣势	不能切割有机塑料材质基底的屏（柔性OLED屏）	切割存在热损伤、切割效率较低、成本较高
技术发展方向	提高刀具精密程度，优化刀具结构设计，探索刀具表面涂层	优化激光参数和激光设备综合性能，完善激光加工环境控制和加工材料选择，降低加工成本

（六）发行人与同业公司的比较情况

发行人的钻石刀轮的主要竞争对手为日本三星钻石工业株式会社和韩国新韩金刚石工业株式会社，发行人产品在核心性能指标上处于国际领先水平。譬如，发行人的特殊齿形钻石刀轮在超薄液晶面板切割上表现优异，在齿形丰富度、外齿精度、加工面板抗折弯强度及平整度等多方面具有优势。

发行人高精密 PCD、PCBN 刀具在使用范围、加工精度、工件加工数量、加工进给量、使用寿命等关键指标上都处于国际先进、国内领先水平，产品质量与性能可媲美欧美、日本等国际知名企业的同类产品。譬如，在汽车动力系统核心部件加工领域，发行人可转位铣刀盘由于强度高、齿数密、重量轻且多刀头设计，与瑞典、德国等地的国际厂商的同类产品相比，在切削深度、主轴转速、使用寿命等关键指标上具有明显优势，综合加工成本更加出众。

公司的主要竞争对手为日本三星钻石、新韩金刚石、日本住友、日本京瓷、瑞典山特维克和肯纳金属等国际一流的刀具制造厂商。近三年，上述公司在中国

区的营业收入情况如下：

单位：万元

竞争对手	2018 年	2017 年	2016 年
日本三星钻石	-	-	-
韩国新韩金刚石	-	-	-
日本住友	3,078,710.58	2,982,874.74	3,054,371.60
日本京瓷	-	-	-
瑞典山特维克	563,324.84	497,931.58	424,984.74
肯纳金属	179,512.39	151,979.76	139,724.06

注：1、本表中列示的日本住友电气与日本京瓷 2018 年的会计年度期间为 2017 年 4 月 1 日至 2018 年 3 月 31 日，美国肯纳金属 2018 年的会计年度期间为 2017 年 7 月 1 日至 2018 年 6 月 30 日，其他年份以此类推；2、所有汇率取财报截止日后最近一个交易日的人民币中间价。

公司主要竞争对手均为国际性的综合型工业制造服务提供商，在中国区开展的业务种类较多，刀具的制造与销售均仅为其主营业务的一部分，在公开信息中未详细披露中国区刀具业务的相关经营数据，难以获得境外竞争对手在国内的销售情况，无法与发行人进行对比。

发行人与同行业上市公司关键业务数据、指标的比较情况详见本招股说明书之“第八节 财务会计信息与管理层分析”之“十一、经营成果分析”部分内容。

三、发行人销售情况和主要客户

（一）发行人近三年主要产品的生产销售情况

1、主要产品产量、销量情况

发行人依据产品加工精度对产品进行分类，产量为当年生产的产品入库数量之和；对应产品销量是发行人对外销售确认收入的产品数量。报告期内，公司的主要产品产量、销量情况如下：

产品类型	科目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
超高精密刀具	产量（件）	524,421.00	625,338.00	457,606.00
	销量（件）	567,130.00	511,916.00	461,387.00
	产销率	108.14%	81.86%	100.83%

高精密刀具	产量（件）	2,261,064.00	2,163,622.00	1,673,089.00
	销量（件）	2,244,506.00	2,155,307.00	1,636,659.00
	产销率	99.27%	99.62%	97.82%

2、主要产品的产能、产量情况

报告期内，发行人超高精密刀具的产能、产量情况如下：

超高精密刀具	2018 年度	2017 年度	2016 年度
产量（件）	524,421.00	625,338.00	457,606.00
产能（件）	632,000.00	521,600.00	403,200.00
产能利用率	82.98%	119.89%	113.49%

注：1、发行人基于实际生产加工情况，采用超高精密刀具生产部门刃磨车间加工工序进行产能测算。

2、2018 年产能利用率下降主要系 2017 年末生产设备场地搬迁所致。

报告期内，发行人高精密刀具的产能、产量测算情况如下：

高精密刀具	2018 年度	2017 年度	2016 年度
产量（件）	2,261,064.00	2,163,622.00	1,673,089.00
产能（件）	1,884,000.00	1,759,000.00	1,619,000.00
产能利用率	120.01%	123.00%	103.34%

注：发行人基于实际生产加工情况，采用高精密刀具生产部门刃磨车间加工工序进行产能测算。

3、主要产品销售收入

（1）按产品分类

报告期内，公司销售收入及占主营业务收入的比例情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
超硬刀具	22,410.64	85.48%	20,023.53	85.79%	14,534.34	83.21%
其中：超高精密刀具	10,161.68	38.76%	9,788.23	41.94%	7,836.35	44.86%
高精密刀具	12,248.96	46.72%	10,235.29	43.85%	6,697.99	38.34%
超硬复合材料	2,392.63	9.13%	2,590.12	11.10%	1,993.89	11.41%
其他	1,413.63	5.39%	726.48	3.11%	939.51	5.38%
合计	26,216.90	100.00%	23,340.13	100.00%	17,467.74	100.00%

（2）按区域分类

报告期内，公司销售收入按照区域分类情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)	金额 (万元)	比例 (%)
境内	19,146.38	73.03	16,893.14	72.38	13,313.57	76.22
境外	7,070.52	26.97	6,446.99	27.62	4,154.17	23.78
合计	26,216.90	100.00	23,340.13	100.00	17,467.74	100.00

（二）报告期内主要客户情况

1、直销客户前五名

①2018 年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,329.34	5.07%
2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	1,217.85	4.65%
3	天马微电子系	829.93	3.17%
4	中南钻石有限公司	638.64	2.44%
5	友达光电系	435.41	1.66%
	合计	4,451.17	16.98%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：天马微电子系对天马微电子股份有限公司及武汉天马微电子有限公司的销售额合计；友达光电系对友达光电（厦门）有限公司、友达光电（苏州）有限公司及友达光电（昆山）有限公司的销售额合计。

②2017 年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,119.44	4.80%
2	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	942.66	4.04%
4	DTS GmbH-Diamond Tooling Systems	728.91	3.12%
3	天马微电子股份有限公司	682.48	2.92%
5	友达光电系	642.63	2.75%
	合计	4,116.12	17.64%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：友达光电系对

友达光电（厦门）有限公司及友达光电（苏州）有限公司的销售额合计。

③2016 年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	东旭光电系	973.33	5.57%
2	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	610.24	3.49%
3	友达光电系	565.47	3.24%
4	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	446.32	2.56%
5	肯纳金属（中国）有限公司（天津）	381.92	2.19%
	合计	2,977.28	17.04%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：东旭光电系对芜湖东旭光电科技有限公司、芜湖东旭光电装备技术有限公司、石家庄旭新光电科技有限公司、郑州旭飞光电科技有限公司、四川旭虹光电科技有限公司的销售额合计；友达光电系对友达光电（厦门）有限公司及友达光电（苏州）有限公司的销售额合计。

发行人与报告期前五名直销客户之间不存在直接或间接的关联关系。

2、经销客户前五名

①2018 年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	烟台康汇系	1,720.79	6.56%
2	北京东方日盛科技有限公司	1,211.58	4.62%
3	VOLKS 系	498.63	1.90%
4	泰和县宝杰电子产品有限公司	308.27	1.18%
5	深圳市卓然世纪科技有限公司	303.74	1.16%
	合计	4,043.02	15.42%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：烟台康汇系公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司及烟台唐韩商贸有限责任公司三家销售额合计；VOLKS 系对 Volks Corporation 及 Top Tech Co.,Ltd.的销售额合计。

②2017 年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	北京东方日盛科技有限公司	1,188.93	5.09%
2	VOLKS 系	615.43	2.64%
3	烟台康汇系	588.78	2.52%
4	苏州伽倻精密工具有限公司	502.02	2.15%
5	深圳市京滨商贸有限公司	334.15	1.43%

	合计	3,229.31	13.84%
--	-----------	-----------------	---------------

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：烟台康汇系公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司及烟台唐韩商贸有限责任公司三家销售额合计；VOLKS系对Volks Corporation及Top Tech Co.,Ltd.的销售额合计。

③2016年度

序号	单位名称	销售金额（万元）	占营业收入比例
1	北京东方日盛科技有限公司	939.74	5.38%
2	烟台康汇系	801.98	4.59%
3	VOLKS系	514.95	2.95%
4	苏州伽倻精密工具有限公司	402.43	2.30%
5	深圳华飞尔科技发展有限公司	175.55	1.00%
	合计	2,834.65	16.23%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：烟台康汇系公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台唐韩商贸有限责任公司及烟台翼轮金刚石工具有限公司的销售金额合计；VOLKS系对Volks Corporation及Top Tech Co.,Ltd.的销售金额合计。

除深圳华飞尔科技发展有限公司，发行人与报告期前五名经销客户之间不存在直接或间接的关联关系。

四、发行人采购及主要供应商情况

（一）发行人近三年主要原材料和能源的采购情况

1、主要原材料采购情况

（1）报告期内主要原材料采购

公司生产经营所需的材料类别主要分为超硬材料、金属基体、砂轮和其他辅助材料配件。外购部件超硬材料、金属基体、砂轮为市场上的通用材料，每种外购部件均有不同的型号规格，但各型号规格为标准化产成品。报告期内，公司主要材料采购金额及其占材料采购总额的比重情况如下：

项目	2018年度		2017年度		2016年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
超硬材料	4,527.66	59.20%	4,335.07	63.75%	2,981.81	61.32%

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
基体	723.68	9.46%	668.89	9.84%	453.00	9.32%
砂轮	601.47	7.86%	487.07	7.16%	347.25	7.14%

注：上述采购金额系不含税金额。

（2）主要原材料采购均价及变动情况

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度
	采购均价 (元)	变动率	采购均价 (元)	变动率	采购均价 (元)
超硬材料（360-60.0-2.0 复合片）	2,183.73	-7.05%	2,349.38	0.36%	2,340.94
超硬材料（360-70.0-2.0 复合片）	4,011.16	-5.27%	4,234.30	-7.36%	4,570.74
超硬材料（Φ16*6.0t 复合片）	108.22	-0.99%	109.30	-6.51%	116.91
基体	8.20	20.59%	6.80	-9.45%	7.51
砂轮	148.67	-17.98%	181.25	9.00%	166.29

注：上表中采购均价为不含税价格，由于超硬材料规格型号较多，不同规格型号单价差异较大，上表选取报告期内采购金额占比较大的三种规格型号列示其单价变动情况。

公司原材料的型号规格众多，报告期内各大类原材料中同种型号、同种规格的材料采购均价小幅下降，基体、砂轮等大类原材料采购均价变动主要系采购材料的型号规格差异所致。

2、能源消耗情况

公司日常生产、经营中消耗的能源主要是电，报告期内消耗情况及占成本比重如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	主营业务成本占比	金额 (万元)	主营业务成本占比	金额 (万元)	主营业务成本占比
电费	502.81	3.98%	441.46	3.93%	321.92	3.69%

报告期内电费明细如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
----	---------	---------	---------

	消耗量 (万千瓦)	均价(元/ 千瓦时)	消耗量 (万千瓦)	均价(元/ 千瓦时)	消耗量 (万千瓦)	均价(元/ 千瓦时)
电费明细	858.61	0.59	752.57	0.59	555.33	0.58

（二）报告期内主要材料供应商情况

1、报告期内前五名材料供应商情况

报告期各期，公司前五名材料供应商采购情况如下：

序号	单位名称	主要采购内容	采购金额（万 元，不含税）	占采购总额比 例
2018 年度				
1	元素六商贸（上海）有限公司	PCD 复合片	1,086.92	12.85%
		PCBN 复合片	463.32	5.48%
		其他	7.96	0.09%
2	意尽商贸（上海）有限公司	PCBN 复合片	912.82	10.79%
		PCD 复合片	389.77	4.61%
		其他	1.29	0.02%
3	苏州赛尔科技有限公司	磨轮材料	589.87	6.97%
		研磨棒	67.04	0.79%
4	成都兴荣丰硬质合金有限公司	基体	268.74	3.18%
		合金棒	88.40	1.04%
		合金块	48.63	0.57%
		其他	31.02	0.37%
5	海博锐材料科技（无锡）有限公司	PCBN 复合片	190.70	2.25%
		PCD 复合片	123.54	1.46%
	合计		4,270.01	50.47%
2017 年度				
1	元素六商贸（上海）有限公司	PCD 复合片	1,252.53	16.77%
		PCBN 复合片	428.19	5.73%
		其他	34.65	0.46%
2	意尽商贸（上海）有限公司	PCBN 复合片	836.29	11.20%
		PCD 复合片	340.23	4.55%
		其他	2.13	0.03%
3	成都兴荣丰硬质合金有限公司	基体	260.65	3.49%
		合金棒	106.43	1.42%
		合金块	30.70	0.41%
		其他	7.26	0.10%

序号	单位名称	主要采购内容	采购金额（万元，不含税）	占采购总额比例
4	GOLDEN POINT TRADING L.L.C.	PDC 片毛坯	283.73	3.80%
		PCD 碎片毛坯	45.18	0.60%
5	上海璟宜机电科技有限公司	PCBN 复合片	159.08	2.13%
		PCD 复合片	130.90	1.75%
	合计		3,917.96	52.45%

2016 年度

1	意尽商贸（上海）有限公司	PCBN 复合片	535.43	10.68%
		PCD 复合片	337.49	6.73%
		其他	8.67	0.17%
2	元素六商贸（上海）有限公司	PCD 复合片	421.24	8.40%
		PCBN 复合片	120.55	2.40%
		其他	3.86	0.08%
3	上海三信系	PCD 复合片	236.93	4.73%
		PCBN 复合片	219.20	4.37%
		其他	2.83	0.06%
4	成都兴荣丰硬质合金有限公司	基体	121.86	2.43%
		合金棒	60.03	1.20%
		合金块	36.03	0.72%
		其他	7.16	0.14%
5	济南盛佰通机械科技有限公司	PCD 复合片	224.65	4.48%
	合计		2,335.93	46.59%

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的供应商合并计算采购额，上海三信系包括上海三信金刚石有限公司及上海三信超硬材料有限公司。

公司董事、监事、高级管理人员和其他核心人员，主要关联方或持有发行人 5% 以上股份的股东未在上述供应商中占有权益。发行人与报告期内前五名供应商之间不存在直接或间接的关联关系。

（一）元素六商贸（上海）有限公司的基本情况如下：

成立时间	注册资本	主要股东/实际控制人	成为公司供应商的时间	是否关联方	购买产品类型
2011 年 5 月	60 万美元	ELEMENT SIX (HOLDINGS) LIMITED/ De Beers Group Company	2016 年	否	PCD、PCBN 复合片等超硬材料

元素六集团是世界领先的超硬材料生产商和供应商，该公司在人造金刚石极端特性的应用方面有着 50 年的世界领先经验，核心业务为超硬材料的合成和加工，产品包括人造金刚石和其它超硬材料，如立方氮化硼(CBN)和硅基聚晶金刚石等。元素六商贸（上海）有限公司是元素六集团在中国上海成立的销售公司，在国内从事超硬材料贸易业务。

（二）公司与元素六商贸（上海）有限公司不存在关联关系。

2、前五名材料供应商变动的主要原因：

序号	报告期内主要供应商	变动情况	变动主要原因
1	苏州赛尔科技有限公司	2016-2017 年不在列，2018 年位列前五	2018 年，公司通过经销商销售给终端客户乐金显示（烟台）有限公司用于苹果手机“刘海屏”加工的磨轮产品销量大幅提升，相应对通过该供应商采购的磨轮产品前端材料也随之大幅增加。
2	海博锐材料科技（无锡）有限公司	2016-2017 年不在列，2018 年位列前五	2017 年山特维克集团将复合片业务转让给海博锐材料科技（无锡）有限公司的股东 SNOWBIRD,INC.，2018 年，公司转向从海博锐材料科技（无锡）有限公司继续采购复合片。
3	GOLDEN POINT TRADING L.L.C.	2016 年不在列，2017 年位列前五，2018 年不在列	公司基于市场预期和备货考虑，2017 年公司向该供应商集中采购 PDC 材料。而其他年份采购的 PDC 材料供应商相对分散。
4	上海璟宜机电科技有限公司	2016 年不在列，2017 年位列前五，2018 年不在列	该公司原系山特维克合锐（无锡）有限公司复合片的代理商，2017 年山特维克集团出售复合片业务期间，为保障对公司的供货，由其代理商向公司供货。
5	上海三信系	2017 年位列前五，2017-2018 年不在列	该公司系英国元素六在国内的代理商，后因英国元素六营销体系架构调整，公司采购其产品由向代理商采购转变为直接向其子公司元素六商贸（上海）有限公司采购。
6	济南盛佰通机械科技有限公司	2017 年位列前五，2017-2018 年不在	该公司从国外采购英国元素六的产品，前期，因其提供产品有一定价

序号	报告期内主要供应商	变动情况	变动主要原因
		列	格优势，公司向其采购。后因英国元素六营销体系架构调整，公司采购其产品由向代理商采购转变为直接向其子公司元素六商贸（上海）有限公司采购。

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的供应商合并计算采购额，上海三信系包括上海三信金刚石有限公司及上海三信超硬材料有限公司。

报告期内，公司主要材料供应商相对稳定，经过多年的定制开发和改进，公司已与合格供应商建立了长期稳定的合作关系。供应商的采购占比变化，主要系根据产品特性及客户需求。公司在采购原材料时选择满足产品质量要求的供应商。同时，公司在采购策略上，对同类材料采购上选择多家供应商进行合作，以降低采购风险和采购成本。报告期内，公司主要材料供应商发生的上述变动符合公司业务发展及经营所需，具有合理性。

五、与发行人业务相关的主要固定资产及无形资产

（一）主要固定资产情况

截至 2018 年 12 月 31 日，公司固定资产具体情况如下：

单位：万元

类别	折旧年限（年）	原值	净值	平均成新率
房屋及建筑物	20	3,791.05	2,889.65	76.22%
专用设备	5-10	15,321.78	10,542.65	68.81%
运输工具	3-10	547.26	295.74	54.04%
其他设备	3-10	944.31	372.44	39.44%
合计		20,604.40	14,100.48	

1、房屋建筑物情况

（1）截至 2018 年 12 月 31 日，公司已取得房产证的自有房屋建筑物情况如下：

序号	房产证号	座落	建筑面积 (m ²)	规划用途	实际用途	取得方式	所有权人
1	大厂县房权证 大字第 26407 号	大厂回族自治县工业三路西 段 330 号	5,566.75	车间	车间	自建	廊坊西 波尔
2	大厂县房权证 大字第 26408 号	大厂回族自治县工业三路西 段 330 号	6,525.00	车间	车间	自建	廊坊西 波尔
3	冀（2018）大厂 回族自治县不 动产第 0002249 号	大福南路 52 号	5,582.06	工业	工业	自建	廊坊沃 尔德

发行人及其子公司上述自有生产经营用房已办理权属登记并取得相关权属证书，实际用途与规划用途一致，截至本招股说明书签署日，不存在违法违规情形，亦不存在受到行政处罚的法律风险。

（2）截至 2018 年 12 月 31 日，公司房屋租赁情况如下：

序号	租期	座落	面积	出租方	承租方
1	2017 年 2 月 13 日至 2019 年 8 月 12 日	嘉兴市秀洲区康和路 500 号 5#厂房	2,999.6 m ²	嘉兴浩拓贸易 有限公司	嘉兴沃尔 德
2	2018 年 2 月 1 日至 2019 年 7 月 30 日	嘉兴市秀洲区康和路 500 号 2#厂房	2,999.6 m ²	嘉兴市禾泰 精密五金有 限公司	嘉兴沃尔 德
3	2017 年 9 月 15 日至 2019 年 9 月 15 日	北京市朝阳区酒仙桥 路东路 1 号院 7 号厂 房 7-12 东五层 H-03 室	50 m ²	孔辉	沃尔德股 份
4	2017 年 10 月 23 日至 2019 年 10 月 22 日	上海市浦东新区龙阳 路 2277 号 201-12 室	62.5 m ²	上海永达置 业发展有限 公司	上海沃尔 德

上述房屋租赁的出租方与发行人股东、董监高及主要客户、供应商不存在关联关系，租赁价格公允。

发行人所租赁房屋的权属不存在纠纷，相关各方所签署的租赁合同合法有效。上述第 4 项房屋租赁未办理租赁备案手续，发行人实际控制人陈继锋、杨诺已作出书面承诺，“按需按有关法律法规完善有关权属、行政许可或备案等手续，

或因其他违法违规行为而被主管政府部门处以行政处罚或要求承担其它法律责任，或被主管政府部门要求对该瑕疵进行整改而发生损失或支出，或因此导致发行人或其子公司无法继续占有使用有关土地或房产的，其本人承诺将为发行人或其子公司提前寻找其他合适的土地或房产，以保证其生产经营的持续稳定，并愿意承担发行人或其子公司因此所遭受的一切经济损失。”

发行人上述房屋租赁事项不会对发行人的资产完整性和独立持续经营能力产生重大不利影响，不构成本次发行上市的实质性障碍。

2、主要设备情况

截至 2018 年 12 月 31 日，公司主要设备情况如下：

单位：万元

名称	数量（台）	原值	净值	平均成新率
四轴可转位数控刀片磨床	4	2,068.20	1,550.98	74.99%
数控周边磨床	4	1,328.90	1,205.06	90.68%
紫外皮秒激光器	9	1,252.75	1,094.95	87.40%
数控刀具磨床	31	1,132.51	670.40	59.20%
数控刃磨机床	6	932.77	369.54	39.62%
PVD 离子镀膜机	1	742.43	671.90	90.50%
精密 5 轴激光加工机床	1	409.39	292.96	71.56%
CVD 生长炉	21	403.00	167.75	41.63%
数控研磨机床	1	359.44	282.78	78.67%
六轴五联动慢走丝线切割成型机	2	355.56	208.08	58.52%
高级数控磨刀机	1	263.66	184.51	69.98%
慢走丝线切割机	3	261.04	177.21	67.88%
精密电火花线切割机	19	222.33	170.51	76.69%
光纤激光器	3	164.19	164.19	100.00%
电火花线切割机	1	148.88	77.21	51.86%
飞秒激光器	1	143.40	93.39	65.13%
碳氢清洗机	1	111.11	100.58	90.52%
超声波探伤检测仪	1	107.55	37.76	35.10%

名称	数量（台）	原值	净值	平均成新率
总计	110	10,407.11	7,519.74	

3、自制激光光源情况

（1）激光光源生产工艺

发行人自主生产的激光光源为红外微秒级灯泵浦 YAG 激光器，其波长为 1064nm，脉宽在 50-300 微秒范围内分段可调，脉冲频率在 30-300Hz 内分段可调，额定功率有 30W、40W、80W、120W 等四种，脉冲形状早期为高斯波，后优化成为方形波、被动调 Q 方型包络波三种。

自制激光光源的生产包括激光谐振腔设计、部件购置或定制加工、组装调试三个环节。

①激光谐振腔设计

公司技术人员根据激光器的最终用途，从功率、发散角等方面确定激光参数，根据参数的设置设计激光谐振腔。谐振腔由多种部件组成，每一个部件的参数、结构、尺寸、性能的选择以及部件之间的相互配合构成了激光谐振腔的设计方案。

部件名称	主要设计内容
后部全反射镜	尺寸、曲率、支撑架
前部半反射输出镜	尺寸、曲率、反射率、支撑架
聚光腔	结构、尺寸
YAG 晶体棒	长度、直径、品质、两端面倾斜角
脉冲氙灯	长度、直径、发光功率
扩束镜	扩束倍数、结构、尺寸、支架
支撑底板	材质选择、总体形状和尺寸、各部件在支撑底板上的安装位置孔、光路走向划线
电源	输出功率、脉冲宽度、峰值功率、脉冲波形
水冷系统	水冷机、连接件

②部件购置或定制加工

激光谐振腔的设计方案确定后，采购人员根据方案中对于各部件的具体要求，在市场上购买相关光学配件；对于公司有特殊要求的产品，寻找具备相应加工能

力的供应商进行定制加工。

③ 组装调试

所有部件到位后，生产技术人员将各个部件进行组装，完成后对激光器进行整体调试，直至光源的激光输出参数及输出稳定性满足要求。

（2）激光光源生产投入

公司是行业中较早将红外微秒灯泵浦 Nd:YAG 激光技术引入超硬材料加工及超硬刀具制造领域的刀具生产厂商，激光技术研发初始便对自主生产激光光源进行了投入，随着多次升级迭代，目前仍有多台该类设备持续用于研发生产中。报告期内，发行人累计投入激光光源 9,985,811.45 元，其中自主生产的激光光源成本为 210,246.16 元，占激光光源成本 2.11%。

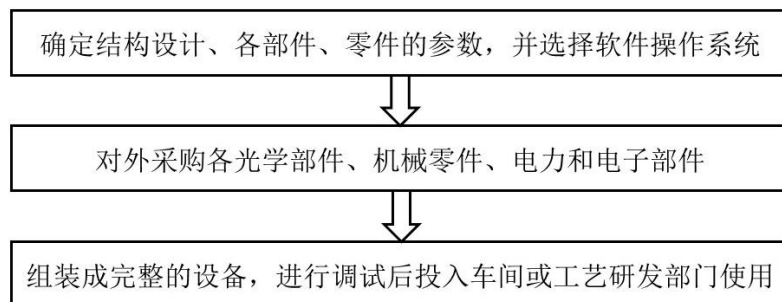
4、自制激光设备和自动化设备情况

（1）激光设备和自动化设备生产工艺

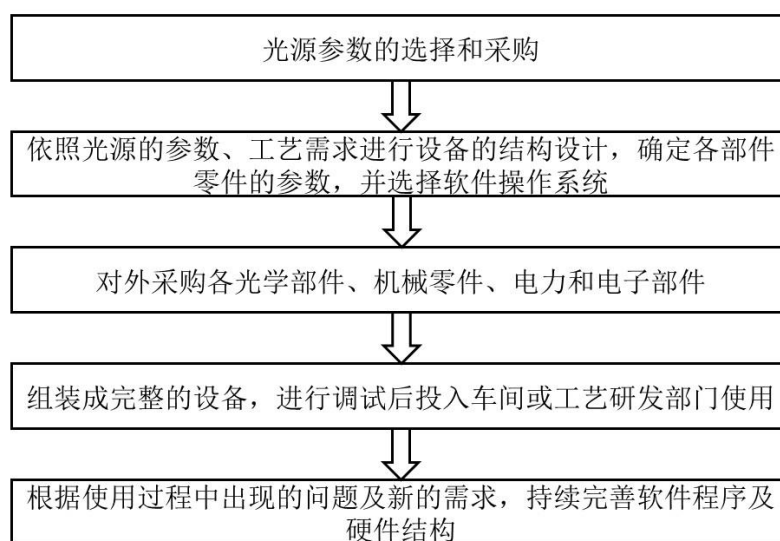
① 激光设备

公司自制的激光设备为由激光光源、导光聚焦系统和运动控制系统等组成的激光切割系统。激光设备的生产大体包括产品设计、零部件的采购、组装调试等环节，各设备的具体生产过程略有不同。

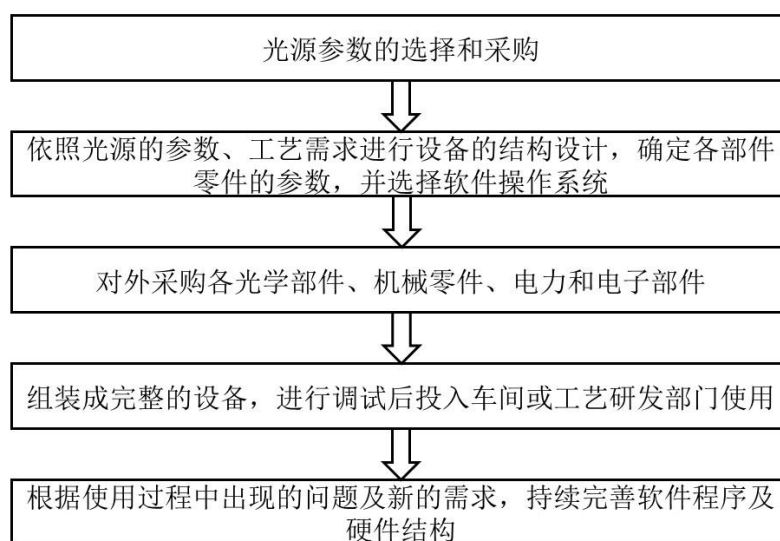
A 微秒脉宽红外灯泵浦 Nd:YAG 激光设备



B 纳秒脉宽红外或绿色或紫外半导体泵浦 Nd:YAG 激光设备



C 微秒脉宽、纳秒脉宽红外或绿色光纤激光器，以及各种皮秒、飞秒脉宽的红外、绿色及紫外激光器



②自动化生产设备

公司在超硬刀具的生产领域经营多年，对于生产各环节具有深刻的了解，在解决磨削、切割、雕刻等环节的实际操作问题过程中，有大量的技术沉淀，可以根据需求对通用生产设备进行调整、完善或借鉴，并在此基础上自主设计制造出符合自身生产和研发需要的自动化生产设备。

自动化生产设备的生产过程如下：



(2)自制设备及自制部件占比

截止 2018 年 12 月 31 日，公司主要自制自动化设备包括激光切割机、激光刃磨机、激光雕刻机、自动化磨刀机和金刚石片镜面抛光机等。

种类	金额（万元）	占比
外购自动化设备	6,866.05	79.13%
自制自动化设备	1,810.52	20.87%
合计	8,676.57	100.00%

公司现有的自制生产设备均为根据实际生产需求进行研发设计，确定方案后

从供应商或者外协厂商处采购相关部件，而后根据设计方案进行组装和多次调试，达到预定效果后投入使用。在此过程中，发行人不自行生产相关部件。

（二）主要无形资产情况

公司所拥有的无形资产主要为商标、专利、著作权和土地使用权等，截至 2018 年 12 月 31 日，主要无形资产账面价值情况如下：

单位：万元

项目	使用年限(年)	原值	累计摊销	减值准备	净值
土地使用权	50	2,907.07	315.13	-	2,591.94
专利及非专利技术	3-10	1,558.45	1,238.00	273.85	46.60
软件	3-10	68.14	34.00	-	34.14
合计		4,533.67	1,587.14	273.85	2,672.68

1、土地使用权

截至本招股说明书签署日，本公司及其子公司拥有的土地使用权情况如下：

序号	权利人	土地使用权证编号	坐落	面积 (m ²)	规划用途	实际用途	取得方式
1	廊坊沃尔德	冀(2018)大厂回族自治县不动产权第 0002249 号	大福南路 52 号	26,666.67	工业	工业	出让
2	廊坊西波尔	大厂国用(2012)第 05012 号	邵府乡牛万屯村段	19,047.22	工业	工业	出让
3	嘉兴沃尔德	浙(2017)嘉秀不动产权第 0005334 号	秀洲国家高新区，八字路南侧、瑞丰街西侧	19,985	工业	工业	出让
4	嘉兴沃尔德	浙(2019)嘉秀不动产权第 0009924 号	嘉兴市秀洲国家高新区、瑞丰街南侧	20,090	工业	工业	出让

发行人及其子公司上述土地使用权已办理权属登记并取得相关权属证书，实际用途与规划用途一致，截至本招股说明书签署日，不存在违法违规情形，亦不

存在受到行政处罚的法律风险。截至本招股说明书签署日，发行人使用的土地性质均为国有出让土地，发行人不存在占用国有划拨地或集体土地的情形。

2、商标

截至本招股说明书签署日，本公司及其子公司拥有的注册商标情况如下：

（1）境内商标

序号	注册人	商标	核定使用商品/服务类别	注册号	有效期限
1	沃尔德股份		第 14 类	6338572	2010.2.28-2020.2.27
2	沃尔德股份		第 14 类	6338573	2010.2.28-2020.2.27
3	沃尔德股份		第 14 类	6338574	2010.2.28-2020.2.27
4	沃尔德股份		第 7 类	6338575	2010.2.28-2020.2.27
5	沃尔德股份		第 7 类	6338576	2012.2.14-2022.2.13
6	沃尔德股份		第 7 类	6338577	2010.2.28-2020.2.27
7	沃尔德股份		第 7 类	6348301	2010.2.28-2020.2.27
8	沃尔德股份		第 14 类	6348302	2010.2.28-2020.2.27
9	沃尔德股份		第 7 类	6348303	2010.5.28-2020.5.27
10	沃尔德股份		第 7 类	6348304	2011.5.14-2021.5.13
11	沃尔德股份		第 14 类	6348305	2010.2.28-2020.2.27

序号	注册人	商标	核定使用商品/服务类别	注册号	有效期限
12	沃尔德股份		第 14 类	6348306	2010.2.28-2020.2.27
13	沃尔德股份		第 7 类	8521019	2011.8.7-2021.8.6
14	沃尔德股份		第 8 类	8521040	2011.8.7-2021.8.6
15	沃尔德股份		第 14 类	16160789	2016.5.14-2026.5.13
16	沃尔德股份		第 7 类	25638585	2018.8.14-2028.8.13
17	沃尔德股份		第 1 类	26760629	2018.10.14-2028.10.13
18	沃尔德股份	WORLDIA	第 40 类	26787069	2018.10.14-2028.10.13
19	沃尔德股份		第 40 类	26792940	2019.1.7-2029.1.6
20	沃尔德股份	WORLDIA	第 1 类	26805818	2018.10.14-2028.10.13
21	沃尔德股份	WORLDIA	第 8 类	26805838	2018.10.14-2028.10.13
22	沃尔德股份		第 8 类	26805849	2018.10.14-2028.10.13
23	廊坊西波尔		第 7 类	16160790	2016.4.28-2026.4.27
24	廊坊西波尔		第 1 类	27461470	2018.11.7-2028.11.6
25	廊坊西波尔		第 8 类	27466254	2018.11.14-2028.11.13
26	廊坊西波尔		第 40 类	27466271	2018.11.7-2028.11.6

（2）国际商标

序号	注册人	商标名称	类别	注册号	有效期限	注册地
1	沃尔德股份		7 类	4671293	2014.6.10-2024.6.9	美国
2	沃尔德股份	WORLDIA	7 类	4671294	2014.6.10-2024.6.9	美国
3	沃尔德股份		7、8、14 类（尼斯分类）	0113004973	2014.6.17-2024.6.17	欧盟
4	沃尔德股份	WORLDIA	7、8、14 类（尼斯分类）	0113004437	2014.6.17-2024.6.17	欧盟
5	沃尔德股份		7 类	40-1091125	2015.3.3-2025.3.3	韩国
6	沃尔德股份	WORLDIA	7 类	40-1091124	2015.3.3-2025.3.2	韩国
7	沃尔德股份		7 类	01689756	2015.2.1-2025.1.31	中国台湾
8	沃尔德股份	WORLDIA	7 类	01689757	2015.2.1-2025.1.31	中国台湾
9	沃尔德股份	WORLDIA	7 类	171107404	2015.8.21-2025.8.20	泰国
10	沃尔德股份		7 类	171104810	2015.8.21-2025.8.20	泰国
11	沃尔德股份		7 类	280048	2015.7.30-2025.7.30	越南
12	沃尔德股份	WORLDIA	7 类	3022258	2015.8.1-2025.7.31	印度

3、专利

（1）发行人拥有的专利情况

截至本招股说明书签署日，发行人拥有的境内专利情况如下：

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
1	ZL200910242052.9	沃尔德股份	一种修整工具用的复合型金刚石磨粒及制作方法	发明专利	2009.12.3	申请
2	ZL201010000158.0	沃尔德股份	一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机	发明专利	2010.1.6	申请
3	ZL201310052811.1	沃尔德股份	一种表面涂覆有抗冲击耐磨涂层的CBN刀片	发明专利	2013.2.18	申请
4	ZL201310129786.2	沃尔德股份	一种带断屑槽的超硬刀片	发明专利	2013.4.15	申请
5	ZL201410175616.2	沃尔德股份	一种带断屑结构的PCBN机卡片	发明专利	2014.4.28	申请
6	ZL201410232668.9	沃尔德股份	一种用于石材雕刻的双刃金刚石刀具	发明专利	2014.5.28	申请
7	ZL201610498818.X	沃尔德股份	一种断屑槽刀具及加工方法	发明专利	2016.6.29	申请
8	ZL201410126471.7	沃尔德股份	一种波浪形刀头包覆焊接的PCBN刀片	发明专利	2014.3.31	申请
9	ZL01145146.7	廊坊西波尔	复合型金刚石拉丝模模坯的制造方法及模坯	发明专利	2001.12.31	受让
10	ZL02153432.2	廊坊西波尔	化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用	发明专利	2002.11.27	受让
11	ZL201310050879.6	廊坊西波尔	一种多晶金刚石磨料及化学气相沉积（CVD）制作方法	发明专利	2013.2.5	申请
12	ZL201610528450.7	廊坊西波尔	一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	发明	2016.7.6	申请
13	ZL201110434195.7	嘉兴沃尔德	一种刃口凹陷侧棱有倒角的高渗透型玻璃切割刀轮	发明专利	2011.12.22	受让
14	ZL201510546407.9	嘉兴沃尔德	一种刀轮	发明专利	2015.8.31	受让
15	ZL201610006072.6	沃尔德股份	一种快速更换式刀轮架	发明专利	2016.1.5	申请
16	ZL201610574281.0	嘉兴沃尔德	一种刀轮修复的方法	发明专利	2016.7.19	申请
17	ZL201610872148.3	沃尔德股份	一种刀轮	发明专利	2016.9.30	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
18	ZL201020000167.5	沃尔德股份	一种激光工具刃磨机	实用新型	2010.1.6	受让
19	ZL201020144767.9	沃尔德股份	一种CVD金刚石与PCD金刚石复合刀具	实用新型	2010.3.30	受让
20	ZL201120292495.1	沃尔德股份	一种带齿型高渗透钻石刀轮	实用新型	2011.8.12	申请
21	ZL201120293607.5	沃尔德股份	一种用于硬质合金表面雕刻的金刚石刀具	实用新型	2011.8.12	申请
22	ZL201120293624.9	沃尔德股份	一种用于有色金属薄壁件车削加工的聚晶金刚石刀具	实用新型	2011.8.12	申请
23	ZL201120293610.7	沃尔德股份	一种用于石材雕刻的金刚石刀具	实用新型	2011.8.12	申请
24	ZL201120292654.8	沃尔德股份	一种用于硬质合金小孔加工的金刚石刀具	实用新型	2011.8.12	申请
25	ZL201120292658.6	沃尔德股份	一种用于异型螺纹加工的PCBN刀片	实用新型	2011.8.12	申请
26	ZL201120341829.X	沃尔德股份	一种用于车削制动盘和滚珠丝杠可转位PCBN刀具	实用新型	2011.9.13	申请
27	ZL201120345343.3	沃尔德股份	一种内孔壁加工有环形槽的玻璃切割用刀轮片	实用新型	2011.9.15	申请
28	ZL201120455324.6	沃尔德股份	一种刃口均匀分布微米级缺口的防滑刀轮	实用新型	2011.11.16	申请
29	ZL201120542248.2	沃尔德股份	一种刃口凹陷侧棱有倒角的高渗透型玻璃切割刀轮	实用新型	2011.12.22	申请
30	ZL201120491194.1	沃尔德股份	一种钎焊式多边形复合超硬刀片	实用新型	2011.11.30	申请
31	ZL201220185053.1	沃尔德股份	一种上刀面涂覆有抗冲击保护层的CVD金刚石刀具	实用新型	2012.4.26	申请
32	ZL201220222070.8	沃尔德股份	一种表面涂有耐磨涂层的硬质合金刀轴	实用新型	2012.5.16	申请
33	ZL201220222044.5	沃尔德股份	一种带规律性凹陷槽刃口的玻璃切割刀轮	实用新型	2012.5.16	申请
34	ZL201220222049.8	沃尔德股份	一种刃口涂有耐磨涂层的玻璃划刀片	实用新型	2012.5.17	申请
35	ZL201220713270.3	沃尔德股份	一种用于非金属材料雕刻的金刚石刀具	实用新型	2012.12.21	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
36	ZL201320075428.3	沃尔德股份	一种表面涂覆有抗冲击耐磨涂层的 CBN 刀片	实用新型	2013.2.18	申请
37	ZL201320188586.X	沃尔德股份	一种带断屑槽的超硬刀片	实用新型	2013.4.15	申请
38	ZL201320218473.X	沃尔德股份	一种带全刃口的高渗透型玻璃切割刀轮	实用新型	2013.4.26	申请
39	ZL201320336670.1	沃尔德股份	一体式玻璃切割刀轮	实用新型	2013.6.13	申请
40	ZL201320533517.8	沃尔德股份	用于铝型材加工的钻石齿锯片	实用新型	2013.8.29	申请
41	ZL201320739517.3	沃尔德股份	一种迷你型超硬刀片	实用新型	2013.11.20	申请
42	ZL201420152120.9	沃尔德股份	一种波浪形刀头包覆焊接的 PCBN 刀片	实用新型	2014.3.31	申请
43	ZL201420152438.7	沃尔德股份	一种用于重型切削的 PCBN 刀片	实用新型	2014.3.31	申请
44	ZL201420114643.4	沃尔德股份	一种用于切割带膜玻璃的双刃口刀轮	实用新型	2014.3.13	申请
45	ZL201420212829.3	沃尔德股份	一种带断屑结构的 PCBN 机卡片	实用新型	2014.4.28	申请
46	ZL201420279818.7	沃尔德股份	一种用于石材雕刻的双刃金刚石刀具	实用新型	2014.5.28	申请
47	ZL201420423371.6	沃尔德股份	一种易于拆卸的防尘刀轮	实用新型	2014.7.29	申请
48	ZL201420643048.X	沃尔德股份	一体式钻石刀轮	实用新型	2014.10.31	申请
49	ZL201420642656.9	沃尔德股份	一种焊接式复合钻石刀轮	实用新型	2014.10.31	申请
50	ZL201420642657.3	沃尔德股份	一种整体式锥形刀轮	实用新型	2014.10.31	申请
51	ZL201520126991.8	沃尔德股份	锯齿上双面钎焊聚晶金刚石的锯片	实用新型	2015.3.5	申请
52	ZL201520364827.0	沃尔德股份	一种用于切削铝型材的金刚石锯片	实用新型	2015.5.29	申请
53	ZL201520533205.6	沃尔德股份	一种切割玻璃材料的刀轮	实用新型	2015.7.21	申请
54	ZL201520515171.8	沃尔德股份	一种轴孔有排屑槽的渗透型刀轮	实用新型	2015.7.15	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
55	ZL201520599364.6	沃尔德股份	一种密齿式铣刀盘	实用新型	2015.8.10	申请
56	ZL201520599136.9	沃尔德股份	一种立装式铣刀片	实用新型	2015.8.10	申请
57	ZL201520539072.3	沃尔德股份	一种具有双面切削功能的 PCD 锯片	实用新型	2015.7.23	申请
58	ZL201520560114.1	沃尔德股份	一种微刃双后角金刚石齿圆锯片	实用新型	2015.7.29	申请
59	ZL201620099594.0	沃尔德股份	一种新型齿锯片	实用新型	2016.2.1	申请
60	ZL201620280823.9	沃尔德股份	全刃口刀轮	实用新型	2016.4.6	申请
61	ZL201620653676.5	沃尔德股份	一种迷你型整体 PCBN 刀片	实用新型	2016.6.27	申请
62	ZL201620848947.2	沃尔德股份	一种具有复合涂层的刀具	实用新型	2016.8.5	申请
63	ZL201620795681.X	沃尔德股份	一种炭素加工用方形铣刀片	实用新型	2016.7.26	申请
64	ZL201621347443.9	沃尔德股份	一种合金刀轮	实用新型	2016.12.08	申请
65	ZL201720235102.0	沃尔德股份	一种带涂层的合金刀轴以及切割玻璃的刀头	实用新型	2017.3.10	申请
66	ZL201720462891.1	沃尔德股份	一种 CVD 复合刀轮	实用新型	2017.4.28	申请
67	ZL201720842434.5	沃尔德股份	一种面铣刀盘及使用该刀盘的面铣刀	实用新型	2017.7.12	申请
68	ZL201720756329.X	沃尔德股份	一种快速检测锥柄的检具	实用新型	2017.6.27	申请
69	ZL201720740677.8	沃尔德股份	一种环形阵列法加工小镗刀夹具	实用新型	2017.6.23	申请
70	ZL201720842435.X	沃尔德股份	一种可转位面铣刀片以及使用该刀片的面铣刀头	实用新型	2017.7.12	申请
71	ZL201721134348.5	沃尔德股份	一种用于玻璃切割机的刀头	实用新型	2017.9.6	申请
72	ZL201721178110.2	沃尔德股份	一种变径断屑台刀具	实用新型	2017.9.14	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
73	ZL201721447384.7	沃尔德股份	一种刀具连接机构以及具有该连接机构的刀具	实用新型	2017.11.2	申请
74	ZL201721650267.0	沃尔德股份	一种车床反用车刀杆	实用新型	2017.11.30	申请
75	ZL201721871774.7	沃尔德股份	一种车刀杆	实用新型	2017.12.28	申请
76	ZL201020239736.1	廊坊西波尔	一种复合结构的 CVD 金刚石拉丝模芯	实用新型	2010.6.18	受让
77	ZL201020237600.7	廊坊西波尔	一种镶嵌式金刚石拉丝模芯坯料	实用新型	2010.6.25	申请
78	ZL201120449453.4	廊坊西波尔	一种用于 PCD 复合片抛光的金刚石砂轮	实用新型	2011.11.14	申请
79	ZL201220120663.3	廊坊西波尔	一种经激光切割后侧面研磨的刀片加工装置	实用新型	2012.3.27	申请
80	ZL201220217655.0	廊坊西波尔	一种冲水加浸水冷却激光切割装置	实用新型	2012.5.15	申请
81	ZL201220262654.8	廊坊西波尔	一种采用激光束进行 PCD 表面平整化加工的装置	实用新型	2012.6.6	申请
82	ZL201220278645.8	廊坊西波尔	一种钎焊式 PCD-CVD 复合式钻探用金刚石复合片	实用新型	2012.6.13	申请
83	ZL201320264621.1	廊坊西波尔	一种上表面有导风槽的镜面抛光用金刚石砂轮	实用新型	2013.5.15	申请
84	ZL201520154518.0	廊坊西波尔	加工断屑槽的激光器装置	实用新型	2015.3.18	申请
85	ZL201520459140.5	廊坊西波尔	一种用于镜面抛光的风冷砂轮	实用新型	2015.6.30	申请
86	ZL201520484419.9	廊坊西波尔	一种研磨供料装置	实用新型	2015.7.7	申请
87	ZL201520503165.0	廊坊西波尔	一种用于小孔加工的金刚石钻头	实用新型	2015.7.13	申请
88	ZL201520502967.X	廊坊西波尔	一种多刃口雕刻刀	实用新型	2015.7.13	申请
89	ZL201520548817.2	廊坊西波尔	一种用于铣削轧辊环的小镗刀	实用新型	2015.7.27	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
90	ZL201620412268.0	廊坊西 波尔	一种钎焊式多点金刚石笔条修整笔	实用新型	2016.5.9	申请
91	ZL201620412520.8	廊坊西 波尔	一种基体	实用新型	2016.5.9	申请
92	ZL201620590714.7	廊坊西 波尔	一种稳丝架	实用新型	2016.6.16	申请
93	ZL201620692613.0	廊坊西 波尔	一种有序排布的金刚石钎焊石材雕刻刀	实用新型	2016.7.4	申请
94	ZL201620707641.5	廊坊西 波尔	一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置	实用新型	2016.7.6	申请
95	ZL201620748598.7	廊坊西 波尔	一种抛光机用隔噪音罩装置	实用新型	2016.7.15	申请
96	ZL201620761537.4	廊坊西 波尔	一种聚晶金刚石复合片镜面抛光砂轮修整装置	实用新型	2016.7.19	申请
97	ZL201620818582.9	廊坊西 波尔	一种聚晶金刚石复合片镜面抛光摆动装置	实用新型	2016.7.29	申请
98	ZL201720096043.3	廊坊西 波尔	一种成核面镜面抛光的 CVD 多晶金刚石磨条	实用新型	2017.1.25	申请
99	ZL201721052585.7	廊坊西 波尔	金刚石修整工具	实用新型	2017.8.22	申请
100	ZL201721554391.7	廊坊西 波尔	强力机夹式车刀系统	实用新型	2017.11.20	申请
101	ZL201320547633.5	嘉兴沃 尔德	一种用于高度强化玻璃切割的刀轮	实用新型	2013.9.4	受让
102	ZL201520667967.5	嘉兴沃 尔德	一种刀轮	实用新型	2015.8.31	受让
103	ZL201620673003.6	嘉兴沃 尔德	一种用于高精密磨削的钎焊式金刚石研磨轮	实用新型	2016.6.29	受让
104	ZL201720720683.7	嘉兴沃 尔德	一种自带排屑孔阵的刀轮	实用新型	2017.6.20	申请
105	ZL201720846748.2	嘉兴沃 尔德	一种可拆卸刀轮架	实用新型	2017.7.13	申请
106	ZL201720846796.1	嘉兴沃 尔德	一种无孔刀轮	实用新型	2017.7.13	申请
107	ZL201721194560.0	嘉兴沃 尔德	具有刃口槽的刀轮	实用新型	2017.9.18	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
108	ZL201721206567.X	嘉兴沃尔德	可双向使用的刀轮架	实用新型	2017.9.19	申请
109	ZL201721319593.3	嘉兴沃尔德	具有不同切割刃的刀轮	实用新型	2017.10.13	申请
110	ZL201721644141.2	嘉兴沃尔德	一种玻璃切割机的刀座	实用新型	2017.11.30	申请
111	ZL201820305071.6	嘉兴沃尔德	一种具有金刚石磨粒层的涂层刀轴	实用新型	2018.3.6	申请
112	ZL201820545413.1	嘉兴沃尔德	一种自吸尘快速更换刀具	实用新型	2018.4.17	申请
113	ZL201820563604.0	嘉兴沃尔德	一种刀轮	实用新型	2018.4.19	申请
114	ZL201821155837.3	沃尔德股份	一种法兰刀杆夹具	实用新型	2018.7.20	申请
115	ZL201821110825.9	沃尔德股份	一种用于高精度磨削的超硬材料试件	实用新型	2018.7.13	申请
116	ZL201820561812.7	嘉兴沃尔德	一种带平台的刀轮	实用新型	2018.4.19	申请
117	ZL201820977183.6	廊坊西波尔	一种用于粗加工的刀头及刀片	实用新型	2018.6.25	申请
118	ZL201820977347.5	廊坊西波尔	一种制备珠宝首饰用人造 CVD 金刚石的设备	实用新型	2018.6.25	申请
119	ZL201821175171.8	廊坊西波尔	激光刻蚀机	实用新型	2018.7.24	申请
120	ZL201820977609.8	廊坊西波尔	一种用于精加工的刀头及刀片	实用新型	2018.6.25	申请
121	ZL201820834997.4	沃尔德股份	用于裂片的压裂刀轮以及裂片用玻璃切割机	实用新型	2018.5.31	申请
122	ZL201630621140.0	沃尔德股份	密齿式铣刀盘	外观设计	2016.12.15	申请
123	ZL201630620792.2	沃尔德股份	立装式铣刀片	外观设计	2016.12.15	申请
124	ZL201730306272.9	沃尔德股份	铣刀盘	外观设计	2017.7.12	申请
125	ZL201730306271.4	沃尔德股份	铣刀片	外观设计	2017.7.12	申请
126	ZL201730542635.9	廊坊西波尔	真空钎焊炉	外观设计	2017.11.7	申请

序号	专利号	专利权人	专利名称	类型	申请日期	取得方式
127	ZL201830446203.2	沃尔德股份	激光器加工设备	外观设计	2018.8.13	申请

注：以上第 13、14、101、102、103 项专利系受让自沃尔德股份；第 18、19、76 项专利系受让自北京希波尔；第 9 项专利系受让自陈继锋；第 10 项专利系受让自廊坊昊博。

除上述专利外，发行人还拥有以下境外专利：

序号	专利名称	证书号	申请日期	类别	专利权人	地区
1	一种立装式铣刀片和密齿式铣刀盘	特许第 6423080 号	2016.8.5	发明专利	沃尔德股份	日本
2	全刃口刀轮	第 10-1854325 号	2016.7.18	发明专利	沃尔德股份	韩国
3	一种轴孔有排屑槽的渗透型刀轮	第 10-1805709 号	2016.4.28	发明专利	沃尔德股份	韩国
4	一种用于切割带膜玻璃的双刃口刀轮	第 10-1737581 号	2015.3.13	发明专利	沃尔德股份	韩国
5	全刃口刀轮	发明第 I592379 号	2016.7.20	发明专利	沃尔德股份	中国台湾
6	轴孔有排屑槽的渗透型刀轮	发明第 I586508 号	2016.4.15	发明专利	沃尔德股份	中国台湾
7	一种易于拆卸的防尘刀轮	发明第 I571447 号	2015.1.09	发明专利	沃尔德股份	中国台湾
8	用于切割带膜玻璃的双刃口刀轮	发明第 I641568 号	2015.3.11	发明专利	沃尔德股份	中国台湾
9	一种易于拆卸的防尘刀轮	新型第 M510326 号	2015.1.9	实用新型	沃尔德股份	中国台湾

（2）2009 年北京希波尔将“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”两项知识产权以 6000 万元出资廊坊昊博。廊坊昊博于 2012 年将相关知识产权进行评估作价 601.13 万元和 247.29 万元，并按照评估价格转让予陈继锋所控制的廊坊西波尔。请发行人结合当时的资产评估报告，在招股说明书中补充披露两次评估价值结果差异的合理性。

4、作品登记证书

截至本招股说明书签署日，本公司拥有的美术作品情况如下：

序号	著作权人	作品名称	作品类别	登记号	首次发表时间
1	沃尔德股份	沃尔德商标	美术作品	国作登字 -2016-F-00291896	2007.10.1
2	沃尔德股份	沃尔德—我一直在你身边，只是你不知道	美术作品	国作登字 -2016-F-00326806	2007.10.1
3	沃尔德股份	沃尔德宣传语	美术作品	国作登字 -2016-F-00296617	2011.1.1
4	沃尔德股份	C+++标识	美术作品	国作登记 -2018-F-00419581	2017.7.5
5	沃尔德股份	cutting+标识	美术作品	国作登记 -2018-F-00419583	2017.7.5

5、计算机软件著作权登记证书

截至本招股说明书签署日，发行人拥有的计算机软件著作权情况如下：

序号	著作权人	软件名称	登记号	开发完成日期	首次发表时间
1	廊坊西波尔	超硬材料晶相检测系统 V1.0	2011SR054202	2010.5.10	2010.6.16
2	廊坊西波尔	超声波无损探伤检测系统 V1.0	2011SR054049	2010.8.1	2010.9.2
3	廊坊西波尔	超硬材料致密度检测系统 V1.0	2011SR053908	2010.8.2	2010.9.3
4	廊坊西波尔	磨耗比检测系统 V1.0	2011SR053870	2010.8.6	2010.9.9
5	廊坊西波尔	精密度检测系统 V1.0	2011SR054199	2010.9.9	2010.10.11
6	沃尔德股份	设备检验系统 V1.0	2011SRBJ3140	2010.5.18	2010.6.18
7	沃尔德股份	底刃宽度测量系统 V1.0	2011SRBJ3141	2010.8.10	2010.9.13

6、互联网域名

发行人及其子公司持有以下互联网域名：

序号	持有人	互联网域名	到期日
1	沃尔德股份	廊坊西波尔.cn	2020.8.20
2	沃尔德股份	沃尔德.com	2020.8.20
3	沃尔德股份	嘉兴沃尔德.com	2021.11.6
4	沃尔德股份	北京沃尔德.com	2021.11.6
5	沃尔德股份	cuttingtoolonline.com	2021.4.4
6	沃尔德股份	worldiaonline.com	2021.4.4
7	沃尔德股份	chinacuttingtoolonline.com	2021.4.4
8	沃尔德股份	worldiatoolsonline.com	2021.4.4
9	沃尔德股份	worldiatools.com	2020.2.25
10	沃尔德股份	zuanshidaolun.com	2020.7.8
11	沃尔德股份	cvdtools.net	2020.7.8
12	沃尔德股份	lfxiboer.com	2021.6.2
13	沃尔德股份	worldiadiamond.com	2020.12.24
14	沃尔德股份	worldiatools.com.cn	2020.12.18
15	廊坊西波尔	廊坊西波尔.com	2020.8.20
16	廊坊西波尔	廊坊西波尔.net	2020.8.20
17	廊坊西波尔	chinacvdd.com	2019.12.31
18	廊坊西波尔	chinacvdd.net	2019.12.31
19	廊坊西波尔	chinacvddiamond.com	2019.12.31
20	廊坊西波尔	chinacvddiamond.net	2019.12.31
21	廊坊西波尔	chinesecvdd.com	2019.12.31
22	廊坊西波尔	chinesecvdd.net	2019.12.31
23	廊坊西波尔	chinesecvddiamond.com	2019.12.31
24	廊坊西波尔	chinesecvddiamond.net	2019.12.31
25	廊坊西波尔	xiboer.com.cn	2020.12.12
26	沃尔德股份	cuttingmore.com	2021.3.23
27	沃尔德股份	worldia-tools.com	2021.7.10
28	沃尔德股份	廊坊沃尔德.com	2021.11.6

六、发行人拥有的特许经营权情况

截至本招股说明书签署日，发行人未拥有任何特许经营权。

七、发行人技术和研发情况

（一）核心技术情况

1、公司核心技术

公司的核心技术内容简介如下：

（1）超硬材料激光微纳米精密加工技术

激光加工技术是利用高功率密度的激光束照射工件，使材料熔化气化而对材料进行切割、焊接、表面处理、打孔及微加工的技术。激光加工技术作为先进的工业制造技术已广泛应用于汽车、电子、航空、冶金、机械制造等国民经济重要部门。

公司熟练掌握并持续完善了微秒激光、纳秒激光、皮秒激光、飞秒激光等各种不同脉冲时长的激光光源的工业应用领域。公司自主生产或者对外采购国际先进的激光光源，在不同生产工艺和产品特点要求下，研发设计出系统化集成的激光加工设备，对超硬刀具进行微纳米级精度加工。其中，公司主要使用自制微秒激光设备进行常规超硬复合片的切割；使用自制纳秒激光设备进行超硬刀具刃口、断屑槽和钻石刀轮的外圆、内孔加工；使用自制皮秒、飞秒激光设备对超高精密刀具刃口及刀轮外齿进行加工。

刀具刃口加工技术采用了当前世界上最先进的紫外皮秒激光和飞秒激光，可以在直径 2 毫米的刀轮的外圆刃口上加工出深度 1 微米、尺寸一致、分布均匀、数量超过 900 个的凹陷齿，齿深的精度可以达到 ± 100 纳米，远超超高精密刀具行业加工精度的要求，在国际上处于行业领先水平。

在全球的超硬刀具生产行业中，利用激光进行精密加工目前处于技术的前沿阵地。公司在多年的研发、生产过程中，已能够熟练使用各种不同波长和脉冲时长的激光，进行常规超硬复合片的切割、超高精密和高精密超硬刀具刃口和断屑槽的雕刻、钻石刀轮的外圆和内孔加工、刀轮外齿加工等。发行人在激光种类、

激光设备、激光应用方案等多方面处于行业领先水平。

①激光种类

目前工业加工常用的激光按照激光波长由长到短，一般可分为远红外、红外、绿色、紫外激光；按照激光脉冲宽度由大到小，可分为毫秒、微秒、纳秒（5-150纳秒）、亚皮秒（150皮秒-5纳秒）、皮秒（1-100皮秒）、飞秒激光。

不同脉宽及波长的激光在工业加工领域具有不同的性能：远红外激光因为聚焦光斑较大、峰值功率较低，一般用于金属板材的切割和焊接；红外毫秒脉冲激光因为脉冲能量很大、热效应很大，一般用于激光焊接或金属板材的切割；红外微秒脉冲激光因可做到单脉冲能量较大的同时也实现较高的峰值功率，适用于难熔金属、硬质材料、超硬材料的切割；红外、绿色纳秒脉冲激光的热效应比微秒脉冲激光的热效应小很多、但单脉冲能量也小，适用于一般精度或较高精度的雕刻、薄板材料的切割；绿色皮秒、绿色飞秒、紫外纳秒、紫外皮秒激光，可进一步降低超硬材料加工中的热效应，进一步提升加工的精细度，可用于超高精度的雕刻或切割加工。

在PCD刀具众多加工厂商中，应用较为广泛的红外纳秒激光。红外皮秒激光在刀具加工领域的应用还处于研究阶段，尚未开展大规模的正式应用。紫外皮秒和飞秒激光则更属于超硬加工技术发展的尖端和前沿，目前仅有为数不多的企业通过自制或特殊定制专用设备用于超小或超精密超硬刀具的加工。

公司已在激光应用领域进行了多年的研究，用多种光源自制了多台激光设备，已能够熟练使用红外微秒脉冲激光、红外纳秒脉冲激光、红外亚皮秒脉冲激光、红外皮秒脉冲激光、绿色纳秒脉冲激光、紫外皮秒脉冲激光、绿色飞秒脉冲激光等各种不同波长和脉冲时长的激光。目前公司在刀具生产过程中已开展皮秒激光和飞秒激光的规模化工业应用，实现加工后表面粗糙度Ra小于0.1微米、热损伤厚度小于1微米，从而延长刀具的使用寿命、提高刀具质量稳定性。

②激光设备

公司作为超硬刀具生产厂商，对于生产各环节的需求有着直观的了解，同时

又对激光技术进行了深入的研究，因此公司的激光设备以自制为主。在研发激光设备时，公司对于如何将激光技术与超硬刀具生产工艺紧密结合有着独到的见解，可以用最优化的配置满足生产工艺的需求，在确保核心功能的基础上，减少非必要性配件，改善设备结构和部件选型。

针对刀具的不同加工工序，公司自制了多种刀具激光加工设备：有用于超硬复合片切割的 LPC 系列激光切割设备，此类设备已成熟使用多年，目前即将自我迭代；有用于刀具断屑槽和刀具中心孔加工用的 LEM 系列激光雕刻设备，此类设备具备自动定焦、CCD 标靶自动定位、自动批量加工等先进自动化功能；有用于刀具刃口加工的全自动数控激光刃磨机；有用于 PDC 加工的数控激光雕刻机。

这些激光加工设备性能与国际激光设备厂商产品相似，但生产成本仅约为其售价的 30%-50%，很大程度上节约了公司成本。

③激光应用方案

激光加工工艺是激光应用方案的关键点。不同刀具类型，其加工要求差别很大，公司针对性地研发相应的加工工艺和设备，使得激光应用方案更能贴合超硬刀具生产工艺的需求。

激光加工工艺包括激光光源的选择、激光路径的设计、激光加工参数优化和激光加工软件的优化升级。在光源选择上，需要考虑刀具加工工序、刀具材料厚度、热影响区、加工效率和光源成本等。在激光路径设计方面，公司针对不同的加工类型定制了相应的加工路径，如在刀具断屑槽加工过程中，考虑到加工效率和加工精度，根据不同刀具断屑槽槽型使用激光路径方式有所不同，包含之字路径、弓形路径、轮廓平行路径、螺旋线路径等，使实际加工出来的几何尺寸与图纸要求严格匹配。

公司根据摸索出的各参数设置经验不断优化设计，使得激光应用方案更能贴合超硬刀具生产工艺的需求。经过多年的激光加工经验的积累，公司掌握了各种刀具激光加工参数的设置，同时对激光加工软件进行升级换代。目前公司具备高

精度刀具激光加工的一整套应用方案，工艺和设备相互促进优化，使刀具激光加工精度持续提升。公司设计的钻石刀轮的齿加工方案，利用精密的加工工艺和自研的高精密激光加工设备，使得齿加工的尺寸和精度达到微纳米级别。

综上，通过选择合适的激光种类、自制相关激光设备、设计具体的激光应用方案，公司的超硬材料激光微纳米精密加工技术处于国际先进、国内领先水平。

“超硬材料激光微纳米精密加工技术”为公司不同齿形、不同结构微纳米精密刀具设计研发提供了坚实的技术实现基础，有效促进了公司超高精密产品种类的丰富，可以更好满足下游客户高端机床精密加工的特殊需求。钻石刀轮在玻璃面板切割行业较日韩刀具厂商可以提供更加丰富的特殊齿形产品。发行人的特殊齿形钻石刀轮在超薄液晶面板切割方面表现优异，在玻璃面板厂商不断降低面板厚度的同时，有效提高了面板边缘的抗折弯强度及平整度，为显示面板厂商持续轻薄化发展提供了加工支持。

此外，因金属切削断屑造成的加工停止和断屑清理问题一直是机床加工的行业痛点。公司基于机床加工的不同场景，有针对性的研发设计出不同槽型、不同刃口的断屑刀片。公司使用“超硬材料激光微纳米精密加工技术”对刀具刃口进行加工，形成质量稳定、性能出众的超高精密和高精密刀具，其断屑效果达到国际领先水平，为机床持续加工提供了技术支持。目前，使用该技术加工的PCBN 刀具已经应用于为奔驰、宝马等国际汽车厂商配套的发动机部件加工，有效提高了机床运作的连续性，进而提高发动机部件的加工效率。

“超硬材料激光微纳米精密加工技术”是目前世界上最前沿的刀具加工技术，同时是公司最核心的技术之一，也是公司区别于竞争对手的特色技术。

（2）真空环境加工技术

真空环境加工是指利用稀薄气体的物理环境完成某些特定的工业制造任务。真空环境下的工业制造有效隔绝了各种污染源，能大幅度提高产品纯净度和参数性能。公司充分利用真空环境的加工优势，自主研发和掌握了多种在真空环境下进行超硬刀具和材料的加工制造技术。

目前，公司在超硬刀具焊接、超硬刀具镀膜、超硬材料及制品的制造等领域均采用真空环境加工技术，使用先进的真空加工工艺，有效提高了超硬刀具及材料制品的产品性能。

①超硬刀具真空焊接技术

超硬刀具真空焊接指在真空的状态下加热完成超硬刀具基体与刀头之间的钎焊动作。真空焊接具有焊接温度精确、受热均匀、焊后无需表面处理等优点，在超硬刀具加工领域得到广泛的应用。

超硬刀具真空焊接的最终目的是在真空内利用熔融态焊料在被焊接材料表面润浸、扩散和在被焊接材料间隙中润浸、充分流动、扩散从而达到最佳焊接效果。因为超硬原材料种类很多，公司根据不同原料特质，选取合适的焊料，进行恰当的焊前处理，采用正确的焊接工艺，充分利用真空焊接的优点，提升产品的性能。

A 焊料的选取

常见的超硬刀具原材料有单晶金刚石、CVD 金刚石、PCD 及复合片、PCBN 及复合片等，由于各种材料的属性不同，对于焊料的选取有着各自的要求：对于 PCD 复合片，公司选取低温焊料；对于 PCBN 复合片，公司选取高温焊料；对于整体 PCD、PCBN、单晶金刚石、CVD 金刚石与硬质合金基体的焊接，公司选取活性焊料。在长期的生产过程中，公司通过多次实验摸索，掌握了不同材质（如银、铜、钛等多种金属）、不同比例混合而成的多种配方焊料，可以满足公司多种产品的焊接需求。

B 焊前的准备工作

焊接强度是由多方面的因素共同决定的，从入炉前的准备工作开始，即需要严格控制每一个细节，公司对于焊前的准备工作采用了比行业更为严格的标准。

焊前准备细节	对于焊接影响	行业一般指标	公司指标
焊料层厚度	厚度过大，焊接强度大大减弱	大于 0.05mm	小于 0.05mm
设备真空度	真空度不够会影响焊接强度和外观	10^{-3}Pa	$10^{-3}\text{Pa} \sim 10^{-5}$

			Pa
--	--	--	----

此外，焊前准备的清洁环节对于控制虚焊现象的出现有至关重要的影响。公司采用自动化的清洗设备，去污、除油、脱水，减少整个环节的人为干预影响，提高产品入炉前的清洁度。

C 真空焊接工艺

公司在真空焊接工艺第一阶段采用特殊的干燥处理方法对焊料进行脱水，保持性质稳定；第二阶段对焊料的可融化性进行检测，对融化的焊料进行分析，确定其融化程度。

真空焊接的后续生产则完全由加热工艺控制，其中对于炉腔温度的监控尤为关键。公司采用了多点控温技术，在真空炉中选取不少于 6 个点进行温度监测，精确测量炉内的温度。

此外由于炉膛的温度场分布难以达到一致，公司在长期的实践中，积累了丰富的经验，根据温度场的不同分布确定焊接件的摆放位置，确保了产品的品质稳定。

在超硬刀具加工环节，公司使用的真空焊接技术适用于各类超硬材料与硬质合金或钢刀体部件连接位置的焊接工艺。公司的超硬刀具真空焊接技术处于国际先进、国内领先水平。发行人经过不断改进升级，使其可以大批量焊接 PCBN 刀片和 PCD 刀片，焊接强度和稳定性远超常规高频焊接技术。使用该真空焊接技术可以将超硬材料刀头的尺寸减小到常规的 1/4 及以下，从而大幅度降低产品成本。使用该技术制造出的精细化、迷你化超硬切削刀具，具有较强的市场竞争力，可以进一步推动机械加工的快速发展。

②超硬刀具真空镀膜技术

发行人超硬刀具真空镀膜技术使用真空 PVD 离子镀膜方式。在 PVD 沉积过程中，被镀材料形成金属或者非金属等离子体（如 Al 离子，N 离子），在偏压电场的作用下，等离子体沉积在刀具表面上。公司在多年的生产过程中，通过不断

的研发、试验及生产经验的总结，在涂层材料、涂层结构等方面达到了行业的先进水平。

A 涂层材料

涂层材料作为化学屏障、耐热保护膜，可以减少刀具与工件间的摩擦和化学反应，从而减少刀具的磨损。超硬刀具的涂层材料种类繁多，各涂层材料的组成不同导致了其在硬度、耐磨性、耐热性和抗氧化性等性能上的差异。公司在长期的经验累积过程中，通过对不同成分、不同比例的材质的混合，形成了独特配方的金属碳化物、金属氮化物和多种金属化合物复合材料作为涂层材料，这类材料制造工艺良好。目前公司还在探索行业中处于前列的硅基化合物及其复合材料，提高涂层材料的微观硬度和韧性。

B 涂层结构

超硬刀具镀膜的目的通常为了抗摩擦、抗高温，单层薄膜较难同时兼顾多种指标。为了改善单层薄膜的性能，公司对简单多层、叠层镀膜结构进行了研究，采用多种涂层材料的不同组合满足不同功能和性能要求，同时提高涂层与基体的结合强度、抗氧化等综合性能。

公司的超硬刀具真空镀膜技术处于国际先进、国内领先水平。公司经过不断试验和研究形成的真空镀膜技术进一步提高了切削刀具的产品性能。公司可以基于不同的产品需求和加工特点，在真空环境下为刀具表面增加一个特殊镀膜涂层，减小刀具摩擦，使得刀具使用寿命提升 20% 至 100%。

③超硬材料真空制造技术

公司创新研发出一种采用 CVD 技术的大尺寸金刚石真空生长技术，并且结合技术设计出相应的生产设备，可以制造纯净度极高的金刚石厚膜材料及直径可以达到 195 毫米的大尺寸 CVD 金刚石厚膜材料。

A 工艺手段

公司的热丝 CVD 金刚石膜制备方法，在工艺环节上与行业其他企业的相似

方法相比有所创新。公司使用恒压直流电源替代常用的恒功率交流电源，并使用恒温水替代行业常用的自来水进行冷却，提高了工艺的稳定性；此外，公司采用特殊工艺基体温度调节控制、超细丝均匀排布等手段增大 CVD 金刚石沉积生长面积，并采用特殊工艺保持整个生长过程的稳定，解决了大面积生长 CVD 金刚石的难点和关键点问题。

B 生长设备

在 CVD 生长技术中，若金刚石膜最大生长尺寸不一样，则对生长设备的要求也有所不同。公司根据金刚石厚膜的直径，从机械结构、腔体形状、工艺参数等方面自主设计，研发了符合大尺寸金刚石膜生长要求的设备。

公司的超硬材料真空制造技术处于国内领先水平，利用该技术可以使生长成型后的 CVD 金刚石厚膜片直径达到 195mm 以上，降低了 CVD 金刚石单位制造成本。

（3）PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术

目前，日韩国际厂商在加工钻石刀轮时主要通过直接制造或对外采购微小尺寸的金剛石刀粒进行后续加工。发行人经过多年的技术研发和积累，研发并掌握了“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”，通过开创不同的技术路径成功降低了钻石刀轮的前道工序制造成本。

钻石刀轮产品的主要原材料为金刚石聚晶片，钻石刀轮厂商均需在金刚石聚晶片进行各种后续加工后生产出刀轮成品；PCD 刀具的生产原材料为 PCD 复合片，厂商对 PCD 复合片材料的加工处理对于最终产品性能有重要的影响。公司将产品的研发设计前移至原材料处理环节，形成了行业中领先的 PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术。

①PCD 超薄聚晶片精密研磨及镜面抛光技术

PCD 超薄聚晶片主要应用于公司的刀轮类产品，PCD 聚晶片的厚度和表面质量对于刀轮的旋转有重要的影响。

目前，日韩刀轮厂商在加工钻石刀轮时通常是将整片聚晶片切割成小粒进行研磨，在研磨过程中，需对各个小粒的研磨程度进行控制。公司解决了聚晶片整片研磨抛光过程中易变形、易碎裂等问题，开辟了不同的技术路径，将整片聚晶片研磨抛光成超薄片后，再直接切割超薄片制造形成刀轮半成品以备后续加工。公司利用该技术可以将对外采购的直径 70 毫米以上的大型 PCD 聚晶金刚石片，精密研磨及双面抛光为 0.50 毫米到 0.65 毫米厚度的超薄片，薄片厚度公差可以达到 ± 1 微米。

②PCD 复合片精密研磨及镜面抛光技术

PCD 复合片由硬质合金和 PCD 两层材料构成，材料的双层结构给研磨抛光加工带来了应力变形问题。公司采用自主研发的技术克服了 PCD 复合片在抛光过程中的热变形，降低 PCD 复合片内的应力，可以根据不同产品的生产要求将复合片研磨抛光至各种厚度，最薄可达到 0.5 毫米。同时，公司研磨抛光过程中，对金刚石复合片中金刚石层的均匀度和厚度进行检测，控制 PCD 复合片因硬质合金层厚度减小带来的弯曲变形程度，确保在研磨抛光后金刚石层厚度公差达到 ± 0.05 毫米的公司标准。

公司的 PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术处于国际先进、国内领先水平。公司可以通过直接切割超薄片制造形成微小尺寸金刚石刀粒以备不同品类超硬刀具的后续加工。

同时，该技术有效解决了超小型 PCD 刀具制造过程中对原材料的处理难题。该技术克服了 PCD 复合片在抛光过程中的热变形，降低 PCD 复合片内的应力，在磨削复合片硬质合金面时，可以克服 PCD 复合片因硬质合金层厚度减小带来的弯曲变形，明显提高超小型 PCD 刀具的生产稳定性和产品精度。

（4）自动化设备研制技术

超硬刀具加工涉及各类特种磨削、切割、雕刻设备，刀具产品品质与设备性能及设备工艺特点密切相关。而超硬刀具行业在我国发展时间不长，市场上所售的通用设备不能完全满足加工需求。随着产品设计的升级，甚至存在由于生产设

备的限制，部分设计方案无法实施的现象。专业的设备供应商关于产品需求的了解具有一定的滞后性，对市场应用缺乏直观的理解。

公司长期自主研发自动化刀具生产设备，拥有深厚的工艺控制人才和技术储备。公司自主研发和生产了大量各式激光切割机、激光刃磨机、激光雕刻机、自动化磨刀机、镜面抛光机，以及相应生产辅助设备，其中多数自用，少数品种对外销售。

超硬刀具行业作为一个新兴高端制造业，生产工艺和生产技术不断变化升级，市场现有设备并不能完全满足刀具技术领先企业的加工需求。公司在超硬刀具的研发和生产过程中，攻克了大量尖端加工工艺和加工技术。为了满足自身产品的独特加工需求，公司通过自制大量自动化生产设备积累了丰富的先进设备研发经验，将超硬刀具的产品研发技术与设备研发技术进行了深度融合，部分自制设备性能及工艺特性更高于主营设备制造类厂商的同类产品。

①激光切割机

公司核心技术人员在激光领域研究多年，具有深厚的理论基础。同时这些核心技术人员还具有超硬材料的研发背景，作为复合型专业人才，较早地开始尝试将工业激光应用于超硬刀具和材料切割环节并取得了成功，因此公司是行业中较早应用激光切割机切割超硬材料的刀具生产厂家。

在这几年的发展中，公司还不断地根据实际应用中出现的问题对激光切割机进行改进，实现设备的持续自我更新升级。目前公司的激光切割机中使用的是灯泵浦 YAG 激光器，为了实现更低能耗和更高效率，公司已开始采用新型激光器进行替代。

较长的激光切割应用经历以及在此过程中的不断完善升级，使得公司的激光切割机保持了出众的技术含量，出色的切割效果。

②激光刃磨机

公司凭借在激光领域的技术优势，研发自制的激光刃磨机在激光光源的选择

上较设备厂商更为丰富，在不同的加工环节选用不同类型的激光：在粗磨环节采用红外纳秒、精磨环节采用绿光纳秒或红外皮秒、超精磨环节采用绿光飞秒或紫外皮秒。虽然发行人设备在功能集成度、设备通用性上较专业的设备生产制造商有一定差距，但更为精细、更具有针对性的激光光源的应用，使得公司的激光刃磨机在超硬刀具及材料制品加工的各具体工艺环节上凸显专业性能优势，且自制专用设备成本较对外采购设备降低了 50% 以上。

③激光雕刻机

激光在超硬材料的立体雕刻中存在精度难以控制的问题，目前行业中在 PCD 复合片表面形状加工、PCD、PCBN 整体刀片的定位孔加工所多选择电火花加工设备，加工效率存在一定的限制。发行人采用前沿的激光运动控制和聚焦技术进行精准控制，并据此研制出激光 3D 雕刻机，加工精度与电火花加工精度相同，加工效率大大提升。以加工孔型为例，激光加工比电火花加工的加工时间可节约 41.67%。

加工条件	上口尺寸（mm）	上孔深度（mm）	圆弧 R（mm）	下孔尺寸直径 D(mm)
	6.0-6.2	1.1-1.3	2.65-2.85	4.32-4.48
			电火花加工（EDM）	激光加工
加工结果	表面粗糙度 Ra0.8		0.6	0.5
	加工时间		60	35

④自动化磨刀机

自动化磨刀机在行业中已被广泛应用，进口的自动化磨刀机可用于对超硬刀具刃口进行粗磨和精磨，但其售价较为昂贵；国内厂商的设备目前能完成粗磨，但在精磨方面不能达到公司的产品要求。

公司自制的自动化磨刀机成本仅为进口设备价格的 20%~40%，但可以达到同样的加工精度。自制设备软件程序由公司自主编制，刃磨调节参数较国内厂商设备更加精准，且部分配件的设计和选择，如砂轮的选型、选材、安装位置等，更加贴近超硬刀具刃口加工需求，因此公司的自动化磨刀机在精磨上更有优势。

公司的自动化设备研制技术处于国内领先水平。该技术解决了公司所面临

的行业独有工艺难题，稳固构建了公司产品较高的技术壁垒。此外，公司依靠行业领先的自动化设备研制技术自制自用大量的生产设备后，极大提高了自身产品品质，降低了生产成本。

2、核心技术产品及占主营业务收入的比例

公司的核心技术产品简介如下：

序号	技术名称	主要对应产品	技术所处阶段	技术来源	是否已取得的专利或设立保护措施	技术水平
1	超硬材料激光微纳米精密加工技术	钻石刀轮，标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
2	真空环境加工技术	标准及非标型铰刀、铣刀、切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发及受让	是	国际先进、国内领先
3	PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术	钻石刀轮，超小型切削刀具，超硬材料制品	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发	是	国际先进、国内领先
4	自动化设备研制技术	钻石刀轮、切削刀具、超硬材料制品及加工服务	技术相对成熟且不断升级，产品已经批量生产	自主研发及受让	是	国内领先

报告期内，公司主营业务收入中核心技术产品收入及占比情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
主营业务收入	26,216.90	23,340.13	17,467.74
核心技术产品收入	25,422.51	23,206.55	16,976.71
所占比例	96.97%	99.43%	97.19%

3、发行人主要产品所用核心技术来源

发行人主要产品为超高精密、高精密刀具，生产过程中均应用了公司的四项核心技术。其中超硬材料激光微纳米精密加工技术、PCD 超薄聚晶片及复合片

精密研磨及镜面抛光技术为发行人自主研发的技术；真空环境加工技术包括超硬刀具真空焊接技术、超硬刀具真空镀膜技术和超硬材料真空制造技术，前两项技术为发行人自主研发技术，超硬材料真空制造技术中的“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”和“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”两种技术来源于廊坊昊博；自动化设备研制技术为一系列自动化设备的设计、生产过程的总称，其中关于激光刃磨机技术来源于北京希波尔。2010 年 12 月 22 日，北京希波尔与沃尔德有限签订了《资产及股权收购协议》，将其持有的“一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机”发明专利申请权与其他资产一起整体转让。

技术名称		技术来源
超硬材料激光微纳米精密加工技术		自主研发
真空环境加工技术	超硬刀具真空焊接技术	自主研发
	超硬刀具真空镀膜技术	自主研发
	超硬材料真空制造技术	自主研发及受让
PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术		自主研发
自动化设备研制技术	激光工具刃磨机	自主研发及受让
	其他自动化设备研制技术	自主研发

(1) 真空环境加工技术受让情况

真空环境加工技术包括三种技术：超硬刀具真空焊接技术、超硬刀具真空镀膜技术和超硬材料真空制造技术。其中前两项技术为发行人自主研发技术，超硬材料真空制造技术中的“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”和“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”两种技术来源于受让廊坊昊博。

① 技术转让方与发行人的关系

廊坊昊博为发行人实际控制人曾经控制的其他企业——北京希波尔之子公司。该公司成立于 2009 年 8 月 18 日，主要从事研发、生产金刚石材料及产品和激光切割机等加工设备。2012 年 3 月 26 日，廊坊昊博完成注销工作。

② 协议约定及对价

A “化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用” 转让协议

2012年6月16日，廊坊昊博与廊坊西波尔签订《技术转让（专利权）合同》，将其持有的“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”转让给后者。合同约定：合同生效后廊坊昊博如再实施本项专利，须向廊坊西波尔支付专利使用费。专利权的转让价款总额为6,011,300元。

B “大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术” 转让协议

2012年6月16日，廊坊昊博与廊坊西波尔签订《技术转让（技术秘密）合同》，将其持有的“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”转让给后者。合同约定：廊坊西波尔有权利用廊坊昊博让与的技术秘密进行后续改进，由此产生的具有实质性或者创造性技术进步特征的新的技术成果，归廊坊西波尔所有。转让总额为2,472,900元。

③2009年北京希波尔将发明专利“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、非专利技术“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”、非专利技术“高精度超硬材料激光切割机设备光腔的独特设计”以6000万元出资廊坊昊博的评估事项与上述转让评估的评估价值差异的合理性

A 廊坊昊博设立时的知识产权评估

贰陆股份（II-VI Incorporated）是一家拥有近50年行业经验的美国科技企业，是工程材料、光电元件和半导体元件的全球领导者，公司于1987年在美国纳斯达克上市（股票代码：IIVI.O）。公司产业涉工业、军事、医疗、雷达设备、光通讯等，在全球14个国家设有分公司，拥有11,500余名员工。

2009年，贰陆股份与陈继锋、北京希波尔接触后，贰陆股份与北京希波尔拟共同出资设立合资公司廊坊昊博，生产CVD复合金刚石制品。

2009年5月12日，北京信和嘉龙资产评估有限公司出具《资产评估报告书》（信和嘉龙评报字（2009）第202号）。根据该报告，“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”、“高精度超硬材料激光切割机设备光腔的独特设计”于评估基准日2009年4月15日的评估值合计为6,001万元，其中，“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚

石材料及应用”与“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”合计评估值为 5,697 万元，“高精度超硬材料激光切割机设备光腔的独特设计”评估值为 304 万元。公司计划采用“大尺寸热丝生产技术”和“化学气相沉法”生产复合型金刚石产品，因此在该评估报告中对上述两项技术进行了整体评估。该评估报告基于评估时点对于 CVD 复合金刚石制品未来市场前景的判断，采用收益法进行评估。

2009 年 8 月，廊坊昊博设立，注册资本为 10,000 万元，其中，贰陆股份的子公司贰陆控股持有合资公司 40% 的股权，并以美元现汇形式缴纳相当于人民币 4,000 万元的金额作为出资；北京希波尔持有合资公司 60% 的股权，并以“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”、“高精度超硬材料激光切割机设备光腔的独特设计”合计作价为 6,000 万元的知识产权出资。

B 廊坊昊博转让“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”两项知识产权给廊坊西波尔时的评估情况

廊坊昊博成立后实际经营未达到股东的预期，双方于 2012 年终止合作。贰陆控股（II-VI Holdings B.V.）将其持有的 40% 股权转让给北京希波尔，并退出公司经营。廊坊昊博成为北京希波尔全资子公司。

鉴于“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”由陈继锋掌握，且依然具有一定的商业价值，廊坊昊博委托北京北方亚事资产评估有限责任公司对上述两项技术进行评估。根据出具的《廊坊昊博金刚石有限公司技术无形资产转让项目评估报告书》（北方亚事评报字〔2012〕第 161 号），在评估基准日 2012 年 4 月 30 日，“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”的评估价值分别为 601.13 万元和 247.29 万元。该评估价格是基于 2012 年“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”技术所涉及产品的未来市场空间的考虑，并结合了廊坊昊博 2009 年以来的实际经营情况，评估价值合理。随后，廊坊昊博按照评估价格转让予陈

继锋所控制的廊坊西波尔。

“化学气相沉积金刚石聚晶金刚石复合型金刚石材料及应用”、“大尺寸热丝 CVD 金刚石生长技术”两项知识产权的两次评估价值结果分别基于各自评估时点上对于未来市场情况的判断，评估价值合理。

（2）自动化设备研制技术受让情况

自动化设备研制技术为一系列自动化设备的设计、生产过程的总称，其中关于激光刃磨机技术来源于北京希波尔的“一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机”技术。

①技术转让方与发行人的关系

北京希波尔为发行人实际控制人曾经控制的其他企业。该公司设立于 2000 年 8 月，主要从事超硬材料的研发、生产和销售。2010 年 12 月，因业务调整需要，沃尔德有限收购北京希波尔主要的生产经营性机器设备和无形资产，及其持有的廊坊西波尔 100% 股权。而后北京希波尔未开展实际经营活动，至 2018 年 9 月 26 日，北京希波尔完成注销工作。

②协议约定及对价

2010 年 12 月 22 日，北京希波尔与沃尔德有限签订《资产及股权收购协议》，将其持有的“一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机”发明专利申请权与其他资产一起作为目标资产进行转让。根据北京六合正旭资产评估有限责任公司出具的《北京希波尔科技发展有限公司拟转让资产项目评估报告书》，“一种激光工具刃磨方法及工具刃磨机”与其他资产组成的目标资产收购价款为 635.33 万元。

发行人及其子公司受让上述技术后，分别对技术进行了后续的研发和应用，目前发行人的主要核心技术来源于这些技术。但技术的受让行为发生在发行人与其实际控制人曾经控制的其他企业之间，属于自身体系内的技术转让，因此发行人对受让的技术不存在外部依赖。

4、自制设备性能及工艺特性

（1）激光切割机

公司核心技术人员在激光领域研究多年，具有深厚的理论基础。同时这些核心技术人员还具有超硬材料的研发背景，作为复合型专业人才，较早地开始尝试将工业激光应用于超硬刀具和材料切割环节并取得了成功，因此公司是行业中较早应用激光切割机切割超硬材料的刀具生产厂家。

在这几年的发展中，公司还不断地根据实际应用中出现的问题对激光切割机进行改进，实现设备的持续自我更新升级。目前公司的激光切割机中使用的是灯泵浦 YAG 激光器，为了实现更低能耗和更高效率，公司已开始采用新型激光器进行替代。

较长的激光切割应用经历以及在此过程中的不断完善升级，使得公司的激光切割机保持了出众的技术含量，出色的切割效果。

（2）激光刃磨机

公司凭借在激光领域的技术优势，研发自制的激光刃磨机在激光光源的选择上较设备厂商更为丰富，在不同的加工环节选用不同类型的激光：在粗磨环节采用红外纳秒、精磨环节采用绿光纳秒或红外皮秒、超精磨环节采用绿光飞秒或紫外皮秒。虽然发行人设备在功能集成度、设备通用性上较专业的设备生产制造商有一定差距，但更为精细、更具有针对性的激光光源的应用，使得公司的激光刃磨机在超硬刀具及材料制品加工的各具体工艺环节上凸显专业性能优势，且自制专用设备成本较对外采购设备降低了 50% 以上。

（3）激光雕刻机

激光在超硬材料的立体雕刻中存在精度难以控制的问题，目前行业中在 PCD 复合片表面形状加工、PCD、PCBN 整体刀片的定位孔加工所多选择电火花加工设备，加工效率存在一定的限制。发行人采用前沿的激光运动控制和聚焦技术进行精准控制，并据此研制出激光 3D 雕刻机，加工精度与电火花加工精度相同，加工效率大大提升。以加工孔型为例，激光加工比电火花加工的加工时间可节约 41.67%。

加工条件	上口尺寸 (mm)	上孔深度 (mm)	圆弧 R (mm)	下孔尺寸直径 D(mm)
	6.0-6.2	1.1-1.3	2.65-2.85	4.32-4.48
			电火花加工(EDM)	激光加工
加工结果	表面粗糙度 Ra0.8		0.6	0.5
	加工时间		60	35

(4) 自动化磨刀机

自动化磨刀机在行业中已被广泛应用，进口的自动化磨刀机可用于对超硬刀具刃口进行粗磨和精磨，但其售价较为昂贵；国内厂商的设备目前能完成粗磨，但在精磨方面不能达到公司的产品要求。

公司自制的自动化磨刀机成本仅为进口设备价格的 20%~40%，但可以达到同样的加工精度。自制设备软件程序由公司自主编制，刃磨调节参数较国内厂商设备更加精准，且部分配件的设计和选择，如砂轮的选型、选材、安装位置等，更加贴近超硬刀具刃口加工需求，因此公司的自动化磨刀机在精磨上更有优势。

5、发行人技术先进性分析

(1) 发行人核心技术先进性

发行人经过多年的研发积累，形成的四大核心技术目前均处于国内领先水平，部分技术达到国际先进水平。具体体现如下：

①超硬材料激光微纳米精密加工技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
激光种类	在超硬刀具制造行业，红外纳秒激光应用较为广泛，红外皮秒、紫外皮秒和飞秒激光仅少量企业能掌握应用	已实现红外纳秒、红外皮秒、紫外皮秒和飞秒激光的工业应用	是行业中少数使用各种激光实现超硬刀具的微纳米精密加工的企业
激光设备	多采用激光设备厂商的专业设备，这些设备功能齐全，价格较高。但针对性不强，若各刀具生产厂商在生产过程中未用及全部功能，则性价比不高	用最优化的配置满足生产工艺的需求，在确保核心功能的基础上，减少非必要性配件，改善设备结构和部件选	性能与国际激光设备厂商产品相似，但生产成本仅约为其售价的 30%-50%

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
		型	
激光应用方案	多选用激光设备厂商配套提供的应用方案，这些方案大多属于通用方案，可满足常规生产需要，难以在生产过程中持续不断地进行优化升级	根据摸索出的各参数设置经验不断优化设计，通过选择激光光源、设计激光路径、优化激光加工参数和升级激光加工软件，使得激光应用方案更能贴合超硬刀具生产工艺的需求	设计的超高精密钻石刀轮的齿加工方案，使得齿加工的尺寸和精度达到微纳米级别

②真空环境加工技术

A 超硬刀具真空焊接技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
焊料的选取	大多通过焊料供应商推荐直接采购焊料，少量企业也自主摸索掌握了不同焊料材质选择和配置比例	通过多次实验摸索，掌握了不同焊接需求下焊料的材质选择（如银、铜、钛等多种金属）和配置比例	发行人焊接工艺综合提高了焊接强度，可将超硬材料刀头的尺寸减小到常规的 1/4 及以下，从而大幅度降低产品成本
焊前的准备工作	焊料层厚度大于 0.05mm 设备真空度为 10^{-3} Pa	焊料层厚度小于 0.05mm 设备真空度为 10^{-3} Pa ~ 10^{-5} Pa	
真空焊接工艺	各企业采用自身工艺进行焊接	1、第一阶段采用特殊的干燥处理方法对焊料进行脱水；第二阶段对焊料的可融化性进行检测，确定其融化程度。 2、采用了多点控温技术，在真空炉中选取不少于 6 个点进行全方位温度测控	

B 超硬刀具真空镀膜技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
涂层材料	大部分企业采用外协进行	除了掌握独特配方和比例的常	发行人涂层

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
	涂层加工，外协厂商已形成了金属碳化物、金属氮化物和多种金属化合物复合材料为主的涂层材料	规复合材料，还探索了行业中处于前列的硅基化合物及其复合材料	材料及结构选择减小了刀具摩擦，使得刀具使用寿命提升20%至100%。
涂层结构	大部分企业采用外协进行涂层加工	公司自主完成刀具涂层加工，对简单多层、叠层镀膜结构进行了研究，采用多种涂层材料的不同组合满足不同功能和性能要求	

C 超硬材料真空制造技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
工艺手段	各企业采用自身工艺制备超硬材料	采用恒压直流电源，使用恒温水进行冷却，采用特殊工艺基体温度调节控制、超细丝均匀排布等手段增大 CVD 金刚石沉积生长面积，并采用特殊工艺保持整个生长过程的稳定	发行人制造的 CVD 金刚石厚膜片直径能达到 195mm 以上
生长设备	各企业根据自身需求采购或定制生长设备	根据金刚石厚膜的直径，从机械结构、腔体形状、工艺参数等方面自主设计，研发了符合大尺寸金刚石膜生长要求的设备	

③PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
PCD 超薄聚晶片精密研磨及镜面抛光技术			
在刀轮制造工艺中开辟了新的技术路径	将整片聚晶片切割成小粒进行研磨，在研磨过程中，需对各个小粒的研磨程度进行控制	将整片聚晶片研磨抛光成超薄片后，再直接切割超薄片制造形成刀轮半成品以备后续加工	可对大尺寸 PCD 聚晶金刚石片研磨及双面抛光，降低了单位面积研磨抛光的成本
PCD 复合片精密研磨及镜面抛光技术			
在超小型 PCD 切削刀具制造工艺中开辟了新的技术路径	直接购买超小型 PCD 刀粒薄片作为半成品或对已经抛光后 PCD 复合片切割后再进行	可将整片 PCD 复合片或 PCD 复合片毛坯研磨抛光为超薄 PCD 复合片，再直接	可自主进行 PCD 复合片毛坯及复合片精密研磨抛光，超硬刀具加工更具灵活性

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
	研磨减薄	切割成 PCD 刀粒薄片	

④自动化设备研制技术

领先领域	行业比较		领先性
	行业现状	发行人现状	
将超硬刀具的产品研发技术与设备研发技术进行了深入融合	多数超硬刀具企业外购自动化生产设备，少数企业能根据自身生产需要自制部分自动化生产设备	公司可自制部分自动化生产设备，满足自身产品的独特加工需求	自制设备可有效解决公司所面临的工艺难题，提升产品的性能，降低生产成本

(2) 发行人与竞争对手相比技术先进性

发行人产品主要包括钻石刀轮、PCD 和 PCBN 高精度刀具。

发行人钻石刀轮主要应用于显示面板的切割，与国际一流厂商同类产品均广泛应用于韩国 LG、京东方、友达光电等国际显示面板企业。发行人钻石刀轮在产品的设计、刃口加工、微齿加工等方面拥有先进技术积累，加工过程中所使用的“超硬材料激光微纳米精密加工技术”可以使得特殊齿形钻石刀轮在齿形丰富度、外齿精度、加工面板抗折弯强度等多方面可达到国际知名企业同类产品水平。

PCD 刀具中可转位 PCD 铣刀盘通过自身独特的结构设计和材料选择大幅度减轻了刀具整体重量，同时提高刀具自身强度，允许刀具承受更高的机床主轴转速和更大的切削深度；发行人刀盘的密齿结构设计使得刀盘在直径相同的情况下，可以安装更多刀片，实现更高的进给速度和更长的使用寿命。PCBN 刀具通过先进的真空镀膜工艺和镀膜选材设计，可以在标准型 PCBN 刀具上增加一层复合型镀膜，具有高耐热性和耐磨性，在汽车传动、制动系统加工与国际一流企业竞争。上述两种产品加工过程中综合采用的“真空环境加工技术”可以提高各类超硬刀具与金属基体的焊接强度，并在刀具表面形成更不容易脱落的特殊涂层，产品在使用范围、加工精度、工件加工数量、加工进给量、使用寿命等关键指标上都处于国内领先、国际先进水平，产品质量与性能可媲美欧美、日本等国际知

名企业的同类产品。

（3）发行人市场定价体现的技术先进性

发行人传统直销和 OEM/ODM 销售模式下，销售价格均按照成本加成一定利润，并结合客户具体订单的需求数量等制定销售价格。在经销模式下，对于同一种规格产品，发行人通常参考直销的价格，给予经销商一定幅度的价格优惠。在定价的过程中由于发行人的产品技术含量较高，具有一定的议价能力。

发行人凭借其核心技术，从原材料制备、研磨和抛光、切割、刀具焊接、刀具各外表面和内孔加工、刀具镀膜等主要生产环节综合提升了产品的性能，使得发行人产品的部分性能指标可以达到国际一流水准，从而在一定程度上具备了自主定价基础。

（4）发行人客户构成体现的技术先进性

发行人产品的质量、性能处于国际先进水平，能满足客户对于加工精度、加工效率等方面的较高要求，长期发展过程中积累的客户资源大多为下游行业中的中高端类客户，在客户端与国际一流厂商形成直接竞争，具体情况如下：

业内国际一流品牌企业	共同竞争产品	部分共同终端用户名单
日本三星钻石	钻石刀轮类产品	京东方、友达光电、群创光电、LGD、喜新电子、CEC 熊猫电子、天马微电子、华星光电、业成光电、深超光电、惠科电子、苏州晶端显示（JDI）、无锡夏普、帝晶光电、德普特、维信诺等
新韩金刚石	钻石刀轮类产品	天马微电子、苏州三星电子、联建电子、欧菲光等
日本住友	PCD/CBN 刀具	上汽通用汽车有限公司、本田技研工业株式会社、舍弗勒（中国）有限公司、上海纳铁福传动系统有限公司、广西柳工机械股份有限公司、麦格纳汽车系统（常州）有限公司等 TREMEC、Micro Metals, Inc.、PT.Toyobesq Precision Parts Indonesia（TBI）(Yamaha Motor Group)等
日本京瓷	PCD/CBN 刀具	大一汽配（张家港）有限公司、南京康尼精密机械有限公司、佛山富士离合器有限公司、重庆众青齿轮有限公司、中车戚墅堰机车车辆工艺研究所有限公司、无锡仓佑汽车配件有限公司、亚实履带（天津）有限公司等

业内国际一流品牌企业	共同竞争产品	部分共同终端用户名单
		BEARING ART、Seoul Precision Co., Ltd 等
瑞典山特维克	PCD/CBN 刀具、车刀、镗刀、铣刀	一汽—大众汽车有限公司、上汽通用汽车有限公司、南京高速齿轮制造有限公司、唐山爱信齿轮有限责任公司、扬州柴油机有限责任公司、潍柴动力股份有限公司、杭州依维柯汽车传动技术有限公司、常熟美桥汽车传动系统制造技术有限公司、福州六和机械有限公司、济南重汽配件有限公司等
肯纳金属	PCD/CBN 刀具、车刀、镗刀、铣刀	一汽—大众汽车有限公司、上汽通用汽车有限公司、广东鸿图科技股份有限公司、南京康尼精密机械有限公司、扬州柴油机有限责任公司、潍柴动力股份有限公司、浙江海德曼智能装备股份有限公司、济南重汽配件有限公司、凯斯曼秦皇岛汽车零部件制造有限公司等 KOLBENSCHMIDTH DE MEXICO 等

（二）发行人核心技术的科研实力和成果情况

1、公司取得的资质和重要奖项

国家相关部门未对超硬刀具加工厂家在从事特定行为时应该具备的资格以及满足与该资格相适应的质量等级标准作出要求，因此发行人未申请专业资质。

公司自成立以来，始终强调科技研发，重视技术自主化，着力培养视野广阔、技术过硬的研发团队，并通过项目逐渐凝聚技术核心竞争力。

截至本招股说明书签署日，公司产品共斩获多项国家级、省市级及行业协会重大奖项，具体如下：

序号	产品和项目	奖项名称	获奖年度	颁奖单位	获奖主体
1	PCD 可转位面铣刀	CCMT 2018 中国数控机床展览会春燕奖	2018	中国机床工具工业协会	沃尔德股份
2	T 型齿钻石刀轮	杰出产品奖	2016	SEMI（国际半导体产业协会）、SID（国际信息显示大会）	沃尔德股份

序号	产品和项目	奖项名称	获奖年度	颁奖单位	获奖主体
3	PCD/PCBN 复合片 抛光及激光切割	廊坊市科技进步奖 二等奖	2015	廊坊市科学技术局	陈继锋
4	金刚石拉丝模用复合结构模坯及嵌入式镶套的研究与应用	河北省科学技术奖 三等奖	2014	河北省人民政府	廊坊西波尔
5	金刚石拉丝模用复合结构模坯及嵌入式镶套的研究与应用	河北省科学技术奖 三等奖	2014	河北省人民政府	陈继锋
6	金刚石拉丝模用复合结构模坯及嵌入式镶套的研究与应用	河北省科学技术奖 三等奖	2014	河北省人民政府	唐文林
7	带齿型高渗透钻石刀轮	国家重点新产品	2014	科学技术部	沃尔德有限
8	带齿型高渗透钻石刀轮	中关村国家自主创新示范区新技术新产品（服务）	2013	北京市科学技术委员会、北京市发改委等	沃尔德有限
9	CVD 金刚石与 PCD 金刚石复合工具	国家火炬计划产业化示范项目	2013	科学技术部火炬高技术产业开发中心	沃尔德有限
10	CVDD-PCD 金刚石复合材料的研制及应用	廊坊市科学技术奖 二等奖	2013	廊坊市科学技术局	廊坊西波尔
11	CVDD-PCD 金刚石复合材料的研制及应用	廊坊市科学技术奖 二等奖	2013	廊坊市科学技术局	陈继锋

2、研发投入与可比公司的比较

报告期内，公司研发费用占营业收入的比重与行业平均水平相当。

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	研发费用 (万元)	研发费用 占比	研发费用 (万元)	研发费用 占比	研发费用 (万元)	研发费用 占比
岱勒新材	1,546.93	4.69%	1,865.34	4.28%	1,239.74	6.69%
三超新材	2,527.05	7.58%	1,471.33	5.18%	951.55	6.11%

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	研发费用 (万元)	研发费用 占比	研发费用 (万元)	研发费用 占比	研发费用 (万元)	研发费用 占比
威硬工具	765.46	7.65%	711.28	8.23%	591.79	8.42%
富耐克	1,769.93	7.50%	1,407.65	6.90%	1,082.82	7.39%
平均值	1,652.34	6.86%	1,363.90	6.15%	966.48	7.15%
发行人	1,665.35	6.35%	1430.46	6.13%	1,345.81	7.70%

3、研发能力与可比公司的比较

研发人员是公司研发实力的重要组成部分，截止 2018 年 12 月 31 日，公司的研发人员数量位于国内同行业可比公司第二，研发人员占比高于国内同行业可比公司。公司的研发团队人员构成层次丰富、专业背景广泛，是一支具备了全面研究能力的专业研究队伍。

项目	研发人员数量	研发人员占比
岱勒新材	107	11.96%
三超新材	91	16.02%
威硬工具	27	16.17%
富耐克	89	12.34%
平均值	-	14.12%
发行人	99	17.77%

通过公司研发团队的多年努力，公司的研发成果丰硕，截止 2018 年 12 月 31 日，公司共拥有 124 项专利，其中发明专利 22 项。同期，可比上市公司中岱勒新材、三超新材和富耐克的专利数量分别为 24 项、48 项和 282 项。

4、科技成果与产业深度融合的具体情况

发行人产品与平板显示产业、汽车制造产业融合情况说明如下：

(1) 发行人使用研磨抛光技术及对应自制设备，可以直接对外采购直径 70 毫米以上的大型聚晶金刚石片，精密研磨及双面抛光为 0.50 毫米到 0.65 毫米厚度的超薄片，随后再经过激光切割成为刀粒，待后续进一步激光微纳米加工。该技术提高了刀轮半成品的尺寸精度、产品美观度和产品生产效率。发行人使用激光技术成功自制紫外皮秒、绿光飞秒激光加工设备，能有效对超高精密刀具的刃

口和微齿进行微纳米加工，有效降低了刀轮齿口的表面粗糙度和热损伤度，刀具刃口 R 值和齿深公差都缩小到 0.2 微米以内，提升了超高精密刀具对液晶玻璃的切割性能和精度。该设备及对应加工工艺为发行人加工各种特殊齿形刀轮提供技术基础，也为发行人获得的新型钻石刀轮的产品专利提供了条件。发行人先后获得了“一种带齿型高渗透钻石刀轮”、“一种用于切割带膜玻璃的双刃口刀轮”、“一种刃口凹陷侧棱有倒角的高渗透型玻璃切割刀轮”等 30 余项钻石刀轮相关的专利成果。上述各项专利对应的钻石刀轮广泛应用于韩国 LG、京东方、天马微电子、友达光电、彩虹电子等国内外知名厂商的液晶面板加工中，具有高渗透力、高稳定性和长寿命的特点，满足了超薄液晶面板的加工需求，促进了显示行业轻薄化的发展趋势，与全球智能显示产业进行了深度融合。

(2) 发行人使用“真空环境加工技术”在标准 PCBN 刀具外表面均匀镀上一层特殊材质，提高了标准型 PCBN 刀具的使用寿命。发行人不断研究尝试各类型的镀膜材料，掌握了均匀、高效的镀膜工艺和与不同加工条件相匹配的镀膜材料配方，镀膜后的超硬刀具寿命延长了 20%-100%，与国际一流厂商的主流产品寿命基本相当。发行人该技术获得了“一种表面涂覆有抗冲击耐磨涂层的 CBN 刀片”、“一种具有复合涂层的刀具”等超硬涂层刀具专利成果。发行人上述专利产品广泛应用于国内外一线汽车制造厂商的变速箱齿轮、球笼等动力系统部件的加工，通过提高刀具寿命降低下游客户的生产成本、提高生产效率，进一步促进了汽车产业的发展。

（三）正在从事的研发项目情况

1、主要在研项目的基本情况

为了保持公司在行业中的技术地位，公司持续不断的进行新产品、新技术的研发工作，截至本招股书签署日，正在从事的研发项目情况如下：

序号	项目名称	研发进展	主要方向	研发人员	经费预算（万元）	研发内容和目标	项目说明	技术水平
1	一种加工淬火钢的断屑槽刀具	初步设计阶段	新产品研发	韩硕、杨雪、何立斌、霍力鹏、刘烨、唐红岩、姚鹏顺、杨铎、李晓林、高磊	164.00	研制刀具在自动化变速箱齿轮加工生产线上解决切屑对连续加工的影响	拟使用国际先进的激光冷加工技术，在现有断屑槽刀具基础上改进3D断屑槽型，加速挤占国际厂商断屑刀具在自动化加工中的市场份额。	国际先进、国内领先
2	一种刀具修磨技术	初步设计阶段	新产品研发	韩琦、李玉强、杨建光、张宇安、李培帅、肖剑峰、赵壮壮、季千里、卢泽、赵阳	152.00	解决CBN刀具使用后多次修磨正常使用存在的技术瓶颈	拟创新设计出一种可更换刀片的新结构PCD铰刀，在保持现有铰刀刃口参数基础上可以独立更换刀片，在国际市场形成成本优势。	国际先进、国内领先
3	PCD可转位铰刀	初步设计阶段	新产品研发	闫文森、葛斌、王明、伏梦云、董云龙、黄金宝、吴震、王艳艳、孙雪云、谭秋虹、李卫	195.00	解决现有铰刀的刀片不便于更换技术问题	拟使用公司自制含硼CVD金刚石材料研发新型耐高温刀具。较PCD材料更高的耐磨性及较纯金刚石材料更高的表面化学惰性，使得该材料刀具在铝合金加工中获得更高的表面加工质量和更长的使用寿命。该产品将与国际厂商直接竞争。	国际先进、国内领先
4	带有新型安装结构的刀片	初步设计阶段	新产品研发	吴高华、段佳良、杨成武、吴艳明、唐锋、冯文军、	142.00	解决微型刀片重复定位精度难控制的问题	拟研发新型结构标准超硬刀片，在保证加工性能的前提下进一步降低磨削的砂轮损耗。该产品将与国际	国际先进、国内领先

序号	项目名称	研发进展	主要方向	研发人员	经费预算（万元）	研发内容和目标	项目说明	技术水平
				张宝增、李军			厂商直接竞争。	
5	轴径复合调节倒角刀杆	初步设计阶段	新产品研发	周继、杨森、张凯、郎海艳、吴涛、杨志磊、李浩然、王成、庞人莘、李建敏	130.00	解决现有的倒角刀的刃口参数无法调节导致刀具通用性不高的问题	拟研发具有新型涂层的刀架，提高发行人一体成型钻石刀轮使用寿命和应用环境。该产品将与国际厂商直接竞争。	国际先进、国内领先
6	一种多弧面刀轮	初样试验阶段	新产品研发	王小利、陈工作、常芷铭、郭辉辉、袁建材	250.00	研制高速转动时偏摆可以精确定位的刀轮	拟研发具有新型涂层的合金镗刀，该产品可以适应于恶劣的加工环境，提高镗刀类产品的加工寿命。	国际先进、国内领先
7	一种涂层刀架	初样试验阶段	现有产品提升	王领、李玉婷、唐培培、魏腾飞、杨雪峰	89.00	研制应用范围更广阔，对使用环境要求更低，使用寿命更长刀架产品	拟通过改进公司现有的超硬刀具的刀杆，推动该款刀具在机械加工领域的标准化程度和通用性，进一步扩大刀具的竞争范围	国际先进、国内领先
8	一种大面积金刚石复合片平磨加工工艺	初样试验阶段	现有产品提升	庞帅、谭秋虹、于晓龙、刘小艳、邸丽梅	100.00	解决金刚石复合片平磨时镜面污染问题，提高加工精度	拟改进现有微型刀片的部分结构，提高该微型刀片定位准确性。	国际先进、国内领先
9	五轴联动激光加工机床加工工艺	初样试验阶段	现有产品提升	梁鹏飞、张磊、刘峰	114.00	突破解决高光束质量超短脉冲激光直接切割出刀具刃口技术	拟改进现有钻石刀轮的刃口弧面设计，解决刀轮在高速加工中的左右偏摆问题，提高定位精度。	国际先进、国内领先
10	金刚石与石	初样试验	工艺研发	彭慧、赵志岩、	126.00	解决金刚石膜生	拟研究解决金刚石复合片平磨时镜	国际先

序号	项目名称	研发进展	主要方向	研发人员	经费预算（万元）	研发内容和目标	项目说明	技术水平
	墨复合材料	阶段		李博、丁建伟		长脱落的问题	面污染问题，提升现有研磨技术的领先程度	进、国内领先
11	一种金刚石复合片镜面抛光机用水冷砂轮及密封系统	初步设计阶段	工艺研发	张喆颖、唐栋栋、王岳华、闫闫	61.00	解决传统抛光效率低、耗能高的问题	拟研究高光束质量、超短脉冲激光直接切割刀具刃口的相关技术，提升现有激光加工技术的领先程度。	国际先进、国内领先
12	用于铝合金加工的含硼金刚石刀具	初样试验阶段	工艺研发	郝超、于晓龙、刘平	41.00	研制高温加工后补粘刀的刀具	拟改进现有自制抛光设备中部分系统及部件性能，提升现有抛光技术和设备研制技术的领先程度。	国际先进、国内领先
13	带涂层合金镗刀	初步设计阶段	工艺研发	杨桐梓、孙荣花、安平	37.00	研制低成本高品质的涂层-基体复合刀具	拟研究解决大尺寸单晶金刚石材料制备过程中关键技术瓶颈，掌握真空大尺寸单晶金刚石的制备工艺，提升现有真空材料制备技术的领先程度。	国际先进、国内领先
14	同质外延生长单晶金刚石的籽晶温度控制方法	初步设计阶段	工艺研发、材料制备	刘晓、何雪凝、尹建红	42.00	解决大尺寸单晶金刚石制备工艺中技术瓶颈	拟研究特殊真空生长工艺和材料结构，研发出一种新型复合材料及相应的制备方法，该材料具有较高的机械性能、热性能和真空性能，提升现有真空材料制备技术的领先程度。	国际先进、国内领先
15	焊接式超硬	初步设计	降低用户	张海伟、刘秀凤、	58.00	研制在磨削的砂	拟通过产品及工艺的独特设计，解	国际先

序号	项目名称	研发进展	主要方向	研发人员	经费预算（万元）	研发内容和目标	项目说明	技术水平
	刀片	阶段	使用成本	纪臣		轮损耗较小的刀片	决目前标准 PCBN 刀具只能单次修磨的行业痛点，该设计在国内属于行业创新。	进、国内领先

发行人在研项目中的新产品研发、现有产品提升类研发项目使用国际先进、国内领先的四大核心技术，研发生产出技术先进、性能出众的超硬刀具产品。上述产品均将与国际一流厂商直接竞争。

发行人工艺研发、材料制备类研发项目聚焦于公司目前四大核心技术的理论及工艺研究，项目完成后将进一步完善发行人四大核心技术中仍然存在的不足之处，进一步提升四大核心技术的国际先进性和国内领先程度。

发行人“一种刀具修磨技术”主要为解决 PCBN 刀具修磨的行业痛点，解决方案属于行业创新，具有国际先进、国内领先性。

2、与外部机构合作研发情况

报告期内公司不存在与外部机构合作研发情形。

3、政府科研资金扶持

公司的部分研发项目在在一定程度上推动了行业技术水平的提升，受到了政府相关部门的重视。报告期内，公司获得的政府科研资金投入项目如下：

投入项目	投入金额 (万元)	投入主体
PCD 可转位面铣刀研发	40.00	北京市朝阳区科学技术委员会
高精密排屑型钻石刀轮项目	40.00	中关村科技园区电子城科技园管理委员会
PCD 金刚石嵌入式带环拉丝模芯项目	15.00	廊坊市财政局

4、研发支出构成及占营业收入的比例

为了提高技术创新能力、不断推出满足市场需求的新产品，本公司十分重视研发工作，保证科研经费的投入。报告期内本公司研发投入情况如下表：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
研发经费金额（万元）	1,665.35	1,430.46	1,345.81
占营业收入比重	6.35%	6.13%	7.70%

报告期内，本公司各年研发投入占营业收入比重保持在 6% 以上的水平，持续的高投入是本公司产品和技术保持领先的核心因素之一。

报告期内本公司研发投入情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
人员工资	1,232.33	937.44	867.51
材料费用	225.50	253.96	265.35
设备折旧	170.52	184.74	163.22
其他费用	37.00	54.33	49.73
合计	1,665.35	1,430.46	1,345.81
占营业收入比重	6.35%	6.13%	7.70%

按照研发项目分类，2016 年、2017 年和 2018 年研发投入情况如下：

2018 年度		
项目	金额（万元）	研发占比（%）
一种真空中熔融烧结的超硬材料磨具	114.70	6.89
一种车刀杆	122.32	7.35
一种新型涂层刀片	130.73	7.85
一种通用型槽刀片	195.29	11.73
一种带断屑槽的铣刀片	137.63	8.26
一种沿轨迹压裂的带齿刀轮	104.63	6.28
一种基体及金刚石片焊接方法	28.48	1.71
一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	98.10	5.89
水导激光加工设备及工艺	22.35	1.34
强力机夹式车刀系统	57.77	3.47
一种断屑槽刀片	54.48	3.27
五轴联动激光加工机床加工工艺	59.00	3.54
大面积金刚石复合片平磨加工工艺	42.50	2.55
金刚石与石墨复合材料	53.40	3.21
一种自带排屑孔阵的 PCD 刀轮	10.15	0.61
一种自带定位槽无孔式刀轮	9.89	0.59
一种自带定位轴刀架	9.19	0.55
组合齿刀轮	20.83	1.25
N 型齿刀轮	19.61	1.18
双向可更换一体式刀架	19.18	1.15
一种带补偿装置的刀架	23.98	1.44
一种自吸尘的快速更换刀架	34.42	2.07
一种内外一体齿刀轮	54.18	3.25
锥型齿刀轮	41.34	2.48
一种具有金刚石磨粒层的涂层刀轴	40.80	2.45
一种带齿的梅花状刀轴	30.22	1.81
一种带旋转皮带的刀架	45.12	2.71
高精密金刚石研磨轮	48.62	2.92
一种多弧面刀轮	36.44	2.19
合计	1,665.35	100.00
2017 年度		
项目	金额（万元）	研发占比（%）
全刃口刀轮	51.36	3.59
一种炭素类金刚石铣削刀具	88.87	6.21
一种新型涂层钻石刀轴	120.17	8.40
一种 CVD 复合刀轮	103.10	7.21
一种 PCBN 铣刀盘	172.00	12.02
一种球笼 PCBN 加工刀具	138.35	9.67

一种车床反用多功能车刀杆	107.48	7.51
一种拆卸方便的防尘一体式刀轮	53.60	3.75
一种激光刃磨技术	2.86	0.20
一种 PDC 片的倒角加工方法	59.56	4.16
一种用于铣削轧辊环的小镗刀	2.22	0.16
一种多刃口雕刻刀	4.90	0.34
一种 HFCVD 偏压放电辅助生长工艺	4.96	0.35
一种基体及金刚石片焊接方法	82.44	5.76
一种钎焊式金刚石笔条修整笔及加工方法	63.25	4.42
一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	94.09	6.58
水导激光加工设备及工艺	62.96	4.40
一种自带排屑孔阵的 PCD 刀轮	42.72	2.99
一种自带定位槽无孔式刀轮	32.88	2.30
一种自带定位轴刀架	29.42	2.06
组合齿刀轮	20.22	1.41
N 型齿刀轮	20.51	1.43
双向可更换一体式刀架	27.60	1.93
一种带补偿装置的刀架	13.19	0.92
一种自吸尘的快速更换刀架	17.66	1.23
一种内外一体齿刀轮	7.18	0.50
锥型齿刀轮	6.91	0.48
合计	1,430.46	100.00
2016 年度		
项目	金额（万元）	研发占比（%）
快速更换式刀轮架	172.24	12.80
全刃口刀轮	66.80	4.96
一种多头镶片式立装刀片	92.37	6.86
一种切割玻璃材料的刀轮	165.25	12.28
一种炭素类金刚石铣削刀具	119.88	8.91
一种新型断屑槽刀片	181.07	13.45
一种轴孔有排屑槽的渗透型刀轮	162.79	12.10
一种 HFCVD 偏压放电辅助生长工艺	117.82	8.75
一种 PDC 片的倒角加工方法	44.67	3.32
一种多刃口雕刻刀	52.19	3.88
一种基体及金刚石片焊接方法	22.20	1.65
一种激光刃磨技术	37.73	2.80
一种钎焊式金刚石笔条修整笔及加工方法	20.94	1.56
一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	20.67	1.54
一种脱钴处理的拉丝模芯	35.39	2.63
一种用于铣削轧辊环的小镗刀	33.79	2.51

合计	1,345.81	100.00
----	----------	--------

5、取得的研发进展及成果

报告期内，公司实施了大量的研发项目，已完成的项目均实现了销售，完成了科研成果的产业化转化；大部分项目还申请了专利保护，形成了公司的无形资产。

（四）技术储备情况

随着超硬刀具应用领域越来越广泛，超硬刀具制造业迎来了蓬勃发展的良机，针对新型材料切削方案的研究和现有生产工艺技术的不断优化是对行业发展有重要影响的关键因素。公司为了突破关键核心技术，在高性能材料加工技术、镀膜技术和激光应用技术等方面进行了一系列的技术储备。

1、高性能材料加工技术

随着工业的进步，各种新型超硬材料不断进入应用领域，如被用于航空航天领域和生物医疗领域的含镍钛等金属的合金钢材料、含碳化硅和氧化铝的复合材料等，这类材料硬度较大、性能较高，加工难度也较大。

针对这些新材料的特点，公司从刀具设计、加工工艺改进等方面进行了技术研究：

（1）新型刀具的研发设计

刀具的设计对于切削效果有着直接的影响，对于硬度较大的新材料，公司调整刀具刃口的结构，一方面调节每一个刃口的角度、螺旋度等参数，另一方面设计复杂的多刃口刀具；同时公司还拓展制造刀具的原材料使用范围，为超硬材料或者硬质合金材料增加涂层，延长超硬刀具在加工高性能材料时的寿命。

（2）加工工艺的改进

在过往的生产过程中，公司通过激光加工替代电火花加工、普通焊接改为真空焊接等手段提升了加工工艺的先进性。未来公司在加工复杂多刃口的新型刀具

时，将优化刀具设计结构，改进加工工艺，由多刀头焊接结构改为整体刀头焊接后直接雕刻成复杂多刃口形状，提高复杂刀具的产品性能。

公司经过前期的准备，现已确定了针对高性能材料加工主要环节的研究方向，未来将依据客户的需求、具体材质的构成完成各个具体细节方案的设计。

2、镀膜技术

在超硬刀具的生产过程中，利用镀膜技术在产品上增加涂层，可有效的形成保护层，产品的使用寿命得到了延长。未来公司在镀膜技术的靶材选择、镀膜方法和镀膜应用领域进行了技术储备。

（1）靶材选择

目前行业中应用较多的靶材主要系含钛、铝、铬等元素的金属合金，元素种类有限。利用有限的化学元素物质，根据不同的比例形成金属氮化物、金属碳化物和多种金属化合物复合材料。未来公司将继续研究现有化学元素物质的配置比例。同时公司还将尝试新的元素种类，如含硅元素的化合物及其复合材料，以提升涂层的性能。

（2）镀膜方法

目前公司采用离子镀膜的方法完成对超硬刀具的镀膜。与其他厂家外包镀膜环节的生产模式相比，公司在自行镀膜的过程中，对于镀膜方法的优劣势有着更准确的了解，未来公司将在此基础上尝试多种镀膜方法，研究磁控溅射和离子镀复合方法，兼顾两种镀膜方式的优势。

针对 CVD 金刚石，公司已着手利用现有的 CVD 金刚石厚膜生长技术开发金刚石薄膜涂层技术。在硬质合金刀具的表面涂覆牢固的 CVD 金刚石薄膜，可以大幅提升刀具的使用寿命；在单晶硅晶圆表面涂覆高品质的 CVD 金刚石薄膜，可用于制作性能优异的声表面波器件和集成电路器件。

（3）镀膜应用领域

在超硬刀具生产领域，目前的镀膜技术目的主要是提升产品的性能，延长产

品的使用寿命。而镀膜技术的原理可推广至其他的应用方向，未来公司将通过在原有超硬材料或者硬质合金材料上增加涂层，扩展生产刀具用原料的可选择范围，从而拓展公司刀具产品种类。

3、激光应用技术

公司作为超硬刀具制造行业中较早引入激光应用的企业，在激光的应用领域进行了大量的研究开发工作，未来公司将围绕激光在加工过程中的具体应用开展技术储备工作。

目前公司已在超硬材料及其工具的切割工序中使用激光制备刀粒；在平面 3D 加工（如刃口加工、凹槽加工、内孔加工），及旋转类刀具 3D 加工（如外部形状加工）工序中使用激光设备进行雕刻。未来公司计划在切割环节改变光源的光学参数提高加工的效率，使用冷激光加工或水束流冷却切割减小热损伤；在雕刻环节，通过软件设计，提高自制激光雕刻机的自动化程度和集成度，提高其通用性。

（五）核心技术人员及研发人员的情况

1、研发人员情况

截至 2018 年 12 月 31 日，公司拥有研发人员 99 名，占员工总数的 17.77%。公司研发技术人员具有丰富的理论知识和扎实的实践操作经验，技术水平较高，人员构成合理。

2、核心技术人员情况

公司核心技术人员为陈继锋、唐文林、张宗超。

陈继锋先生，公司董事长、总经理，教授级高级工程师、中国科技部“创新人才推进计划—科技创新创业人才”、国家“万人计划”领军人才、中国材料研究学会超硬材料及制品专业委员会委员、中国硅酸盐协会电子玻璃分会第九届常务理事、国际信息显示学会（SID）北京分会专业技术委员会委员、中国机械工

业金属切削刀具技术协会专家委员会委员、全国人工晶体标准化技术委员会委员。陈继锋先生深耕金刚石领域 20 多年，积极影响行业发展，对行业做出了突出贡献。陈继锋主持获得了各类专利 28 项，以第一发明人获得专利 26 项，具有资深的技术积累和丰富的团队管理经验，带领团队攻克了超硬刀具及超硬材料制品生产加工的众多技术难题，为公司的钻石刀轮、涂层刀具、超硬材料制品、激光加工设备等诸多方面的产品创新和技术升级都做出了突出贡献。陈继锋确立了公司激光技术、真空加工技术、研磨抛光技术和自动化设备研制技术的技术方向和整体方案，保持了公司核心技术的行业领先优势。

唐文林先生，公司董事、副总经理，中国硅酸盐协会电子玻璃分会，常务理事，从事超高精密超硬材料工具的生产和研发十余年，带领团队成功研发出中国第一颗带齿钻石刀轮产品，在钻石刀轮领域拥有丰富的产品研发和技术积累。唐文林主持获得了各类专利 41 项，以第一发明人获得专利 32 项。唐文林不断改善、丰富公司钻石刀轮产品的种类与性能，取得相应产品专利，帮助公司产品在液晶显示面板领域打破了国际厂商的垄断地位。唐文林研制出多种自动化专用设备，进一步推动了公司的激光加工、研磨抛光技术持续发展，对于前述技术在超高精密刀具生产中技术实现和工艺改进起到了重要作用。

张宗超先生，公司监事会主席，刀具技术总工程师，从事超硬工具的生产和研发十余年，在 PCD 与 PCBN 切削刀具行业拥有丰富的产品研发经验和技術积累，对刀具涂层、金属断屑等行业热点问题有深入的研究。张宗超主持获得了各项专利 36 项，以第一发明人获得专利 36 项。张宗超对于真空焊接、真空镀膜加工技术拥有深入的研究和理解，领导团队研发出独特的 PCD、PCBN 刀片真空焊接技术、PCBN 涂层刀具的特殊镀膜配方及镀膜工艺。张宗超带领团队研发出众多性能出众的 PCD 刀具、PCBN 刀具、表面涂层刀具、迷你刀具、断屑槽刀具等各类超硬刀具，有效提升了公司刀具的加工效率、加工稳定性和使用寿命，为公司高精密超硬刀具类产品迅速占领市场做出了重大贡献。

3、核心技术人员的研发实力及贡献情况

公司核心技术人员的研发成果不但极大提升了公司产品的技术含量，对于社

会进步也作出了一定的贡献，获得了省级和市级的各项荣誉。

姓名	奖项名称	颁发单位
陈继锋	河北省科学技术奖 三等奖	河北省人民政府
	廊坊市科技进步奖 二等奖	廊坊市科学技术局
	廊坊市科学技术奖 二等奖	廊坊市科学技术局
唐文林	河北省科学技术奖 三等奖	河北省人民政府

截至本招股说明书签署日，本公司核心技术研发实力及对公司的影响如下：

序号	核心技术人员	学历背景	专业资质	科研成果	以第一发明人获得专利	具体贡献
1	陈继锋	大学本科	教授级高级工程师	获得各项专利 28 项	获得专利 26 项	在超高精密、高精密超硬刀具、超硬材料制品的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献
2	唐文林	大学本科	高级生产运作管理师	获得各项专利 41 项	获得专利 32 项	在钻石刀轮的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献
3	张宗超	大学本科	中级工程师	获得各项专利 36 项	获得专利 36 项	在高精密 PCD、PCBN 刀具的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献

公司核心技术人员陈继锋、唐文林、张宗超均在公司任职时间较长，是公司核心技术的主要贡献者：陈继锋在超高精密、高精密超硬刀具、超硬材料制品的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献；唐文林在钻石刀轮的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献；张宗超在高精密 PCD、PCBN 刀具的产品创新、生产工艺等领域具有突出的贡献。截至目前，公司拥有 136 项专利，其中发明专利 25 项。核心技术人员作为第一发明人的共有 94 项。期末 15 项研发项目，主要负责人均系陈继锋、唐文林和张宗超。

公司期末 15 项在研项目中的研发人员仅在部分产品、部分工艺上承担主要研发责任。研发项目的整体工作是在核心技术人员的指导下完成。上述人员离职或无法正常参与公司的生产经营不会对公司生产经营产生重大不利影响。因此，

未将 15 项研发项目中的研发人员认定为核心技术人员。

4、核心技术人员的认定

公司对核心技术人员的认定标准为：（1）拥有深厚且与公司主营业务匹配的资历背景，在超硬刀具及材料制品领域拥有 10 年以上的工作经历；（2）在公司研发、设计岗位上担任重要职务；（3）在公司任职期间主导完成多项专利技术的研发，并且具有研发项目的组织能力和研发团队的领导能力；（4）以第一发明人身份研发取得多项专利，并对公司的核心技术有突出贡献。

公司研发团队主要由核心技术人员、骨干技术人员和研究员三个层级组成。

公司核心技术人员陈继锋、唐文林、张宗超均为公司研发部门主要成员和主要负责人。三人获得的专利主要系以第一发明人身份获得，在专利的研发取得中发挥了重要作用，对公司的核心技术形成均作出了突出的贡献。公司研发团队中拥有数名骨干技术人员，公司骨干技术人员在公司的研发机构中担任中层技术负责人，在行业中拥有一定技术积累和研发能力，参与多项研发项目，从局部上推动了公司四大核心技术的形成与发展。此外，公司研发团队还有数量众多的研究员，从事行业相关的理论和产业研究，构建了公司研发团队的基础。

公司根据核心技术人员的认定标准，并结合对企业生产经营发挥的实际作用和贡献，确定陈继锋、唐文林、张宗超为公司的核心技术人员，公司对核心技术人员认定恰当。

5、发行人对核心技术人员实施的约束激励措施情况

公司通过提供优良的研发条件、体系化的研发项目和课题，搭建员工持股平台、约定技术保密和竞业禁止条款等多种方式，对核心技术人员进行激励和约束。公司核心技术人员均直接持有发行人股份，在员工自我价值实现和发行人整体发展上达到了统一。此外，公司成立了员工持股平台，在进一步激励公司核心员工及技术人员的同时提高对被激励员工的约束。

报告期内，公司核心技术人员保持稳定，未曾发生人员流失。

6、报告期内核心技术人员的主要变动情况及对发行人的影响

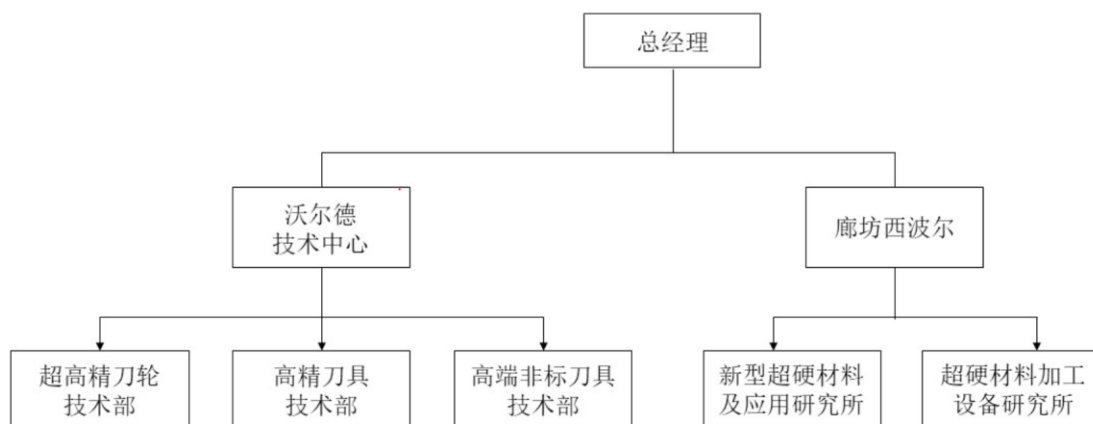
报告期内，本公司的核心技术人员未曾发生变化，对公司经营未产生重大不利影响。

（六）技术创新机制及安排

1、研发机构设置

公司设立专门的研发部门和完善的研发机制，充分调动业务各环节上内外部各要素，形成了一整套贴近市场的技术和产品创新机制，以持续自主创新推动公司技术和产品的不断发展进步。

公司总经理对研发工作进行整体管理，分别在沃尔德股份及其子公司廊坊西波尔设立研发机构，由各类产品的技术总工程师负责推动相应类别产品的研发工作，由公司其他部门为技术和产品研发提供辅助工作。公司的研发机构设置如下：



2、研发制度设置

（1）研发流程标准化

公司从产品设计开发至试制投产运行拥有一套完整标准的流程体系。基本程序一般包括以下四个阶段：①决策阶段：技术中心联合多部门通过对市场需求、技术发展、生产能力、经济效益等进行可行性分析和评审，确定开发项目与目标，经总经理批准后列入公司产品开发计划的工作阶段。②设计阶段：通

过产品结构、材料、目标的分析选择，设计工艺流程，测算技术指标，绘制产品图纸，编写技术文件。③试制与测试阶段：按照相关工艺图纸小规模生产新品，通过指标检验和用户试用，验证产品设计正确性、可靠性，并完成产品研发确认和用户验收。④定型投产和持续改进阶段：生产部门进行进入投产的准备，同时公司按客户及内部反馈的质量信息对产品及时进行改进。

（2）创新人才培养，组建高素质研发团队

公司组建了一支以总经理、总工程师为核心的高素质的研发团队，坚持内部培养与外部引进相结合，同时为技术人员制定了全面的培养计划。进入培养计划的人员可以获得良好的上升渠道，享受定向培养、职务优先提升等机会。此外，公司为研发人员设计了较高的薪酬待遇和激励政策，以保证其收入与贡献相匹配，营造公平的创新环境，吸引和稳定了高水准人才。

（3）完善的技术创新激励机制

公司鼓励研发人员将自身生产业务知识和特殊技能与公司发展目标及研发体系融合，为研发人员提供一个相对自由的工作环境，鼓励研发人员尝试新技术、新产品。在为核心研发人员提供充分的自由发展机会的同时，公司每年也由总经理牵头制定多个研发项目，通过项目培养技术团队和技术带头人，并提升研发人员的创新能力和团队精神。

公司建立了完善的成果和专利奖励制度。每年协助研发人员为符合专利标准的成果申请专利，同时基于专利类型、贡献大小、推广价值等因素给予员工公开表彰、现金奖励和持续创新津贴。

3、技术创新安排

创新是保持公司竞争优势的关键环节。公司未来将继续加强技术研发团队建设，加强与高等院校、行业专家等机构、人士的合作，推动理论研究和实践，为企业未来的发展打好良好的基础；提高全过程自主研发能力，促进公司成为技术创新的主体，科技成果转化的主体，打造国内领先的技术研发中心。

公司将持续产品研发的高投入，以市场为导向，以满足客户需求为着眼点，在现有产品基础上，通过产品和工艺创新，不断推出新的产品规格型号和更高质量的产品。同时，加大新产品的开发力度，持续技术与产品领先。继续加大对专利研发的投入力度，全面提升公司在超硬刀具方面的创新能力，更好更全面地服务于客户。

（七）发行人研发体系的持续创新性和高效性

1、发行人已建立了具备持续创新能力的研发体系

公司一直以技术作为立足之本，创立至今一直注重研发能力的不断提升，在多年的研究活动中累积了丰富的研发管理经验，形成了专业化的研发团队，并通过持续不断的研发投入，保持了发行人创新能力的持续性。

（1）丰富的研发管理经验

公司坚持从客户需求出发、生产与开发相结合的研发理念，加强项目研发体制的建设和管理，建立了成熟的研发管理制度。

公司技术中心联合多部门召开立项会议，从市场需求、技术发展、生产能力、经济效益等多方面考虑，按照项目的可操作程度决定是否立项；立项成功的项目在设计阶段形成产品图纸、技术文件；而后进入试制与测试阶段，只有设计正确性和可靠性通过验证的产品，并通过用户的试用后，才会进入定型投产阶段；投产后，研发部门仍持续跟踪，按客户及内部反馈的质量信息对产品进行改进。

经过多年的实践和完善，在该项目管理制度的规范下公司每年开展大量的研发项目，保证了其能够及时根据市场需求及竞争对手动态，提前部署安排新产品、新技术的开发与现有产品的升级，确保了公司的持续创新能力。

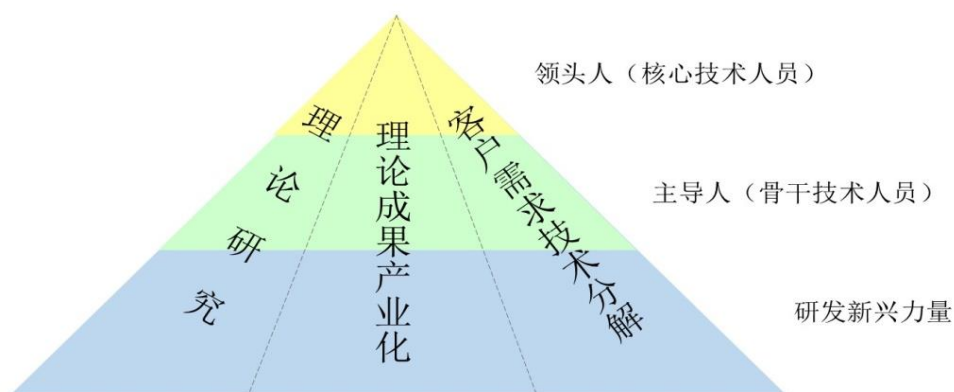
（2）专业化的研发团队

在长期的研发生产过程中，公司组建了一支以总经理、总工程师为核心的高素质的研发团队，截止 2018 年年末公司共有研发人员 99 人。

公司的研发团队构成人员研究侧重点各有不同：理论研究人员注重行业技术方向、发展趋势等方面的宏观把握；具有生产管理背景的研究人员负责理论研究成果的产业化；参与销售技术支持的研究人员则对接客户的需求，探讨客户需求的技术分解。

此外，公司的研发团队由三名核心技术人员为领头人，三位核心技术人员均拥有十年以上的从业历史，专业经验丰富；由多位技术骨干作为主导人员，这些人员具有三至十年以上的专业经验，参与了公司核心技术的研发，是公司多项专利的发明人、公司各研发和生产岗位的技术主管；近几年公司还招聘了优秀的硕士和本科毕业生进入公司研发部门，成为研发的新兴力量。

公司研发团队构成



由不同研究重点、不同从业年限的研究人员组成的团队，层次构建合理，既保证了研发团队在客户需求获取、研发和生产的各个环节具有过往研发经验累积，又保证了对于行业新兴研究方向的敏感度，从技术层面为公司保持创新能力的可持续性提供了有利的保障。

（3）持续的研发投入

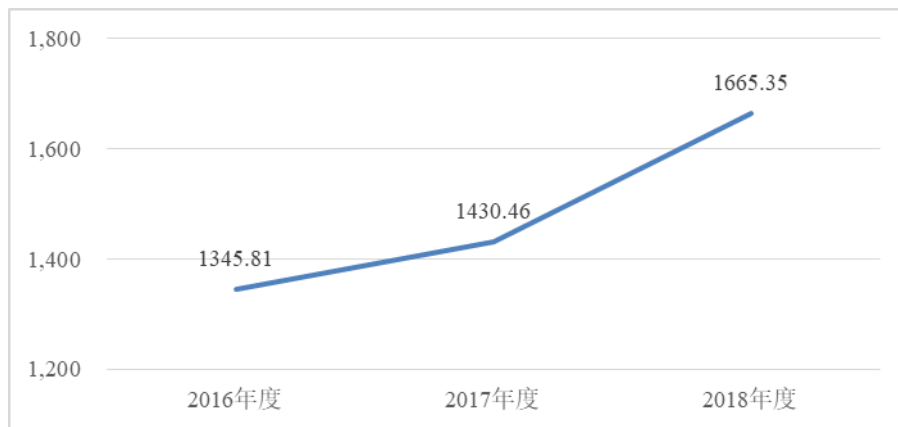
①研发费用不断增加

为了保持产品的性能和自身的竞争优势，报告期内公司对于研发投入不断加大。充足的研发费用可以保证各研究项目的顺利开展，也有利于提高研发人员的

积极性，使得公司可以不断研发出新产品、新技术。

报告期内公司研发费用增长情况

单位：万元



②研发设备数量充足

公司购置了大量的设备作为研发专用，为研发活动的开展提供必要的实施基础。目前公司主要的研发设备如下：

序号	设备名称	数量（台套）
1	CVD 生长炉	2
2	CVD 生产线辅助配套设施	1
3	超声波探伤检测仪	1
4	刀具磨床	2
5	光纤激光切割设备	3
6	激光器	1
7	激光切割系统	2
8	精密电火花线切割	2
9	立式加工中心	1
10	全自动焊接机	1
11	全自动影像测量仪	2
12	数控刃磨机床	1
13	台式电子显微镜	1
14	台式扫描电子显微镜	2
15	微波 CVD 生长设备	2
16	真空红外加热钎焊炉	1
17	真空钎焊炉	1
18	紫外皮秒激光器	1
19	图像尺寸测量仪	4

序号	设备名称	数量（台套）
20	万能显微镜	2
21	测厚仪	1

2、发行人研发体系在行业趋势把握、客户需求响应等方面具有高效性

目前公司已从研发管理制度建设、人员安排和研发投入等多方面形成了一套具备持续创新能力的研发体系，在多年的生产经营过程中，公司的研发体系经过市场的检验，充分显示了其高效性。

（1）对于行业发展趋势把握的先发优势

公司研发团队的领头人具有十年以上的从业经验，且是行业多个主要协会的委员，对于行业有着深刻理解，善于洞悉行业发展趋势。同时，研发团队的研究人员系统地学习了大量行业先进的理论和技术，知识面较为广阔。公司在行业发展的深度和广度方面形成了独特见解，这些解读有利于从理论方面把握行业的发展趋势。

公司的产品已在包括中国、欧美、日韩等在内的全球范围内与日本三星钻石、新韩金刚石、日本住友、日本京瓷、瑞典山特维克和肯纳金属等业内国际一流品牌企业直接竞争。公司在竞争的过程中，通过参加国际展会、客户现场维护等渠道，了解国际一流企业的产品动态，先于国内的其他刀具生产企业从产业化方面洞悉行业未来的方向。

（2）快速响应客户需求

公司的大部分研发人员与销售配合参与技术支持服务，且公司在经营过程中注重研发团队和销售部门的交流，在沟通过程中，研发人员可以直接获得市场信息，了解到客户的需求并进行技术分解。在确立解决方案的研究过程中，公司的核心技术人员和骨干技术人员利用多年从业经验，能较快地实现从理论研究到实际应用的转化，从而能在较短的时间内根据用户要求对产品进行改进，实现对客户需求的快速响应。

3、技术创新安排保证了高效研发体系的可持续性

公司根据目前高效研发体系的优势，未来从宏观和微观两方面作出了具体的技术创新安排，以保证这一体系的持续高效性。

(1)宏观方向技术创新安排

行业中新技术的发展、新应用领域的出现在很大程度上决定了行业的发展趋势。未来，发行人依旧注重对于行业的方向性解读，从学术期刊、行业著作及杂志等渠道捕捉刀具制造材料、新型切削方案等发展的理论方向，加强与协会的进一步合作，了解行业中新型刀具产品研发、生产的进程，开展针对不同金属材料切割、涂层技术、新型产品结构等刀具的开发，继续保持公司在行业中的产品先发优势。

另外，公司加强对下游应用领域的研究，除了传统的电子信息、汽车制造领域，进一步深入研究在航空航天及军工领域、风电、核电和太阳能发电等新能源产业领域的关键部件的切削要求及相应的解决方案，将公司产品优势扩展至更广泛的行业应用中。

(2)微观方向技术创新安排

生产工艺和客户需求的实现是公司保证产品品质的两个重要的方面。未来，公司按照提高制造效率、提升产品质量的目标持续对生产工艺进行技术创新，解决精密研磨抛光过程中能耗高和加工精度问题；研究高光束质量超短脉冲激光直接切割刃口技术。

同时对于客户在刀具应用过程中的切屑处理、CBN 刀具多次修磨后的使用、铰刀刀片更换的便捷性、微型刀片重复定位精度控制、倒角刀通用性等需求问题开展针对性的研究，为客户提供更高质更优秀的产品。

八、境外经营情况

报告期内，本公司未在中华人民共和国境外进行经营活动，未在境外拥有资产。

第七节 公司治理与独立性

一、公司治理概述

发行人根据《公司法》、《证券法》、《上市公司章程指引》等相关法律、法规的要求，制定了《公司章程》，建立了《股东大会议事规则》、《董事会议事规则》、《监事会议事规则》、《独立董事工作制度》、《董事会秘书工作细则》等制度，并建立了战略委员会、提名委员会、薪酬与考核委员会和审计委员会四个专门委员会。

报告期内，发行人根据上述法律法规和公司制度的有关规定进行决策，公司法人治理不存在重大缺陷。

二、股东大会、董事会、监事会制度的建立健全及运行情况

（一）股东大会制度的建立健全及运行情况

公司股东大会是公司的权力机构，股东大会严格遵守相关法律法规，定期召开，依法履行了《公司法》、《公司章程》所赋予的权利和义务。

2015年2月2日，公司召开了创立大会暨第一次股东大会，会议通过了《公司章程》，并通过了《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司股东大会议事规则》。

公司自改制以来历次股东大会均按照《公司章程》和《股东大会议事规则》规定的程序召集、召开、表决，决议、会议记录规范。股东大会对公司的注册资本变更、章程修订、董事和监事的选举、利润分配方案、公司重要规章制度制定和修改、首次公开发行股票等重大事宜的决策作出了有效决议。

（二）董事会制度的建立健全及运行情况

2015年2月2日，公司召开创立大会暨第一次股东大会，审议通过了《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会议事规则》、《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司独立董事工作制度》、《关于选举股份公司第一届董事会董事的议案》、《关于设立股份公司董事会专门委员会的议案》。

2018年2月6日，公司召开2018年度第一次临时股东大会，审议通过了《关于选举第二届董事会董事的议案》。

根据公司章程，公司董事会由七名董事组成，其中独立董事三名，设董事长一人。董事会对股东大会负责，行使召集股东大会、执行股东大会的决议、决定公司的经营计划和投资方案、制定公司的年度财务预算方案、决算方案、制定公司的利润分配方案和弥补亏损方案等职权。《董事会议事规则》对董事会的会议形式、召集和主持、通知、召开、出席、审议、表决、会议记录、会议决议等事项作出具体规定。

公司自改制以来历次董事会均按照《董事会议事规则》、《公司章程》及相关法律法规规定，切实履行相关职责，严格按照股东大会决议和公司章程所赋予的权利，本着对全体股东负责的态度，积极稳妥地开展各项工作，较好地执行了股东大会的决议。历次董事会会议通知、表决、决议等符合相关规定和要求。

（三）监事会制度的建立健全及运行情况

2015年2月2日，公司召开创立大会暨第一次股东大会，审议通过了《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司监事会议事规则》，选举产生了第一届监事会非职工代表监事，与同日公司职工代表大会选举产生的职工代表监事共同组成公司第一届监事会。

2018年2月6日，公司召开2018年度第一次临时股东大会，选举产生了第二届监事会非职工代表监事，与同日公司职工代表大会选举产生的职工代表监事

共同组成公司第二届监事会。

根据公司章程，公司监事会由三名监事组成，其中职工代表监事一人，设监事会主席一人。监事会对股东大会负责，行使检查公司财务、对董事和高级管理人员执行公司职务的行为进行监督、向股东大会提出提案等职权。《监事会议事规则》对监事会的会议形式、召集和主持、通知、召开、出席、审议、表决、会议记录、会议决议等事项作出具体规定。

公司自改制以来历次监事会的召集、召开均遵守了《公司章程》和《监事会议事规则》规定，公司监事会对董事会的决策程序、公司董事、高级管理人员履行职责情况进行了有效监督，在检查公司财务、审查关联交易等方面发挥了重要作用。

三、独立董事制度的建立健全及运行情况

2015年2月2日，公司召开创立大会暨第一次股东大会选举李志宏、朱晓东、强桂英为公司第一届董事会独立董事，其中强桂英为会计专业人士，第一届董事会共有3名独立董事，占董事总人数的三分之一以上。

同日，为了进一步完善公司治理结构，促进公司的规范运作，本公司根据《公司法》、《关于在上市公司建立独立董事制度的指导意见》、《公司章程》等相关规定，制定了《独立董事工作制度》，对独立董事的任职资格、提名、选举、更换、特别职权等做出明确规定。

2018年2月6日，公司召开2018年度第一次临时股东大会，选举李志宏、朱晓东、强桂英连任公司第二届董事会独立董事。

2018年11月21日，公司召开2018年第三次临时股东大会，选举邹晓春接替李志宏担任第二届董事会独立董事，任期至本届董事会期满。

独立董事自任职以来，对公司重大事项和关联交易事项的决策，对公司法人治理结构的完善起到了积极的作用，独立董事所具备的丰富的专业知识和勤勉尽责的职业道德在董事会制定公司发展战略、发展计划和生产经营决策发挥了良好的作用，有力地保障了公司经营决策的科学性。

四、董事会秘书制度建立健全及运行情况

根据《公司章程》规定，董事会设董事会秘书。2015年2月2日，公司第一届董事会第一次会议审议，聘任王义伟担任公司董事会秘书，同时审议通过了《董事会秘书工作细则》，对董事会秘书的权利、职责进行了明确约定。

2018年2月6日，公司召开第二届董事会第一次会议，聘任周立军担任公司董事会秘书。王义伟因个人身体原因不再担任公司董事会秘书。

发行人董事会秘书负责本公司股东大会和董事会会议的筹备、文件保管以及本公司股权管理、信息披露等事宜，建立了与股东的良好关系，为公司治理结构的完善和董事会、股东大会正常行使职权发挥了重要的作用。

五、董事会专门委员会的设置及运行情况

2015年2月2日，公司创立大会暨第一次股东大会审议通过了《关于设立股份公司董事会专门委员会的议案》。同日，发行人第一届董事会第一次会议审议通过了《关于确定各专门委员会人员组成并制定其工作细则的议案》、《战略委员会实施细则》、《审计委员会实施细则》、《提名委员会实施细则》、《薪酬与考核委员会实施细则》。

各专门委员会成员全部由董事组成，其中提名委员会、薪酬与考核委员会、审计委员会中独立董事占多数并担任主任委员，审计委员会中担任主任委员的独立董事强桂英是会计专业人士。目前各委员会委员名单如下：

委员会名称	主任委员	委员
战略委员会	陈继锋	陈继锋、唐文林、邹晓春
提名委员会	邹晓春	邹晓春、陈继锋、朱晓东
薪酬与考核委员会	朱晓东	朱晓东、于志宏、强桂英
审计委员会	强桂英	强桂英、田雨、朱晓东

（一）战略委员会

根据发行人第一届董事会第一次会议审议通过的《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会战略委员会工作细则》的规定，战略委员会的主要职责权限为：

“（一）对公司长期发展战略规划进行研究并提出建议；（二）对公司章程规定须经董事会批准的重大投资融资方案进行研究并提出建议；（三）对公司章程规定须经董事会批准的重大资本运作、资产经营项目进行研究并提出建议；（四）对其他影响公司发展的重大事项进行研究并提出建议；（五）对以上事项的实施进行检查；（六）公司董事会授予的其他职权。”

截至本招股说明书签署日，发行人战略委员会会议严格按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会战略委员会工作细则》规定的职权范围对发行人战略规划以及业务发展目标等相关事务进行讨论和决策，发行人战略委员会依法履行了权利和义务，运行情况良好。

（二）提名委员会

根据发行人第一届董事会第一次会议审议通过的《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会提名委员会工作细则》的规定，提名委员会的主要职责权限是：

“（一）根据公司经营活动情况、资产规模和股权结构对董事会的规模和构成向董事会提出建议；（二）研究董事、总经理和其他高级管理人员的选择标准和程序，并向董事会提出建议；（三）广泛搜寻合格的董事、总经理和其他高级管理人员的人选；（四）对董事候选人和总经理人选进行审查并向董事会提出书面建

议；（五）对须提请董事会聘任的其他高级管理人员进行审查并提出书面建议；
（六）公司董事会授予的其他职权。”

截至本招股说明书签署日，发行人提名委员会会议严格按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会提名委员会工作细则》规定的职权范围对公司董事会的规模和构成及由董事会聘任的其他高级管理人员的选聘进行讨论和决策，发行人提名委员会依法履行了权利和义务，运行情况良好。

（三）薪酬与考核委员会

根据发行人第一届董事会第一次会议审议通过的《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会薪酬与考核委员会工作细则》的规定，薪酬与考核委员会的主要职责权限是：“（一）根据董事及高级管理人员管理岗位的主要范围、职责、重要性以及其他相关企业相关岗位的薪酬水平制定薪酬计划或方案；（二）薪酬计划或方案主要包括但不限于绩效评价标准、程序及主要评价体系，奖励和惩罚的主要方案和制度等；（三）审查公司董事（非独立董事）及高级管理人员的履行职责情况并对其进行年度绩效考评；（四）负责对公司薪酬制度执行情况进行监督；（五）公司董事会授予的其他职权。”

截至本招股说明书签署日，发行人薪酬与考核委员会会议严格按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会薪酬与考核委员会工作细则》规定的职权范围对公司董事、高级管理人员的薪酬和业绩考核体系与指标进行讨论和决策，发行人薪酬与考核委员会依法履行了权利和义务，运行情况良好。

（四）审计委员会

根据发行人第一届董事会第一次会议审议通过的《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会审计委员会工作细则》的规定，审计委员会的主要职责权限是：“（一）提议聘请或更换外部审计机构；（二）监督公司的内部审计制度及其实施；

（三）负责内部审计与外部审计之间的沟通；（四）审核公司的财务信息及其披露；（五）审查公司的内部控制制度，对重大关联交易进行审计；（六）公司董事会授予的其他职权。”

截至本招股说明书签署日，发行人审计委员会会议严格按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司董事会审计委员会工作细则》规定的职权范围与申报会计师沟通，并对公司内部控制、财务审计等相关事务进行讨论和决策，发行人审计委员会依法履行了权利和义务，运行情况良好。

六、发行人特别表决权股份情况

发行人不存在特别表决权股份或类似安排的情况。

七、发行人协议控制架构情况

发行人不存在协议控制架构情况。

八、内部控制制度情况

（一）公司对内部控制的自我评估意见

公司关于内部控制的自我评估结论如下：

“公司现有内部会计控制制度基本能够适应公司管理的要求，能够对编制真实、公允的财务报表提供合理的保证，能够对公司各项业务活动的健康运行及国家有关法律法规和单位内部规章制度的贯彻执行提供保证。

公司认为根据《企业内部控制基本规范》及相关规定，本公司内部控制于2018年12月31日在所有重大方面是有效的。”

（二）注册会计师对公司内部控制的鉴证意见

天健会计师事务所（特殊普通合伙）出具了“天健审[2019]579号”《关于北京沃尔德金刚石工具股份有限公司内部控制的鉴证报告》，鉴证结论内容如下：“我们认为，北京沃尔德公司按照《企业内部控制基本规范》及相关规定于2018年12月31日在所有重大方面保持了有效的内部控制。”

九、公司最近三年违法违规情况

报告期内发行人不存在重大违法违规情况。

十、公司最近三年资金占用及对外担保情况

公司报告期内资金被控股股东、实际控制人及其他关联方占用情况具体参见本节之“十三、关联方、关联关系及关联交易”之“（二）关联交易情况”之“2、偶发性关联交易”。

发行人已建立规范的法人治理机构，建立了《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司对外担保管理办法》，并在章程中明确了对外担保的权限。公司最近三年不存在为控股股东、实际控制人及其控制的其他企业进行担保的情况。

十一、发行人直接面向市场独立运营情况

（一）资产完整

发行人独立拥有生产经营相关的生产系统、辅助生产系统和配套设施，拥有独立的原材料采购和产品销售系统；发行人在用的土地使用权、房屋建筑物、机器设备、商标、专利均为合法取得，产权清晰，不存在权属纠纷，不存在发行人资产被控股股东或实际控制人占用情形。

（二）人员独立

发行人劳动、人事安排、薪酬制度独立于公司股东。发行人的总经理、副总经理、财务负责人和董事会秘书等高级管理人员不在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业中担任除董事、监事以外的其他职务，不在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业领薪；发行人的财务人员不在控股股东、实际控制人及其控制的其他企业中兼职。

（三）财务独立

发行人已建立独立的财务核算体系、能够独立作出财务决策、具有规范的财务会计制度和对分公司、子公司的财务管理制度；发行人未与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业共用银行账户。公司已根据《中华人民共和国会计法》、《企业会计准则》等要求制定了规范的财务会计制度和对分公司、子公司的财务管理制度，独立做出财务决策。

（四）机构独立

发行人建立健全了股东大会、董事会、监事会及独立董事制度，同时建立了与公司业务相配套的生产经营、采购、销售等部门。以上机构均独立于控股股东、实际控制人及其控制的其他企业，不存在与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业机构混同情形。

（五）业务独立

发行人主要从事超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务。发行人的业务独立于控股股东、实际控制人及其控制的其他企业，与控股股东、实际控制人及其控制的其他企业间不存在对发行人构成重大不利影响的同业竞争，以及严重影响独立性或者显失公平的关联交易。

（六）主营业务、控制权、管理团队和核心技术人员稳定

本公司主营业务、控制权、管理团队和核心技术人员稳定，最近 2 年内主营业务和董事、高级管理人员及核心技术人员均没有发生重大不利变化；控股股东、实际控制人及其一致行动人所持公司股份的权属清晰，最近 2 年实际控制人没有发生变更，不存在导致控制权可能变更的重大权属纠纷。

（七）不存在对持续经营有重大影响的事项

本公司不存在主要资产、核心技术、商标等的重大权属纠纷，重大偿债风险，重大担保、诉讼、仲裁等或有事项，经营环境已经或者将要发生的重大变化等对持续经营有重大不利影响的事项。

十二、同业竞争情况

（一）控股股东、实际控制人及其控制的其他企业从事的业务情况

报告期内，控股股东、实际控制人控制的北京希波尔未开展实际经营，与发行人不存在同业竞争。

截至本招股说明书签署日，北京希波尔已注销。

十三、关联方、关联关系及关联交易

（一）关联方及关联关系

根据《公司法》、《企业会计准则》和《上市公司信息披露管理办法》的相关规定，截至本招股说明书签署日，发行人的关联方及其关联关系如下：

1、控股股东、实际控制人

序号	关联方	关联关系
1	陈继锋	控股股东、实际控制人
2	杨诺	实际控制人

2、公司董事、监事、高级管理人员

公司董事、监事、高级管理人员情况参见本招股说明书“第五节 发行人基本情况”之“八、董事、监事、高级管理人员与核心技术人员”。

3、控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员关系密切的家庭成员

公司控股股东、实际控制人、董事、监事、高级管理人员关系密切的家庭成员，包括但不限于配偶、年满 18 周岁的子女及其配偶、父母及配偶的父母、兄弟姐妹及其配偶、配偶的兄弟姐妹、子女配偶的父母。

4、其他持股 5%以上股东及其控制的企业

序号	关联方	关联关系
1	达晨银雷	其他持股 5%以上股东
2	启迪汇德	其他持股 5%以上股东

上述股东控制的企业亦为发行人的关联方。

5、关联自然人控制、共同控制、施加重大影响或担任董事、高级管理人员的其他企业

序号	姓名	关联方名称	关联关系
1	于志宏	北京东方广视科技股份有限公司	董事于志宏任董事
		中科宇图科技股份有限公司	董事于志宏任董事
		伟景行科技股份有限公司	董事于志宏任董事
		新疆中企宏邦节水（集团）股份有限公司	董事于志宏任董事
		北京瑞友科技股份有限公司	董事于志宏任董事

序号	姓名	关联方名称	关联关系
		北京文安智能技术股份有限公司	董事于志宏任董事
2	田雨	北京电旗通讯技术股份有限公司	董事田雨任董事
		新疆中企宏邦节水（集团）股份有限公司	董事田雨任董事
		北京沃捷文化传媒股份有限公司	董事田雨任董事
		北京希澈科技有限公司	董事田雨任董事
		天津百世丹达科技有限公司	董事田雨任董事
		北京轻客智能科技有限责任公司	董事田雨任董事
		北京图森科技有限公司	董事田雨任董事
		北京婴萌科技有限公司	董事田雨任董事
		北京启迪金信创业投资管理有限公司	董事田雨任董事
		北京未来新创科技股份有限公司	董事田雨任董事
		北京鲸鸮科技有限公司	董事田雨任董事
		北京金堤科技有限公司	董事田雨任董事
		星光物语（北京）电子商务有限公司	董事田雨任董事
		北京哥大诺博教育科技股份有限公司	董事田雨任董事
		北京知呱呱科技服务有限公司	董事田雨任董事
		新港海岸（北京）科技有限公司	董事田雨任董事
		3	朱晓东
4	邹晓春	简道众创投资股份有限公司	独立董事邹晓春任董事长
		北京简道创客投资有限公司	独立董事邹晓春任副董事长
		国美零售控股有限公司	独立董事邹晓春任执行董事
		拉近网娱集团有限公司	独立董事邹晓春任董事
		北京中关村科技发展（控股）股份有限公司	独立董事邹晓春任董事
		稼轩投资有限公司	独立董事邹晓春任董事
		银运通非融资性担保（北京）有限公司	独立董事邹晓春任董事
		江西赣药全新制药有限公司	独立董事邹晓春任董事
		优万科技（北京）股份有限公司	独立董事邹晓春任董事
		优万网络技术（北京）有限公司	独立董事邹晓春任执行董事兼总经理
		优万众创投资（北京）有限公司	独立董事邹晓春任执行董事兼经理
		北京鹏润城镇建设投资发展有限公司	独立董事邹晓春任董事
		北京逸品资本管理有限公司	独立董事邹晓春任董事长并持有该公司90%的股份
霍尔果斯终成于道创业投资有限公司	独立董事邹晓春持股57%		

序号	姓名	关联方名称	关联关系
5	赵今巍	昆山盛景嘉成投资管理有限公司	监事赵今巍任执行董事
		北京卡尔思教育咨询有限公司	监事赵今巍持股 25%
		北京盛景网成投资中心（有限合伙）	监事赵今巍持有该企业 50% 的出资
		北京盛景嘉创投资中心（有限合伙）	监事赵今巍持有该企业 50% 的出资
		北京盛景嘉普投资中心（有限合伙）	监事赵今巍持有该企业 50% 的出资
		北京盛景嘉屹投资中心（有限合伙）	监事赵今巍持有该企业 50% 的出资
		杭州盛杭景杉投资管理合伙企业（有限合伙）	监事赵今巍持有该企业 50% 的出资

6、发行人子公司

序号	关联方	关联关系
1	廊坊西波尔	子公司
2	廊坊沃尔德	子公司
3	嘉兴沃尔德	子公司
4	上海沃尔德	子公司

7、报告期内曾存在的关联方

序号	关联方	关联关系	状态
1	北京希波尔	实际控制人控制的其他企业	已注销
2	苏州盛嘉景联投资中心（有限合伙）	赵今巍持有该企业 50% 的出资	已注销
3	苏州盛嘉新景投资中心（有限合伙）	赵今巍持有该企业 50% 的出资	已注销
4	深圳华飞尔科技发展有限公司	实际控制人、董事长、总经理陈继锋之表兄弟李清华持股 90%	已注销
5	江苏华飞尔超硬工具股份有限公司	实际控制人、董事长、总经理陈继锋之表兄弟李清华持股 80%	已注销
6	李志宏	原独立董事	/
7	李汉生	原监事会主席	/
8	北京华创上古投资管理咨询有限公司	原监事会主席李汉生持股 100%	存续

序号	关联方	关联关系	状态
9	北京长城华冠汽车科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
10	盛景网联科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
11	和创（北京）科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事长	存续
12	浙江创力电子股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
13	杭州龙席网络科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
14	北京蚁视科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
15	天津大海云科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
16	深圳市德方纳米科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
17	北京易观网络信息咨询有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
18	北京易观智库网络科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
19	北京易观亚太科技股份有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
20	北京创仕科锐信息技术有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
21	北京瑶瑶网络科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
22	深圳市欧农科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
23	北京航管软件技术有限公司	原监事会主席李汉生任董事长	存续
24	北京上古新泰投资管理有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事	存续
25	北京华创盛景投资管理有限公司	原监事会主席李汉生任经理	存续
26	北京扑食科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
27	北京和勤新源技术有限公司	原监事会主席李汉生任董事长	存续
28	北京弘象科技有限公司	原监事会主席李汉生任监事	存续
29	北京华创嘉成投资管理有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事、 经理	存续
30	北京水晶球未来投资管理有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事、 经理	存续
31	北京比高天地科技有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事、 经理	存续
32	杭州上古汇宇投资管理有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
33	泰安市法拉第能源科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
34	深圳市容奈材料设计有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
35	泰安市卡奔能源科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
36	山东森鑫环保科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事	存续
37	山东能极电源科技有限公司	原监事会主席李汉生任董事长	存续
38	重庆乘鹭科技有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事兼 总经理	存续

序号	关联方	关联关系	状态
39	重庆上古乘鹭股权投资基金管理有限公司	原监事会主席李汉生任执行董事兼总经理	存续
40	王义伟	原董事会秘书、副总经理	/

（二）关联交易情况

1、经常性关联交易

（1）关联采购

报告期内，公司曾向关联方盛景网联科技股份有限公司采购，具体情况如下：

单位：万元

关联方名称	交易内容	定价方式	2018 年度	2017 年度	2016 年度
盛景网联科技股份有限公司	接受劳务	市场定价	-	11.32	28.11

盛景网联科技股份有限公司成立于 2007 年，主要从事企业管理培训、项目咨询等业务。公司接受的劳务主要是由盛景网联科技股份有限公司为公司提供管理培训、战略培训等。

（2）关联销售

报告期内，关联方深圳华飞尔科技发展有限公司曾向发行人采购商品，具体情况如下：

单位：万元

关联方名称	交易内容	定价方式	2018 年度	2017 年度	2016 年度
深圳华飞尔科技发展有限公司	超高精密刀具	市场定价	-	189.64	175.55
占营业收入比例			-	0.81%	1.00%

深圳华飞尔科技发展有限公司（简称“深圳华飞尔”）是陈继锋表兄弟李清华控制的公司，其原股东为孙飞坡和闪殿田，二人闪殿田代李清华持有深圳华飞尔 90% 的股权。李清华曾是发行人销售人员，其任职发行人期间，在发行人不知情的情况下，违反发行人规章制度，以孙飞坡和闪殿田的名义私自在外设立深圳华飞尔，并取得发行人的经销商资格，开始对外销售发行人产品。2016 年和 2017 年，发行人在不知情的情况下，按照正常经销商的销售政策，以与其他经销商近似的价格向其销售产品。2017 年度，发行人发现了上述事项，遂与李清华解除了劳动关系，并取消了深圳华飞尔的经销商资格，同时要求李清华注销深圳华飞尔。因此 2016 年度、2017 年度，发行人与深圳华飞尔存在关联交易，而 2018 年度未发生关联交易。报告期内，深圳华飞尔科技发展有限公司销售发行人产品的最终用户主要为深圳市帝晶光电科技有限公司。

报告期内，各年度关联交易事项均按照市场价格结算，价格公允，交易规模较小。

（3）关键管理人员报酬

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
关键管理人员报酬	385.10	303.26	258.26

2、偶发性关联交易

（1）关联担保

报告期内，陈继锋、杨诺为发行人贷款提供担保，具体情况如下：

2014 年 8 月 27 日，陈继锋、杨诺分别与江苏银行签订《最高额个人连带责任保证书》，为发行人向江苏银行的流动资金借款 200 万元提供担保。该笔担保主债权期间为 2015 年 5 月至 2016 年 2 月，截至本招股说明书签署日已履行完毕。

（2）关联方资金拆借

2016年12月27日，公司向关联方李树辉拆出资金50.00万元，李树辉分别于2016年12月29日及30日归还42.00万元及8.00万元。

3、关联方应收应付款项余额

报告期各期末，公司关联方应收应付款余额如下：

单位：万元

关联方名称	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
应收账款	-	-	38.07
其中：深圳华飞尔科技发展有限公司	-	-	38.07

4、报告期内所发生的全部关联交易的简要汇总表

公司与合并报表范围之外的关联方在报告期内实际发生的关联交易总体情况如下：

单位：万元

交易类型	关联方	2018年度	2017年度	2016年度
经常性关联交易	关联采购 盛景网联科技股份有限公司	-	11.32	28.11
	关联销售 深圳华飞尔科技发展有限公司	-	189.64	175.55
	关键管理人员报酬 关键管理人员	385.10	303.26	258.26
偶发性关联交易	关联担保 公司关联方担保详见上文“2、偶发性关联交易”之“（1）关联担保”			
	关联方资金拆借 李树辉	-	-	50.00

（三）关联交易履行的决策程序及独立董事的意见

1、关联交易履行的决策程序

报告期内，公司运作规范，公司治理结构不断完善，发生的关联交易履行了必须的程序，符合公司章程规定。

2019 年度第二次临时股东大会，审议并通过了《关于公司最近三年与关联方发生的关联交易的议案》。

2、独立董事的意见

本公司独立董事已就报告期内关联交易事项向本公司出具了独立意见，认为：公司报告期内发生的关联交易行为遵循了平等、自愿、等价、有偿的原则，有关协议或合同所确定的条款是公允的、合理的，关联交易的价格依据市场定价原则确定，不存在损害公司及其他股东利益的情况，符合公司当时的有效章程的相关规定。

十四、发行人报告期关联方的变动情况

发行人报告期内关联方的变动情况详见本节之“十三、关联方、关联关系及关联交易”之“（一）关联方及关联关系”之“7、报告期内曾存在的关联方”。

第八节 财务会计信息与管理层分析

本节的财务会计信息，非经特别说明，均引自经天健会计师事务所（特殊普通合伙）审计的财务报告。本节的财务会计数据及有关分析反映了公司 2016 年、2017 年及 2018 年经审计的财务报表及有关附注的主要内容。非经特别说明，本节引用的财务数据均为本公司经审计的合并财务报表口径。本公司提醒投资者关注财务报表和审计报告全文，以获取详细的财务资料。

一、发行人最近三年的财务报表

（一）合并财务报表

1、合并资产负债表

单位：元

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
流动资产：			
货币资金	27,082,150.28	44,773,268.35	29,374,996.70
应收票据及应收账款	83,370,161.25	69,092,836.91	58,859,529.47
预付款项	2,080,845.68	2,679,127.91	2,899,147.70
其他应收款	2,670,809.59	2,637,575.54	2,838,913.14
存货	49,479,667.22	47,549,132.80	45,087,284.15
其他流动资产	3,666,833.18	1,747,444.39	23,021.63
流动资产合计	168,350,467.20	168,479,385.90	139,082,892.79
非流动资产：			
固定资产	141,004,817.86	126,775,393.51	93,938,195.28
在建工程	38,176,839.03	6,059,778.13	17,695,892.31
无形资产	26,726,808.54	27,479,976.08	28,209,910.34
递延所得税资产	1,222,716.24	1,569,485.12	804,276.86
其他非流动资产	5,686,405.00	6,085,566.40	6,495,689.92

项目	2018年 12月31日	2017年 12月31日	2016年 12月31日
非流动资产合计	212,817,586.67	167,970,199.24	147,143,964.71
资产总计	381,168,053.87	336,449,585.14	286,226,857.50
流动负债：			
应付票据及应付账款	19,033,759.38	17,503,966.16	14,576,086.24
预收款项	1,639,785.04	1,916,197.68	1,692,608.32
应付职工薪酬	12,832,767.84	12,503,201.86	9,137,304.12
应交税费	1,859,662.14	4,142,867.83	4,216,254.17
其他应付款	159,320.95	38,476.75	2,400,905.76
流动负债合计	35,525,295.35	36,104,710.28	32,023,158.61
非流动负债：			
长期借款	-	-	-
长期应付款	-	-	-
预计负债	-	-	-
递延收益	-	-	-
递延所得税负债	-	-	-
非流动负债合计	-	-	-
负债合计	35,525,295.35	36,104,710.28	32,023,158.61
股东权益：			
股本	60,000,000.00	60,000,000.00	60,000,000.00
资本公积	94,878,525.97	94,878,525.97	94,878,525.97
盈余公积	21,136,919.08	16,734,711.95	10,163,328.56
未分配利润	169,627,313.47	128,731,636.94	89,161,844.36
归属于母公司股东权益合计	345,642,758.52	300,344,874.86	254,203,698.89
少数股东权益	-	-	-
股东权益合计	345,642,758.52	300,344,874.86	254,203,698.89
负债和股东权益总计	381,168,053.87	336,449,585.14	286,226,857.50

2、合并利润表

单位：元

项目	2018年度	2017年度	2016年度
一、营业收入	262,249,172.57	233,464,378.81	174,723,547.73
减：营业成本	126,343,121.80	112,440,143.96	87,224,236.46

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
税金及附加	2,752,774.00	3,155,552.39	2,137,102.86
销售费用	19,024,825.60	15,488,312.77	12,192,721.70
管理费用	22,633,063.78	17,118,141.10	12,793,436.35
研发费用	16,653,508.34	14,304,634.24	13,458,054.95
财务费用	-278,380.79	1,356,923.33	-1,263,973.92
其中：利息费用	-	9,472.13	17,718.71
利息收入	92,308.84	50,679.30	56,041.38
资产减值损失	2,652,839.18	1,843,653.77	1,681,845.55
加：其他收益	4,710,993.83	1,214,282.93	45295.07
资产处置收益（损失以“-”号填列）	-52,561.00	27,487.38	-317,788.96
二、营业利润	77,125,853.49	68,998,787.56	46,227,629.89
加：营业外收入	40,825.74	152,244.39	3,078,266.00
减：营业外支出	275,201.60	1,292,983.36	226,220.00
三、利润总额	76,891,477.63	67,858,048.59	49,079,675.89
减：所得税费用	10,593,593.97	9,716,872.62	6,992,781.34
四、净利润	66,297,883.66	58,141,175.97	42,086,894.55
（一）按经营持续性分类：			
1、持续经营净利润（净亏损以“-”号填列）	66,297,883.66	58,141,175.97	42,086,894.55
2、终止经营净利润（净亏损以“-”号填列）	-	-	-
（二）按所有权归属分类：			
1、归属于母公司所有者的净利润（净亏损以“-”号填列）	66,297,883.66	58,141,175.97	42,086,894.55
2、少数股东损益（净亏损以“-”号填列）	-	-	-
五、其他综合收益的税后净额	-	-	-
六、综合收益总额	66,297,883.66	58,141,175.97	42,086,894.55
归属于母公司股东的综合收益总额	66,297,883.66	58,141,175.97	42,086,894.55
归属于少数股东的综合收益总额	-	-	-
七、每股收益：			
（一）基本每股收益	1.10	0.97	0.70
（二）稀释每股收益	1.10	0.97	0.70

3、合并现金流量表

单位：元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
一、经营活动产生的现金流量：			
销售商品、提供劳务收到的现金	269,491,631.99	248,421,824.06	190,936,480.84
收到的税费返回	263,526.08	314,525.80	830,883.59
收到其他与经营活动有关的现金	7,450,612.06	2,732,644.05	9,234,082.53
经营活动现金流入小计	277,205,770.13	251,468,993.91	201,001,446.96
购买商品、接受劳务支付的现金	97,211,413.43	91,073,085.42	73,109,140.30
支付给职工以及为职工支付的现金	67,937,451.89	54,011,352.44	45,965,031.68
支付的各项税费	28,417,333.82	29,677,455.44	20,260,793.49
支付其他与经营活动有关的现金	20,082,246.38	17,840,953.24	15,507,236.64
经营活动现金流出小计	213,648,445.52	192,602,846.54	154,842,202.11
经营活动产生的现金流量净额	63,557,324.61	58,866,147.37	46,159,244.85
二、投资活动产生的现金流量：			
处置固定资产、无形资产和其他长期资产收回的现金净额	400,016.84	118,000.00	202,251.34
收到其他与投资活动有关的现金	-	750,000.00	-
投资活动现金流入小计	400,016.84	868,000.00	202,251.34
购建固定资产、无形资产和其他长期资产支付的现金	60,897,356.78	30,823,861.22	37,813,223.00
支付其他与投资活动有关的现金	1,500,000.00	-	750,000.00
投资活动现金流出小计	62,397,356.78	30,823,861.22	38,563,223.00
投资活动产生的现金流量净额	-61,997,339.94	-29,955,861.22	-38,360,971.66
三、筹资活动产生的现金流量：			
取得借款所收到的现金	-	-	-
收到其他与筹资活动有关的现金	-	-	-
筹资活动现金流入小计	-	-	-
偿还债务所支付的现金	-	-	2,000,000.00
分配股利、利润或偿付利息所支付的现金	21,000,000.00	14,295,686.40	9,619,913.89
支付其他与筹资活动有关的现金	-	-	-

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
筹资活动现金流出小计	21,000,000.00	14,295,686.40	11,619,913.89
筹资活动产生的现金流量净额	-21,000,000.00	-14,295,686.40	-11,619,913.89
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响	438,909.05	-1,233,324.59	1,386,819.95
五、现金及现金等价物净增加额	-19,001,106.28	13,381,275.16	-2,434,820.75
加：期初现金及现金等价物余额	42,582,793.08	29,201,517.92	31,636,338.67
六、期末现金及现金等价物余额	23,581,686.80	42,582,793.08	29,201,517.92

（二）母公司财务报表

1、母公司资产负债表

单位：元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
流动资产：			
货币资金	20,114,660.92	38,609,699.98	26,397,371.68
应收票据及应收账款	90,400,048.76	63,776,740.86	45,969,530.68
预付款项	996,714.55	4,266,318.36	2,481,558.43
其他应收款	1,061,429.82	24,940,430.22	17,285,881.26
存货	19,390,593.41	20,137,302.96	19,400,823.77
流动资产合计	131,963,447.46	151,730,492.38	111,535,165.82
长期股权投资	116,302,824.02	67,802,824.02	56,472,824.02
固定资产	65,868,167.03	71,613,449.55	62,512,160.52
在建工程	4,846,729.77	882,991.45	7,084,612.33
无形资产	129,637.98	27,426.11	35,859.23
递延所得税资产	626,351.48	583,916.29	595,566.03
其他非流动资产	1,177,141.59	1,564,059.99	1,961,940.51
非流动资产合计	188,950,851.87	142,474,667.41	128,662,962.64
资产总计	320,914,299.33	294,205,159.79	240,198,128.46
流动负债：			
应付票据及应付账款	17,778,455.94	11,117,392.48	6,900,013.72
预收款项	644,473.49	1,342,408.02	3,794,507.13
应付职工薪酬	7,800,869.02	8,283,411.74	6,961,575.58
应交税费	1,153,208.41	3,031,541.70	3,472,992.75
其他应付款	117,915.03	33,099.75	2,385,567.12
流动负债合计	27,494,921.89	23,807,853.69	23,514,656.30
非流动负债：			
长期借款	-	-	-
长期应付款	-	-	-
预计负债	-	-	-
递延收益	-	-	-
递延所得税负债	-	-	-
非流动负债合计	-	-	-
负债合计	27,494,921.89	23,807,853.69	23,514,656.30

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
股东权益：			
股本	60,000,000.00	60,000,000.00	60,000,000.00
资本公积	94,879,015.11	94,879,015.11	94,879,015.11
盈余公积	21,136,919.08	16,734,711.95	10,163,328.56
未分配利润	117,403,443.25	98,783,579.04	51,641,128.49
股东权益合计	293,419,377.44	270,397,306.10	216,683,472.16
负债和股东权益总计	320,914,299.33	294,205,159.79	240,198,128.46

2、母公司利润表

单位：元

项目	2018年度	2017年度	2016年度
一、营业收入	174,634,019.21	184,923,454.07	135,156,772.94
减：营业成本	85,224,737.15	79,804,590.54	60,030,227.86
税金及附加	1,933,164.82	2,227,052.99	1,566,584.61
销售费用	12,476,940.97	12,629,368.25	10,435,113.64
管理费用	15,871,080.44	12,239,045.13	9,786,270.88
研发费用	8,053,120.39	8,348,094.54	9,604,045.59
财务费用	-196,765.39	1,131,665.86	-1,231,607.91
其中：利息费用	-	-	17,497.22
利息收入	66,263.42	42,037.82	51,206.48
资产减值损失	1,387,083.54	670,904.52	1,272,027.46
加：其他收益	1,487,369.99	670,218.34	42,682.78
加：投资收益	-	7,000,000.00	-
加：资产处置收益（损失以“-”号填列）	-19,036.97	-11,094.37	-321,541.59
二、营业利润	51,352,990.31	75,531,856.21	43,415,252.00
加：营业外收入	35,534.63	96,907.05	2,222,554.76
减：营业外支出	254,944.60	15,284.38	223,220.00
三、利润总额	51,133,580.34	75,613,478.88	45,414,586.76
减：所得税费用	7,111,509.00	9,899,644.94	6,277,401.40
四、净利润	44,022,071.34	65,713,833.94	39,137,185.36
五、其他综合收益	-	-	-
六、综合收益总额	44,022,071.34	65,713,833.94	39,137,185.36

3、母公司现金流量表

单位：元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
一、经营活动产生的现金流量：			
销售商品、提供劳务收到的现金	160,129,201.38	195,237,062.97	163,480,014.51
收到的税费返还	212,389.76	227,557.75	-
收到其他与经营活动有关的现金	19,675,201.98	12,124,498.59	22,499,362.42
经营活动现金流入小计	180,016,793.12	207,589,119.31	185,979,376.93
购买商品、接受劳务支付的现金	54,269,121.22	65,814,739.06	57,340,827.92
支付给职工以及为职工支付的现金	37,286,133.67	36,270,050.18	33,449,376.71
支付的各项税费	20,450,398.94	25,121,803.44	16,420,125.73
支付其他与经营活动有关的现金	12,171,370.51	27,309,709.37	13,769,219.89
经营活动现金流出小计	124,177,024.34	154,516,302.05	120,979,550.25
经营活动产生的现金流量净额	55,839,768.78	53,072,817.26	64,999,826.68
二、投资活动产生的现金流量：			
取得投资收益收到的现金	7,000,000.00	-	-
处置固定资产、无形资产和其他长期资产所收回的现金净额	351,316.84	40,000.00	-
投资活动现金流入小计	7,351,316.84	40,000.00	-
购建固定资产、无形资产和其他长期资产所支付的现金	11,300,201.98	16,167,931.05	22,402,091.40
投资支付的现金	48,500,000.00	11,330,000.00	30,670,000.00
投资活动现金流出小计	59,800,201.98	27,497,931.05	53,072,091.40
投资活动产生的现金流量净额	-52,448,885.14	-27,457,931.05	-53,072,091.40
三、筹资活动产生的现金流量：			
取得借款收到的现金	-	-	-
收到其他与筹资活动有关的现金	-	-	-
筹资活动现金流入小计	-	-	-
偿还债务支付的现金	-	-	2,000,000.00
分配股利、利润或偿付利息支付的现金	21,000,000.00	14,295,686.40	9,619,913.89
支付其他与筹资活动有关的现金	-	-	-
筹资活动现金流出小计	21,000,000.00	14,295,686.40	11,619,913.89

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
筹资活动产生的现金流量净额	-21,000,000.00	-14,295,686.40	-11,619,913.89
四、汇率变动对现金及现金等价物的影响	274,552.57	-1,123,868.00	1,300,832.70
五、现金及现金等价物净增加额	-17,334,563.79	10,195,331.81	1,608,654.09
加：期初现金及现金等价物余额	36,419,224.71	26,223,892.90	24,615,238.81
六、期末现金及现金等价物余额	19,084,660.92	36,419,224.71	26,223,892.90

二、 审计意见

天健会计师事务所（特殊普通合伙）依据中国注册会计师审计准则对本公司 2016 年 12 月 31 日、2017 年 12 月 31 日及 2018 年 12 月 31 日的合并及母公司资产负债表，2016 年度、2017 年度及 2018 年度的合并及母公司利润表、合并及母公司现金流量表、合并及母公司所有者权益变动表以及财务报表附注进行了审计，并出具了“天健审[2019]578 号”标准无保留意见的审计报告。

天健会计师事务所（特殊普通合伙）认为：公司财务报表在所有重大方面按照企业会计准则的规定编制，公允反映了公司 2016 年 12 月 31 日、2017 年 12 月 31 日和 2018 年 12 月 31 日的合并及母公司财务状况，以及 2016 年度、2017 年度和 2018 年度的合并及母公司经营成果和现金流量。

三、 财务报表的编制基准及合并财务报表范围

（一） 财务报表编制基础

本公司财务报表以持续经营为编制基础，根据实际发生的交易和事项，按照财政部发布的《企业会计准则——基本准则》（财政部令第 33 号发布、财政部令第 76 号修订）、于 2006 年 2 月 15 日及其后颁布和修订的 42 项具体会计准则、企业会计准则应用指南、企业会计准则解释及其他相关规定（以下合称“企业会计准则”），以及中国证券监督管理委员会《公开发行证券的公司信息披露编报规则第 15 号——财务报告的一般规定》（2014 年修订）的披露规定编制。

（二） 合并财务报表范围及变化情况

1、 合并财务报表范围的确定及报表的编制方法

合并财务报表的合并范围包括本公司及子公司。从取得子公司的实际控制权

之日起，本公司开始将其予以合并；从丧失实际控制权之日起停止合并。合并范围内所有重大往来余额、交易及未实现利润在合并财务报表编制时予以抵销。子公司的股东权益中不属于母公司所拥有的部分作为少数股东权益在合并财务报表中股东权益项下单独列示。子公司与本公司采用的会计政策或会计期间不一致的，在编制合并财务报表时，按照本公司的会计政策或会计期间对子公司财务报表进行必要的调整。

对于因非同一控制下企业合并取得的子公司，在编制合并财务报表时，以购买日可辨认净资产公允价值为基础对其个别财务报表进行调整；对于因同一控制下企业合并取得的子公司，在编制合并财务报表时，视同该企业合并于报告期最早期间的期初已经发生，从报告期最早期间的期初起将其资产、负债、经营成果和现金流量纳入合并财务报表，其合并日前实现的净利润在合并利润表中单列项目反映。

2、纳入合并范围的子公司

公司名称	注册资本（万元）	持股比例（%）
廊坊西波尔钻石技术有限公司	3,800.00	100.00
廊坊沃尔德超硬刀具有限公司	3,800.00	100.00
嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司	4,000.00	100.00
上海沃尔德钻石有限公司	50.00	100.00

3、合并报表范围变化情况

报告期内，合并范围内新增两家子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司及上海沃尔德钻石有限公司，详见“第五节 发行人基本情况”之“五、发行人子公司情况”之“（一）发行人现有子公司情况”。

四、发行人产品特点、业务模式、行业竞争程度、外部市场环境等影响因素及管理层分析

（一）发行人主要产品特点

参见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“一、公司的主营业务及主要产品或服务情况”之“（一）发行人的主营业务、主要产品或服务的基本情况 & 收入构成”之“2、主要产品基本情况”。

（二）发行人业务模式

参见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“一、公司的主营业务及主要产品或服务情况”之“（二）发行人主要经营模式”。

（三）行业竞争程度及外部市场环境

参见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“二、发行人所处行业基本情况”之“（四）发行人产品或服务的市场地位、技术水平及特点、行业内主要企业、竞争优势与劣势、行业发展态势、面临的机遇与挑战，以及报告期内的变化和趋势”

（四）管理层就公司业务、经营模式、技术水平、竞争力等情况的分析

1、产品市场前景及发行人竞争力

发行人主要从事超硬刀具的研发、生产和销售业务，产品可广泛应用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的高精密切割，汽车发动机、变速箱等核心部件的切削、航空航天、轨道交通、核电、风电等高端制造领域。

下游行业的发展与整个宏观经济环境、技术升级换代关联性较大。随着全球经济发展的持续增长，下游的消费电子产品、汽车等增量市场持续扩大，存量市场中的产品升级换代需求旺盛，航空航天、轨道交通、核电、风电等行业的市场需求逐步拓展，作为高端机床的核心部件的刀具的未来市场空间巨大。

发行人深耕超硬刀具行业多年，系国内领先、国际一流的超硬刀具供应商。

广阔的市场前景和优秀的行业地位，保证了发行人经营规模的持续上升，报告期内，发行人营业收入从 1.75 亿元增长到 2.62 亿元，年均复合增长率为 22.51%。

2、技术水平及研发投入

发行人是超硬刀具行业的领先企业，积累了丰富的行业经验，拥有“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD 超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等多项核心技术和众多注册专利。目前，发行人在钻石刀轮产品方面技术优势尤为突出，刀轮产品的加工设备和加工精度均处于国际一流水平，产品品质与日韩等外资品牌不相上下。同时为了保持技术领先优势，发行人持续保持了较高的研发投入，报告期内，发行人研发费用占营业收入的分别为 7.70%、6.13%及 6.35%。较高的研发支出增加了发行人的成本费用支出，但其带来的产品品质的提升，确保了发行人产品销售收入的持续增加，保证了发行人在行业内的竞争力。公司所拥有专利技术的情况在一定程度上反应了公司的技术研发水平。截至本招股说明书签署日，公司及其控股子公司拥有境内专利 127 项，其中发明专利 17 项；拥有境外专利 9 项，其中发明专利 8 项。

3、毛利率水平

优秀的技术水平和研发实力为公司产品带来了强大的市场竞争力。公司主要

产品毛利率较高且保持稳定。发行人的毛利主要来源于超高精密刀具和高精密刀具产品，2016 年度、2017 年度及 2018 年度，超高精密刀具和高精密刀具产品毛利合计分别为 7,864.77 万元、11,270.35 万元及 12,521.92 万元，占各年度主营业务毛利的比例分别为 89.88%、93.14% 及 92.15%。报告期内，公司主营业务毛利率分别为 50.09%、51.85% 及 51.83%，期中各期超高精密刀具毛利率分别为 67.90%、68.64% 及 68.26%。

4、经营模式

发行人采用直销和经销相结合的商业模式。采用直销模式能够第一时间为了解市场需求，为客户提供符合其要求、质量性能稳定的产品，同时还能及时跟踪行业前沿，为研发及技术保持提供思路。采用经销模式，能够发挥经销商的渠道优势迅速扩大产品市场份额，提高产品认知度。

稳定的商业模式保证了发行人营业收入的持续上升，发行人产品成功打入了下游行业中的多家知名企业。公司产品通过直销及经销的模式实现销售，产品的终端用户包括美国卡特彼勒、韩国 LG、京东方、华星光电、天马微电子、友达光电、东旭光电等国内外企业，以及德国奔驰、奥迪、宝马等汽车厂商的核心部件供应商。

五、与财务会计信息相关的重大事项或重要性水平的判断标准

在审计工作中，天健会计师事务所确定了可接受的重要性水平，以便能够评价财务报表整体是否公允反映。天健会计师事务所以发行人以下指标进行了选择和判断，具体情况如下：

确定的重要性水平（三年平均）

确定基准：公司经常性税前利润总额

财务报表整体的重要性水平： $PM=5\% \times \text{基准}$

实际执行的重要性水平： $TE= (50\%-60\%) \times PM$

临界值（明显微小的错报）： $SAD=3\% \times PM$

发行人根据自身所处的行业和发展阶段，从项目的性质和金额两方面判断财务信息的重要性。在判断项目性质的重要性时，发行人主要考虑该项目在性质上是否属于日常活动，是否显著影响公司报告期及未来的财务状况、经营成果和现金流量等因素；在判断项目金额大小的重要性时，基于对业务性质和规模考虑，发行人主要考虑项目金额是否超过公司经常性业务的税前利润总额的5%。综上，发行人确定的报告期内与财务会计信息相关重要性水平为300.00万元。

六、重要会计政策和会计估计

（一）会计期间

本公司的会计期间分为年度和中期，会计年度为自公历1月1日起至12月31日，中期包括月度、季度和半年度。

（二）记账本位币

本公司以人民币为记账本位币。

（三）现金及现金等价物

列示于现金流量表中的现金是指库存现金以及可以随时用于支付的存款。现金等价物是指企业持有的期限短、流动性强、易于转换为已知金额现金、价值变动风险很小的投资。

（四）外币业务折算

外币交易在初始确认时，采用交易发生日的即期汇率折算为人民币金额。资产负债表日，外币货币性项目采用资产负债表日即期汇率折算，因汇率不同而产生的汇兑差额，除与购建符合资本化条件资产有关的外币专门借款本金及利息的汇兑差额外，计入当期损益；以历史成本计量的外币非货币性项目仍采用交易发生日的即期汇率折算，不改变其人民币金额；以公允价值计量的外币非货币性项目，采用公允价值确定日的即期汇率折算，差额计入当期损益或其他综合收益。

（五）合并财务报表的编制方法

母公司将其控制的所有子公司纳入合并财务报表的合并范围。合并财务报表以母公司及其子公司的财务报表为基础，根据其他有关资料，由母公司按照《企业会计准则第 33 号——合并财务报表》编制。

报告期内发行人的子公司均系投资设立形成，不存在企业合并形成子公司的情形，不存在部分处置对子公司的长期股权投资的情形。

（六）金融工具

1、金融资产和金融负债的分类

金融资产在初始确认时划分为以下四类：以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产（包括交易性金融资产和在初始确认时指定为以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产）、持有至到期投资、贷款和应收款项、可供出售金融资产。

金融负债在初始确认时划分为以下两类：以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债（包括交易性金融负债和在初始确认时指定为以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债）、其他金融负债。

报告期内，本公司涉及的金融资产仅为应收款项。公司的应收款项是指在主营业务经营过程中对客户产生的应收款项，在活跃市场中没有报价，回收金额固定。其减值或终止确认产生的损失计入当期损益。

2、金融资产和金融负债的确认依据、计量方法和终止确认条件

公司成为金融工具合同的一方时，确认一项金融资产或金融负债。初始确认金融资产或金融负债时，按照公允价值计量；对于以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产和金融负债，相关交易费用直接计入当期损益；对于其他类别的金融资产或金融负债，相关交易费用计入初始确认金额。

公司按照公允价值对金融资产进行后续计量，且不扣除将来处置该金融资产时可能发生的交易费用，但下列情况除外：（1）持有至到期投资以及贷款和应收款项采用实际利率法，按摊余成本计量；（2）在活跃市场中没有报价且其公允价值不能可靠计量的权益工具投资，以及与该权益工具挂钩并须通过交付该权益工具结算的衍生金融资产，按照成本计量。

公司采用实际利率法，按摊余成本对金融负债进行后续计量，但下列情况除外：（1）以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债，按照公允价值计量，且不扣除将来结清金融负债时可能发生的交易费用；（2）与在活跃市场中没有报价、公允价值不能可靠计量的权益工具挂钩并须通过交付该权益工具结算的衍生金融负债，按照成本计量；（3）不属于指定为以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融负债的财务担保合同，或没有指定为以公允价值计量且其变动计入当期损益并将以低于市场利率贷款的贷款承诺，在初始确认后按照下列两项金额之中的较高者进行后续计量：①按照《企业会计准则第 13 号——或有事项》确定的金额；②初始确认金额扣除按照《企业会计准则第 14 号——收入》的原则确定的累积摊销额后的余额。

当收取某项金融资产现金流量的合同权利已终止或该金融资产所有权上几

乎所有的风险和报酬已转移时，终止确认该金融资产；当金融负债的现时义务全部或部分解除时，相应终止确认该金融负债或其一部分。

3、金融资产转移的确认依据和计量方法

公司已将金融资产所有权上几乎所有的风险和报酬转移给了转入方的，终止确认该金融资产；保留了金融资产所有权上几乎所有的风险和报酬的，继续确认所转移的金融资产，并将收到的对价确认为一项金融负债。公司既没有转移也没有保留金融资产所有权上几乎所有的风险和报酬的，分别下列情况处理：（1）放弃了对该金融资产控制的，终止确认该金融资产；（2）未放弃对该金融资产控制的，按照继续涉入所转移金融资产的程度确认有关金融资产，并相应确认有关负债。

金融资产整体转移满足终止确认条件的，将下列两项金额的差额计入当期损益：（1）所转移金融资产的账面价值；（2）因转移而收到的对价，与原直接计入所有者权益的公允价值变动累计额之和。

金融资产部分转移满足终止确认条件的，将所转移金融资产整体的账面价值，在终止确认部分和未终止确认部分之间，按照各自的相对公允价值进行分摊，并将下列两项金额的差额计入当期损益：（1）终止确认部分的账面价值；（2）终止确认部分的对价，与原直接计入所有者权益的公允价值变动累计额中对应终止确认部分的金额之和。

4、金融资产的减值测试和减值准备计提方法

（1）资产负债表日对以公允价值计量且其变动计入当期损益的金融资产以外的金融资产的账面价值进行检查，如有客观证据表明该金融资产发生减值的，计提减值准备。

（2）对于持有至到期投资、贷款和应收款，先将单项金额重大的金融资产

区分开来，单独进行减值测试；对单项金额不重大的金融资产，可以单独进行减值测试，或包括在具有类似信用风险特征的金融资产组合中进行减值测试；单独测试未发生减值的金融资产（包括单项金额重大和不重大的金融资产），包括在具有类似信用风险特征的金融资产组合中再进行减值测试。测试结果表明其发生了减值的，根据其账面价值高于预计未来现金流量现值的差额确认减值损失。

（七）应收款项

1、单项金额重大并单项计提坏账准备的应收款项

单项金额重大的判断依据或金额标准	占应收款项账面余额 10% 以上的款项
单项金额重大并单项计提坏账准备的计提方法	单独进行减值测试，根据其未来现金流量现值低于其账面价值的差额计提坏账准备

2、按信用风险特征组合计提坏账准备的应收款项

（1）具体组合及坏账准备的计提方法

按信用风险特征组合计提坏账准备的计提方法

账龄组合	账龄分析法
合并范围内关联往来组合	经测试未发生减值的，不计提坏账准备

（2）账龄分析法

账龄	应收账款计提比例（%）	其他应收款计提比例（%）
1 年以内（含，下同）	5	5
1-2 年	10	10
2-3 年	30	30
3-4 年	50	50
4-5 年	80	80
5 年以上	100	100

3、单项金额不重大但单项计提坏账准备的应收款项

单项计提坏账准备的理由	应收款项的未来现金流量现值与以账龄为信用风险特征的应收款项组合的未来现金流量现值存在显著差异。
坏账准备的计提方法	单独进行减值测试，根据其未来现金流量现值低于其账面价值的差额计提坏账准备。

对应收票据、应收利息、长期应收款等其他应收款项，根据其未来现金流量现值低于其账面价值的差额计提坏账准备。

（八）存货

1、存货的分类

公司存货包括在日常活动中持有以备出售的产成品或商品、处在生产过程中的在产品、在生产过程或提供劳务过程中耗用的材料和物料等。

2、存货的计价方法

公司存货实行永续盘存制，存货在取得时按实际成本计价；存货发出时采用移动加权平均法。对于低值易耗品和包装物，公司按照一次转销法进行摊销。

3、存货可变现净值的确定依据

资产负债表日，存货采用成本与可变现净值孰低计量，按照存货类别成本高于可变现净值的差额计提存货跌价准备。

直接用于出售的存货，在正常生产经营过程中以该存货的估计售价减去估计的销售费用和相关税费后的金额确定其可变现净值；需要经过加工的存货，在正常生产经营过程中以所生产的产成品的估计售价减去至完工时估计将要发生的成本、估计的销售费用和相关税费后的金额确定其可变现净值；资产负债表日，同一项存货中一部分有合同价格约定、其他部分不存在合同价格的，分别确定其可变现净值，并与其对应的成本进行比较，分别确定存货跌价准备的计提或转回的金额。

（九）长期股权投资

除对子公司的投资外，本公司无其他长期股权投资。公司对子公司的长期股权投资采用成本法核算。

（十）固定资产

1、固定资产确认条件

固定资产是指为生产商品、提供劳务、出租或经营管理而持有的，使用年限超过一个会计年度的有形资产。固定资产在同时满足经济利益很可能流入、成本能够可靠计量时予以确认。

2、各类固定资产的折旧方法

类别	折旧方法	折旧年限（年）	残值率（%）	年折旧率（%）
房屋及建筑物	年限平均法	20	5.00	4.75
专用设备	年限平均法	5-10	5.00	19.00-9.50
运输工具	年限平均法	3-10	5.00	31.67-9.50
其他设备	年限平均法	3-10	5.00	31.67-9.50

3、融资租入固定资产的认定依据、计价方法和折旧方法

符合下列一项或数项标准的，认定为融资租赁：（1）在租赁期届满时，租赁资产的所有权转移给承租人；（2）承租人有购买租赁资产的选择权，所订立的购买价款预计将远低于行使选择权时租赁资产的公允价值，因而在租赁开始日就可以合理确定承租人将会行使这种选择权；（3）即使资产的所有权不转移，但租赁期占租赁资产使用寿命的大部分（通常占租赁资产使用寿命的 75% 以上（含 75%））；（4）承租人在租赁开始日的最低租赁付款额现值，几乎相当于租赁开始日租赁资产公允价值（90% 以上（含 90%））；出租人在租赁开始日的最低租赁收

款额现值，几乎相当于租赁开始日租赁资产公允价值（90%以上（含90%））；（5）租赁资产性质特殊，如果不作较大改造，只有承租人才能使用。

融资租入的固定资产，按租赁开始日租赁资产的公允价值与最低租赁付款额的现值中较低者入账，按自有固定资产的折旧政策计提折旧。

（十一）在建工程

1、在建工程同时满足经济利益很可能流入、成本能够可靠计量则予以确认。在建工程按建造该项资产达到预定可使用状态前所发生的实际成本计量。

2、在建工程达到预定可使用状态时，按工程实际成本转入固定资产。已达到预定可使用状态但尚未办理竣工决算的，先按估计价值转入固定资产，待办理竣工决算后再按实际成本调整原暂估价值，但不再调整原已计提的折旧。

（十二）无形资产

公司无形资产包括土地使用权、专利权及非专利技术等，按成本进行初始计量。

使用寿命有限的无形资产，在使用寿命内按照与该项无形资产有关的经济利益的预期实现方式系统合理地摊销，无法可靠确定预期实现方式的，采用直线法摊销。具体年限如下：

项目	摊销年限（年）
土地使用权	50
专利权及非专利技术	3-10
软件	3-10

（十三）部分长期资产减值

对长期股权投资、固定资产、在建工程、使用寿命有限的无形资产等长期资

产，在资产负债表日有迹象表明发生减值的，估计其可收回金额。公司不存在因企业合并所形成的商誉和使用寿命不确定的无形资产。

若上述长期资产的可收回金额低于其账面价值的，按其差额确认资产减值准备并计入当期损益。

（十四）职工薪酬

公司职工薪酬包括短期薪酬和离职后福利。

1、短期薪酬的会计处理方法

在职工为公司提供服务的会计期间，将实际发生的短期薪酬确认为负债，并计入当期损益或相关资产成本。

2、离职后福利的会计处理方法

离职后福利分为设定提存计划和设定受益计划。公司离职后福利为设定提存计划，包括基本养老保险和失业保险费。

在职工为公司提供服务的会计期间，根据设定提存计划计算的应缴存金额确认为负债，并计入当期损益或相关资产成本。

（十五）研发支出

公司研发费用，包括针对技术、产品、工艺等方面的研究和开发过程中发生的各项费用。

公司将内部研究开发项目的支出区分研究阶段支出与开发阶段支出。对于研究阶段支出，于发生当期归集后直接计入当期损益，在研发支出-费用化支出归集；开发阶段支出如符合资本化条件则予以资本化，按研发支出-资本化支出归集，如不符合资本化条件，则仍在研发支出-费用化支出归集。

开发阶段的支出同时满足了下列条件的才能资本化，确认为无形资产：

（1）完成该无形资产以使其能够使用或出售在技术上具有可行性。

（2）具有完成该无形资产并使用或出售的意图。

（3）无形资产产生经济利益的方式，包括能够证明运用该无形资产生产的产品存在市场或无形资产自身存在市场，无形资产将在内部使用的，应当证明其有用性。

（4）有足够的技术、财务资源和其他资源支持，以完成该无形资产的开发，并有能力使用或出售该无形资产。

（5）归属于该无形资产开发阶段的支出能够可靠地计量。

对于无法区分研究阶段和开发阶段的支出，本公司在其发生时费用化，计入当期损益。

报告期内，公司未发生资本化的研发支出。

（十六）收入

1、收入确认原则

公司主要业务包括销售超硬工具、超硬材料等产品业务及来料加工业务，另外还包括少量抛光机、研磨机等设备销售业务。

销售商品收入在同时满足下列条件时予以确认：将商品所有权上的主要风险和报酬转移给购货方；公司不再保留通常与所有权相联系的继续管理权，也不再对已售出的商品实施有效控制；收入的金额能够可靠地计量；相关的经济利益很可能流入；相关的已发生或将发生的成本能够可靠地计量。

2、收入确认的具体方法

根据公司与经销商签订的经销协议，公司与经销商发生的销售，均系买断式销售，不存在代销模式。直销和经销的具体确认原则如下：

（1）超硬工具、超硬材料及来料加工：①内销业务，公司已根据合同约定将产品交付给客户，客户签收并确认，且产品销售收入金额已确定，取得了收款凭证且相关的经济利益很可能流入，产品相关的成本能够可靠地计量；②外销业务，公司已根据合同约定将产品报关、离港，取得提单，且产品销售收入金额已确定，已经收回货款或取得了收款凭证且相关的经济利益很可能流入，产品相关的成本能够可靠地计量。

（2）抛光机、研磨机：根据公司与客户签订的销售合同或订单需求，完成相关产品生产或备货，公司已根据合同约定将产品交付给客户，并按合同要求完成安装调试，取得安装调试验收单，且产品销售收入金额已确定，取得了收款凭证且相关的经济利益很可能流入，产品相关的成本能够可靠地计量。

（十七）政府补助

1、2017 年度及 2018 年度

政府补助在同时满足下列条件时予以确认：公司能够满足政府补助所附的条件；公司能够收到政府补助。政府补助为货币性资产的，按照收到或应收的金额计量。政府补助为非货币性资产的，按照公允价值计量；公允价值不能可靠取得的，按照名义金额计量。

（1）与资产相关的政府补助判断依据及会计处理方法

政府文件规定用于购建或以其他方式形成长期资产的政府补助划分为与资产相关的政府补助。政府文件不明确的，以取得该补助必须具备的基本条件为基础进行判断，以购建或以其他方式形成长期资产为基本条件的作为与资产相关的政府补助。与资产相关的政府补助，冲减相关资产的账面价值或确认为递延收益。

与资产相关的政府补助确认为递延收益的，在相关资产使用寿命内按照合理、系统的方法分期计入损益。按照名义金额计量的政府补助，直接计入当期损益。相关资产在使用寿命结束前被出售、转让、报废或发生毁损的，将尚未分配的相关递延收益余额转入资产处置当期的损益。

（2）与收益相关的政府补助判断依据及会计处理方法

除与资产相关的政府补助之外的政府补助划分为与收益相关的政府补助。对于同时包含与资产相关部分和与收益相关部分的政府补助，难以区分与资产相关或与收益相关的，整体归类为与收益相关的政府补助。与收益相关的政府补助，用于补偿以后期间的相关成本费用或损失的，确认为递延收益，在确认相关成本费用或损失的期间，计入当期损益和冲减相关成本；用于补偿已发生的相关成本费用或损失的，直接计入当期损益和冲减相关成本。

（3）与公司日常经营活动相关的政府补助，按照经济业务实质，计入其他收益或冲减相关成本费用。与公司日常活动无关的政府补助，计入营业外收支。

（4）政策性优惠贷款贴息的会计处理方法

①财政将贴息资金拨付给贷款银行，由贷款银行以政策性优惠利率向公司提供贷款的，以实际收到的借款金额作为借款的入账价值，按照借款本金和该政策性优惠利率计算相关借款费用。

②财政将贴息资金直接拨付给公司的，将对应的贴息冲减相关借款费用。

2、2016 年度

政府补助在同时满足下列条件时予以确认：公司能够满足政府补助所附的条件；公司能够收到政府补助。政府补助为货币性资产的，按照收到或应收的金额计量。政府补助为非货币性资产的，按照公允价值计量；公允价值不能可靠取得的，按照名义金额计量。

（1）与资产相关的政府补助判断依据及会计处理方法

政府文件规定用于购建或以其他方式形成长期资产的政府补助划分为与资产相关的政府补助。政府文件不明确的，以取得该补助必须具备的基本条件为基础进行判断，以购建或以其他方式形成长期资产为基本条件的作为与资产相关的政府补助。与资产相关的政府补助，确认为递延收益，并在相关资产使用寿命内平均分配，计入当期损益。但是，按照名义金额计量的政府补助，直接计入当期损益。

（2）与收益相关的政府补助判断依据及会计处理方法

除与资产相关的政府补助之外的政府补助划分为与收益相关的政府补助。与收益相关的政府补助，用于补偿以后期间的相关费用或损失的，确认为递延收益，在确认相关费用的期间，计入当期损益；用于补偿已发生的相关费用或损失的，直接计入当期损益。

（十八）递延所得税资产及负债

1、根据资产、负债的账面价值与其计税基础之间的差额（未作为资产和负债确认的项目按照税法规定可以确定其计税基础的，该计税基础与其账面数之间的差额），按照预期收回该资产或清偿该负债期间的适用税率计算确认递延所得税资产或递延所得税负债。

2、确认递延所得税资产以很可能取得用来抵扣可抵扣暂时性差异的应纳税所得额为限。资产负债表日，有确凿证据表明未来期间很可能获得足够的应纳税所得额用来抵扣可抵扣暂时性差异的，确认以前会计期间未确认的递延所得税资产。

3、资产负债表日，对递延所得税资产的账面价值进行复核，如果未来期间很可能无法获得足够的应纳税所得额用以抵扣递延所得税资产的利益，则减记递

延所得税资产的账面价值。在很可能获得足够的应纳税所得额时，转回减记的金额。

4、公司当期所得税和递延所得税作为所得税费用或收益计入当期损益，但不包括下列情况产生的所得税：（1）企业合并；（2）直接在所有者权益中确认的交易或者事项。

公司的递延所得税资产主要由坏账准备、存货跌价准备和未实现内部利润产生。于资产负债表日，递延所得税资产按照预期收回该资产或清偿该负债期间的适用税率计量。

（十九）租赁

1、经营租赁的会计处理方法

公司为承租人时，在租赁期内各个期间按照直线法将租金计入相关资产成本或确认为当期损益，发生的初始直接费用，直接计入当期损益。或有租金在实际发生时计入当期损益。

公司为出租人时，在租赁期内各个期间按照直线法将租金确认为当期损益，发生的初始直接费用，除金额较大的予以资本化并分期计入损益外，均直接计入当期损益。或有租金在实际发生时计入当期损益。

2、融资租赁的会计处理方法

公司为承租人时，在租赁期开始日，公司以租赁开始日租赁资产公允价值与最低租赁付款额现值中两者较低者作为租入资产的入账价值，将最低租赁付款额作为长期应付款的入账价值，其差额为未确认融资费用，发生的初始直接费用，计入租赁资产价值。在租赁期各个期间，采用实际利率法计算确认当期的融资费用。

公司为出租人时，在租赁期开始日，公司以租赁开始日最低租赁收款额与初始直接费用之和作为应收融资租赁款的入账价值，同时记录未担保余值；将最低租赁收款额、初始直接费用及未担保余值之和与其现值之和的差额确认为未实现融资收益。在租赁期各个期间，采用实际利率法计算确认当期的融资收入。

（二十）报告期会计政策、会计估计变更情况

报告期内，公司会计政策及会计估计变更情况如下：

1、自 2016 年 12 月 3 日起，本公司根据财政部 2016 年 12 月 3 日发布的《增值税会计处理规定》（财会[2016]22 号）的规定，对 2016 年 5 月 1 日之后发生的交易，“营业税金及附加”科目名称调整为“税金及附加”，该科目核算企业经营活动发生的消费税、城市维护建设税、资源税、教育费附加、房产税、土地使用税、车船使用税及印花税等相关税费。

本次会计政策变更影响的报表项目和金额为：2016 年 5-12 月税金及附加科目增加 259,205.42 元，管理费用科目减少 259,205.42 元；2017 年度税金及附加科目增加 610,190.28 元，管理费用科目减少 610,190.28 元；2018 年度税金及附加科目增加 532,155.45 元，管理费用科目减少 532,155.45 元。

2、自 2017 年 6 月 12 日起，本公司根据财政部《关于印发修订〈企业会计准则第 16 号——政府补助〉的通知》（财会[2017]15 号）的规定，对 2017 年 1 月 1 日之后发生的与日常活动相关的政府补助，计入其他收益；与日常活动无关的政府补助，计入营业外收支。

本次会计政策变更影响的报表项目和金额为：2017 年度增加其他收益 1,166,767.16 元，减少营业外收入-政府补助 1,166,767.16 元；2018 年度增加其他收益 4,653,034.79 元，减少营业外收入-政府补助 4,653,034.79 元。

3、本公司根据财政部 2018 年 6 月 15 日发布的《关于修订印发 2018 年度一

般企业财务报表格式的通知》（财会[2018]15号）的规定，对财务报表列报做出如下修订：

（1）资产负债表中将原“应收票据”和“应收账款”行项目合并列示为“应收票据及应收账款”行项目，反映资产负债表日以摊余成本计量的、企业因销售商品、提供服务等经营活动应收取的款项，以及收到的商业汇票，包括银行承兑汇票和商业承兑汇票。该项目应根据“应收票据”和“应收账款”科目的期末余额，减去“坏账准备”科目中相关坏账准备期末余额后的金额填列。

（2）资产负债表中将原“应收利息”“应收股利”和“其他应收款”行项目合并列示为“其他应收款”行项目，根据“应收利息”“应收股利”和“其他应收款”科目的期末余额合计数，减去“坏账准备”科目中相关坏账准备期末余额后的金额填列。

（3）资产负债表中将原“应付票据”和“应付账款”行项目合并列示为“应付票据及应付账款”行项目，反映资产负债表日企业因购买材料、商品和接受服务等经营活动应支付的款项，以及开出、承兑的商业汇票，包括银行承兑汇票和商业承兑汇票。该项目应根据“应付票据”科目的期末余额，以及“应付账款”和“预付账款”科目所属的相关明细科目的期末贷方余额合计数填列。

（4）资产负债表中将原“应付利息”“应付股利”和“其他应付款”行项目合并列示为“其他应付款”行项目，根据“应付利息”“应付股利”和“其他应付款”科目的期末余额合计数填列。

（5）利润表中新增“研发费用”行项目，反映企业进行研究与开发过程中发生的费用化支出。该项目应根据“管理费用”科目下的“研发费用”明细科目的发生额分析填列。

（6）利润表中新增“资产处置收益”项目，反映企业出售划分为持有待售

的非流动资产（金融工具、长期股权投资和投资性房地产除外）或处置组（子公司和业务除外）时确认的处置利得或损失，以及处置未划分为持有待售的固定资产、在建工程、生产性生物资产及无形资产而产生的处置利得或损失。债务重组中因处置非流动资产产生的利得或损失和非货币性资产交换中换出非流动资产产生的利得或损失也包括在本项目内。该项目应根据“资产处置损益”科目的发生额分析填列；如为处置损失，以“-”号填列。

上述科目的比较数据相应调整。

本次会计政策变更影响的报表项目和金额为：

单位：元

财务报表科目	2018年12月31日 /2018年度	2017年12月31日 /2017年度	2016年12月31日 /2016年度
应收票据及应收账款	83,370,161.25	69,092,836.91	58,859,529.47
应收票据	-31,951,648.66	-18,078,182.57	-11,365,596.82
应收账款	-51,418,512.59	-51,014,654.34	-47,493,932.65
应付票据及应付账款	19,033,759.38	17,503,966.16	14,576,086.24
应付票据	-	-	-
应付账款	-19,033,759.38	-17,503,966.16	-14,576,086.24
应付利息	-	-	-
应付股利	-	-	-2,295,686.40
其他应付款	-	-	2,295,686.40
研发费用	16,653,508.34	14,304,634.24	13,458,054.95
管理费用	-16,653,508.34	-14,304,634.24	-13,458,054.95
资产处置收益	-52,561.00	27,487.38	-317,788.96
营业外收入	-62,504.85	-38,581.75	-53,841.56
营业外支出	-115,065.85	-11,094.37	-371,630.52

4、本公司根据财政部 2018 年 9 月 7 日发布的《关于 2018 年度一般企业财务报表格式有关问题的解读》，对报告期内财务报表做出如下修订：

（1）企业作为个人所得税的扣缴义务人，根据《中华人民共和国个人所得税法》收到的扣缴税款手续费，应作为其他与日常活动相关的项目在利润表的“其

他收益”项目中填列。企业财务报表的列报项目因此发生变更的，应当按照《企业会计准则第 30 号——财务报表列报》等的相关规定，对可比期间的比较数据进行调整。

（2）企业实际收到的政府补助，无论是与资产相关还是与收益相关，在编制现金流量表时均作为经营活动产生的现金流量列报。

发行人按照相关规定调整了报表相关科目的披露。

七、税项

公司主要税种及税率如下：

（一）企业所得税

纳入合并范围各主体的企业所得税税率如下：

公司名称	税率		
	2018 年	2017 年	2016 年
北京沃尔德金刚石工具股份有限公司	15.00%	15.00%	15.00%
廊坊西波尔钻石技术有限公司	15.00%	15.00%	15.00%
廊坊沃尔德超硬刀具有限公司	25.00%	25.00%	25.00%
嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司	15.00%	25.00%	25.00%
上海沃尔德钻石有限公司	25.00%	25.00%	-

（二）其他税费

税种	计税依据	税率
增值税	销售货物或提供应税劳务	16.00%、17.00%； 出口货物享受“免、抵、退”政策，退税率为 9%、13%、15%、16%、17%。

税种	计税依据	税率
营业税	按应税营业额计征	5.00%
房产税	从价计征的，按房产原值一次减除 30% 后余值的 1.2% 计缴；从租计征的，按租金收入的 12% 计缴	12.00%
城市维护建设税	按应缴流转税税额计征	7.00%、5.00%
教育费附加	按应缴流转税税额计征	3.00%
地方教育费附加	按应缴流转税税额计征	2.00%

（三）税收优惠及批文

2014 年 7 月 30 日，北京沃尔德金刚石工具股份有限公司获得北京市科学技术委员会、北京市财政局、北京市国家税务局和北京市地方税务局颁发的编号为 GF201411000316 的《高新技术企业》证书，按税法规定 2014-2016 年度减按 15% 的税率计缴企业所得税。

2017 年 10 月 25 日，北京沃尔德金刚石工具股份有限公司获得北京市科学技术委员会、北京市财政局、北京市国家税务局和北京市地方税务局颁发的编号为 GR201711002215 的《高新技术企业》证书，按税法规定 2017-2019 年度减按 15% 的税率计缴企业所得税。

2014 年 9 月 19 日，廊坊西波尔钻石技术有限公司获得河北省科学技术厅、河北省财政厅、河北省国家税务局和河北省地方税务局颁发的编号为 GF201413000023 的《高新技术企业》证书，按税法规定 2014-2016 年度减按 15% 的税率计缴企业所得税。

2017 年 10 月 27 日，廊坊西波尔钻石技术有限公司获得河北省科学技术厅、河北省财政厅、河北省国家税务局和河北省地方税务局颁发的编号为 GR201713000640 的《高新技术企业》证书，按税法规定 2017-2019 年度减按 15% 的税率计缴企业所得税。

2018 年 11 月 30 日，嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司获得浙江省科学技术厅、浙江省财政厅、国家税务总局浙江省税务局颁发的编号为 GR201833003375

的《高新技术企业》证书，按税法规定 2018 年公司按 15% 的税率计缴企业所得税。

截至本招股说明书出具之日，沃尔德股份、廊坊西波尔、嘉兴沃尔德续期申请高新技术企业资质不存在实质性障碍。

沃尔德股份、廊坊西波尔、嘉兴沃尔德已取得主管部门核发的《高新技术企业证书》，在享受企业所得税优惠税率的对应年度按照 15% 的优惠税率缴纳企业所得税符合《企业所得税法》、《企业所得税法实施条例》、《高新技术企业认定管理工作指引》的规定，截至本招股说明书出具之日其所享受的税收优惠不存在被追缴的风险。

（四）主要税种缴纳情况

报告期内，公司主要税种缴纳情况如下：

1、增值税

单位：万元

期间	期初未交数	本期已交数	期末未交数
2016 年度	174.29	1,236.71	162.06
2017 年度	162.06	1,563.24	19.59
2018 年度	19.59	1,329.55	-171.31

2、企业所得税

单位：万元

期间	期初未交数	本期已交数	期末未交数
2016 年度	-21.05	558.99	222.38
2017 年度	222.38	1,093.93	176.65
2018 年度	176.65	1,247.37	-40.92

八、分部信息

本公司按产品分类的主营业务收入及主营业务成本明细如下：

单位：万元

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	主营业务收入	主营业务成本	主营业务收入	主营业务成本	主营业务收入	主营业务成本
超高精密刀具	10,161.68	3,225.34	9,788.23	3,069.58	7,836.35	2,515.09
高精密刀具	12,248.96	6,663.38	10,235.29	5,683.60	6,697.99	4,154.49
超硬复合材料	2,392.63	1,891.51	2,590.12	1,971.30	1,993.89	1,473.42
其他	1,413.63	848.28	726.48	514.78	939.51	574.90
合计	26,216.90	12,628.52	23,340.13	11,239.26	17,467.74	8,717.89

本公司按地区分类的主营业务收入及主营业务成本明细如下：

单位：万元

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	主营业务收入	主营业务成本	主营业务收入	主营业务成本	主营业务收入	主营业务成本
境内	19,146.38	9,114.94	16,893.14	7,997.53	13,313.57	6,425.78
境外	7,070.52	3,513.58	6,446.99	3,241.73	4,154.17	2,292.12
合计	26,216.90	12,628.52	23,340.13	11,239.26	17,467.74	8,717.89

九、非经常性损益明细表

报告期内，发行人非经常性损益情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
非流动性资产处置损益，包括已计提资产减值准备的冲销部分	-5.26	-23.72	-31.78
计入当期损益的政府补助（与公司正常经营业务密切相关，符合国家政策规定、按	465.30	138.49	304.87

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
照一定标准定额或定量持续享受的政府补助除外)			
债务重组损失	-20.99	-	-
除上述各项之外的其他营业外收支净额	-2.45	-100.74	-19.67
非经营性损益对利润总额的影响的合计	436.61	14.04	253.43
减：所得税影响数	62.14	22.31	44.02
归属于母公司股东的非经常性损益净额	374.47	-8.27	209.40
归属于母公司股东的净利润	6,629.79	5,814.12	4,208.69
扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润	6,255.31	5,822.38	3,999.28
归属于母公司股东的非经常性损益净额占归属于母公司股东的净利润的比例	5.65%	-0.14%	4.98%

十、主要财务指标

（一）报告期主要财务指标

发行人报告期主要财务指标如下：

项目	2018 年度/ 2018 年 12 月 31 日	2017 年度/ 2017 年 12 月 31 日	2016 年度/ 2016 年 12 月 31 日
流动比率（倍）	4.74	4.67	4.34
速动比率（倍）	3.35	3.35	2.94
资产负债率（母公司）（%）	8.57	8.09	9.79
应收账款周转率（次）	4.55	4.26	3.47
存货周转率（次）	2.60	2.43	1.91
息税折旧摊销前利润（万元）	9,436.09	8,168.24	6,022.93
利息保障倍数（倍）	-	-	2,806.00
归属于母公司股东的净利润（万元）	6,629.79	5,814.12	4,208.69
扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润（万元）	6,255.31	5,822.38	3,999.28
研发投入占营业收入的比例	6.35	6.13	7.70

项目	2018 年度/ 2018 年 12 月 31 日	2017 年度/ 2017 年 12 月 31 日	2016 年度/ 2016 年 12 月 31 日
(%)			
每股经营活动产生的现金流量（元）	1.06	0.98	0.77
每股净现金流量（元）	-0.32	0.22	-0.04
归属于母公司股东的每股净资产（元）	5.76	5.01	4.24

表中指标计算公式：

流动比率 = 流动资产 ÷ 流动负债

速动比率 = (流动资产 - 存货) ÷ 流动负债

资产负债率 = (负债总额 ÷ 资产总额) × 100%

应收账款周转率 = 营业收入 ÷ 应收账款平均余额

存货周转率 = 营业成本 ÷ 存货平均余额

息税折旧摊销前利润 = 利润总额 + 利息费用 + 固定资产折旧费用 + 摊销

利息保障倍数 = 息税前利润 ÷ 利息费用

研发投入占营业收入的比例 = (研发投入 ÷ 营业收入) × 100%

每股经营活动产生的现金流量 = 经营活动产生的现金流量 ÷ 期末股本

每股净现金流量 = 现金及现金等价物净增加额 ÷ 期末股本

归属于母公司股东的每股净资产 = 归属于母公司股东权益 ÷ 期末股本

(二) 净资产收益率和每股收益

按照中国证监会《公开发行证券的公司信息披露编报规则第 9 号——净资产收益率和每股收益的计算及披露（2010 年修订）》（“中国证券监督管理委员会公告[2010]2 号”）、《公开发行证券的公司信息披露解释性公告第 1 号——非经常性损益》（“中国证券监督管理委员会公告[2008]43 号”）要求计算的净资产收益率和每股收益如下：

项目	报告期	加权平均净资产收益率	每股收益（元/股）	
			基本每股收益	稀释每股收益
归属于公司普通股股东的净利润	2018 年度	20.53%	1.10	1.10
	2017 年度	21.04%	0.97	0.97
	2016 年度	17.75%	0.70	0.70
扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润	2018 年度	19.37%	1.04	1.04
	2017 年度	21.07%	0.97	0.97
	2016 年度	16.86%	0.67	0.67

注：净资产收益率和每股收益的计算方法如下：

（1）加权平均净资产收益率

$$\text{加权平均净资产收益率} = P_0 / (E_0 + NP \div 2 + E_i \times M_i \div M_0 - E_j \times M_j \div M_0 \pm E_k \times M_k \div M_0)$$

其中： P_0 分别对应于归属于公司普通股股东的净利润、扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润； NP 为归属于公司普通股股东的净利润； E_0 为归属于公司普通股股东的期初净资产； E_i 为报告期发行新股或债转股等新增的、归属于公司普通股股东的净资产； E_j 为报告期回购或现金分红等减少的、归属于公司普通股股东的净资产； M_0 为报告期月份数； M_i 为新增净资产次月起至报告期期末的累计月数； M_j 为减少净资产次月起至报告期期末的累计月数； E_k 为因其他交易或事项引起的、归属于公司普通股股东的净资产增减变动； M_k 为发生其他净资产增减变动次月起至报告期期末的累计月数。

报告期发生同一控制下企业合并的，计算加权平均净资产收益率时，被合并方的净资产从报告期期初起进行加权；计算扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率时，被合并方的净资产从合并日的次月起进行加权。计算比较期间的加权平均净资产收益率时，被合并方的净利润、净资产均从比较期间期初起进行加权；计算比较期间扣除非经常性损益后的加权平均净资产收益率时，被合并方的净资产不予加权计算（权重为零）。

（2）基本每股收益

$$\text{基本每股收益} = P_0 \div S$$

$$S = S_0 + S_1 + S_i \times M_i \div M_0 - S_j \times M_j \div M_0 - S_k$$

其中： P_0 为归属于公司普通股股东的净利润或扣除非经常性损益后归属于普通股股东的净利润； S 为发行在外的普通股加权平均数； S_0 为期初股份总数； S_1 为报告期因公积金转增股本或股票股利分配等增加股份数； S_i 为报告期因发行新股或债转股等增加股份数； S_j 为报告期因回购等减少股份数； S_k 为报告期缩股数； M_0 为报告期月份数； M_i 为增加股份次月起至报告期期末的累计月数； M_j 为减少股份次月起至报告期期末的累计月数。

（3）稀释每股收益

稀释每股收益 = $[P + (\text{已确认为费用的稀释性潜在普通股利息} - \text{转换费用}) \times (1 - \text{所得税率})] / (S_0 + S_1 + S_i \times M_i \div M_0 - S_j \times M_j \div M_0 - S_k + \text{认股权证、股份期权、可转换债券等增加的普通股加权平均数})$

其中： P 为归属于公司普通股股东的净利润或扣除非经常性损益后归属于公司普通股股东的净利润。 S_0 为期初股份总数； S_1 为报告期因公积金转增股本或股票股利分配等增加股份数； S_i 为报告期因发行新股或债转股等增加股份数； S_j 为报告期因回购等减少股份数； S_k 为报告期缩股数； M_0 为报告期月份数； M_i 为增加股份次月起至报告期期末的月份数； M_j 为减少股份次月起至报告期期末的月份数。公司在计算稀释每股收益时，考虑所有稀释性潜在普通股的影响，直至稀释每股收益达到最小。

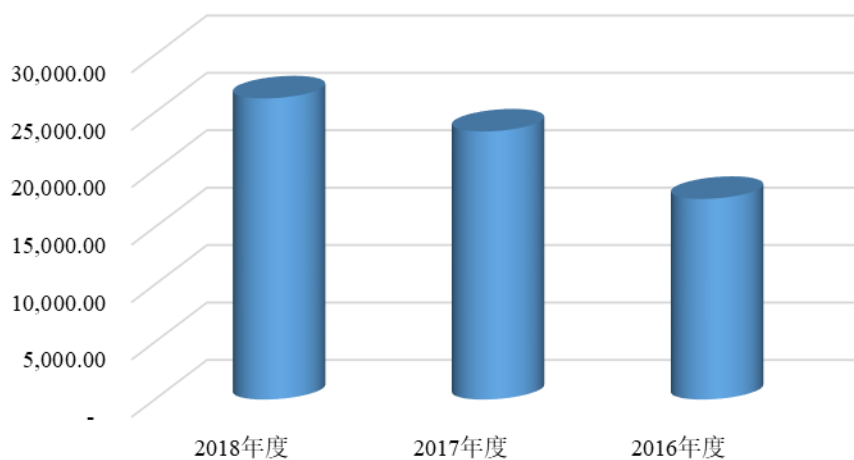
十一、经营成果分析

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
----	---------	---------	---------

	金额 (万元)	增长率 (%)	金额 (万元)	增长率 (%)	金额 (万元)
一、营业收入	26,224.92	12.33	23,346.44	33.62	17,472.35
减：营业成本	12,634.31	12.36	11,244.01	28.91	8,722.42
税金及附加	275.28	-12.76	315.56	47.66	213.71
销售费用	1,902.48	22.83	1,548.83	27.03	1,219.27
管理费用	2,263.31	32.22	1,711.81	33.80	1,279.34
研发费用	1,665.35	16.42	1,430.46	6.29	1,345.81
财务费用	-27.84	-120.52	135.69	-207.35	-126.40
资产减值损失	265.28	43.89	184.37	9.62	168.18
加：其他收益	471.10	287.97	121.43	2,580.83	4.53
加：资产处置收益(损失以“-”号填列)	-5.26	-291.22	2.75	-108.65	-31.78
二、营业利润	7,712.59	11.78	6,899.88	49.26	4,622.76
加：营业外收入	4.08	-73.18	15.22	-95.05	307.83
减：营业外支出	27.52	-78.72	129.30	471.56	22.62
三、利润总额	7,689.15	13.31	6,785.80	38.26	4,907.97
减：所得税费用	1,059.36	9.02	971.69	38.96	699.28
四、净利润	6,629.79	14.03	5,814.12	38.15	4,208.69
归属于母公司股东的净利润	6,629.79	14.03	5,814.12	38.15	4,208.69
少数股东损益	-		-		-

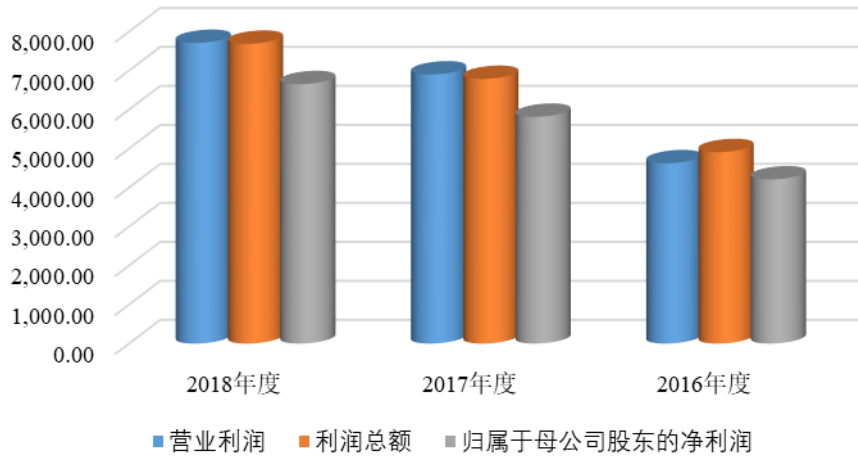
报告期内营业收入情况

单位：万元



报告期内利润情况

单位：万元



报告期内，公司各项利润指标稳步增长，主要原因系：①公司依靠自身多年的技术积累，产品质量及性价比得到了客户的广泛认可，同时公司加大设备投入，缓解产能瓶颈，营业收入得到了稳步增长，为利润增长提供了原动力；②通过更新现有设备，持续工艺改进，提高了生产效率，同时依靠优秀的研发能力，不断提升产品质量，公司保持了较高的毛利率水平，提高了公司盈利能力和利润质量；③严格的质量管控和系统完善的售后服务，为公司市场开拓和利润增长提供了有效保障。

（一）营业收入分析

1、营业收入构成

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
主营业务收入	26,216.90	99.97	23,340.13	99.97	17,467.74	99.97
其他业务收入	8.02	0.03	6.31	0.03	4.62	0.03
合计	26,224.92	100.00	23,346.44	100.00	17,472.35	100.00

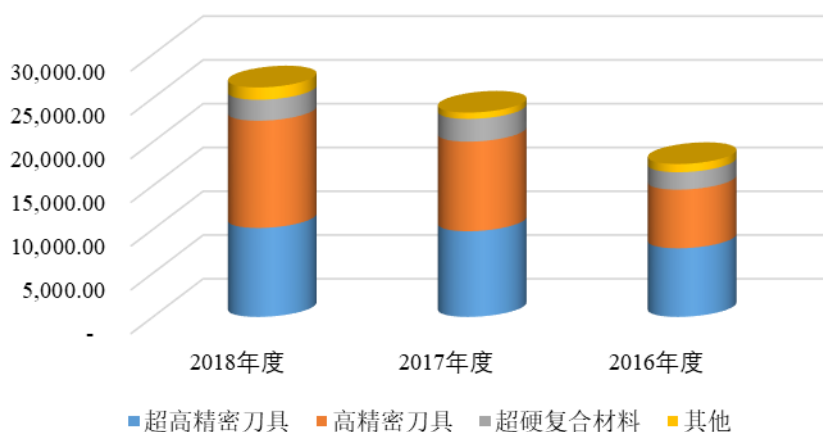
2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司营业收入分别为 17,472.35 万元、23,346.44 万元及 26,224.92 万元，2016 年度至 2018 年度年均复合增长率为 22.51%。报告期内公司主营业务突出，各期主营业务收入占营业收入的比例均在 99% 以上。其他业务收入主要为报废材料的销售收入，2016 年度、2017 年度及 2018 年度，其他业务收入金额分别为 4.62 万元、6.31 万元及 8.02 万元，占营业收入比重分别为 0.03%、0.03% 及 0.03%，金额及占比均较小。

2、主营业务收入按品种分类

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
超高精密刀具	10,161.68	38.76	9,788.23	41.94	7,836.35	44.86
高精密刀具	12,248.96	46.72	10,235.29	43.85	6,697.99	38.34
超硬复合材料	2,392.63	9.13	2,590.12	11.10	1,993.89	11.41
其他	1,413.63	5.39	726.48	3.11	939.51	5.38
合计	26,216.90	100.00	23,340.13	100.00	17,467.74	100.00

主营业务收入按产品分类

单位：万元



自成立以来，公司一直专注于超硬刀具的研发、生产和销售业务。报告期内，公司主营业务未发生变化。经过多年的发展，公司目前产品主要包括各类超高精密及高精密的超硬刀具，超硬复合片、拉丝模芯等超硬材料。其中：

超高精密及高精密刀具系公司主要产品，主要用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的高精密切割，汽车发动机、变速箱等核心部件的切削等先进制造领域。超高精密及高精密刀具系公司主营业务收入的最主要来源，报告期内其收入持续增长，2016 年度、2017 年度及 2018 年度，超高精密及高精密刀具收入合计分别为 14,534.34 万元、20,023.53 万元及 22,410.64 万元，占主营业务收入比重分别为 83.21%、85.79% 及 85.48%。

随着海外市场开拓力度的加大，报告期内，发行人高精密刀具销售收入大幅增长，2017 年度高精密刀具销售收入较 2016 年度增长 52.81%，2018 年度高精密刀具销售收入较 2017 年度增长 19.67%，均高于同期的超高精密刀具收入增长幅度，因此报告期内，超高精密刀具收入占比逐年下降而高精密刀具收入占比逐年上升。

公司依托自行研发的技术及自行设计改造的设备，对复合片毛坯进行分割、研磨、抛光、激光切割等一系列加工后，制成超硬复合材料，并将其投放市场，凭借较高的质量及性价比获得了一定的市场份额。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，超硬复合材料销售收入分别为 1,993.89 万元、2,590.12 万元及 2,392.63 万元，占主营业务收入比重分别为 11.41%、11.10% 及 9.13%。公司将主要的生产及研发能力集中于超硬刀具产品方面，因此报告期内，虽然超硬复合材料的销售收入有所增加，但其占主营业务收入的比重呈下降趋势。

主营业务收入-其他主要系公司为客户提供的加工服务及出售自制设备、边角料等零星材料收入。其中加工服务系公司利用自身技术优势为高端客户提供少量超硬材料的研磨、抛光、切割等加工服务，包括为境外客户提供的来料加工服务以及为客户提供的产品研磨、抛光等服务。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司加工服务收入分别为 448.49 万元、592.91 万元及 619.24 万元，占主营业务收入比重分别为 2.57%、2.54% 及 2.36%，占主营业务收入比例较小。其余部分

主要系出售少量自制设备、生产过程中的边角料等零星材料所产生的收入，2016年度、2017年度及2018年度，公司该部分收入分别为491.02万元、133.58万元及794.39万元，占主营业务收入比重分别为2.81%、0.57%及3.03%，收入金额及占主营业务收入比例均较小。

3、主营业务收入按地区分类

报告期内，本公司主营业务收入按地区分类如下：

项目	2018年度		2017年度		2016年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
境内	19,146.38	73.03	16,893.14	72.38	13,313.57	76.22
境外	7,070.52	26.97	6,446.99	27.62	4,154.17	23.78
合计	26,216.90	100.00	23,340.13	100.00	17,467.74	100.00

公司依托多年的技术积累及完善的客户服务体系，已逐渐成长为国内知名的超硬刀具提供商。基于优秀的产品品质、优异的产品性价比和较强的满足不同客户个性化需求的产品加工能力，公司产品在国内外市场取得了较好的销售业绩和客户认同。随着行业开发和市场拓展，公司在高端显示部件切割、汽车零部件精密加工等领域逐渐积累了稳定的客户资源。

从区域市场看，公司的销售区域仍主要集中在境内区域。2016年度、2017年度及2018年度，境内市场主营业务收入占公司主营业务收入的比例分别为76.22%、72.38%及73.03%。随着产品性能的进一步提高、产能的逐步提升以及国际市场推广力度的逐步加大，公司在境外市场的销售金额也呈现上升趋势。

公司主要产品定位于全球高端超硬刀具领域，现已成功进入国际市场。报告期内，公司实现境外销售收入4,154.17万元，6,446.99万元和7,070.52万元，占同期主营业务收入比例分别为23.78%，27.62%和26.97%。

公司产品境外竞争市场范围较广，刀轮类产品的竞争主要集中在中国台湾地

区、韩国等市场；刀具类产品的竞争主要集中在欧洲、北美、亚洲市场。公司在境外市场的竞争中主要利用产品在性能、价格、技术支持等方面的综合优势替代国际其他厂商的产品。公司与所披露的境外竞争对手存在直接竞争关系。

4、主营业务收入按销售模式分类

根据超硬刀具及相关产品应用市场的特点，公司采用直销和经销相结合的模式来实现公司产品及服务的销售。报告期内，公司直销与经销收入及占比情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例	金额 (万元)	比例
经销	9,466.97	36.11%	7,045.18	30.18%	5,098.56	29.19%
直销	16,749.92	63.89%	16,294.95	69.82%	12,369.18	70.81%
合计	26,216.90	100.00%	23,340.13	100.00%	17,467.74	100.00%

(1) 直销与经销收入变动分析

报告期内，公司通过直销模式销售产品收入占比分别为 70.81%，69.82% 和 63.89%，为公司的主要销售模式，该模式下包含传统的直销模式和 OEM/ODM 销售模式，传统直销模式的特点是以产品的最终使用者为客户，OEM/ODM 销售模式的特点是公司按照客户的要求或自有标准设计生产的产品配上客户的品牌，并由客户使用或负责最终的销售。

超硬刀具应用十分广泛，下游客户涵盖了消费电子玻璃、汽车变速箱及发动机、轮船、风电、核工业、机床部件等国民经济中多个生产制造领域，并且地区分布十分分散。通过经销模式，能够利用经销商的销售渠道迅速扩大公司产品的销售市场、提高产品的认知度。同时，经销商往往具有广泛的客户群体和区域优势，能够有效开拓潜在的客户需求。公司与实力较强的经销商建立了较为稳固的合作关系，经销商通过其自身渠道销售给终端客户。报告期内，经销模式收入占比分别为 29.19%，30.18% 和 36.11%。

经销收入占营业收入比重 2017 年和 2016 年基本持平。2018 年较 2017 年占比上升较多主要系烟台康汇（包括受同一实际控制人控制的烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司、烟台唐韩商贸有限责任公司和烟台翼轮金刚石工具有限公司等四家公司，下同）以及泰和县宝杰电子产品有限公司经销收入增长较多所致。

①烟台康汇经销收入增长主要原因为：

报告期内，发行人对烟台康汇系销售的产品构成如下：

类别	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	收入 占比 (%)	金额 (万元)	收入 占比 (%)	金额 (万元)	收入 占比 (%)
超高精密刀具	715.51	41.58	402.86	68.42	517.28	64.50
高精密刀具	968.26	56.27	135.82	23.07	138.76	17.30
其他	37.02	2.17	50.11	8.51	145.95	18.20
合计	1,720.79	100.00	588.78	100.00	801.98	100.00

公司通过其销售用于苹果手机 iPhone Notch（刘海屏）系列产品加工的超高精密磨轮产品销量大幅增加。从 2016 年末开始，公司根据烟台康汇、销售人员以及技术人员反馈回来的市场需求，对超高精密磨轮产品进行立项研发并取得成功。2018 年 6 月，韩国 LG Display 总部主导的苹果手机“刘海屏”加工磨轮产品论证会上，公司高精密磨轮以精度高、稳定性好、寿命长、加工良率高，综合性价比高等优势，击败其他竞争对手，成为 LG Display 苹果手机“刘海屏”加工磨轮首选产品，并从 2018 年下半年开始批量供货，使得通过经销商烟台康汇实现的销售收入大幅增长。

公司为经销商烟台康汇的终端客户南京中电熊猫液晶显示科技有限公司、成都中电熊猫显示科技有限公司提供个性化切割解决方案，解决了粉屑过多、切割良率不高、切割品质不高的问题。从而替代了其他竞争对手，新增了销售收入。

上述因素，使得公司 2018 年销售给烟台康汇的销售收入较 2017 年增长 1,132.01 万元。

②泰和县宝杰电子产品有限公司系公司授权经销商，主要为江西合力泰科技有限公司提供沃尔德品牌的刀轮及配套产品。2018 年，公司技术人员配合该终端客户针对京东方的新产品、华为、小米、OPPO、VIVO 的新样机，提供个性化解决方案，成功通过多方验证，使终端客户江西合力泰科技有限公司成功接到了京东方、华为、小米、OPPO 和 VIVO 的订单。相应使得公司通过经销商泰和县宝杰电子产品有限公司实现的销售收入 2018 年较 2017 年增长 233.26 万元。

（3）对经销商的退货政策以及各期退货情况

①对已实现销售的产品，在向客户发货后的一定期限内，由于公司产品质量问题导致客户提出退货的，经认定后准予退货。对符合退货条件的产品准予退货，其中经销商最长退货期为 45 天。超过退货期的，公司原则上不予退货，但经公司总经理、副总经理在授权金额范围内特批的除外。客户由于人为或者不按要求使用等原因导致毁损的，公司一概不予退货。

在退货流程上，销售人员收到客户《退货申请单》及客户寄回产品当日，核对产品是否与《退货申请单》填写信息相符，经核对无误后，销售人员报销售部门经理审核。销售部门经理审核同意客户申诉要求后，销售人员将《退货申请单》及客户申诉有质量问题的产品移送质量管理部进行产品质量检测。质量管理部根据产品质量标准或技术图纸要求，在 3 个工作日内完成对客户寄回产品的全面质量检测，并在《退货申请单》上详细描述检测结果及质量原因、明确责任认定及处理建议。质量问题导致产品退货，金额不超过（含）10,000 元的，由副总经理核准，金额超过 10,000 元的，需追加总经理核准。库房管理员根据审批的《退货申请单》，对批准同意退货的产品办理退货验收及入库手续并补发给客户同种规格型号及数量的产品。

②2016-2018年，经销商退货金额分别为4.76万元、3.87万元和1.03万元，占营业收入比重分别为0.03%、0.02%和0.00%，占整体营业收入比重极低。

5、按下游行业分类的超高精密和高精密刀具主营业务收入情况

（1）超高精密刀具

报告期内，按下游应用行业分类的超高精密刀具收入情况如下：

单位：万元

下游行业	2018年度	2017年度	2016年度
消费电子显示	8,447.98	7,629.36	7,004.28
汽车工业	1,199.48	920.83	640.19
建筑及装饰	63.83	49.75	39.42
航空航天	28.77	0.53	0.04
核电	8.24	3.29	14.26
其他	413.38	1,184.48	138.15
合计	10,161.68	9,788.23	7,836.35

（2）报告期内，按下游应用行业分类的高精密刀具收入情况如下：

单位：万元

下游行业	2018年度	2017年度	2016年度
汽车工业	8,508.58	7,321.88	3,832.27
消费电子显示	970.49	153.89	188.65
钢铁加工	611.23	596.05	498.27
航空、汽车用密封件	250.50	219.30	201.79
建筑及装饰	223.00	293.54	377.74
工程机械	212.56	164.34	134.82
核电	87.42	177.57	191.16
石油采探	49.47	26.72	1.63
风电	47.92	28.17	62.33
高铁	24.46	14.15	1.54
航空航天	14.18	4.46	2.27
其他	1,249.15	1,235.22	1,205.53
合计	12,248.96	10,235.29	6,697.99

6、主营业务收入变动分析

报告期内，公司主营业务收入持续增长，2016 年度至 2018 年度，公司主营业务收入年均复合增长率为 22.51%，主要原因如下：

（1）依托研发和技术积累，不断提升产品质量

在行业竞争不断加剧背景下，客户对订单交货、产品质量、性能的要求越来越高。历经多年的发展，发行人在不断的优化与完善过程中，建立起一套成熟的研发、生产和质量管理体系。

公司一直高度重视技术方面的投入，拥有一支由激光技术、自动化控制、精密加工技术、超硬材料制造及加工领域的专业人才及经营者组成的核心队伍。

专业的人才队伍和持续加大的研发投入，为公司积累了超硬材料及刀具制造方面的专业技术，持续改进了公司的生产加工工艺，提升了公司的产品质量。随着产品质量的提升，公司产品的高品质、高性价比特点逐步得到了客户的广泛认可，公司的市场销售情况逐步上升。

（2）加大先进设备投入，同时对现有设备不断改进，提高生产效率，缓解产能瓶颈

在产品高品质和高性价比得到客户的认可后，客户对公司产品的需求逐步增长，现有设备的产能成为了限制公司市场规模进一步扩大的瓶颈。报告期内，公司一方面加大了高性能设备投入，公司加大了向行业领先水平的国外设备制造商的设备采购，2018 年末，公司固定资产-机器设备较 2016 年初增长了 5,572.72 万元，增幅为 57.16%；另一方面，公司依托专业队伍和多年的技术积累，对现有设备进行升级改造。公司在生产设备的投入，提高了生产效率，增加了公司产能，缓解了产能瓶颈，从根源上缓解了收入增长的限制。

（3）客户行业因素

超硬刀具行业的下游应用极为广泛，既有传统制造业也有高端设备制造业，涉及消费电子类产品显示屏、触摸屏切割，汽车关键零部件、航空航天、资源开采、数控机床刀头等诸多领域。近年来国内外智能手机、平板电脑、液晶电视及其他新型显示设备市场扩展迅速，由此带动对触控屏幕、液晶玻璃等终端产品的需求持续上升。在汽车领域，随着国民经济的持续发展，国内产业结构和消费结构的不断升级，国产汽车的产量和需求量持续增加，对汽车部件加工工具的需要也同时增加。未来伴随着国产大飞机等航空航天领域和国内高精密制造产业的逐步发展，公司的产品市场空间也将进一步增大。综上，受益于下游行业的产业升级及快速发展，超硬刀具行业也将快速发展。

（4）加大市场开拓

报告期内，公司逐步加强了市场推广力度，积极参与第九届中国数控机床展览会（CCMT 2016）、第四届中国电子信息博览会（CITE 2016）、第五届中国电子信息博览会（CITE 2017）、第十九届德国（汉诺威）国际机床展（EMO HANNOVER 2017）、国际消费电子产品展（CES）等各项展会及推广活动。通过参与相关市场推广活动，公司的产品知名度得到了进一步提升，另外公司从中了解到了下游行业的未来发展趋势，为未来产品及技术发展方向提供了思路，带来收入增长的同时，增强了公司抵御行业周期性风险的能力，有利于公司持续稳定发展。

（5）逐步完善的售后及技术服务

公司致力于成为客户信得过、可以依赖的长期合作伙伴，自设立以来就十分重视客户的服务体验，逐步建立起了完善的售前及售后服务系统。

①公司以客户需求和体验为核心，以营销任务为目标，逐步建立了贯穿营销策划、销售、生产、研发和质量等多部门协同一体的销售服务体系。在售前、售中和售后为客户提供全方位的服务。

公司根据客户需求，生产和销售超高精密刀具、高精密刀具等产品，各客户需求不一，销售部在售前会详细了解客户需求，根据客户需求，会同生产部和研发部为客户提出针对性的解决方案；研发部和生产部在生产过程中会随时根据客户需求，修改优化产品设计方案。同时为防止从原材料进厂、材料入库、材料出库、生产过程、检验过程到成品交付等各阶段造成的产品混淆和误用。公司对产品进行质量可追溯性管控，利用激光打标技术，在产品上打上唯一的单据编码以方便日后追溯以及产品出现质量问题时责任划分；公司建立了完善的售后及服务体系，为更好的解决产品销售后可能产生的质量纠纷，制定了《客户投诉管理控制程序》，由独立于销售部的质量管理部负责对接客户因产品质量等原因导致的投诉。针对客户的投诉信息，公司承诺：“24 小时内回复收到的投诉信息，一般质量问题 3 个工作日内提出解决方案，重大质量问题 5 个工作日内提出解决方案。”质量管理部全程跟踪客户投诉、责任认定并直接对公司总经理汇报。

②为更好的服务对接客户，公司以销售目标为核心，以考核、晋升和激励制度为手段，通过内部选拔和外部招聘相结合的方式，逐步形成了稳定的销售队伍。并根据产品类型、客户分布成立了国际、国内销售部，其中国际业务部分设北美区国际销售部和亚太区国际销售部。国内销售部按产品不同成立国内刀具销售部和刀轮销售部。其中刀轮销售部又根据产品客户分布划分为华东区、华南区、华北区以及外贸销售部。公司通过层级的划分明确了部门和人员的分工。

综上，公司通过多部门的协同，完善售前、售中和售后的销售服务体系，并通过产品线和地域片区建立了营销体系组织架构。在销售服务中完善销售业务流程并最终建立完善的销售服务体系，从而不断巩固行业竞争地位，为业务的持续增长提供坚实保障。

7、主要客户销售情况

报告期内，公司前五大客户销售情况如下：

(1) 2018 年度主要客户销售情况

序号	客户名称（注）	销售金额 （万元）	占主营业务收入比例 （%）
1	烟台康汇系	1,720.79	6.56
2	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,329.34	5.07
3	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	1,217.85	4.65
4	北京东方日盛科技有限公司	1,211.58	4.62
5	天马微电子系	829.93	3.17
合计		6,309.50	24.07

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：烟台康汇系公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司及烟台唐韩商贸有限责任公司三家销售额合计；天马微电子系对天马微电子股份有限公司及武汉天马微电子有限公司的销售额合计。

(2) 2017 年度主要客户销售情况：

序号	客户名称（注）	销售金额 （万元）	占主营业务收入比例 （%）
1	北京东方日盛科技有限公司	1,188.93	5.09
2	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	1,119.44	4.80
3	BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	942.66	4.04
4	DTS GmbH - Diamond Tooling Systems	728.91	3.12
5	天马微电子股份有限公司	682.48	2.92
合计		4,662.42	19.98

(3) 2016 年度主要客户销售情况

序号	客户名称（注）	销售金额 （万元）	占主营业务收入比例 （%）
1	东旭光电系	973.33	5.57
2	北京东方日盛科技有限公司	939.74	5.38
3	烟台康汇系	801.98	4.59
4	MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	610.24	3.49
5	友达光电系	565.47	3.24
合计		3,890.76	22.27

注：上表数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：东旭光电系公司对芜湖东旭光电科技有限公司、芜湖东旭光电装备技术有限公司、石家庄旭新光电科技有

限公司、郑州旭飞光电科技有限公司、四川旭虹光电科技有限公司的销售额合计；烟台康汇系公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台唐韩商贸有限责任公司及烟台翼轮金刚石工具有限公司的销售额合计；友达光电系公司对友达光电（厦门）有限公司及友达光电（苏州）有限公司的销售额合计。

（二）营业成本分析

1、营业成本构成

报告期内，公司营业成本构成如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
主营业务成本	12,628.52	99.95	11,239.26	99.96	8,717.89	99.95
其他业务成本	5.80	0.05	4.75	0.04	4.53	0.05
合计	12,634.31	100.00	11,244.01	100.00	8,722.42	100.00

公司营业成本主要由主营业务成本构成，报告期内，主营业务成本占营业成本的比例均在 99% 以上。报告期内，随着发行人产销规模逐步扩大，主营业务成本亦呈增长趋势。

2、主营业务成本按品种分类

报告期内，公司主营业务成本按品种分类情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
超高精密刀具	3,225.34	25.54	3,069.58	27.31	2,515.09	28.85
高精密刀具	6,663.38	52.76	5,683.60	50.57	4,154.49	47.65
超硬复合材料	1,891.51	14.98	1,971.30	17.54	1,473.42	16.90
其他	848.28	6.72	514.78	4.58	574.90	6.59
合计	12,628.52	100.00	11,239.26	100.00	8,717.89	100.00

报告期内，公司主营业务成本主要为超高精密刀具成本和高精密刀具成本，

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，超高精密刀具成本和高精密刀具成本金额合计分别为 6,669.57 万元、8,753.18 万元及 9,888.73 万元，占主营业务成本的比例分别为 76.50%、77.88% 及 78.30%，与超高精密刀具和高精密刀具在主营业务收入中的占比基本匹配。

3、主营业务成本构成

报告期内，公司主营业务成本构成如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
直接材料	6,714.37	53.17	5,908.63	52.57	4,509.48	51.73
直接人工	2,549.31	20.19	2,750.44	24.47	2,243.13	25.73
制造费用	3,364.84	26.64	2,580.20	22.96	1,965.28	22.54
合计	12,628.52	100.00	11,239.26	100.00	8,717.89	100.00

发行人主营业务成本包括直接材料、直接人工及制造费用。

直接材料在公司成本构成中占比较高，报告期内，公司主营业务成本中直接材料分别为 4,509.48 万元、5,908.63 万元及 6,714.37 万元，占主营业务成本比例分别为 51.73%、52.57% 及 53.17%，报告期内，公司生产消耗的主要材料有 PCD 复合片、PCBN 复合片等刀具原料。

直接人工系公司支付的生产人员薪酬，包括工资、奖金、社会保险费、住房公积金、职工福利费等。报告期内，直接人工分别为 2,243.13 万元、2,750.44 万元及 2,549.31 万元，占主营业务成本比例分别为 25.73%、24.47% 及 20.19%。随着公司销售规模上升，生产人员增加，薪酬水平有所提高，直接人工绝对值亦逐年增加，但随着先进的自动化设备的逐步投入使用，主营业务成本中直接人工的占比逐步下降。2017 年度直接人工较 2016 年度上升 507.31 万元，主要系：①2017 年度公司主营业务收入较 2016 年度增长 5,872.39 万元，相应生产规模大幅增长；

②2017 年度公司部分生产业务逐步向子公司嘉兴沃尔德转移，在此过程中，公司人员包括生产人员均有所增加，人员数量的增加导致人工成本有所增长。2018 年度，虽然公司销售收入继续保持了增长的态势，但主营业务成本-直接人工较 2017 年度下降 201.13 万元，主要系①随着部分生产业务向嘉兴沃尔德转移的逐步完成，员工逐渐稳定；②大量自动化的先进设备逐步投入，生产人员的需求亦有所减少，从而人员总数有所下降，薪酬总额有所减少。

制造费用主要为产品生产过程中消耗的电力、机器设备折旧等费用，报告期内主营业务成本中制造费用分别为 1,965.28 万元、2,580.20 万元及 3,364.84 万元，占主营业务成本的比例分别为 22.54%、22.96%及 26.64%。报告期内，随着公司生产销售规模的扩大以及设备投入的加大，公司制造费用发生额逐年上升，其占主营业务成本比例也略有上升。

（三）主营业务毛利构成分析

报告期内，公司主营业务毛利构成具体情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
超高精密刀具	6,936.34	51.05	6,718.66	55.52	5,321.26	60.82
高精密刀具	5,585.58	41.11	4,551.69	37.61	2,543.50	29.07
超硬复合材料	501.11	3.69	618.82	5.11	520.46	5.95
其他	565.35	4.16	211.70	1.75	364.61	4.17
合计	13,588.38	100.00	12,100.87	100.00	8,749.84	100.00

从毛利的构成上看，发行人的毛利主要来源于超高精密刀具和高精密刀具产品，2016 年度、2017 年度及 2018 年度，超高精密刀具和高精密刀具产品毛利合计分别为 7,864.77 万元、11,270.35 万元及 12,521.92 万元，占各年度主营业务毛利的比例分别为 89.88%、93.14%及 92.15%；超硬复合材料系公司将采购的材料

进行切割、研磨、抛光等加工后的材料，其毛利水平相对较低；其他主要系公司为客户提供的加工服务及出售自制设备、零星边角料等产生的收入，报告期内该类业务规模及收入占比均较小，毛利水平维持在一个较小的规模，2018 年度其他业务毛利较高主要系当期出售了较多的自制设备。

超高精密刀具和高精密刀具均保持了较高的增长，且毛利率水平较为稳定，由于报告期内高精密刀具收入增长率高于超高精密刀具收入增长率，因此高精密刀具毛利占比逐渐上升，而超高精密刀具毛利占比逐渐下降。

（四）主营业务毛利率分析

报告期内，公司主营业务毛利率具体情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	收入占比 (%)	毛利率 (%)	收入占比 (%)	毛利率 (%)	收入占比 (%)	毛利率 (%)
超高精密刀具	38.76	68.26	41.94	68.64	44.86	67.90
高精密刀具	46.72	45.60	43.85	44.47	38.34	37.97
超硬复合材料	9.13	20.94	11.10	23.89	11.41	26.10
其他	5.39	39.99	3.11	29.14	5.38	38.81
主营业务毛利率		51.83		51.85		50.09

1、综合毛利率分析

报告期内，公司主营业务毛利率分别为 50.09%、51.85% 及 51.83%。报告期内，超高精密刀具产品毛利率一直处于较高水平，且收入占比亦较高；高精密刀具产品毛利率水平较高，其收入占比呈上升趋势；超硬复合材料业务收入占比较为稳定，但其毛利率水平呈下降趋势；加工服务和其他零星业务收入占比均较低。

报告期内，各产品毛利率贡献如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	毛利率贡献 (%)	贡献占比 (%)	毛利率贡献 (%)	贡献占比 (%)	毛利率贡献 (%)	贡献占比 (%)
超高精密刀具	26.46	51.05	28.79	55.52	30.46	60.82
高精密刀具	21.31	41.11	19.50	37.61	14.56	29.07
超硬复合材料	1.91	3.69	2.65	5.11	2.98	5.95
其他	2.16	4.16	0.91	1.75	2.09	4.17
合计	51.83	100.00	51.85	100.00	50.09	100.00

注：某产品毛利率贡献=此产品毛利率×此产品销售收入占主营业务收入比重。

超高精密刀具和高精密刀具产品合计在报告期内的收入占主营业务收入比例分别为 83.21%、85.79%及 85.48%，是主营业务收入的主要来源，其对毛利率贡献亦最大。

报告期内，发行人产品单价、单位成本、毛利率和销量情况如下：

产品大类	项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
超高精密刀具	销量（万件）	56.71	51.19	46.14
	平均单价（元/件）	179.18	191.21	169.84
	单位成本（元/件）	56.87	59.96	54.51
	毛利率	68.26%	68.64%	67.90%
高精密刀具	销量（万件）	224.45	215.53	163.67
	平均单价（元/件）	54.57	47.49	40.92
	单位成本（元/件）	29.69	26.37	25.38
	毛利率	45.60%	44.47%	37.97%
超硬材料	销量（万件）	32.47	62.46	48.53
	平均单价（元/件）	73.69	41.47	41.09
	单位成本（元/件）	58.25	31.56	30.36
	毛利率	20.94%	23.89%	26.10%
其他	销量（万件）	16.46	149.87	142.19
	平均单价（元/件）	85.91	4.85	6.61
	单位成本（元/件）	51.55	3.43	4.04
	毛利率	39.99%	29.14%	38.81%

2、超高精密刀具毛利率分析

公司超高精密刀具产品 2016 年度、2017 年度及 2018 年度的毛利率分别为 67.90%、68.64% 及 68.26%，报告期内毛利率水平保持在较高水平。超高精密刀具产品毛利率较高的原因为：

公司超高精密刀具产品主要为钻石刀轮、钻石刀轴、一体成型刀轮及定制化的铣刀铰刀等刀具，公司在此类产品上技术积累雄厚，技术水平处于国内领先地位，部分技术指标甚至超过了国外同行业竞争对手，其中刀轮类产品的生产加工采用世界上最先进的激光光源，核心生产设备均系在采购的先进设备的基础上自行改良而成，加工精密程度达 ± 0.1 微米，公司该类产品在国内市场上处于领先地位，在国际市场上，公司的技术水平可与韩国的新韩和日本的 MDI 两家业内领先的公司相媲美；

公司所处行业具有一定的行业技术壁垒，在刀具生产过程中采用的合成技术、激光加工技术、电火花技术、焊接与刃磨技术工艺要求较高，掌握难度较大，行业中排名靠前的企业大多经历了多年的技术沉淀。因此，虽然市场竞争日趋激烈，报告期内公司仍能够保持较高且比较稳定的毛利率水平。

（1）超高精密刀具单价及销量变动情况及原因分析

超高精密刀具单价变动情况及原因分析

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人超高精密刀具的平均单价分别为 169.84 元/件、191.21 元/件和 179.18 元/件，平均单价变动的原因主要系报告期各期超高精密刀具产品销售的具体型号有所不同，不同型号产品销售单价存在一定差异。

报告期内，超高精密刀具明细类别销售单价及收入占比变动情况如下：

单位：元/件

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比
刀轮类	194.37	69.17%	205.92	64.70%	185.38	74.05%
刀轴类	37.65	5.69%	43.77	6.75%	56.09	9.07%
一体成型刀轮	346.19	12.71%	436.87	18.89%	424.32	8.25%
铰铣刀	871.67	12.43%	859.92	9.66%	1,051.60	8.63%
合计	-	100.00%	-	100.00%	-	100.00%

注：一体成型刀轮系由刀轮、刀轴和基体共同组成的一个整体。

①刀轮类产品

刀轮类产品包括钻石刀轮和其他刀轮及配件产品。报告期内，公司刀轮类产品销售平均单价及销量占比情况如下：

单位：元/件

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比
钻石刀轮	251.27	95.29%	265.33	94.82%	268.49	94.93%
其他刀轮及配件	34.82	4.71%	40.40	5.18%	27.26	5.07%
合计	-	100.00%	-	100.00%	-	100.00%

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司刀轮类产品的平均单价分别为 185.38 元/件、205.92 元/件和 194.37 元/件。公司刀轮类产品主要为钻石刀轮产品，另外还有部分数量较多但单价较低的其他刀轮和刀轮配件。

首先，报告期内，收入占比较高的钻石刀轮产品随着原材料价格的逐步下降和下游消费电子产品成本缩减压力的增大，平均单价分别为 268.49 元/件、265.33 元/件和 251.27 元/件，出现小幅下降，但整体变动不大。

其次，其他刀轮及配件中收入占比较高的刀架的价格变动直接影响了该小类产品的平均单价，2016 年度，公司单价较低的 DHXBR-02-08066-Z 型号的刀架

销售收入占比较高，使得其他刀轮及配件的整体平均单价较低。2018 年度其他刀轮及配件的平均单价较 2017 年度降低 5.58 元/件，较 2017 年度下降 13.81%，主要系 2018 年度下游客户缩减成本压力较大，其他刀轮及配件中销售占比较高的精密刀架的平均单价有所下降，使得该类产品整体平均单价下降。

由于刀轮类产品中其他刀轮及配件规格型号多、数量多、单价低，其数量和收入占刀轮类产品的比重变动，综合导致报告期内，刀轮类产品平均单价出现一定波动。

报告期内发行人超高精密刀具-刀轮类产品中钻石刀轮的毛利和毛利率情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	毛利	毛利率	毛利	毛利率	毛利	毛利率
刀轮类-钻石刀轮	4,899.42	73.15%	4,388.66	73.09%	3,977.84	72.21%
毛利占各期超高精密刀具毛利的比例	70.63%	-	65.32%	-	74.75%	-

报告期内，发行人钻石刀轮产品毛利率较高，且基本稳定。

②刀轴类

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人超高精密刀具-刀轴类产品平均单价分别为 56.09 元/件、43.77 元/件及 37.65 元/件，销售收入占超高精密刀具销售收入比例分别为 9.07%、6.75%及 5.69%。较之刀轮类产品，刀轴类产品的技术难度较低，市场竞争也较为激烈，在下游消费电子产品成本缩减压力增大的情况下，该类产品平均单价亦呈下降趋势。

③一体成型刀轮

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人超高精密刀具-一体成型刀轮产品的平均单价分别为 424.32 元/件、436.87 元/件和 346.19 元/件，销售收入占超高精密刀具销售收入的比重分别为 8.25%、18.89% 及 12.71%。报告期内，随着原材料价格的逐步下降和下游消费电子产品成本缩减压力的增大，相同型号的一体成型刀轮单价也出现一定程度下降。2017 年度一体成型刀轮平均单价较高主要系 2017 年度，发行人销售给业成光电（成都）有限公司和业成光电（深圳）有限公司的一体成型刀轮较多，销售收入合计 599.08 万元，占当期一体成型刀轮产品收入比例为 32.40%。因用于苹果的 IPAD 加工，与其他客户相比，其精度要求更高，加工难度较大，销售单价更高，2017 年度发行人向该两家客户销售收入占比的增加拉高了一体成型刀轮的平均单价。

报告期内发行人超高精密刀具中一体成型刀轮的毛利和毛利率情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	毛利	毛利率	毛利	毛利率	毛利	毛利率
一体成型刀轮	826.44	64.00%	1,184.00	64.03%	386.84	59.84%
毛利占各期超高精密刀具毛利的比例	11.91%	-	17.62%	-	7.27%	-

报告期内，发行人一体成型刀轮产品毛利率较高，2016 年度一体成型刀轮毛利率较低，主要系当期该产品销售规模较小，相同型号单位固定成本较高。

④ 铰铣刀

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人超高精密刀具-铰铣刀产品的平均单价分别为 1,051.60 元/件、859.92 元/件和 871.67 元/件，销售收入占超高精密刀具销售收入的比重分别为 8.63%、9.66% 及 12.43%。铰铣刀产品主要为各种精度要求很高的非标定制刀具，报告期各期，其产品型号和单价差异较大。

超高精密刀具销量变动情况及原因分析

报告期内，发行人超高精密刀具销量分别为 46.14 万件、51.19 万件及 56.71 万件，随着下游行业发展、品牌知名度的提升以及新增设备投入，发行人各类超高精密刀具销售数量均呈上升趋势。

（2）超高精密刀具单位成本分析

报告期内，发行人材料单价略有下降，且受下游行业客户成本缩减压力的影响，相同型号的超高精密刀具平均单价呈小幅下降趋势。报告期内发行人超高精密刀具平均单价分别为 169.84 元/件、191.21 元/件及 179.18 元/件，存在一定波动，主要系报告期各期，发行人销售的超高精密刀具具体产品型号和价格有所不同。

报告期内，发行人超高精密刀具产品单位成本如下：

单位：元/件

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
直接材料	23.41	25.99	24.27
直接人工	14.45	19.40	15.51
制造费用	19.01	14.57	14.73
合计	56.87	59.96	54.51

报告期内，发行人超高精密刀具平均单位成本分别为 54.51 元/件、59.96 元/件和 56.87 元/件。

2017 年度，发行人超高精密平均单位成本为 59.96 元/件，较 2016 年度平均单位成本上升 5.45 元/件，主要系：2017 年度发行人单价和单位成本较高的一体成型刀轮销售占比较高，其单位材料消耗较高；2017 年度，发行人超高精密刀具中的刀轮和刀轴等业务向嘉兴搬迁，发行人新招了部分生产经营人员，单位成本中的直接人工有所上升。

2018 年度，发行人超高精密刀具平均单位成本为 56.87 元/件，较 2017 年度平均单位成本下降 3.09 元/件，主要系：2018 年度，一体成型刀轮销售占比下降，在单位材料采购单价有所下降的影响下，平均单位成本有所下降；2018 年度，刀轮及刀轴类业务搬迁完成，人员逐渐稳定，生产经营人员数量有所减少，单位直接人工有所下降；随着嘉兴子公司大量自动化设备的投入，发行人单位制造费用有所上升。

报告期内，发行人超高精密刀具平均单价的变动与平均单位成本变动幅度基本一致，从而超高精密刀具毛利率水平基本稳定，且保持在一个较高水平。

(3) 超高精密刀具下刀轮类产品中钻石刀轮和超高精密刀具下一体成型刀轮的主要销售模式和主要客户

发行人超高精密刀具的主要产品钻石刀轮包括超高精密刀具下的刀轮类产品中的钻石刀轮和超高精密刀具下的一体成型刀轮产品，其中一体成型刀轮产品系由钻石刀轮、钻石刀轴和基体共同组成的一个整体，属于包含刀轮、刀轴和基体的一种钻石刀轮。

①销售模式

报告期内，发行人超高精密刀具下的刀轮类产品中的钻石刀轮和超高精密刀具下的一体成型刀轮产品的主要销售模式如下：

单位：万元

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	收入	占比	收入	占比	收入	占比
传统直销	3,874.27	48.49%	4,442.39	56.56%	3,319.27	53.93%
经销	3,654.79	45.75%	3,123.82	39.77%	2,501.15	40.64%
OEM/ODM	460.30	5.76%	287.69	3.66%	334.53	5.44%
合计	7,989.35	100.00%	7,853.90	100.00%	6,154.95	100.00%

②主要客户

报告期各期，发行人超高精密刀具下的刀轮类产品中的钻石刀轮和超高精密刀具下的一体成型刀轮产品主要客户情况如下：

2018 年度前十大客户

单位：万元

序号	单位名称	销售金额	占两类钻石刀轮收入比例
1	北京东方日盛科技有限公司	1,109.65	13.89%
2	天马微电子系	731.46	9.16%
4	烟台康汇系	688.38	8.62%
3	东旭光电系	471.15	5.90%
5	VOLKS 系	446.57	5.59%
6	友达光电系	430.24	5.39%
7	深圳市帝晶光电科技有限公司	361.02	4.52%
8	泰和县宝杰电子产品有限公司	287.34	3.60%
9	深圳市卓然世纪科技有限公司	267.39	3.35%
10	深超光电（深圳）有限公司	262.67	3.29%
	合计	5,055.87	63.28%

2017 年度前十大客户

单位：万元

序号	单位名称	销售金额	占两类钻石刀轮收入比例
1	北京东方日盛科技有限公司	1,056.48	13.45%
2	友达光电系	615.44	7.84%
4	业成光电系	610.00	7.77%
3	天马微电子系	608.80	7.75%
5	VOLKS 系	548.07	6.98%
6	东旭光电系	511.42	6.51%
7	德普特系	416.14	5.30%
8	烟台康汇系	382.93	4.88%
9	深圳市京滨商贸有限公司	313.04	3.99%
10	彩虹股份系	273.54	3.48%
	合计	5,335.86	67.94%

2016 年度前十大客户

单位：万元

序号	单位名称	销售金额	占两类钻石刀轮收入比例
1	北京东方日盛科技有限公司	828.93	13.47%
2	东旭光电系	761.21	12.37%
4	友达光电系	526.02	8.55%
3	烟台康汇系	484.56	7.87%
5	VOLKS 系	460.75	7.49%
6	天马微电子系	292.37	4.75%
7	蓝思科技系	263.47	4.28%
8	彩虹股份系	236.26	3.84%
9	德普特系	203.24	3.30%
10	群创光电系	190.62	3.10%
	合计	4,247.44	69.01%

注：报告期前十数据已将受同一实际控制人控制的销售客户合并计算销售额，其中：天马微电子系为对天马微电子股份有限公司及武汉天马微电子有限公司等的销售额合计；烟台康汇系为公司对烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司、烟台唐韩商贸有限责任公司及烟台翼轮金刚石工具有限公司等等的销售额合计；东旭光电系为对芜湖东旭光电科技有限公司、芜湖东旭光电装备技术有限公司、石家庄旭新光电科技有限公司、郑州旭飞光电科技有限公司、四川旭虹光电科技有限公司、福州旭福光电科技有限公司及东旭（营口）光电显示有限公司等的销售额合计；VOLKS 系为对 Volks Corporation 及 Top Tech Co.,Ltd.等的销售额合计；友达光电系为对友达光电（厦门）有限公司、友达光电（苏州）有限公司及友达光电（昆山）有限公司等的销售额合计；业成光电系为对业成光电（深圳）有限公司、业成光电（无锡）有限公司及业成科技（成都）有限公司等的销售合计；德普特系为对东莞市德普特电子有限公司、深圳市德普特电子有限公司等的销售合计；蓝思科技系为对蓝思科技股份有限公司、蓝思科技（长沙）有限公司、蓝思科技（东莞）有限公司等的销售合计；彩虹股份系为对彩虹显示器件股份有限公司、彩虹（合肥）液晶玻璃有限公司、陕西彩虹电子玻璃有限公司等等的销售合计；群创光电系为对宁波群志光电有限公司、宁波群友光电有限公司、宁波群辉光电有限公司、佛山群志光电有限公司、南京群志光电有限公司及上海群志光电有限公司等的销售合计。

3、高精密刀具毛利率分析

报告期内，公司高精密刀具产品收入占主营业务收入比例分别为 38.34%、43.85% 及 46.72%，且毛利率水平较高，系公司毛利的另一主要来源。2016 年度、

2017 年度及 2018 年度，公司高精密刀具产品毛利率分别为 37.97%、44.47% 及 45.60%。与超高精密刀具类似，公司在高精密刀具上有一定的技术优势，因此毛利率水平能够保持在一个较高的水平。

2017 年度，公司高精密刀具产品毛利率为 44.47%，较 2016 年度上升 6.50 个百分点，主要系：①随着高性能设备的投入及市场推广的逐步加强，公司高精密产品产销量大幅上升，2017 年度公司高精密刀具产量较 2016 年度增加 29.44%，虽然生产人员及设备数量均有所增加，但产量增加带来的规模效应仍使得高精密刀具的平均单位成本有所下降，在产品价格变动较小的情况下，平均单位成本的下降使得产品毛利率有所上升；②在生产能力不足的情况下，公司调整产品结构，实施产品聚焦，减少了低毛利率的刀头、笔条及合金工具等产品的生产和销售，2017 年度，上述三类产品在高精密刀具中的销售收入占比从 2016 年度的 15.94% 下降到 2017 年度的 9.11%。

2018 年度，公司高精密刀具产品毛利率为 45.60%，较 2017 年度上升 1.13 个百分点，主要是由于随着自动化高性能设备的投入，公司产品生产效率有所提高，高精密刀具的产销数量进一步提升，同时生产人员的数量有所下降，同类型产品的单位成本较 2017 年度有所下降。

（1）高精密刀具单价变动情况及原因分析

报告期内，发行人高精密刀具的平均单价分别为 40.92 元/件、47.49 元/件及 54.57 元/件，呈上升趋势，主要系各年度高精密刀具产品销售结构差异造成。报告期内发行人平均单价较高的 PCBN 刀具和磨轮销售收入占比上升，拉高了高精密刀具的平均单价。

报告期内，高精密刀具明细类别销售单价及收入占比变动情况如下：

单位：元/件

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比
PCBN 刀具	105.22	46.00%	93.66	49.32%	81.18	40.12%
PCD 刀具	32.97	44.18%	30.03	46.59%	31.43	52.92%
磨轮	240.48	7.97%	274.61	1.33%	256.41	2.07%
硬质合金工具	26.42	0.56%	47.34	0.87%	15.68	3.97%
其他	1,326.47	1.29%	440.02	1.89%	223.07	0.92%
合计	-	100.00%	-	100.00%	-	100.00%

①PCBN 刀具

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人高精密刀具-PCBN 刀具产品的平均单价分别为 81.18 元/件、93.66 元/件和 105.22 元/件，销售收入占高精密刀具销售收入的比例分别为 40.12%、49.32% 及 46.00%。

发行人高精密刀具-PCBN 刀具主要为 PCBN 车刀，报告期各期，PCBN 车刀占 PCBN 刀具比例分别为 92.21%、93.67% 及 95.31%，PCBN 刀具平均单价变动主要受 PCBN 车刀的平均单价变动影响。

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人 PCBN 车刀的平均单价分别为 101.60 元/件、103.44 元/件及 112.91 元/件。PCBN 车刀平均单价主要与各年度销售型号结构有关。2017 年度 PCBN 车刀平均单价较 2016 年度平均单价上升 1.84 元/件，变动较小。2018 年度 PCBN 车刀平均单价较 2017 年度平均单价上升 9.47 元/件，涨幅为 9.15%，主要系：①2018 年度，发行人向 Master Carbide Tools COMPANY 销售方形车刀 599.08 万元，占当期 PCBN 车刀收入比例为 11.15%，当期该型车刀材料用量较大，相应平均单价由 2017 年度的 296.04 元/件上升到 337.99 元/件；②2017 年度，发行人与 Diamond Tooling Systems 签订了总额约 100 万欧元的采购订单，由于采购量较大，发行人在价格上给予了对方一定优惠，2018 年度，随着该批订单的执行完毕，发行人向该客户销售的 PCBN 车刀价格有所

上升。

②PCD 刀具

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人高精密刀具-PCD 刀具产品的平均单价分别为 31.43 元/件、30.03 元/件和 32.97 元/件，平均单价变动主要与产品结构相关。报告期内，发行人 PCD 刀具产品销售情况如下：

单位：元/件

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比
车刀	113.33	56.25%	112.73	54.16%	111.00	45.01%
铣刀片	169.49	15.14%	167.03	12.03%	185.52	12.86%
镗刀	81.58	9.21%	73.82	11.66%	79.29	11.41%
刀头	11.75	9.07%	8.91	10.54%	15.98	11.51%
雕刻刀	87.23	3.94%	65.50	4.84%	71.48	7.67%
碳素用工具	686.55	1.56%	502.57	1.76%	555.79	3.44%
锯片	799.36	0.33%	1,978.72	0.26%	618.92	1.39%
笔条	2.97	4.50%	3.49	4.74%	3.89	6.72%
合计	-	100.00%	-	100.00%	-	100.00%

车刀

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人 PCD 刀具中的车刀产品的平均单价分别为 111.00 元/件、112.73 元/件和 113.33 元/件，平均单价变动较小。

铣刀片

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人 PCD 刀具中的铣刀片产品的平均单价分别为 185.52 元/件、167.03 元/件和 169.49 元/件。2016 年度平均单价较高，主要系发行人 2016 年度的该类铣刀片产品主要根据客户的刀盘参数进行生产加工，2017 年度以来，随着发行人设计生产的铣刀盘产品逐步推广，发行人

铣刀片产品中用于配套自制的铣刀盘产品的铣刀片逐渐开始放量，批量化生产带来了成本的下降，发行人得以更优惠的价格进行市场拓展。

雕刻刀

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，发行人 PCD 刀具中的雕刻刀产品的平均单价分别为 71.48 元/件、65.50 元/件和 87.23 元/件。

报告期内，发行人主要雕刻刀产品销售平均单价及其占雕刻刀产品的收入比例如下：

单位：元/件

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比	平均单价	收入占比
单刃雕刻刀	58.77	26.20%	56.46	35.15%	54.83	41.37%
四棱雕刻刀	121.65	63.40%	122.01	47.24%	126.01	39.03%
钎焊式单晶雕刻刀	13.15	0.68%	15.82	5.68%	16.66	1.50%
合计	-	90.29%	-	88.07%	-	81.90%

报告期内，随着平均单价较高的四棱雕刻刀销售收入占雕刻刀销售收入的比例逐渐增加，雕刻刀产品的平均单价亦呈上升趋势，2017 年度由于单价较低的钎焊式单晶雕刻刀产品销售占比有所上升，发行人当期全部雕刻刀的平均单价较低。

其他

报告期内，发行人 PCD 刀具中镗刀、刀头、碳素用工具、锯片、笔条等产品定制化程度较高，往往会依据客户对于材质、尺寸等要求的变化而生产和销售不同型号的产品。报告期各期，受产品型号结构变动的的影响，上述几类产品的平均单价亦存在一定幅度的波动。

（2）高精密刀具销量变动情况及原因分析

报告期内，发行人高精密刀具销量分别为 163.67 万件、215.53 万件及 224.45 万件，随着下游行业发展、品牌知名度的提升以及新增设备投入，发行人高精密刀具销售数量呈上升趋势。

（3）高精密刀具单位成本变动情况及原因分析

报告期内，随着下游行业发展、品牌知名度的提升以及新增设备投入，发行人高精密刀具销售数量亦逐步上升。

同超高精密刀具类似，报告期内，发行人材料单价略有下降，且受下游行业客户成本缩减压力的影响，相同型号的高精密刀具平均单价亦呈小幅下降趋势。报告期内发行人高精密刀具平均单价分别为 40.92 元/件、47.49 元/件及 54.57 元/件，存在一定波动，主要系报告期各期，发行人销售的高精密刀具具体产品型号有所不同。

报告期内，发行人高精密刀具产品单位成本如下：

单位：元/件

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
直接材料	15.65	13.46	12.34
直接人工	5.57	6.39	6.99
制造费用	8.47	6.52	6.06
合计	29.69	26.37	25.38

报告期内，发行人高精密刀具平均单位成本分别为 25.38 元/件、26.37 元/件和 29.69 元/件。

2017 年度，发行人高精密平均单位成本为 26.37 元/件，较 2016 年度平均单位成本上升 0.99 元/件，主要系：2017 年度发行人单价和单位成本较高的 PCBN 刀具销售占比较高，其单位材料成本较高；报告期内，发行人生产销售规模持续

增长，生产人员数量变动较小，带来了单位产品的人工成本的下降；同时，发行人持续增加自动化设备的投入，单位制造费用略有上升。

2018 年度，发行人高精密平均单位成本为 29.69 元/件，较 2017 年度平均单位成本上升 3.32 元/件，主要系：2018 年度发行人单价和单位成本较高的磨轮销售占比较高，其单位材料成本较高；2018 年度，发行人生产销售规模继续增长，且当期生产人员数量略有下降，进一步带动了单位产品的人工成本的下降；另外，2018 年度发行人继续加大自动化设备的投入，单位制造费用上升。

报告期内，发行人高精密刀具平均单价和单位成本均有所增长，平均单价增幅略高于单位成本的增幅。另外，在生产能力不足的情况下，公司调整产品结构，实施产品聚焦，减少了低毛利率的刀头、笔条及合金工具等产品的生产和销售，因此毛利率水平有所提高。

4、超硬复合材料毛利率分析

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司超硬复合材料收入占主营业务收入比例分别为 11.41%、11.10% 及 9.13%，毛利率分别为 26.10%、23.89% 及 20.94%。报告期内，公司集中主要研发及生产能力于刀具产品，超硬复合材料的销售规模及毛利率水平相对有所下降。

报告期内，发行人超硬材料平均单价、单位成本的变动主要受各期销售产品的材质、尺寸等具体类型影响，存在一定波动。

报告期内，发行人不同类型的超硬材料的单价、单位成本、毛利率和销量情况如下：

产品大类	项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
复合片	销量（万件）	2.54	3.79	2.29
	收入占比	77.09%	75.39%	70.27%
	平均单价（元/件）	725.01	514.53	611.45

产品大类	项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
	单位成本（元/件）	611.43	422.88	498.50
	毛利率	15.67%	17.81%	18.47%
模芯	销量（万件）	29.93	58.67	46.24
	收入占比	22.91%	24.61%	29.73%
	平均单价（元/件）	18.32	10.87	12.82
	单位成本（元/件）	11.23	6.25	7.16
	毛利率	38.70%	42.51%	44.13%

报告期内，复合片和模芯的毛利率均有所下降，从而超硬复合材料的整体毛利率存在一定下滑。

复合片的毛利率下降主要是由于产品销售结构变化造成，报告期内，公司销售的复合片中 A 类材料的占比逐渐上升，其销售收入占复合片销售收入的比例由 2016 年度的 73.09% 上升到 2018 年度的 87.65%，该类材料通常是采购的品质较高的原材料，公司经过切割、抛光等简单加工后出售，其毛利率相对较低，该类材料销售占比的上升拉低了复合片的整体毛利率。

模芯产品 2016 年度、2017 年度毛利率分别为 44.13% 及 42.51%，变动较小，2018 年度模芯产品毛利率为 38.70%，较 2017 年度下降 3.81 个百分点，主要系 2018 年度模芯产品销量下降，单位成本有所上升。

5、其他毛利率分析

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司主营业务收入-其他占主营业务收入比例分别为 5.38%、3.11% 及 5.39%，毛利率分别为 38.81%、29.14% 及 39.99%。其他主要系公司为客户提供的加工服务及出售自制设备、零星边角料等产生的收入，报告期内该类业务规模及收入占比均较小，各期销售内容不同，其毛利率亦有所波动。2017 年度主营业务-其他毛利率较低主要系当期毛利率较高的自制抛光机业务销售额很小，从而 2017 年度主营业务收入-其他的收入金额及毛利率均较低。

2018 年度，发行人其他销售中发生了较多的抛光机等设备产品销售，其平均单价、单位成本均较高，从而拉高了整个其他类产品的平均单价和单位成本。

6、各类产品中直销和经销模式下平均价格及毛利率

报告期内，发行人不同产品在不同销售模式下价格及毛利率情况如下：

单位：元/件

产品类型	销售模式	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
		单价	毛利率	单价	毛利率	单价	毛利率
超高精密刀具	直销	226.58	70.59%	249.19	72.30%	216.09	71.89%
	经销	140.69	65.21%	137.04	62.42%	125.25	61.27%
高精密刀具	直销	45.64	47.32%	38.64	44.39%	33.54	39.18%
	经销	77.54	43.00%	93.73	44.63%	91.60	34.95%
超硬复合材料	直销	92.19	20.94%	47.60	23.84%	44.18	25.96%
	经销	6.82	21.06%	4.66	26.90%	9.41	33.03%
其他	直销	89.15	39.99%	4.01	26.16%	5.24	38.68%
	经销	109.43	43.64%	43.37	24.94%	38.75	41.78%

发行人同类产品规格型号较多，不同规格型号产品价格差异较大。通常在直销模式下，发行人同一规格产品平均单价及毛利率高于经销模式下，但由于销售产品的具体型号种类不同，不同大类产品在不同销售模式下，平均单价及毛利率水平的变动趋势也有所差异。

报告期内，发行人高精密刀具直销模式下平均单价低于经销模式下平均单价，主要系：（1）经销模式下，单价较高的 PCBN 刀具类产品销售收入占比较高，拉高了经销模式下高精密刀具的平均单价，2016 年度至 2018 年度，高精密刀具经销模式下，PCBN 刀具收入占比分别为 66.88%、71.38%和 57.60%，而高精密刀具直销模式下，PCBN 收入占比分别为 29.46%、39.09%和 38.34%；（2）2018 年度高精密刀具经销模式下，单价较高的磨轮产品收入占比为 20.03%，占比较高，而直销模式下，无磨轮产品销售；（3）发行人直销模式下单价较低的刀头类产品收入占比高于经销模式下，报告期内，高精密刀具直销模式下，刀头类

产品收入占比分别为 11.66%、8.71%和 7.26%，而经销模式下，刀头类产品收入占比分别仅为 0.28%、0.28%和 0.47%。因此发行人高精密刀具中经销模式下平均单价高于直销模式下平均单价。

2017 年度，发行人高精密刀具直销模式下毛利率为 44.39%，略低于经销模式下毛利率，主要系当期经销模式下，毛利率较高的 PCBN 刀具产品销售收入占比较高。

报告期内，发行人超硬复合材料直销模式下平均单价高于经销模式下，而直销模式下毛利率低于经销模式下毛利率，主要系直销模式下，毛利率较低的超硬复合材料中复合片销售收入占比较高，毛利率较高的模芯销售收入占比较低，2016 年度至 2018 年度，超硬复合材料直销模式下，复合片收入占比分别为 70.56%、75.89%及 77.91%，而经销模式下，复合片收入占比分别为 56.16%、44.54%及 37.16%，另外 2016 年经销模式下复合片主要销售钻头片，该类钻头片单位价值较低，价格也较低。复合片产品系将单位价值较高的超硬复合片经过分割、研磨、抛光、激光切割等加工后出售，加工难度相对较低，因此虽然其平均单价大幅高于模芯产品，但毛利率水平较低，从而使得复合片收入占比较高的直销模式下平均单价较高，但毛利率却较低。

报告期内，发行人主营业务-其他产品包括公司为客户提供的加工服务及出售自制设备、边角料等零星材料收入，各期收入占主营业务收入比例分别为 2.81%、0.57%及 3.03%，占比较小，各期产品销售结构的不同，导致了平均单价和毛利率的波动。2016 年度、2017 年度，其他产品平均单价低主要系销售了数量较多，但单价较低的金金刚石破碎料所致。

（五）可比公司毛利率比较

报告期内，可比公司毛利率情况如下：

主营业务收入毛利率	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	38.25%	48.57%	45.56%
三超新材	40.84%	51.00%	49.10%
威硬工具	59.23%	60.84%	60.07%
富耐克	48.97%	50.66%	51.54%
可比公司平均值	46.82%	52.77%	51.57%
发行人	51.83%	51.85%	50.09%

注：1、岱勒新材指长沙岱勒新材料科技股份有限公司，系深圳证券交易所创业板上市公司，股票代码：300700.SZ，是一家专业从事金刚石线的研发、生产和销售的高新技术企业，其主要产品为金刚石线，系一种金刚石工具，主要用于晶体硅、蓝宝石等硬脆材料的切割。三超新材指南京三超新材料股份有限公司，系深圳证券交易所创业板上市公司，股票代码：300554.SZ，是一家专业从事金刚石工具的研发、生产和销售的高新技术企业，其主要产品为电镀金刚石线和金刚石砂轮，主要用于硅材料、蓝宝石、磁性材料等行业。

岱勒新材及三超新材的产品也是金刚石工具，但其具体产品、下游客户及下游行业与发行人均不同，目前 A 股市场上没有与发行人产品相同的上市公司，因此本招股书说明书将同属于金刚石工具制造的岱勒新材和三超新材作为可比公司。

2、富耐克指河南富耐克超硬材料股份有限公司，系新三板挂牌公司，股票代码：831378.OC，其主营业务为立方氮化硼磨料及立方氮化硼刀具的研发、生产和销售。其主要产品为立方氮化硼磨料和立方氮化硼刀具，前者主要用于制作砂轮等模具，后者主要用于汽车、航空航天、船舶、钢铁、机床、模具以及各种机械加工领域零部件的切削加工，后者与发行人部分刀具产品相近，本招股说明书将富耐克选择为可比公司之一。

3、威硬工具指威海威硬工具股份有限公司，系新三板挂牌公司，股票代码：430497.OC，主要从事超硬刀具的研发、制造与销售，其产品主要包括各种车镗刀、槽刀、铣刀、角度成型刀、高精度复合旋转刀具、硬质合金专用刀具等，本招股说明书将威硬工具选择为可比公司之一。

4、由于中天超硬已经从新三板摘牌，且未公开其 2017 年度及以后期间数据，因此本招股说明书未将中天超硬列入可比公司。

5、数据来源：各可比公司年度报告或招股说明书。截至本招股说明书签署日，三超新材和威硬工具 2018 年财务数据尚未披露，下同。

公司毛利率水平与同行业可比公司平均值基本一致，但由于各可比公司的具体产品、所面对的具体下游客户和客户行业有所不同，因此不同公司的毛利率亦存在一定差异。岱勒新材及三超新材下游客户主要为光伏行业客户，受 2018 年 5 月 31 日国家发改委、财政部、国家能源局三部委联合出台的《关于 2018 年光伏发电有关事项的通知》的政策影响，光伏行业发展受到了一定影响，因此岱勒

新材 2018 年度毛利率有所下降。

报告期内，公司与境外竞争对手毛利率对比情况如下：

营业收入毛利率	2018 年度	2017 年度	2016 年度
日本住友	18.65%	18.84%	18.27%
日本京瓷	23.85%	26.24%	26.10%
瑞典山特维克	40.98%	40.30%	38.83%
肯纳金属	35.15%	31.95%	29.36%
可比公司平均值	29.66%	29.33%	28.14%
发行人	51.83%	51.85%	50.09%

日本住友、日本京瓷和瑞典山特维克为大型综合集团，业务种类较多，刀具的制造与销售仅为其主营业务的一部分，在公开信息中未详细披露刀具业务的相关经营数据，上表毛利率数据为综合毛利率。由于业务范围和结构的不同，与发行人毛利率不具有可比性。

肯纳金属主要产品为金属切削刀具产品，与公司产品分属不同种类的切削刀具，因此其毛利率水平与发行人存在一定的差异。

（六）期间费用分析

报告期内，公司期间费用情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占营业 收入比例 (%)	金额 (万元)	占营业 收入比例 (%)	金额 (万元)	占营业 收入比例 (%)
销售费用	1,902.48	7.25	1,548.83	6.63	1,219.27	6.98
管理费用	2,263.31	8.63	1,711.81	7.33	1,279.34	7.32
研发费用	1,665.35	6.35	1,430.46	6.13	1,345.81	7.70
财务费用	-27.84	-0.11	135.69	0.58	-126.40	-0.72
合计	5,803.30	22.13	4,826.80	20.67	3,718.02	21.28

报告期内，随着公司业务规模的扩张，公司期间费用总体呈现增长的趋势。

2016年度、2017年度及2018年度，期间费用总金额分别为3,718.02万元、4,826.80万元及5,803.30万元，占营业收入比例分别为21.28%、20.67%及22.13%。报告期内，随着经营规模的扩大，公司期间费用总金额总体上升，但由于营业收入亦逐年增长，总体期间费用占营业收入比例略有波动。

1、销售费用分析

报告期内，公司销售费用构成情况如下：

项目	2018年度		2017年度		2016年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
职工薪酬	976.40	51.32	815.37	52.64	585.32	48.01
广告咨询费	326.02	17.14	261.74	16.90	249.93	20.50
运输费用	182.61	9.60	177.60	11.47	126.20	10.35
办公差旅费	213.66	11.23	165.08	10.66	157.51	12.92
业务招待费	156.19	8.21	94.51	6.10	83.59	6.86
折旧摊销费	22.03	1.16	11.59	0.75	9.53	0.78
其他	25.58	1.34	22.94	1.48	7.19	0.59
合计	1,902.48	100.00	1,548.83	100.00	1,219.27	100.00

在公司销售服务体系的运行过程中，发生的成本费用主要系公司销售人员的日常工资、奖金、差旅费以及发生的广告、参展等费用，相关费用已在实际发生时根据权责发生制原则计入销售费用。

报告期内，销售费用主要为销售人员职工薪酬、广告咨询费、运输费用及办公差旅费等，四项费用合计占销售费用总额比例分别为91.77%、91.67%及89.29%。公司的销售费用随着销售规模扩大而增加，2016年度、2017年度及2018年度，销售费用总额分别为1,219.27万元、1,548.83万元及1,902.48万元，占营业收入的比例分别为6.98%、6.63%及7.25%，占比较为稳定。

（1）销售费用变动分析

2017 年度销售费用较 2016 年度增加了 329.56 万元，增幅为 27.03%，主要原因系：a、2017 年度销售人员数量较 2016 年度有所增加，人均工资有所上升，同时 2017 年度公司营业收入较 2016 年度增长 33.61%，公司按照相关销售激励政策计提了较多的销售人员薪酬，销售费用-职工薪酬较 2016 年度增加 230.05 万元；b、销售规模的上升，使得运输费用较 2016 年度增加 51.40 万元。

2018 年度销售费用较 2017 年度增加了 353.65 万元，增幅为 22.83%，主要原因系：a、2018 年度嘉兴沃尔德经营规模逐渐扩大，公司销售人员总体数量较 2017 年度进一步增加，人均工资亦有所上升，使得销售费用-职工薪酬较 2017 年度增加 161.03 万元；b、为扩大品牌影响力，公司积极参与国内外各项展会及推广活动，如承办“2018 中国齿轮产业大会暨 CGMA 年会”，参加“2018 年美国国际制造技术展览会”，参加“2018 韩国国际机床展览会”等，从而 2018 年度广告咨询费较 2017 年度上升 64.28 万元；c、随着销售规模的扩大，办公差旅及业务招待等市场开拓和客户服务费用分别较 2017 年度上升 48.57 万元和 61.67 万元。

（2）合同或订单是否存在质量保证和退货相关条款

公司和客户签订的合同或订单对质量保证的一般约定为“客户收货后如对产品质量有异议的，应在收到货后以书面形式提出，逾期未提出的，视为质量完全合格”。因此一般公司收货确认后，除非涉及产品质量问题，不再承担额外的质量保证责任。

公司主要从事超高精密刀具、高精密刀具的生产和销售，一般在接到客户订单后，公司会就产品生产的材料、参数、工艺和设计等与客户进行充分沟通，确认无误后，才会组织正式生产。同时，公司建立了人员齐备的质量管理部，并配备了齐全的质检人员，公司制定了包括质检主管、质检工程师、质检组长、质检检验员的岗位工作职责，并在产品生产过程中，严格检验制度的执行，保证产品

质量，确保产品 100% 合格到达客户手里。

公司和客户签订的合同或订单对退货的一般约定为“如果因公司原因导致产品出现质量问题的，客户有权要求公司予以维修或更换，如因客户使用不当导致产品不能正常使用的，公司不承担任何责任”。

在日常业务中，公司对已实现销售的产品，在向客户发货后的一定期限内，由于公司产品质量问题导致客户提出退货的，经认定后准予退货。对符合退货条件的产品准予退货，其中经销商最长退货期为 45 天，终端用户最长退货期为 30 天，超过退货期的，公司原则上不予退货，但经公司总经理、副总经理在授权金额范围内特批的除外。客户由于人为或者不按要求使用等原因导致毁损的，公司一概不予退货。

2016-2018 年，公司所有客户退货金额合计分别为 44.68 万元、4.45 万元和 20.87 万元，占各期营业收入比重分别为 0.26%、0.02% 和 0.08%，整体占营业收入比重极小。

同行业可比公司销售费用率情况如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	5.27%	5.44%	5.71%
三超新材	3.12%	3.43%	4.55%
威硬工具	5.15%	5.13%	5.61%
富耐克	5.84%	4.96%	6.80%
可比公司平均值	4.84%	4.74%	5.66%
发行人	7.25%	6.63%	6.98%

公司销售费用率略高于同行业可比公司平均水平，主要系公司销售人员数量高于可比公司，相应销售人员薪酬高于同行业可比公司。

报告期内，公司与境外竞争对手销售费用率对比情况如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
----	---------	---------	---------

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
日本住友	-	-	-
日本京瓷	-	-	-
瑞典山特维克	13.37%	13.20%	11.72%
肯纳金属	-	-	-
可比公司平均值	-	-	-
发行人	7.25%	6.63%	6.98%

报告期内，同行业可比公司销售费用-职工薪酬项目占当期营业收入比例情况如下：

项目	单位	2018 年度	2017 年度	2016 年度
销售费用-职工薪酬占当期营业收入比例	岱勒新材	0.93%	1.10%	2.47%
	三超新材	0.67%	0.62%	1.11%
	威硬工具	2.51%	2.34%	2.06%
	富耐克	1.87%	1.94%	2.30%
	可比公司平均值	1.49%	1.50%	1.99%
	发行人	3.72%	3.49%	3.35%

（2）运输费用情况

运输费用系公司产品运输至客户指定地点所发生的运输费用，公司将产品运输交由顺丰、DHL 等第三方物流公司承运。大多数情况下，公司与客户约定运输费由公司承担。报告期内各年度运输费用情况如下：

期间	运输费用（万元）	占营业收入比例（%）
2018 年度	182.61	0.70
2017 年度	177.60	0.76
2016 年度	126.20	0.72

报告期内，发行人产品运输费用随收入增长而增加，运输费用发生额与营业收入基本匹配。

2、管理费用分析

报告期内，管理费用构成情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
职工薪酬	1,267.15	55.99	912.92	53.33	694.06	54.25
咨询服务费	216.83	9.58	213.33	12.46	109.37	8.55
办公差旅费	350.40	15.48	237.24	13.86	203.52	15.91
折旧摊销费	195.03	8.62	179.37	10.48	116.46	9.10
业务招待费	68.35	3.02	57.25	3.34	41.81	3.27
税费	-	-	-	-	28.02	2.19
其他	165.54	7.31	111.71	6.53	86.11	6.73
合计	2,263.31	100.00	1,711.81	100.00	1,279.34	100.00

注：根据财政部《增值税会计处理规定》（财会〔2016〕22号）以及《关于〈增值税会计处理规定〉有关问题的解读》，公司将2016年5-12月、2017年度及2018年度的房产税、印花税、土地使用税、综合类基金的发生额列报于“税金及附加”科目，2016年5月之前发生额仍列报于“管理费用”科目。

报告期内，公司管理费用发生额随公司经营规模的扩大而增加，管理费用主要为职工薪酬、咨询服务费、办公差旅费及折旧摊销费等。2016年度、2017年度及2018年度，管理费用发生额分别为1,279.34万元、1,711.81万元及2,263.31万元，占营业收入比例分别为7.32%、7.33%及8.63%。

2017年度管理费用较2016年度增长432.47万元，主要原因系：①2017年度销售收入较2016年度上升33.61%，同时管理人员人数略有增加，公司按照相关政策，发生了较多的薪酬支出，职工薪酬较2016年度增加218.86万元；②咨询服务费用较上年度增加103.96万元，主要是上市中介机构咨询费用增加所致；③子公司嘉兴沃尔德开始运营等因素导致折旧摊销费较2016年度上升62.91万元。

2018年度管理费用较2017年度增长551.49万元，主要原因系：①2018年度销售收入继续保持增长，同时子公司嘉兴沃尔德经营规模逐渐上升，公司管理人员总人数有所增加，公司按照相关政策，发生了较多的薪酬支出，职工薪酬较

2017 年度增加 354.24 万元；②子公司嘉兴沃尔德正式投入运营，公司行成了廊坊和嘉兴两地并进的布局，在增强市场开拓和利于服务的客户的同时，办公差旅等管理成本有所上升，2018 年度公司管理费用-办公差旅费较 2017 年度上升 113.16 万元。

(1) 同行业比较

同行业可比公司管理费用率如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	12.92%	4.94%	5.78%
三超新材	6.18%	6.00%	8.16%
威硬工具	7.62%	7.35%	10.14%
富耐克	9.91%	11.45%	12.65%
可比公司平均值	9.16%	7.43%	9.18%
发行人	8.63%	7.33%	7.32%

公司管理费用率与同行业可比公司平均值相近。与岱勒新材相比，公司管理费用-职工薪酬、管理费用-咨询服务费等占营业收入的比例低于对方，2018 年度由于受下游行业影响，岱勒新材销售收入有所下滑，其管理费用率大幅上升；2016 年度公司管理费用占营业收入比例与三超新材接近，2017 年公司管理费用-职工薪酬占营业收入比例高于对方；威硬工具及富耐克收入规模小于公司收入规模，相应管理费用率略高于公司。

报告期内，公司与境外竞争对手管理费用率对比情况如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
日本住友	-	-	-
日本京瓷	-	-	-
瑞典山特维克	6.18%	6.13%	5.77%
肯纳金属	-	-	-
可比公司平均值	-	-	-
发行人	8.63%	7.33%	7.32%

（2）职工薪酬

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司管理人员薪酬总额分别为 694.06 万元、912.92 万元及 1,267.15 万元，占营业收入比例分别为 3.97%、3.91% 及 4.83%。

2017 年度，公司管理费用-职工薪酬较 2016 年度上升 218.86 万元，2018 年度公司管理费用-职工薪酬较 2017 年度上升 354.24 万元，主要系：报告期内，公司销售收入持续上升，公司发放了较高的薪酬；子公司嘉兴沃尔德开始投入运营，公司管理人员总数有所增加，管理人员的人均工资亦有所上升。

3、研发费用分析

公司研发费用核算内容主要包括与研发人员相关的薪酬、研发设备折旧、研发耗用材料及其他相关支出。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司研发费用发生额分别为 1,345.81 万元、1,430.46 万元及 1,665.35 万元。

（1）报告期内研发费用占营业收入比例情况如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
研发费用（万元）	1,665.35	1,430.46	1,345.81
营业收入（万元）	26,224.92	23,346.44	17,472.35
技术开发费占营业收入比例	6.35%	6.13%	7.70%

良好的技术积累和优秀的研发实力是公司保持产品领先的关键因素，是公司的核心竞争力所在。为了保持产品的竞争力，公司持续加大研发的投入。报告期内，公司研发费用金额持续增长。受益于技术开发的持续投入，公司的产品品质保持在较高水平，得到了客户的认可，营业收入亦呈上升趋势，由于营业收入增长较高，公司技术开发费占营业收入比例有所下降。

（2）按项目列示的研发费用情况

按照研发项目分类，2016年、2017年和2018年研发投入情况如下：

年度	项目	金额（万元）	截至2018年末实施进度	
2018年	一种真空中熔融烧结的超硬材料磨具	114.70	已完成	
	一种车刀杆	122.32	已完成	
	一种新型涂层刀片	130.73	已完成	
	一种通用型槽刀片	195.29	已完成	
	一种带断屑槽的铣刀片	137.63	已完成	
	一种沿轨迹压裂的带齿刀轮	104.63	已完成	
	一种基体及金刚石片焊接方法	28.48	已完成	
	一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	98.10	已完成	
	水导激光加工设备及工艺	22.35	已完成	
	强力机夹式车刀系统	57.77	已完成	
	一种断屑槽刀片	54.48	已完成	
	五轴联动激光加工机床加工工艺	59.00	正在进行	
	大面积金刚石复合片平磨加工工艺	42.50	正在进行	
	金刚石与石墨复合材料	53.40	正在进行	
	一种自带排屑孔阵的PCD刀轮	10.15	已完成	
	一种自带定位槽无孔式刀轮	9.89	已完成	
	一种自带定位轴刀架	9.19	已完成	
	组合齿刀轮	20.83	已完成	
	N型齿刀轮	19.61	已完成	
	双向可更换一体式刀架	19.18	已完成	
	一种带补偿装置的刀架	23.98	已完成	
	一种自吸尘的快速更换刀架	34.42	已完成	
	一种内外一体齿刀轮	54.18	已完成	
	锥型齿刀轮	41.34	已完成	
	一种具有金刚石磨粒层的涂层刀轴	40.80	已完成	
	一种带齿的梅花状刀轴	30.22	已完成	
	一种带旋转皮带的刀架	45.12	已完成	
	高精密金刚石研磨轮	48.62	正在进行	
	一种多弧面刀轮	36.44	正在进行	
	合计	1,665.35	-	
	2017年	全刃口刀轮	51.36	已完成
		一种炭素类金刚石铣削刀具	88.87	已完成

	一种新型涂层钻石刀轴	120.17	已完成
	一种 CVD 复合刀轮	103.10	已完成
	一种 PCBN 铣刀盘	172.00	已完成
	一种球笼 PCBN 加工刀具	138.35	已完成
	一种车床反用多功能车刀杆	107.48	已完成
	一种拆卸方便的防尘一体式刀轮	53.60	已完成
	一种激光刃磨技术	2.86	已完成
	一种 PDC 片的倒角加工方法	59.56	已完成
	一种用于铣削轧辊环的小镗刀	2.22	已完成
	一种多刃口雕刻刀	4.90	已完成
	一种 HFCVD 偏压放电辅助生长工艺	4.96	已完成
	一种基体及金刚石片焊接方法	82.44	已完成
	一种钎焊式金刚石笔条修整笔及加工方法	63.25	已完成
	一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	94.09	已完成
	水导激光加工设备及其工艺	62.96	已完成
	一种自带排屑孔阵的 PCD 刀轮	42.72	已完成
	一种自带定位槽无孔式刀轮	32.88	已完成
	一种自带定位轴刀架	29.42	已完成
	组合齿刀轮	20.22	已完成
	N 型齿刀轮	20.51	已完成
	双向可更换一体式刀架	27.60	已完成
	一种带补偿装置的刀架	13.19	已完成
	一种自吸尘的快速更换刀架	17.66	已完成
	一种内外一体齿刀轮	7.18	已完成
	锥型齿刀轮	6.91	已完成
	合计	1,430.46	-
2016 年	快速更换式刀轮架	172.24	已完成
	全刃口刀轮	66.80	已完成
	一种多头镶片式立装刀片	92.37	已完成
	一种切割玻璃材料的刀轮	165.25	已完成
	一种炭素类金刚石铣削刀具	119.88	已完成
	一种新型断屑槽刀片	181.07	已完成
	一种轴孔有排屑槽的渗透型刀轮	162.79	已完成
	一种 HFCVD 偏压放电辅助生长工艺	117.82	已完成
	一种 PDC 片的倒角加工方法	44.67	已完成
	一种多刃口雕刻刀	52.19	已完成

一种基体及金刚石片焊接方法	22.20	已完成
一种激光刃磨技术	37.73	已完成
一种钎焊式金刚石笔条修整笔及加工方法	20.94	已完成
一种热丝化学气相沉积炉进出气气路装置及方法	20.67	已完成
一种脱钴处理的拉丝模芯	35.39	已完成
一种用于铣削轧辊环的小镗刀	33.79	已完成
合计	1,345.81	-

（3）研发费用明细分析

报告期内，公司整体研发投入及主要研发投入明细如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
研发费用发生额	1,665.35	1,430.46	1,345.81
其中：职工薪酬	1,232.33	937.44	867.51
材料费	225.50	253.96	265.35
研发费用发生额	1,665.35	1,430.46	1,345.81
在研项目或完结研发项目（个）	29	27	16

报告期，公司研发费用整体上升主要系研发人员增加导致薪酬支出上升。

研发费中材料费用下降的原因主要系：由于公司研发产品体积小，耗用的材料的特性比较稳定，所以材料耗用量相对并不大；报告期内公司与供应商建立起长期合作关系，材料采购单价呈下降趋势，一定程度上节约了研发材料成本；随着公司研发人员经验不断丰富，研发设备、技术储备的不断完善，研发试验的成功率得以提升，研发过程中材料损耗有所减少。

（4）与可比公司研发费用比较情况

①可比公司研发人员比重如下：

公司名称	2018 年度	2017 年度	2016 年度
岱勒新材	11.96%	10.21%	12.20%

公司名称	2018 年度	2017 年度	2016 年度
三超新材	16.02%	11.27%	11.83%
可比公司平均值	13.99%	10.74%	12.02%
本公司	17.77%	15.59%	12.45%

注：岱勒新材、三超新材数据来源各年度报告数据；比重=期末研发人员/期末员工人数；威硬工具、富耐克未单独披露技术人员中的研发人员数量，因此未列示可比数据。

公司高度重视产品研发，坚持技术创新。报告期内，研发人员比重逐年提高，主要系公司业务规模不断增长、产品型号规格日益增长，客户需求多样化，相关产品开发、工艺创新的需求不断提高，研发人员数量增长较快。

报告期内，公司研发人员比重高于岱勒新材、三超新材，系岱勒新材、三超新材的员工规模较大，研发人员数量相对较低，2018 年三超新材员工总人数下降至与公司同一水平，研发人员比重略有提高，与公司接近。

②可比公司研发费用占营业收入比重如下：

公司名称	2018 年	2017 年	2016 年
岱勒新材	4.69%	4.28%	6.69%
三超新材	7.58%	5.18%	6.11%
威硬工具	7.65%	8.23%	8.42%
富耐克	7.50%	6.90%	7.39%
可比公司平均值	6.86%	6.15%	7.15%
本公司	6.35%	6.13%	7.70%

报告期内，公司与同行业可比公司研发费用率平均值基本一致，不存在明显差异。

从研发人员数量和研发投入上看，公司在行业内研发投入及研发能力处于较高水平。

4、财务费用分析

报告期内，公司财务费用构成情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
利息支出	-	-	1.75
票据贴息	-	0.95	0.02
减：利息收入	-9.23	-5.07	-5.60
汇兑损益	-43.89	123.33	-138.68
其他	25.28	16.48	16.12
合计	-27.84	135.69	-126.40

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司财务费用分别为-126.40 万元、135.69 万元及-27.84 万元，财务费用占当期营业收入的比例分别为-0.72%、0.58%及-0.11%。

2017 年度财务费用较 2016 年度上升 262.09 万元，主要系：公司境外销售主要以美元结算，2017 年度人民币对美元升值较多，相较于 2016 年度人民币对美元的贬值，公司财务费用-汇兑损益波动较大，从 2016 年度汇兑收益 138.68 万元变为 2017 年度汇兑损失 123.33 万元。

2018 年 1-11 月，人民币对美元贬值较多，12 月以来，人民币对美元有所升值，汇率的波动使得公司汇兑损益由 2017 年度汇兑损失 123.33 万元变为 2018 年度汇兑收益 39.62 万元，从而 2018 年度财务费用较 2017 年度大幅下降。

（七）其他因素分析

1、资产减值损失分析

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
坏账损失	181.95	161.25	145.24
存货跌价损失	83.33	23.11	22.94
合计	265.28	184.37	168.18

报告期内，公司坏账损失系根据应收款项及其他应收款坏账准备计提政策计

提的。

报告期内，由于公司的产品通常依据客户订单及生产计划来安排采购和生产，存货跌价风险较低。公司对存货项目按照单项存货计提存货跌价准备，通过对期末存货的流动性、价格波动等进行分析判断，确定存货的可变现净值，将存货成本与可变现净值进行比较，确定需要计提的存货跌价准备。报告期内存货跌价主要为部分材料及其制成的半成品、产成品成本高于预计售价而计提的存货跌价准备。

2、其他收益分析

报告期内，公司其他收益情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
政府补助	465.30	116.68	-
代扣个税手续费返还	5.80	4.75	4.53
合计	471.10	121.43	4.53

报告期内，公司其他收益主要为与企业日常活动相关的政府补助。根据“关于印发修订《企业会计准则第 16 号——政府补助》的通知”（财会〔2017〕15 号），2017 年度以来公司将与企业日常活动相关的政府补助发生额列报于“其他收益”项目，2017 年之前发生额仍列报于“营业外收入”项目。

根据财政部 2018 年 9 月 7 日发布的《关于 2018 年度一般企业财务报表格式有关问题的解读》：企业作为个人所得税的扣缴义务人，根据《中华人民共和国个人所得税法》收到的扣缴税款手续费，应作为其他与日常活动相关的项目在利润表的“其他收益”项目中填列。企业财务报表的列报项目因此发生变更的，应当按照《企业会计准则第 30 号——财务报表列报》等的相关规定，对可比期间的比较数据进行调整，故公司将 2016 年度至 2018 年度收到的代扣个税手续费返还计入其他收益。

3、资产处置收益分析

根据财政部《关于修订印发 2018 年度一般企业财务报表格式的通知》（财会[2018]15 号）的规定，公司利润表中新增“资产处置收益”项目，反映企业出售划分为持有待售的非流动资产（金融工具、长期股权投资和投资性房地产除外）或处置组（子公司和业务除外）时确认的处置利得或损失，以及处置未划分为持有待售的固定资产、在建工程、生产性生物资产及无形资产而产生的处置利得或损失。债务重组中因处置非流动资产产生的利得或损失和非货币性资产交换中换出非流动资产产生的利得或损失也包括在本项目内。该项目应根据“资产处置损益”科目的发生额分析填列；如为处置损失，以“-”号填列。

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司资产处置收益发生额分别为-31.78 万元、2.75 万元及-5.26 万元，均系各期的固定资产处置所产生。

4、营业外收支分析

报告期内，公司营业外收支情况如下：

项目	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	金额 (万元)	占营业收入比例 (%)	金额 (万元)	占营业收入比例 (%)	金额 (万元)	占营业收入比例 (%)
营业外收入	4.08	0.02	15.22	0.07	307.83	1.76
政府补助	-	-	13.13	0.06	304.87	1.74
其他	4.08	0.02	2.09	0.01	2.96	0.02
营业外支出	27.52	0.10	129.30	0.55	22.62	0.13
非流动资产毁损 报废损失	-	-	26.46	0.11	-	-
债务重组损失	20.99	0.08	-	-	-	-
对外捐赠	6.50	0.02	101.50	0.43	1.50	0.01
其他	0.03	0.00	1.33	0.01	21.12	0.12

(1) 营业外收入

2016 年度，营业外收入金额较大原因系公司确认政府补助 304.87 万元。2017 年度以来，公司根据新的企业会计准则规定，将与企业日常经营活动相关的政府补助计入“其他收益”科目。因此 2017 年度及 2018 年度，公司营业外收入金额大幅下降。

报告期内，公司政府补助均为与收益相关的政府补助，全部政府补助明细如下：

2018 年度

单位：万元

内容	金额	依据	报表列示科目
嘉兴沃尔德项目有效投入奖	180.00	根据 2017 年 2 月子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司与嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会签订的《投资协议》，子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司收到项目有效投入奖。	其他收益
嘉兴市市级领军人才创业启动资金补助	90.00	根据嘉兴市秀洲区财政局《关于下达 2017 年度人才专项资金的通知》（秀洲财执行[2018]1 号）文件，子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司收到市级领军人才创业启动资金补助。	其他收益
高精密排屑型钻石刀轮项目补贴	40.00	根据公司与中关村科技园区电子城科技园管理委员会签订的《朝阳区高新技术产业发展专项资金支持项目协议书》，公司收到中关村科技园区电子城科技园管理委员会对高精密排屑型钻石刀轮项目提供的支持资金。	其他收益
国家外经贸发展专项资金进口贴息	31.20	根据河北省商务厅、河北省财政厅下发的《关于做好 2017 年度国家外经贸发展专项资金进口贴息事项申报工作的通知》（冀商外贸字〔2017〕11 号），公司收到国家外经贸发展专项资金进口贴息。	其他收益
中小企业发展专项资金奖励	25.00	根据《大厂回族自治县中小企业发展专项资金管理暂行办法》（大政办[2016]143 号）和《关于对 2017 年度大厂回族自治县中小企业发展资金项目拨付专项资金的请示》文件，子公司廊坊西波尔钻石技术有限公司收到中小企业发展专项资金奖励。	其他收益
境外展会补贴、会议补贴	23.76	根据北京市商务委员会、北京市财政局关于印发《北京市外经贸发展资金支持北京市外贸企业提升国际化经营能力实施方案》的通知（京商务财务字〔2018〕24 号），公司收到境外展会补贴、会议补贴。	其他收益

内容	金额	依据	报表列示科目
技术创新能力建设专项补贴	19.00	根据《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（中科技园发[2015]52号）和《关于拨付2017年度中关村技术创新能力建设专项资金（专利部分）的通知》（首知服协[2018]15号）文件，公司收到技术创新能力建设专项补贴。	其他收益
房租补贴款	16.61	根据2017年2月子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司与嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会签订的《投资协议》，公司收到房租补助款。	其他收益
吸纳高校毕业生社保补贴	8.92	根据《国务院办公厅关于做好2013年全国普通高等学校毕业生就业工作的通知》（国办发〔2013〕35号）、《河北省人民政府办公厅关于进一步做好普通高校毕业生就业创业工作的实施意见》（冀政办〔2013〕18号）文件，公司收到吸纳高校毕业生就业社会保险补贴金。	其他收益
稳增长资金	8.27	2018年7月收到北京市商务委员会的2017年下半年稳增长资金。	其他收益
科技补助资金	4.00	根据嘉兴市秀洲区财政局文件《关于下达2018年秀洲区科技项目补助资金的通知》（秀洲财执行〔2018〕373号），子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司收到科技补助资金。	其他收益
专利补贴	3.94	根据《朝阳区专利资助及奖励办法》（朝政发[2010]8号）和《朝阳区专利资助及奖励办法实施细则》（朝知文[2016]7号）文件，公司收到专利补贴。	其他收益
中介服务资金支持	2.65	根据中关村企业信用促进会《关于发放2016年（第二批）和2017年1-5月企业购买中介服务支持资金的通知》，公司收到中关村企业购买中介服务资金支持的补贴款。	其他收益
专利资助	2.01	根据北京市知识产权局《关于印发〈北京市专利资助金管理办法实施细则〉的通知》（京知局[2017]351号）文件，公司收到专利资助。	其他收益
嘉兴沃尔德先进集体奖励	2.00	根据嘉兴秀洲高新技术产业开发区工作委员会和嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会《关于表彰2017年度先进企业和先进集体的决定》（秀洲高新区党[2018]3号）文件，子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司收到先进集体奖励。	其他收益
稳岗补贴款	1.97	根据《北京市经济和信息化委员会关于失业保险支持企业稳定岗位有关问题的通知》（〔2015〕	其他收益

内容	金额	依据	报表列示科目
		186) 文件, 收到朝阳区社会保险基金管理中心稳岗补贴。	
吸纳就业困难人员补贴	0.74	根据《河北省财政厅 河北省人力资源和社会保障厅关于印发<河北省就业创业补助资金管理办法的通知>》(冀财社〔2016〕158号), 收到吸纳就业困难人员社会保险补贴和岗位补贴。	其他收益
人才专项资金	0.56	根据嘉兴市秀洲区财政局文件《关于下达 2017 年度人才专项补助资金的通知》(秀洲财执行〔2018〕365号), 子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司收到人才专项资金。	其他收益
企业科协组织建设费	0.50	根据大厂回族自治县科学技术协会文件《大厂回族自治县科学技术协会关于扶持企业科协组织建设的通知》(大科协字〔2018〕9号), 子公司廊坊西波尔钻石技术有限公司收到企业科协组织建设费。	其他收益
专利授权补助	0.40	根据《廊坊市专利专项资金管理办法》(廊财教[2016]31号)和《关于拨付 2017 年度专利后补助资金的通知》([2018]15号)文件, 公司收到专利授权补助。	其他收益
头盔补助款	0.30	子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司 2018 年 12 月收到嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会的头盔补助款。	其他收益
技术创新能力建设专项资金(商标部分)补贴	0.30	根据中关村科技园区管理委员会印发《关于 2017 年度中关村技术创新能力建设专项资金(商标部分)支持名单公示的通知》, 公司收到技术创新能力建设专项资金(商标部分)补贴。	其他收益
专利资助金	0.20	根据北京市知识产权局、北京市财政局关于印发《北京市专利资助金管理办法》的通知, 公司收到专利资助金。	其他收益
义务装博会参展补助	0.06	子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司 2018 年 12 月收到嘉兴市秀洲区经济信息商务局的义务装博会参展补助。	其他收益
合计	465.30		

2017 年度

单位：万元

内容	金额	依据	报表列示科目
嘉兴沃尔德房租补助款	50.00	根据 2017 年 2 月嘉兴沃尔德与嘉兴秀洲高新技术产业开发区管理委员会签订的《投资协议》，公司收到房租补助款。	其他收益
外贸补贴款	19.57	根据北京市财政局、北京市商务委员会《关于印发北京市外经贸发展专项资金管理实施细则的通知》（京财企[2015]2277 号）、商务部《关于 2017 年外经贸发展专项资金有关工作的通知》和北京市商务委员会、北京市财政局《关于支持本市外贸企业提升国际化经营能力的通知》（京商务外运字[2017]22 号）文件，公司收到外贸补贴款。	其他收益
双自主企业资金奖励	14.64	根据北京市财政局、北京市商务委员会《北京市外经贸发展专项资金管理实施细则》（京财企[2015]2277 号）文件，公司收到双自主企业资金奖励	其他收益
中关村国际创新资源支持资金	13.22	根据中关村科技园区管理委员会《关于对 2017 年第一批中关村国际创新资源支持资金拟支持名单进行公示的通知》文件，公司收到中关村国际创新资源支持资金。	其他收益
大学生社会保险和就业补贴款	11.56	根据国务院《关于加快发展养老服务业的若干意见》（国办发[2013]35 号）和河北省人民政府办公厅《关于进一步做好普通高等学校毕业生就业创业工作的实施意见》（冀政办[2013]18 号）文件，北京沃尔德大厂分公司和廊坊西波尔收到大学生社会保险和就业补贴款	其他收益
贷款贴息	8.69	根据《中关村国家自主创新示范区科技型中小企业信用贷款扶持资金管理暂行办法》（中科园发[2010]38 号），收到贴息款。	财务费用
稳增长资金	7.63	2017 年 11 月收到北京市商务委员会的 2017 年上半年稳增长资金。	营业外收入
河北省支持市县发展引导资金	5.00	根据河北省财政厅、科技厅《河北省省级引导市县科技投入产出实施细则》（廊坊市科技局[2017]126 号文件），廊坊西波尔收到 2016 年度河北省支持市县发展引导资金。	营业外收入

内容	金额	依据	报表列示科目
专利补贴	2.98	根据《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（[2015]52号）文件，公司收到专利权代理费补贴。	其他收益
稳岗补贴	1.98	根据《北京市经济和信息化委员会关于失业保险支持企业稳定岗位有关问题的通知》（[2015]186）文件，公司收到朝阳区社会保险基金管理中心稳岗补贴。	其他收益
中介服务资金支持	1.80	根据中关村企业信用促进会《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（[2015]52号）文件，公司收到中关村企业购买中介服务资金支持的补贴款。	其他收益
著作权代理费和专利代理费补贴	0.92	根据《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（[2015]52号）文件，公司收到著作权代理费和专利代理费补贴。	其他收益
市级科技进步奖	0.50	根据《廊坊市科学技术奖励办法》（廊政[2015]81号）文件，廊坊西波尔获得2017年市级科技进步奖励。	营业外收入
合计	138.49		

2016年度

单位：万元

内容	金额	依据	报表列示科目
工业转型升级专项资金	60.00	公司收到廊坊市财政局工业转型升级专项资金款。	营业外收入
朝阳区企业改制补助	50.00	根据北京市人民政府办公厅《北京市人民政府办公厅关于进一步推动企业上市工作的意见》（京政办[2010]35号），收到政府补助。	营业外收入
PCD可转位面铣刀研发投入资助	40.00	根据北京市朝阳区科学技术委员会《关于开展2016年度朝阳区企业研发投入资助计划项目征集的通知》，收到PCD可转位面铣刀研发投入资助。	营业外收入

内容	金额	依据	报表列示科目
境外展会补贴	30.76	根据北京市商务委员会《外经贸发展专项资金网络管理系统——支持进出口额低于 6500 万美元的企业提升国际化经营能力》申报结果，收到境外展会补贴。	营业外收入
贷款利息补贴	27.08	根据《中关村国家自主创新示范区科技型中小企业信用贷款扶持资金管理办法》（中科园发[2010]38号），收到贴息款。	营业外收入
进口贴息补贴	25.94	按照廊坊市财政局《关于下达 2016 年中央外经贸发展专项资金（进口贴息事项）的通知》（廊财建[2016]204号），收到政府补贴款	营业外收入
2016 年中央中小企业发展专项资金项目补贴	15.00	根据廊坊市财政局《廊坊市财政局关于下达 2016 年中央中小企业发展专项资金（第四批）的通知》（廊财建[2016]119号）文件，收到 PCD 金刚石嵌入式带环拉丝模芯项目补贴款。	营业外收入
融资租赁补贴款	14.54	根据《中关村国家自主创新示范区融资租赁支持资金管理办法》，收到补贴款。	营业外收入
中关村国际化发展专项资金补贴	14.09	根据《2016 年中关村国际化发展专项资金补贴经费拨付通知》，收到补贴款。	营业外收入
企业吸纳高校毕业生就业的一次性吸纳就业补贴和社会保险补贴	10.05	根据大厂回族自治县再就业办公室《关于企业吸纳高校毕业生就业的一次性吸纳就业补贴所需资金的请示》，收到政府补贴资金。	营业外收入
2015 年中关村国际化发展专项资金补贴款	5.67	根据《2015 年中关村国际化发展专项资金补贴经费拨付通知》，收到发展专项资金。	营业外收入
知识产权强企建设专利资金	5.00	根据廊坊市科学技术局《证明》，收到知识产权强企建设专利资金。	营业外收入
社保局失业保险支持企业稳定岗位补助	2.08	根据《北京市人力资源和社会保障局、北京市财政局、北京市发展和改革委员会、北京市经济和信息化委员会关于失业保险支持企业稳定岗位有关问题的通知》（京人社就发[2015]186号），收到政府补助。	营业外收入

内容	金额	依据	报表列示科目
2015 年度中关村技术创新能力建设支持资金（商标部分）	1.80	根据《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（中科园[2015]52 号），收到支持资金。	营业外收入
专利年费补贴	1.73	公司收到北京市朝阳区科学技术委员会专利年费补贴款。	营业外收入
企业购买中介服务支持资金	0.50	根据《中关村国家自主创新示范区技术创新能力建设专项资金管理办法》（中科园[2015]52 号），收到支持资金。	营业外收入
廊坊科技局 2015 年度专利资助资金	0.46	根据廊坊市科学技术局 《廊坊市科学技术局关于拨付 2015 年度专利资金（第一批）的通知》（[2016]84 号）文件，收到政府补助款。	营业外收入
其他	0.17		营业外收入
合计	304.87		

（2）营业外支出

2016 年度至 2018 年度公司营业外支出金额分别为 22.62 万元、129.30 万元及 27.52 万元，发生额较小。2017 年度，公司营业外支出为 129.30 万元，较 2016 年度增长 106.68 万元，主要系 2017 年度公司对中国科学技术大学新创公益基金会教育捐赠 100 万元。2018 年度，公司营业外支出发生额为 27.52 万元，主要系公司与陕西彩虹电子玻璃有限公司发生的债务重组损失 20.99 万元，陕西彩虹电子玻璃有限公司欠公司货款 100.26 万元，经协商，公司同意对债权作出让步，收取欠款的 70% 款项，即 70.18 万元，并放弃收取剩余 30% 欠款 30.08 万元。公司已对欠款计提坏账准备 9.09 万元，与放弃收取的款项 30.08 万元之间的差额 20.99 万元计入营业外支出。

5、所得税费用

报告期内，公司所得税费用情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
按税法及相关规定计算的当期所得税	1,024.68	1,048.21	723.00
递延所得税调整	34.68	-76.52	-23.73
合计	1,059.36	971.69	699.28
所得税费用占利润总额的比例（%）	13.78	14.32	14.25

报告期内，北京沃尔德及廊坊西波尔均为高新技术企业，所得税税率为 15%，2017 年度子公司嘉兴沃尔德所得税税率为 25%，但其 2017 年度经营规模及利润规模均较小，2018 年度嘉兴沃尔德通过了高新技术企业认证，当期按照 15% 税率计算缴纳所得税，因此报告期内公司所得税费用与利润总额比例合理。

报告期内，公司享受的所得税优惠金额及占利润总额的比例如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
所得税优惠总额	686.53	659.30	459.11
利润总额	7,689.15	6,785.80	4,907.97
所得税优惠额占利润总额的比例	8.93%	9.72%	9.35%

报告期内，公司享受的所得税优惠金额及占利润总额的比例较低，发行人经营业绩不存在依赖于税收优惠的情形。

除发行人及其子公司廊坊西波尔、嘉兴沃尔德外，合并范围内还有全资子公司廊坊沃尔德、上海沃尔德。其中上海沃尔德系 2017 年 12 月成立，主要经营珠宝首饰销售且资产和经营规模很小，2018 年度营业收入仅为 1.34 万元，净利润为-65.12 万元；廊坊沃尔德尚未开展实际经营，两家子公司均不存在利用合并范围内其他主体的税收优惠规避税收缴纳义务的情形。

子公司嘉兴沃尔德 2018 年 11 月 30 日取得了高新技术企业证书，2018 年度可按照 15% 享受企业所得税优惠。2017 年度，子公司嘉兴沃尔德未享受高新技术企业的企业所得税优惠，税率为 25%。2017 年度，嘉兴沃尔德对发行人及其他子公司销售收入为 778.03 万元，综合毛利率为 16.97%，发行人及其他子公司对嘉兴沃尔德销售收入为 2,274.04 万元，综合毛利率为 17.17%，发行人及其子公司内部销售定价均按照成本加成一定毛利确定。

根据国家税务总局北京市朝阳区税务局第一税务所于 2019 年 1 月 17 日出具的《涉税信息查询结果告知书》，沃尔德股份系该局登记户，根据税务核心系统记载，该企业在 2016 年 1 月 1 日至 2018 年 12 月 31 日期间未接受过行政处罚，企业所得税征收方式为查账征收。

根据国家税务总局大厂回族自治县税务局第二税务分局于 2019 年 1 月 18 日出具的《证明函》，大厂分公司系该局辖区内纳税的企业，已依法办理税务登记，自设立以来，所适用的税种、税率符合税收法规及国家政策，一直严格遵守国家和地方有关税收法规的规定，按期足额缴纳税款，不存在拖欠、漏缴、偷税、

逃避追缴欠税、骗税、抗税及其他违反税收法规的行为，未曾因违反税收法规受到处罚，也不存在需要补缴税款或被追缴税款或被处罚的情形，与该局也无任何有关税务的争议。

根据国家税务总局大厂回族自治县税务局城区税务分局于 2019 年 1 月 18 日出具的《依法纳税证明》，廊坊西波尔 2009 年 8 月在该局办理了税务登记，自 2009 年 8 月至 2018 年 12 月在该局依法缴纳了各项税费，无违规拖欠税款行为。

根据国家税务总局大厂回族自治县税务局第二税务分局于 2019 年 1 月 18 日出具的《证明函》，廊坊沃尔德自设立以来，所适用的税种、税率符合税收法规及国家政策，一直严格遵守国家和地方有关税收法规的规定，按期足额缴纳税款，不存在拖欠、漏缴、偷税、逃避缴纳欠税、骗税、抗税及其他违反税收法规的行为，未曾因违反税收法规受到处罚，也不存在需要补缴税款或被追缴税款或被处罚的情形，与该局也无任何有关税务的争议。

根据国家税务总局嘉兴市秀洲区税务局于 2019 年 1 月 24 日出具的《证明》，嘉兴沃尔德系该局所管辖的企业，经金税三期税收管理系统查询，已依法在该局办理税务登记，自 2016 年 8 月 24 日至 2018 年 12 月 31 日，系统查询未发现欠税、偷税之重大违反税收管理法规的情形。

根据国家税务总局上海市浦东新区税务局于 2019 年 2 月 18 日出具的《税务证明》，上海沃尔德已依法在该局办理税务登记，在 2018 年 1 月 4 日至 2018 年 12 月 31 日期间，能按税法的规定按期办理纳税申报，暂未发现有欠税、偷逃税款和重大违反税收管理法规的情形。

综上，截至本招股说明书出具日，发行人不存在利用合并范围内相关主体的税收优惠规避收税缴纳义务的情形。

（八）非经常性损益分析

报告期内，公司非经常性损益情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
非流动性资产处置损益，包括已计提资产减值准备的冲销部分	-5.26	-23.72	-31.78
计入当期损益的政府补助（与公司正常经营业务密切相关，符合国家政策规定、按照一定标准定额或定量持续享受的政府补助除外）	465.30	138.49	304.87
债务重组损益	-20.99	-	-
除上述各项之外的其他营业外收支净额	-2.45	-100.74	-19.67
非经营性损益对利润总额的影响的合计	436.61	14.04	253.43
减：所得税影响数	62.14	22.31	44.02
归属于母公司股东的非经常性损益净额	374.47	-8.27	209.40
归属于母公司股东的净利润	6,629.79	5,814.12	4,208.69
占当期归属于母公司股东的净利润比例（%）	5.65	-0.14	4.98

报告期内，非经常性损益主要是计入当期损益的政府补助及捐赠支出。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，归属于母公司股东的非经常性损益净额分别为 209.40 万元、-8.27 万元及 374.47 万元，占当期归属于母公司股东的净利润分别为 4.98%、-0.14% 及 5.65%，比例较低，不会对本公司盈利能力的稳定性产生重大影响。

十二、资产质量分析

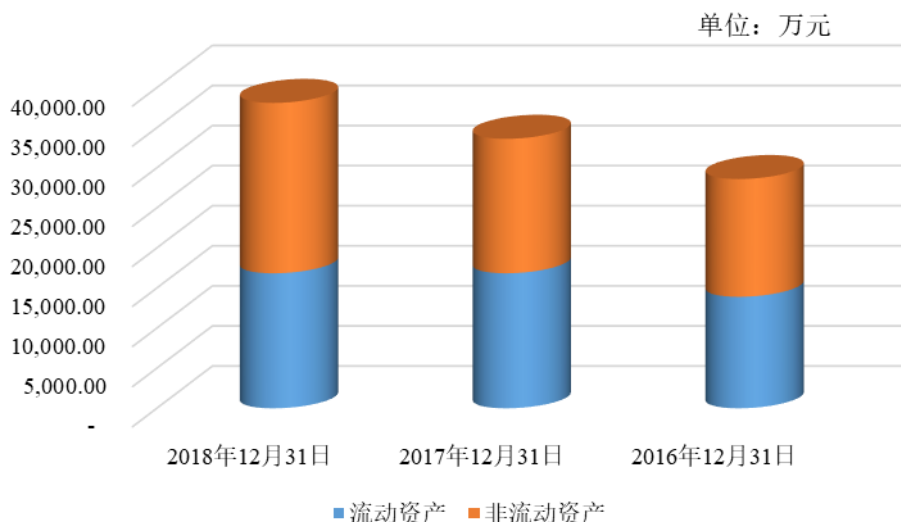
（一）资产总额分析

报告期内，公司资产构成情况如下：

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
----	------------------	------------------	------------------

	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
流动资产	16,835.05	44.17	16,847.94	50.08	13,908.29	48.59
非流动资产	21,281.76	55.83	16,797.02	49.92	14,714.40	51.41
资产总计	38,116.81	100.00	33,644.96	100.00	28,622.69	100.00

资产构成



2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司资产总额分别为 28,622.69 万元、33,644.96 万元及 38,116.81 万元。公司资产总额的增加主要源于营业收入及利润规模的持续增长。

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司流动资产占总资产比重分别为 48.59%、50.08% 及 44.17%，非流动资产占总资产比重分别为 51.41%、49.92% 及 55.83%，报告期内，非流动资产占总资产比重有所上升，主要系随着市场份额及销售规模的上升，为缓解生产瓶颈，提高效率，公司陆续购置了部分机器设备，另外公司利用自有资金先行投入募投项目建设，在建工程余额亦有所增加。

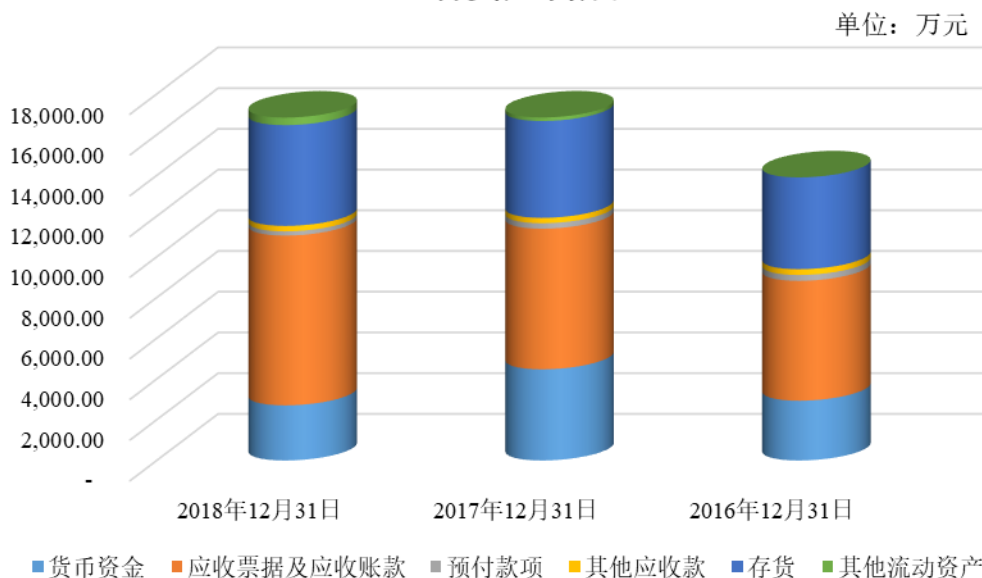
（二）流动资产分析

报告期内，公司流动资产构成情况如下：

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
----	------------------	------------------	------------------

	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
货币资金	2,708.22	16.09	4,477.33	26.57	2,937.50	21.12
应收票据及应收账款	8,337.02	49.52	6,909.28	41.01	5,885.95	42.32
预付款项	208.08	1.24	267.91	1.59	289.91	2.08
其他应收款	267.08	1.59	263.76	1.57	283.89	2.04
存货	4,947.97	29.39	4,754.91	28.22	4,508.73	32.42
其他流动资产	366.68	2.18	174.74	1.04	2.30	0.02
合计	16,835.05	100.00	16,847.94	100.00	13,908.29	100.00

流动资产构成



公司流动资产主要由货币资金、应收票据及应收账款、存货构成。报告期各期末，上述三项流动资产合计占流动资产总额比例分别为 95.86%、95.81%及 95.00%。报告期内，随着经营规模和利润总额的逐步扩大，公司流动资产总额呈上升趋势。

报告期各期末，公司各流动资产项目变动情况分析如下：

1、货币资金分析

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
----	-------------	-------------	-------------

	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
现金	8.49	0.31	16.54	0.37	3.28	0.11
银行存款	2,335.03	86.22	4,168.67	93.11	2,892.51	98.47
其他货币资金	364.70	13.47	292.12	6.52	41.70	1.42
合计	2,708.22	100.00	4,477.33	100.00	2,937.50	100.00

2016年末、2017年末及2018年末，公司货币资金余额分别为2,937.50万元、4,477.33万元及2,708.22万元，在流动资产中所占的比重分别为21.12%、26.57%及16.09%。公司货币资金主要为银行存款。其他货币资金主要系信用证保证金。

2017年末货币资金余额较2016年末增加1,539.83万元，增幅为52.42%。2017年度经营活动现金流量净额、投资活动现金流量净额、筹资活动现金流量净额分别为5,886.61万元、-2,995.59万元及-1,429.57万元，主要系：2017年度营业收入较上年度增长5,874.08万元，随着销售规模的上升，公司经营活动现金流量净额较上年度增长1,232.00万元；公司持续增加对厂房和设备的投入，以进一步提升产能，本年度投资活动现金净投出额较大；本年度公司支付股利导致筹资活动现金有一定的净流出。

2018年末货币资金余额较2017年末减少1,769.11万元，降幅为39.51%。2018年度经营活动现金流量净额、投资活动现金流量净额、筹资活动现金流量净额分别为6,355.73万元、-6,199.73万元及-2,100.00万元，主要系：嘉兴沃尔德尚未完成施工，厂房建设及生产设备投资仍在持续增加，本期“购建固定资产、无形资产和其他其他长期资产支付的现金”发生额较高，导致投资活动现金流量净流出较大，另外2018年度分配股利支付的现金较2017年度上升670.43万元，从而期末货币资金余额下降。

2、应收票据及应收账款分析

报告期各期末应收票据及应收账款占各期营业收入（含税）的比例如下：

单位：万元

项 目	2018 年度/ 2018 年 12 月 31 日	2017 年度/ 2017 年 12 月 31 日	2016 年度/ 2016 年 12 月 31 日
应收票据及应收账款 账面价值	8,337.02	6,909.28	5,885.95
营业收入(含税)	29,331.11	26,211.96	19,731.04
占比	28.42%	26.36%	29.83%

报告期各期末应收票据及应收账款账面价值占营业收入（含税）的比重分别为 29.83%、26.36% 和 28.42%，整体比较稳定，和公司信用政策相匹配。

（1）应收票据分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司应收票据账面价值分别为 1,136.56 万元、1,807.82 万元及 3,195.16 万元，占各期末流动资产的比例分别为 8.17%、10.73% 及 18.98%。应收票据账面价值及占流动资产比例呈上升趋势，主要原因系：a、报告期内，公司营业收入呈上升趋势，随着收入规模的上升，应收票据和应收账款的余额均有所增加；b、报告期内，出于资金成本等考虑，部分客户更倾向于使用承兑汇票付款；c、2016 年，公司主要部分超硬复合片直接向元素六商贸（上海）有限公司采购，该供应商不再接受票据付款，从而使得 2016 年度以来公司以票据支付的款项减少。

2018 年末应收票据账面余额较 2017 年末增加 1,385.13 万元，除上述因素外，主要系：a、部分使用票据结算的客户其销售收入增减变动导致期末应收票据余额变动，如 2018 年度，由于终端用户加工需求的增加，公司对烟台康汇系公司销售收入大幅增加，公司与该客户结算方式为票据，因此公司对烟台康汇销售收入的增加导致 2018 年末应收票据较 2017 年末应收票据增加 1,018 万元；b、2018 年度，公司与中南钻石有限公司新增了抛光机等自制设备销售业务，双方约定的结算方式为票据结算，该项业务使得 2018 年末应收票据较 2017 年末增加 596.00 万元。

报告期各期末，公司应收票据构成如下：

单位：万元

项目	票据类型	2018年 12月31日	2017年 12月31日	2016年 12月31日
账面原值	商业承兑汇票	10.00	99.33	15.00
	银行承兑汇票	3,187.91	1,713.46	1,121.56
	合计	3,197.91	1,812.78	1,136.56
坏账准备	商业承兑汇票	0.50	4.97	-
	银行承兑汇票	2.25	-	-
	合计	2.75	4.97	-
账面价值	商业承兑汇票	9.50	94.36	15.00
	银行承兑汇票	3,185.66	1,713.46	1,121.56
	合计	3,195.16	1,807.82	1,136.56

报告期各期末，公司存在少量商业承兑汇票，但均能够按时兑付，未出现逾期无法兑付的情况。

（2）应收账款分析

报告期各期末，公司应收账款情况如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
应收账款-账面余额	5,819.82	5,698.57	5,262.63
应收账款-坏账准备	677.97	597.10	513.24
应收账款-账面价值	5,141.85	5,101.47	4,749.39
应收账款账面价值占各期末流动资产比例	30.54%	30.28%	34.15%

2016年末、2017年末及2018年末，公司应收账款账面价值分别为4,749.39万元、5,101.47万元及5,141.85万元，占各期末流动资产的比例分别为34.15%、30.28%及30.54%，比例较为稳定。报告期内，公司应收账款余额逐步增加，主要系公司销售规模增加所致。2017年度公司营业收入较2016年度增长5,874.08

万元，增幅为 33.62%，相应应收账款账面余额较 2016 年末增长 435.94 万元，增幅为 8.28%；2018 年度公司营业收入较 2017 年度增长 2,878.48 万元，增幅为 12.33%，相应应收账款账面余额较 2017 年末增长 121.25 万元，增幅为 2.13%。

①应收账款账龄分析

单位：万元

日期	项目	1 年以内	1-2 年	2-3 年	3-4 年	4-5 年	5 年以上	合计
2018 年 12 月 31 日	账面余额	4,937.68	247.53	163.76	204.99	62.66	203.20	5,819.82
	占比（%）	84.84	4.25	2.81	3.52	1.08	3.49	100.00
2017 年 12 月 31 日	账面余额	4,789.29	327.60	250.79	125.12	93.44	112.33	5,698.57
	占比（%）	84.04	5.75	4.40	2.20	1.64	1.97	100.00
2016 年 12 月 31 日	账面余额	4,360.90	434.76	204.67	113.94	75.06	73.30	5,262.63
	占比（%）	82.87	8.26	3.89	2.17	1.43	1.39	100.00

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，账龄在 1 年以内的应收账款所占比重分别为 82.87%、84.04% 及 84.84%，占比较高且较为稳定。公司注重应收账款回款控制，并将应收账款回款纳入销售人员业绩考核指标当中，以提升销售收入的质量，防止业务人员为达到业绩指标而采用宽松的信用政策实现销售的行为出现。报告期各期末 5 年末以上应收账款余额逐步增加，但其占全部应收账款余额的比例仍较小，针对该部分应收账款，公司一方面加强催收，以期尽早回款；另一方面在财务处理上按照 100% 的比例对其计提坏账准备，降低其对公司利润情况的影响。

②应收账款与营业收入的配比关系分析

单位：万元

项目	2018 年 12 月 31 日 /2018 年度	2017 年 12 月 31 日 /2017 年度	2016 年 12 月 31 日 /2016 年度
应收账款账面余额	5,819.82	5,698.57	5,262.63
应收账款增长比例	2.13%	8.28%	9.42%
营业收入	26,224.92	23,346.44	17,472.35

项目	2018年12月31日 /2018年度	2017年12月31日 /2017年度	2016年12月31日 /2016年度
营业收入增长比例	12.33%	33.62%	2.05%
应收账款余额占营业收入比例	22.19%	24.41%	30.12%

2017年应收账款占营业收入比例较2016年末下降5.71个百分点，主要原因系：①2017年末，公司应收票据余额较2016年末增长676.23万元，部分客户倾向于使用票据支付；②2017年度，公司营业收入较2016年度增长33.62%。报告期各期末应收账款余额占营业收入的比重合理。

2018年末应收账款占营业收入比例较2017年下降2.22个百分点，基本保持稳定。

同行业可比公司应收账款余额占营业收入比例情况如下：

年度	岱勒新材	三超新材	威硬工具	富耐克	平均值	本公司
2016年度	60.69%	45.36%	47.87%	62.98%	54.23%	30.12%
2017年度	29.61%	35.41%	41.36%	41.44%	36.95%	24.41%
2018年度	37.35%	33.14%	46.36%	29.77%	36.65%	22.19%

报告期内，公司应收账款余额占营业收入比例低于可比公司，应收账款回款情况较好。

报告期内，公司与境外竞争对手应收账款余额占营业收入比例对比情况如下：

年度	日本住友	日本京瓷	瑞典山特维克	肯纳金属	平均值	本公司
2016年度	21.69%	21.02%	21.58%	16.95%	20.31%	30.12%
2017年度	22.17%	19.48%	20.07%	16.73%	19.61%	24.41%
2018年度	19.65%	16.43%	19.13%	15.74%	17.74%	22.19%

日本住友、日本京瓷、瑞典山特维克和肯纳金属均为境外公司，应收账款政策的制定与国内企业存在较大差异，因此应收账款余额占营业收入比例不具有可

比性。

③坏账准备的计提政策

公司应收账款坏账准备采用个别认定与账龄分析相结合的方法计提坏账准备，具体计提方法详见本节之“六、重要会计政策和会计估计”之“（二）应收款项”。

公司根据以前年度不同账龄应收账款实际损失率及公司信用政策，结合现时情况，确定坏账准备计提的比例。具体如下：

账龄	计提比例（%）
1年以内	5.00
1-2年	10.00
2-3年	30.00
3-4年	50.00
4-5年	80.00
5年以上	100.00

公司直销客户及经销商所涉及的最最终用户多为知名企业，这些企业实力雄厚，融资能力强，坏账风险较低。公司制定的坏账政策较为谨慎，能够覆盖应收账款发生坏账损失的风险。

公司应收账款坏账准备计提政策与同行业可比公司比较情况如下：

账龄	公司	岱勒新材	三超新材	威硬工具	富耐克
1年以内（含，下同）	5%	5%	5%	5%	5%
1-2年	10%	10%	15%	10%	15%
2-3年	30%	30%	30%	20%	30%
3-4年	50%	50%	80%	50%	50%
4-5年	80%	80%	100%	50%	80%
5年以上	100%	100%	100%	50%	100%

由上可见，公司与同行业可比公司坏账准备计提比例基本一致。

报告期各期末，发行人坏账准备计提情况如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日			2017年12月31日			2016年12月31日		
	账面 余额	占比 (%)	坏账 准备	账面 余额	占比 (%)	坏账 准备	账面 余额	占比 (%)	坏账 准备
账龄分析法									
1年以内	4,937.68	84.84	246.88	4,789.29	84.04	239.46	4,360.90	82.87	218.05
1-2年	247.53	4.25	24.75	327.60	5.75	32.76	434.76	8.26	43.48
2-3年	163.76	2.81	49.13	250.79	4.40	75.24	204.67	3.89	61.40
3-4年	204.99	3.52	102.50	125.12	2.20	62.56	113.94	2.17	56.97
4-5年	55.76	0.96	44.61	93.44	1.64	74.75	75.06	1.43	60.04
5年以上	203.20	3.49	203.20	112.33	1.97	112.33	73.30	1.39	73.30
小计	5,812.92	99.88	671.07	5,698.57	100.00	597.10	5,262.63	100.00	513.24
单项计提	6.90	0.12	6.90	-	-	-	-	-	-
合计	5,819.82	100.00	677.97	5,698.57	100.00	597.10	5,262.63	100.00	513.24

2016年末、2017年末及2018年末，公司全部应收账款中1年以内应收账款占期末账面余额的比例分别为82.87%、84.04%及84.84%。应收账款的账龄大部分在1年以内。公司超过1年以上应收账款较大的原因主要是受宏观经济景气度等影响，部分下游中小型客户资金回笼速度逐较慢，回款期延长所致。但报告期，公司1年以上应收账款占比分别为17.13%、15.96%和15.16%，呈逐年下降趋势，且在报告期内，未曾发生大额应收账款核销的情形。公司应收账款坏账风险较低，坏账准备计提合理。

④应收账款管理制度及催收制度

应收账款管理制度的主要内容包括：

财务部门根据销售合同约定及发货、销售回款情况制作记账凭证，并对客户赊销进行应收账款记账确认。

客户发生退货，财务部门向客户开具的发票已由客户抵扣入账的，客户需到

当地税务机关开具红字发票通知书交给公司，再由公司财务部门向客户开具红字发票，并调整客户应收账款。

财务部门应及时登记客户回款信息，并共享给销售信息统计组，销售信息统计组将客户的发货及回款统计明细反馈给销售部门经理及各销售人员，作为向客户对账、催收的依据。销售人员发现信息不一致的，应及时反馈给销售信息统计组复核。

销售人员应要求客户将欠款划账至公司指定的银行账户。若确需收取客户现金的，要求在收款当日向财务部门上交或报备，报备后的上交期限不能超过 2 个工作日。

货款催收制度的主要内容包括：

客户发生还款逾期，公司将根据客户逾期时间情况，分别采取以下管控措施：

客户欠款逾期不足一个月的，销售人员应提醒客户尽快还款；逾期超过一个月但不足二个月的，销售人员应敦促客户尽快回款。在此期间内，对客户逾期欠款金额超过 50,000 元的，可视客户全年购买金额及历史回款情况采取减少供货措施；逾期超过二个月但不足三个月的，销售人员必须至少每两周催促一次客户回款。在此期间内，对客户逾期欠款金额超过 50,000 元的，可视客户全年购买金额及历史回款情况采取减少供货、断绝供货等措施；逾期超过三个月的，销售人员必须至少每周保证催促一次客户回款。同时，销售部门经理也应参与催收。在此期间内，对客户逾期欠款金额超过 50,000 元的，可视客户全年购买金额及历史回款情况采取减少供货、断绝供货、采取法律程序等措施。

公司根据每年制订的年度营销政策，结合对每个客户授予的账期情况，对销售人员实施回款考核。若销售人员管理的客户未在考核期内回款，公司将销售人员每月按一定比例核算逾期金额的资金占用成本，并从销售人员每月的考核工

资及提成中扣减，直至产品实现回款为止。

⑤应收账款客户余额情况

截至 2018 年 12 月 31 日，公司应收账款前五名情况如下：

客户名称	账面余额 (万元)	与公司关系	占应收账款余额 的比例 (%)
深圳市卓然世纪科技有限公司	491.35	无关联关系	8.44
烟台唐韩商贸有限责任公司	382.74	无关联关系	6.58
MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	328.17	无关联关系	5.64
天马微电子股份有限公司	174.28	无关联关系	2.99
深圳市帝晶光电科技有限公司	151.99	无关联关系	2.61
合计	1,528.53		26.26

截至 2017 年 12 月 31 日，公司应收账款前五名情况如下：

客户名称	账面余额 (万元)	与公司关系	占应收账款余额 的比例 (%)
友达光电（厦门）有限公司	361.19	无关联关系	6.34
彩虹（合肥）液晶玻璃有限公司	263.04	无关联关系	4.62
深圳市卓然世纪科技有限公司	248.37	无关联关系	4.36
业成光电（深圳）有限公司	216.89	无关联关系	3.81
天马微电子股份有限公司	186.00	无关联关系	3.26
合计	1,275.49		22.38

截至 2016 年 12 月 31 日，公司应收账款前五名情况如下：

客户名称	账面余额 (万元)	与公司关系	占应收账款余额 的比例 (%)
方大炭素新材料科技股份有限公司	365.83	无关联关系	6.95
彩虹（合肥）液晶玻璃有限公司	246.31	无关联关系	4.68
友达光电（厦门）有限公司	204.59	无关联关系	3.89
苏州伽倻精密工具有限公司	186.76	无关联关系	3.55
烟台康汇金属材料有限公司	180.50	无关联关系	3.43
合计	1,184.00		22.50

注：上述应收账款前五名按照单个独立法人做为一个主体的方式统计。

报告期各期末应收账款中无持公司 5%以上（含 5%）表决权股份的股东单位欠款。

⑥公司主要信用政策及其变化情况

报告期内，公司主要客户信用政策及其变化情况如下：

客户名称	客户类型	信用期
烟台康汇系	经销商	4 个月
MASTER CARBIDE TOOLS COMPANY	OEM/ODM	3 个月
BSW Zerspanungswerkzeuge GmbH	OEM/ODM	2 个月
北京东方日盛科技有限公司	经销商	2 个月
天马微电子系	直接用户	2-4 个月
中南钻石有限公司	直接用户	6 个月
芜湖东旭光电系	直接用户	4 个月
肯纳金属系	OEM/ODM	4 个月
VOLKS 系	经销商	4 个月
友达光电系	直接用户	4 个月
DTS GmbH - Diamond Tooling Systems	OEM/ODM	3 个月
业成光电系	直接用户	3-5 个月
苏州伽倻精密工具有限公司	经销商	3 个月

注：上述客户已将受同一实际控制人控制的销售客户合并统计，其中：烟台康汇系包括烟台康汇金属材料有限公司、烟台信源光电材料有限公司及烟台唐韩商贸有限责任公司；天马微电子系包括天马微电子股份有限公司及武汉天马微电子有限公司；芜湖东旭光电系包括芜湖东旭光电科技有限公司、芜湖东旭光电装备技术有限公司、石家庄旭新光电科技有限公司、郑州旭飞光电科技有限公司及四川旭虹光电科技有限公司；肯纳金属系包括肯纳飞硕金属(上海)有限公司及肯纳金属(中国)有限公司；VOLKS 系包括 Volks Corporation 及 Top Tech Co.,Ltd.；友达光电系包括友达光电(厦门)有限公司、友达光电(昆山)有限公司及友达光电(苏州)有限公司；业成光电系包括业成光电(深圳)有限公司、业成光电(无锡)有限公司及业成科技(成都)有限公司。

报告期内，公司主要信用政策保持稳定，未发生重大变化。

公司制定了较为完善的应收款项管理制度及应收款项回收责任制，根据客户类型制定了不同的信用政策。对于资信情况较好、订单量较大或长期合作的客户，

公司会对其进行风险判断，给予其相对宽松的信用政策。其他客户一般要求先款后货或给予的信用期较短。具体执行如下：

公司对下游行业知名企业即大客户和长期合作客户，其付款方式根据客户信用等级不同采用不同的信用期限及信用额度，其中信用度越高、合作时间越长、采购额越大的客户给予的信用政策也越优惠，信用期限一般为 3-6 个月。

对于下游中小客户，公司信用期限相对严格，一般为 1-3 个月，部分客户采用款到发货。

报告期内，公司信用政策保持稳定，在实际经营过程中也得到了较好的执行。报告期各期末应收票据及应收账款账面价值占营业收入（含税）的比重分别为 29.83%、26.36% 和 28.42%，整体比较稳定，与公司实际信用政策情况相符；报告期内，公司信用政策未发生变化。

（3）应收账款及应收票据期后回款情况

截至本招股说明书出具日，应收票据到期后回款情况

单位：万元

项目	2018 年末 余额	到期承兑	期后贴现	背书支付货款	占余额比例
银行承兑汇票	3,187.91	1,412.30	128.84	748.42	71.82%
商业承兑汇票	10.00	10.00			100.00%
合计	3,197.91	1,422.30	128.84	748.42	71.91%

截至本招股说明书出具日，应收账款期后回款情况

单位：万元

项目	2018 年末余额	期后回款	占余额比例
1 年以内	4,937.68	3,812.09	77.20%
1 年以上	882.14	232.55	26.36%
合计	5,819.82	4,044.64	69.50%

截至本招股说明书出具日，公司应收票据及应收账款回款情况较好。应收票据及应收账款期后回款占期末账面余额比例分别达到 71.91% 和 69.50%。尚未回款的应收票据均系尚未到期兑付，处于正常承兑期，主要应收账款处于正常信用期，不存在因客户单位期后经营异常等原因导致无法回收的大额款项。

3、预付款项分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司预付款项账面价值分别为 289.91 万元、267.91 万元及 208.08 万元，占流动资产比例分别为 2.08%、1.59% 及 1.24%。2017 年末预付款项较 2016 年末减少 22.00 万元，变动较小。2018 年末预付款项较 2017 年末减少 59.83 万元，主要系根据合同约定预付材料及费用类的采购款有所减少。

公司预付款项主要是预付电费、其他费用款、设备及材料采购款等，报告期各期末，预付款项余额较小，占流动资产比例较低。

截至 2018 年 12 月 31 日，公司预付款项前五名情况如下：

债务人名称	金额 (万元)	占预付款项总 额的比例 (%)	性质	期末 账龄
国网冀北电力有限公司廊坊供电公司	55.00	26.43	预付电费	1 年以内
山特维克可乐满切削刀具（上海）有限公司	18.58	8.93	材料采购	1 年以内
阿里巴巴（中国）网络技术有限公司	18.17	8.73	费用类款项	1 年以内
北京物道科技有限公司	17.60	8.46	材料采购	1 年以内
翊诚科技（深圳）有限公司	7.20	3.46	材料采购	1 年以内
合计	116.55	56.01		

报告期各期末预付款项中无预付持有公司 5% 以上（含 5%）表决权股份的股东的款项。

4、其他应收款分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司其他应收款账面价值分别为 283.89 万元、263.76 万元及 267.08 万元，占报告期各期末流动资产比例分别为 2.04%、1.57% 及 1.59%，比例较小。

公司其他应收款主要为应收设备转让款及保证金，报告期各期末，其他应收款账面余额构成情况如下：

单位：万元

性质	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
应收设备转让款	150.13	189.87	204.97
押金保证金	170.06	90.27	78.30
备用金	0.42	2.50	12.97
其他	0.94	6.01	2.90
合计	321.55	288.66	299.14

2018 年末押金保证金余额较大，主要系公司拟于嘉兴受让一块土地用于公司未来经营，因而向嘉兴市资源要素交易中心有限公司缴纳了 150.00 万元土地保证金。

截至 2018 年 12 月 31 日，其他应收款前五名情况如下：

债务人名称	金额 (万元)	占其他应收款余 额的比例 (%)	款项性质	账龄
大厂回族自治县东王超硬工具有限公司	150.13	46.69	应收设备款	2-3 年
嘉兴市资源要素交易中心有限公司	150.00	46.65	土地保证金	1 年以内
阿里巴巴（中国）网络技术有限公司	5.30	1.65	阿里巴巴店铺保证金	其中：5 万元为 1-2 年，0.3 万元为 5 年以上
嘉兴浩拓贸易有限公司	5.00	1.55	房屋租赁押金	1-2 年
支付宝（中国）网络技术有限公司客户备付金	3.00	0.93	天猫技术年费押金	1 年以内

债务人名称	金额 (万元)	占其他应收款余 额的比例 (%)	款项性质	账龄
嘉兴市禾泰精密五金有限公司	3.00	0.93	房屋租赁押 金	1 年以内
合计	316.43	98.41		

5、存货分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司存货账面余额分别为 4,531.67 万元、4,792.29 万元及 5,038.56 万元，账面价值分别为 4,508.73 万元、4,754.91 万元及 4,947.97 万元。存货账面价值占流动资产总额的比重分别为 32.42%、28.22% 及 29.39%。随着经营规模的逐渐扩大，公司存货余额亦逐步上升。

报告期各期末，公司存货明细如下：

项目	2018 年 12 月 31 日		2017 年 12 月 31 日		2016 年 12 月 31 日	
	账面余额 (万元)	占比 (%)	账面余额 (万元)	占比 (%)	账面余额 (万元)	占比 (%)
原材料	1,622.55	32.20	1,724.91	35.99	2,129.37	46.99
在产品	414.81	8.23	490.81	10.24	550.84	12.16
库存商品	1,420.71	28.20	1,266.31	26.42	886.91	19.57
发出商品	182.46	3.62	130.39	2.72	53.80	1.19
自制半成品	1,398.03	27.75	1,179.87	24.62	910.76	20.10
合计	5,038.56	100.00	4,792.29	100.00	4,531.67	100.00

公司的产品主要为各类超高精密及高精密的超硬刀具，隶属于高端超硬刀具市场，主要应用于消费类电子产品中的触摸屏、液晶面板等消费电子玻璃的高精密切割，汽车发动机、变速箱等核心部件的切削等先进制造领域。报告期各期末，公司存货主要由原材料、库存商品和自制半成品组成，存货构成基本稳定。

（1）存货余额分析

公司存货中主要为原材料、库存商品和自制半成品，2016 年末、2017 年末及 2018 年末，上述三项合计余额占存货账面余额的比例分别为 86.66%、87.04%

及 88.15%，占比较高。

在产品的占比相对较小，主要是因为公司采取以销定产的模式，且生产线设备先进，自动化程度较高，主要产品的交货周期为 1 个月左右，生产周期较短。

发出商品占比较小，主要系公司产品体积小、重量较小，运输主要以顺丰、DHL 等快递方式进行，产品的运输和验收时间均较短所致。

①原材料分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司存货中的原材料账面余额分别为 2,129.37 万元、1,724.91 万元及 1,622.55 万元，在存货余额中的占比分别为 46.99%、35.99%及 32.20%，报告期各期末原材料占存货余额比例较高。公司原材料主要系金刚石和立方氮化硼材料、合金材料及各种辅助材料。公司 PCD 复合片、PCBN 复合片等主要材料绝大部分系进口材料，交货周期通常为 1-3 个月，周期相对较长，因此公司会结合现有订单及未来市场预测储备较多数量的主要材料以备生产使用，从而使得各期末存货余额中原材料余额占比较高。

报告期各期末，公司原材料账面余额及占存货余额比例呈下降趋势，主要系：首先，随着销售规模的上升，公司与供应商的合作更加紧密，年度的采购量亦逐步增加；其次，公司与主要材料供应商元素六商贸（上海）有限公司的合作由原向其代理商采购转变为直接向供应商自身采购。基于上述原因，供应商交货期能够得到保证，公司一定程度上减少了安全库存量，降低了原材料采购的资金占用。

公司与主要材料供应商元素六商贸（上海）有限公司的合作方式变化的原因如下：

元素六集团，系戴比尔斯集团旗下公司，是世界领先的超硬材料生产商和供应商，其产品在国内早期由代理商负责市场维护，后在上海成立元素六商贸（上海）有限公司，逐渐由元素六商贸（上海）有限公司自主开展销售业务。基于以

下几个因素，公司与元素六商贸（上海）有限公司的合作模式由通过其代理商采购转为直接向其采购，并签订了年度合作意向，公司已成为元素六商贸（上海）有限公司产品在国内的主要客户之一：首先，在新材料推介方面，元素六商贸（上海）有限公司可指派新材料专员与公司技术人员对接，详细介绍新材料的性能参数及市场应用，技术上指导更为及时；其次，在材料采购单价方面，元素六商贸（上海）有限公司能够给公司提供更为优惠的价格，有助于公司降低采购成本；最后，在供货及时性方面，向元素六商贸（上海）有限公司直接采购，及时性得到了大幅的提升。

②自制半成品和库存商品增长的具体原因

报告期内，自制半成品和库存商品变动情况如下：

单位：万元

项目	2018年 余额(A)	变动比例 (B=(A-C)/C)	2017年 余额(C)	变动比例(D= (C-E)/E)	2016年 余额(E)
自制半成品	1,398.03	18.49%	1,179.87	29.55%	910.76
库存商品	1,420.71	12.19%	1,266.31	42.78%	886.91
合计	2,818.74	15.23%	2,446.18	36.08%	1,797.67

报告期内，主营业务收入变动情况如下：

单位：万元

项目	2018年 余额(A)	变动比例 (B=(A-C)/C)	2017年 余额(C)	变动比例(D= (C-E)/E)	2016年 余额(E)
主营业务收入	26,216.90	12.33%	23,340.13	33.62%	17,467.74

报告期内，公司自制半成品和库存商品账面余额 2018 年末较 2017 年以及 2017 年较 2016 年分别增长 36.08%和 15.23%，与此同时，公司主营业务收入分

别增长 33.62% 和 12.33%。自制半成品和库存商品的变动情况与销售规模增长的变动情况相比，两者变动趋势基本一致。

库存商品分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司库存商品的余额分别为 886.91 万元、1,266.31 万元及 1,420.71 万元，在存货余额中的占比分别为 19.57%、26.42% 及 28.20%。公司采取以销定产模式，除少量备货外，大部分产品均系根据客户订单安排生产。报告期内，随着收入规模的增长，公司库存商品余额及占比均呈上升趋势。

自制半成品分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司自制半成品的余额分别为 910.76 万元、1,179.87 万元及 1,398.03 万元，分别占期末存货的 20.10%、24.62% 及 27.75%，公司自制办成品系原材料经过切割、研磨等一定加工后的半成品，半成品制成后，公司再根据不同的客户需求，进一步将半成品加工成满足客户特定要求的产成品。公司报告期各期末自制半成品余额较大，主要原因系在公司销售规模日益增大，产能瓶颈未得到完全解除的情况下，为了缩短产品的交货期，公司增大了自制半成品的比例。

（2）存货资产的质量状况

公司于资产负债表日对存货进行减值测试，将存货成本与可变现净值进行比较，存货成本高于其可变现净值的差额计提存货跌价准备，计入当期损益。

公司以客户订单为基础，执行以销定产、以产定购的经营方针。该种模式下，库存商品大部分有确定的订单和价格对应，存货跌价风险较低。公司原材料主要系 PCD 复合片、PCBN 复合片等金刚石和立方氮化硼材料，该类材料价格波动较小，存货跌价风险较低。报告期内，公司对存货项目按照单项存货计提存货跌

价准备，通过对期末存货的流动性、价格波动等进行分析判断，确定存货的可变现净值，将存货成本与可变现净值进行比较，确定需要计提的存货跌价准备。报告期内存货跌价主要为部分材料及其制成的半成品、产成品成本高于预计售价而计提的存货跌价准备。

报告期各期末，公司存货跌价准备计提情况如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
原材料	11.89	7.58	-
在产品	-	-	-
库存商品	19.12	15.85	22.94
发出商品	-	-	-
自制半成品	59.58	13.95	-
合计	90.59	37.38	22.94

报告期内，公司存货跌价风险较小，存货跌价准备计提合理。

6、其他流动资产分析

2016年末、2017年末及2018年末，公司的各期末其他流动资产账面价值分别为2.30万元、174.74万元及366.68万元。其他流动资产账面价值占流动资产总额的比重分别为0.02%、1.04%及2.18%。

报告期各期末其他流动资产明细如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
待抵扣增值税进项税	289.36	158.30	2.30
预缴企业所得税	77.33	16.44	-
合计	366.68	174.74	2.30

各期末其他流动资产主要系待抵扣增值税进项税及预缴的企业所得税，报告

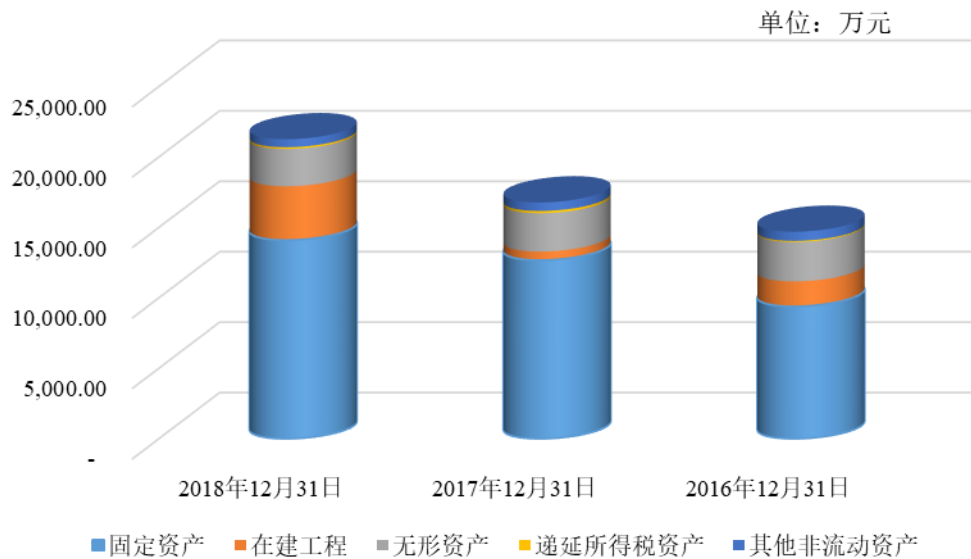
期各期末其他流动资产余额呈上升趋势，主要系：①2017 年以来，子公司嘉兴沃尔德开始建设，其厂房建设及设备购买事项发生了较多进项税，由于其销售规模尚处于上升期，没有足够的销项税以抵扣进项税，从而 2017 年末及 2018 年末存在较多的待抵扣增值税进项税；②2018 年度前三季度，子公司嘉兴沃尔德按照 25% 税率预交了企业所得税，2018 年四季度，嘉兴沃尔德通过了高新技术企业认证，其全年企业所得税按照 15% 重新计算，从而期末产生了企业所得税多交的情形，形成了期末预缴企业所得税。

（三）非流动资产分析

报告期内，公司非流动资产构成情况如下：

项目	2018 年 12 月 31 日		2017 年 12 月 31 日		2016 年 12 月 31 日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
固定资产	14,100.48	66.26	12,677.54	75.47	9,393.82	63.84
在建工程	3,817.68	17.94	605.98	3.61	1,769.59	12.03
无形资产	2,672.68	12.56	2,748.00	16.36	2,820.99	19.17
递延所得税资产	122.27	0.57	156.95	0.93	80.43	0.55
其他非流动资产	568.64	2.67	608.56	3.62	649.57	4.41
非流动资产合计	21,281.76	100.00	16,797.02	100.00	14,714.40	100.00

非流动资产构成



2016年末、2017年末及2018年末，公司非流动资产金额分别为14,714.40万元、16,797.02万元及21,281.76万元，呈上升趋势。公司非流动资产主要为固定资产、在建工程 and 无形资产，报告期各期末三者合计占非流动资产比例分别为95.04%、95.44%及96.75%。

1、固定资产分析

公司固定资产主要由房屋建筑物、专用设备、运输工具和其他设备组成。其中房屋建筑物主要系办公楼、生产车间等办公和生产厂房；专用设备主要系生产车间使用的PVD离子镀膜机、刀具磨床、数控磨刀机、激光加工机床、线切割机及超声波探伤检测仪等生产和检测设备；运输工具主要系公司使用的办公车辆；其他设备主要系图像尺寸测量仪、万能显微镜、全自动影像测量仪、台式电子扫描显微镜、测厚仪等研发设备及电脑、电源、监控设备、打印机等办公设备。

报告期内，公司固定资产情况如下：

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
原值	20,604.40	100.00	17,645.47	100.00	13,094.25	100.00
房屋及建筑物	3,791.05	18.40	3,739.45	21.19	2,603.16	19.88
专用设备	15,321.78	74.36	12,840.39	72.77	9,749.06	74.45
运输工具	547.26	2.66	402.22	2.28	148.29	1.13
其他设备	944.31	4.58	663.41	3.76	593.74	4.53
累计折旧	6,503.92	100.00	4,967.93	100.00	3,700.43	100.00
房屋及建筑物	901.40	13.86	779.93	15.70	647.10	17.49
专用设备	4,779.13	73.48	3,561.53	71.69	2,589.39	69.98
运输工具	251.53	3.87	168.33	3.39	102.01	2.76
其他设备	571.87	8.79	458.15	9.22	361.94	9.78
账面价值	14,100.48	100.00	12,677.54	100.00	9,393.82	100.00
房屋及建筑物	2,889.65	20.49	2,959.51	23.34	1,956.06	20.82
专用设备	10,542.65	74.77	9,278.87	73.19	7,159.68	76.22
运输工具	295.74	2.10	233.90	1.84	46.28	0.49
其他设备	372.44	2.64	205.26	1.62	231.80	2.47

2016年末、2017年末及2018年末，公司固定资产账面价值分别为9,393.82万元、12,677.54万元及14,100.48万元，占非流动资产的比例分别为63.84%、75.47%及66.26%。

（1）固定资产变动分析

2016年末、2017年末及2018年末，公司固定资产原值分别为13,094.25万元、17,645.47万元及20,604.40万元，呈上升趋势。

2017年末固定资产原值较2016年末增加4,551.22万元，增长34.76%，主要原因有：a、经过多年积累，公司产品逐渐获得了国内外客户的认同，市场需求持续增加，为了提高生产效率，缓解产能瓶颈，公司加大了高性能、自动化的机器设备投入，同时子公司嘉兴沃尔德开始建设，购置了部分设备，2017年末专用设备原值较2016年末增加3,091.33万元；b、2017年度子公司廊坊沃尔德办

公楼及厂房完工达到预定可使用状态，转入固定资产，增加房屋及建筑物 1,136.29 万元。

2018 年末固定资产原值较 2017 年末增加 2,958.93 万元，主要系子公司嘉兴沃尔德逐步投入运营，同时募投项目设备投入增加，专用设备较 2017 年末增加 2,481.38 万元。

（2）固定资产结构分析

作为生产型企业，房屋及建筑物和专用设备占公司固定资产比重较大，是公司主要的固定资产。2016 年末、2017 年末及 2018 年末，两类固定资产原值合计占固定资产原值总额的比重分别为 94.33%、93.96%及 92.76%。

2、在建工程分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，在建工程净值分别为 1,769.59 万元、605.98 万元及 3,817.68 万元，占各期末非流动资产总额的比例分别为 12.03%、3.61%及 17.94%。各期末在建工程主要系公司为扩大生产经营规模而投入的厂房及待安装设备支出。

（1）各期末余额构成

报告期各期末，公司在建工程明细情况如下：

单位：万元

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
超高精密项目-厂房建设	665.04	174.83	-
高精密项目-厂房建设	1,123.26	295.74	-
廊坊沃尔德厂房工程	-	-	956.55
待安装设备	2,029.39	135.41	813.03
合计	3,817.68	605.98	1,769.59

报告期各期末，公司在建工程主要系子公司的厂房及设备投入而发生的支

出。2016年12月31日，在建工程期末余额较大，系部分已到货尚未完成安装的设备及子公司廊坊沃尔德在建厂房，随着设备安装完成及厂房建设完工，2017年末在建工程余额有所下降。2018年以来，子公司嘉兴沃尔德的厂房建设及设备投入逐步增加，故2018年末在建工程余额大幅上升。

（2）报告期各期在建工程的投入和转出情况

公司报告期各期在建工程发生额主要系超高精密刀具项目、高精密刀具项目、廊坊沃尔德厂房工程以及在安装设备等，各期在建工程的投入和转出情况如下：

2018年度：

单位：万元

项目名称	期初数	本期增加	本期减少	期末数
超高精密刀具项目	174.83	490.21		665.04
高精密刀具项目	295.74	827.53		1,123.26
在安装设备	135.41	2,693.60	799.63	2,029.39
合计	605.98	4,011.33	799.63	3,817.68

2017年度：

单位：万元

项目名称	期初数	本期增加	本期减少	期末数
超高精密刀具项目		174.83		174.83
高精密刀具项目		295.74		295.74
廊坊沃尔德厂房工程	956.55	339.79	1,296.34	
在安装设备	813.03	613.74	1,291.36	135.41
合计	1,769.59	1,424.09	2,587.71	605.98

2016年度：

单位：万元

项目名称	期初数	本期增加	本期转固	本期减少	期末数
廊坊沃尔德厂房工程	227.55	740.95	11.95		956.55
在安装设备	456.79	2,139.81	1,751.56	32.00	813.03
零星工程	12.66	15.33	27.99		
合计	679.00	2,896.09	1,791.50	32.00	1,769.58

注：其他减少系预付北京莱泽光电技术有限公司设备款，因合同终止，对方将设备款退还公司。

报告期内公司在建工程增加主要系工程及设备投入，转出主要系厂房工程完工和在安装设备安装完毕转入固定资产。

（3）报告期各期上述主要在建工程的预算和进度情况

项目名称	项目预算 (万元)	截至 2018 年累计投 入	投资占 预算比 (%)	截至 2017 年累计投 入	投资占 预算比 (%)	截至 2016 年累计投 入	投资占预 算比 (%)
超高精密 刀具项目	2,002.00	665.04	33.22	174.83	8.73		
高精密刀 具项目	3,063.00	1,123.26	36.67	295.74	9.66		
廊坊沃尔 德厂房工 程				1,308.29	87.22	968.51	64.57

注：超高精密刀具项目和高精密刀具项目在建工程项目下披露的预算数和累计投入指上述两个募投项目投资中的建筑厂房工程预算及相应投入。

（4）公司募集资金投资项目情况

经公司一届九次董事会、二届二次董事会以及二届七次董事会会议以及 2019 年第二次临时股东大会决议，公司发行股份后募集资金扣除发行费用后，投入以下募投项目：

序号	项目名称	投资预算 (万元)	募集资金使用量 (万元)	备案号
1	超高精密刀具产业化升级项目	16,561.82	16,561.82	2017-330411-33-03-0077 67-000

序号	项目名称	投资预算 (万元)	募集资金使用量 (万元)	备案号
2	高精密刀具产业化升级项目	12,147.95	12,147.95	2017-330411-33-03-0077 76-000
3	高精密刀具扩产项目	3,554.88	3,554.88	2018-330411-33-03-0118 43-000
4	产品研发中心项目	5,463.89	5,463.89	2017-330411-33-03-0077 80-000
5	补充流动资金项目	3,000.00	3,000.00	
项目投资总额		40,728.54	40,728.54	

(5) 在建工程中募集资金投资项目情况

报告期，公司在建工程项目中，涉及三个募集资金投资项目：

①在建工程中超高精密刀具项目系募集资金项目中超高精密刀具产业化升级项目的厂房建筑工程，该募投项目投资总额为 16,561.82 万元。其中建筑工程费预算为 2,002.00 万元，截至 2018 年 12 月 31 日，建筑工程费已累计投入 665.04 万元；

②在建工程中高精密刀具项目系募集资金项目中高精密刀具产业化升级项目的厂房建筑工程，该募投项目投资总额为 12,147.95 万元。其中建筑工程费预算为 3,063.00 万元，截至 2018 年 12 月 31 日，建筑工程费已累计投入 1,123.26 万元；

③在建工程在安装设备中有部分设备系募集资金项目高精密刀具扩产项目。该募投项目投资总额为 3,554.88 万元。其中设备购置费预算为 2,957.65 万元，截至 2018 年 12 月 31 日，在建工程-在安装设备中有 1,253.02 万元的设备系该募投项目投资，因尚未安装调试完毕，暂挂在建工程。

目前超硬工具市场需求较大，公司为了充分抓住市场机遇，保持市场领先地位，在募集资金到位前公司将根据募投项目的建设进度和资金需求，先行以自筹资金投入，待募集资金到位后再予以置换。

（6）2018 年末在安装设备大幅上升的原因

2018 年 12 月 31 日，在安装设备余额 2,029.39 万元，主要包括：

①2018 年 10 月，子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司向 AGATHON AG（瑞士阿格顿公司）购入四台数控可转位刀片磨床用于募集资金项目“高精密刀具扩产项目”，该等设备需安装调试完毕才能达到预定可使用状态。四台设备中两台四轴数控可转位刀片磨床已于 2018 年 12 月 31 日前安装调试完毕并达到预定可使用状态转入固定资产核算，另两台总价值 1,253.02 万元的数控可转位刀片磨床（分别为四轴数控可转位刀片磨床和五轴数控可转位刀片磨床）由于在安装调试阶段生产的产品出现“震纹”，经 AGATHON AG（瑞士阿格顿公司）工程师多次调试，仍未解决该问题。2019 年 3 月，AGATHON AG（瑞士阿格顿公司）向本公司出具关于“关于 EvoCombi 135 应对方案”的函，承诺如不能解决该问题，将更换设备的磨头部件。由于该两台设备，在 2018 年 12 月 31 日未达到预定可使用状态而未能验收入库，因此作为在建工程核算；

②2018 年 12 月，公司向 Vollmer Werke Maschinenfabrik GmbH（德国孚尔默机械有限公司）采购价值 266.86 万元的数控线切割机床 1 台，截至 2018 年 12 月 31 日，尚未安装调试完毕，因此暂列在建工程-在安装设备。

3、无形资产分析

报告期内，公司无形资产账面价值主要构成如下：

项目	2018 年 12 月 31 日		2017 年 12 月 31 日		2016 年 12 月 31 日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
土地使用权	2,591.94	96.98	2,650.08	96.44	2,685.06	95.18
专利及非专利技术	46.60	1.74	72.02	2.62	106.15	3.76
软件	34.14	1.28	25.90	0.94	29.79	1.06

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
合计	2,672.68	100.00	2,748.00	100.00	2,820.99	100.00

2016年末、2017年末及2018年末，无形资产账面价值分别为2,820.99万元、2,748.00万元及2,672.68万元，占各期末非流动资产总额的比例分别为19.17%、16.36%及12.56%，报告期各期末无形资产变动较小。

报告期内，公司的无形资产主要是土地使用权。关于土地使用权的详细情况见本招股说明书“第六节 业务和技术”之“五、与发行人业务相关的主要固定资产及无形资产”之“（二）主要无形资产情况”。

截至2018年12月31日，公司无形资产构成、取得方式、金额及摊销情况如下：

单位：万元

项目	使用年限（年）	账面原值	净值	取得方式
土地使用权	50	2,907.07	2,591.94	出让
专利及非专利技术	3-10	1,558.45	46.60	（注）
软件	3-10	68.14	34.14	直接购买
合计		4,533.67	2,672.68	

注：2018年末，公司无形资产-专利及非专利技术中的“一种用于机械工具的表面金属化的金刚石坯”和“一种混合型砂轮修整工具”系股东出资方式获取，其余均为直接购买获取。

4、递延所得税资产

报告期内，递延所得税资产的具体情况如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
资产减值准备	115.70	101.57	80.43
内部交易未实现利润	6.57	55.37	-
递延所得税资产合计	122.27	156.95	80.43

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，递延所得税资产账面价值分别为 80.43 万元、156.95 万元及 122.27 万元，占各期末非流动资产总额的比例分别为 0.55%、0.93% 及 0.57%。

5、其他非流动资产

报告期内，其他非流动资产的具体情况如下：

单位：万元

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
预付土地款	446.17	446.17	446.17
未实现售后租回损益	122.47	162.39	203.40
其他非流动资产合计	568.64	608.56	649.57

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，其他非流动资产账面价值分别为 649.57 万元、608.56 万元及 568.64 万元，占各期末非流动资产总额的比例分别为 4.41%、3.62% 及 2.67%。

各期末预付土地款系子公司廊坊沃尔德为购买土地使用权而预付给大厂回族自治县工业园区建设投资开发有限公司的款项。

根据 2011 年 7 月 22 日公司与大厂回族自治县工业园区管理委员会（大厂工业园区管委会）、大厂回族自治县工业园区建设投资开发有限公司签订的《PCD 新材料装备项目投资协议书》中的相关约定，大厂工业园区管委会、大厂建投开发公司拟规划出让面积为 58 亩工业用地作为北京沃尔德公司投资项目生产用地，出让价格为 40 万元/亩，合同签订后 30 天内，需支付项目用地土地总价款的 80%。

公司在签订协议后预付了 58 亩 80% 的土地款，其中 40 亩土地已于 2012 年 3 月 28 日与大厂回族自治县国土资源局签订了《国有建设用地使用权出让合同》。并支付了 40 亩土地剩余 20% 款项 320 万元，公司以汇票方式支付，实际支付金

额 320.17 万元，该 40 亩土地已办妥土地产权证书，相应已办妥产权证书的土地转入无形资产核算。

后受到“京津冀一体化”规划影响大厂回族自治县用地指标，剩余 18 亩土地公司尚未与大厂回族自治县国土资源局签订土地出让合同。该 18 亩土地公司已预付土地款 576.00 万元，后大厂回族自治县工业园区建设投资开发有限公司从公司已预付款中退回 40 亩已办妥权证的土地应缴纳的契税与耕地占用税，合计 130.00 万元，由子公司廊坊沃尔德公司自行申报缴纳。

公司将剩余 18 亩尚未办理土地出让合同的土地预付款，对应预付土地款金额为 446.17 万元，列示于“其他非流动资产”。

子公司廊坊沃尔德公司 18 亩土地，预计将于 2019 年底办妥土地产权，并转入无形资产-土地使用权。根据与同地段目前土地价格相比，该预付土地款不存在减值情形，无需计提减值准备。

各期末未实现售后租回损益系公司于 2011 年至 2014 年度向远东国际租赁有限公司以售后租回方式租赁而增加的固定资产，公司按照企业会计准则的相关规定，将售价与资产账面价值之间的差额予以递延，作为未实现售后租回损益按该项租赁资产的折旧进度进行分摊，同时作为折旧费用的调整。

（四）资产减值准备的提取情况

报告期内，公司严格执行企业会计准则相关规定，并根据公司资产实际情况制定了较为谨慎的资产减值准备计提政策，各期末均对各项资产进行减值测试并根据各项资产的可收回金额（可变现净值）与账面价值的差额相应地足额计提减值准备。报告期内，公司所提取的资产减值准备具体情况如下：

单位：万元

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
----	-------------	-------------	-------------

项目	2018年12月31日	2017年12月31日	2016年12月31日
应收票据坏账准备	2.75	4.97	0.00
应收账款坏账准备	677.97	597.10	513.24
其他应收款坏账准备	54.47	24.90	15.25
存货跌价准备	90.59	37.38	22.94
合计	825.78	664.35	551.43

十三、偿债能力、流动性与持续经营能力分析

（一）负债分析

1、负债总额分析

报告期各期末，公司负债构成情况如下：

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
流动负债	3,552.53	100.00	3,610.47	100.00	3,202.32	100.00
非流动负债	-	-	-	-	-	-
负债总计	3,552.53	100.00	3,610.47	100.00	3,202.32	100.00

2016年末、2017年末及2018年末，公司各期末负债总额分别为3,202.32万元、3,610.47万元及3,552.53万元，全部为流动负债，各期末无非流动负债。随着销售规模的增长，公司负债总额也呈上升趋势。

2、流动负债分析

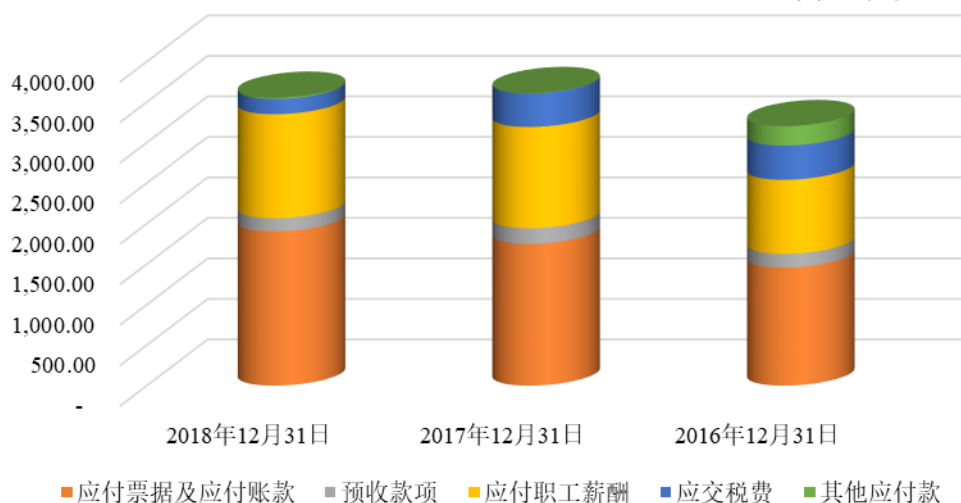
报告期各期末，本公司流动负债构成情况如下：

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
应付票据及应付账	1,903.38	53.58	1,750.40	48.48	1,457.61	45.52

项目	2018年12月31日		2017年12月31日		2016年12月31日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
款						
预收款项	163.98	4.62	191.62	5.31	169.26	5.29
应付职工薪酬	1,283.28	36.12	1,250.32	34.63	913.73	28.53
应交税费	185.97	5.23	414.29	11.47	421.63	13.17
其他应付款	15.93	0.45	3.85	0.11	240.09	7.50
流动负债合计	3,552.53	100.00	3,610.47	100.00	3,202.32	100.00

流动负债构成

单位：万元



2016年末、2017年末及2018年末，公司各期末流动负债总额分别为3,202.32万元、3,610.47万元及3,552.53万元。随着经营规模的增长，公司流动负债总额也呈上升趋势。

(1) 应付票据及应付账款分析

2016年末、2017年末及2018年末，公司各期末应付票据及应付账款余额分别为1,457.61万元、1,750.40万元及1,903.38万元，占流动负债比例分别为45.52%、48.48%及53.58%。报告期各期末，公司应付票据余额为0，应付票据及应付账款余额全部为应付账款。

公司应付账款包括原材料采购款、工程设备款等。2017 年末公司应付账款较 2016 年末增长 292.79 万元，主要系：①2017 年度公司销售规模较 2016 年度大幅增加，公司生产规模随之增加，采购规模亦相应增长，期末应付账款余额上升；②随着业务量的增长，客户订单逐渐增加，为克服产能瓶颈，公司加大了厂房及设备的投资，期末应付工程设备款较上年末有所增长。2018 年末应付账款余额较 2017 年末上升 152.98 万元，主要系随着嘉兴沃尔德厂房建设的推进及设备投入的增加，公司应付设备及工程款余额增加，2018 年末应付账款中工程设备款余额较 2017 年末上升 108.17 万元。

截至 2018 年 12 月 31 日，公司应付账款前五名单位明细如下：

单位名称	金额 (万元)	占应付账款总额 比例 (%)	账龄
意尽商贸（上海）有限公司	313.68	16.48	1 年以内
元素六商贸（上海）有限公司	253.28	13.31	1 年以内
苏州赛尔科技有限公司	244.42	12.84	1 年以内
AGATHON LTD	219.70	11.54	1 年以内
成都兴荣丰硬质合金有限公司	95.18	5.00	1 年以内
合计	1,126.25	59.17	

（2）预收款项分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司预收款项余额分别为 169.26 万元、191.62 万元及 163.98 万元，占各期末流动负债的比例分别为 5.29%、5.31%及 4.62%。公司预收款项主要系客户按照合同约定预付的货款。报告期各期末，公司预收款项余额较小且其占流动负债总额的比例变动较小。

（3）应付职工薪酬分析

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司应付职工薪酬余额分别为 913.73 万元、1,250.32 万元及 1,283.28 万元，占各期末流动负债的比例分别为 28.53%、

34.63%及 36.12%，主要为尚未发放的职工工资、奖金以及尚未支付的社保、公积金等。2017 年末及 2018 年末应付职工薪酬余额较高，主要系：①报告期内新设子公司嘉兴沃尔德，生产经营规模增加，员工总数有所上升；②随着公司销售规模逐步上升，公司按照相关政策给予员工更多的激励，因此应付职工薪酬的余额有所增加。

（4）应交税费

报告期内，本公司应交税费余额情况如下：

单位：万元

项目	2018 年 12 月 31 日	2017 年 12 月 31 日	2016 年 12 月 31 日
增值税	118.05	177.81	164.36
企业所得税	36.41	193.09	222.38
代扣代缴个人所得税	8.53	13.53	10.39
城市维护建设税	11.22	14.51	12.00
教育费附加	5.47	7.50	5.99
地方教育附加	3.65	5.00	4.00
印花税	2.59	1.62	1.92
房产税	-	1.23	0.58
消费税	0.05	-	-
合计	185.97	414.29	421.63

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司应交税费余额分别为 421.63 万元、414.29 万元及 185.97 万元，占流动负债的比重分别为 13.17%、11.47%及 5.23%。应交税费余额主要是待缴的企业所得税及应交增值税。2018 年末，公司应交税费余额较 2017 年末下降 228.32 万元，主要系 2018 年 9 月 20 日，财政部、税务总局、科技部联合发布《关于提高研究开发费用税前加计扣除比例的通知》（财税[2018]99 号），规定企业开展研发活动中实际发生的研发费用，未形成无形资产计入当期损益的，在按规定据实扣除的基础上，在 2018 年 1 月 1 日至 2020

年 12 月 31 日期间，再按照实际发生额的 75% 在税前加计扣除，发行人 2018 年度前三季度预交了较多的企业所得税，且 2018 年度研发费用较高，因此享受该政策优惠后，2018 年末应交企业所得税余额较 2017 年度减少 156.68 万元。

（5）其他应付款

2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司其他应付款余额分别为 240.09 万元、3.85 万元及 15.93 万元，占流动负债总额的比重分别为 7.50%、0.11% 及 0.45%。

报告期各期末，公司其他应付款构成情况如下：

项目	2018 年 12 月 31 日		2017 年 12 月 31 日		2016 年 12 月 31 日	
	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)	金额 (万元)	占比 (%)
应付股利	-	-	-	-	229.57	95.62
预提费用	9.29	58.32	3.04	78.98	3.77	1.57
押金保证金	0.50	3.14	0.50	12.99	5.50	2.29
其他	6.14	38.54	0.31	8.02	1.26	0.52
合计	15.93	100.00	3.85	100.00	240.09	100.00

公司其他应付款余额主要系应付股利、押金保证金和预提费用。

2016 年末其他应付款余额较大，主要为应付股利，系公司按照股东大会决议计提但尚未支付给股东的股利，该部分股利于 2017 年度已支付。

报告期各期末，公司除应付股利以外的其他应付款余额分别为 10.52 万元、3.85 万元及 15.93 万元，余额及其占流动负债的比例均较小。

（二）偿债能力分析

报告期内，公司偿债能力相关的主要财务指标如下：

财务指标	2018 年度/2018 年 12 月 31 日	2017 年度/2017 年 12 月 31 日	2016 年度/2016 年 12 月 31 日
------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------

财务指标	2018 年度/2018 年 12 月 31 日	2017 年度/2017 年 12 月 31 日	2016 年度/2016 年 12 月 31 日
流动比率（倍）	4.74	4.67	4.34
速动比率（倍）	3.35	3.35	2.94
资产负债率（母公司）（%）	8.57	8.09	9.79
息税折旧摊销前利润（万元）	9,436.09	8,168.24	6,022.93
利息保障倍数（倍）	-	-	2,806.00

注：2017 年度及 2018 年度公司无对外借款，未发生利息费用。

报告期各期末，公司债务均为短期债务，不存在长期债务，公司主要依靠自身积累实现内源式增长，因此公司流动比率、速动比率较高，资产负债率较低，公司偿债能力良好。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司实现的息税折旧摊销前利润分别为 6,022.93 万元、8,168.24 万元及 9,436.09 万元，增长较快；2016 年度，公司利息保障倍数分别为 2,806.00 倍，良好的盈利能力为公司的偿债能力提供了有效的保障。

然而近年来，公司技术优势逐步显现，产品质量及性价比优势逐渐得到客户认可，面对旺盛的市场需求，公司亟需扩大规模，报告期内逐步增加了固定资产投资，设备及厂房投资的资金压力成为限制公司进一步扩大规模的一种阻力。

未来公司将通过股权融资和持续维持自身经营活动的造血能力满足短期负债和长期资本性支出需求；同时从金融机构获得授信额度，以满足短期和长期的资金需求。

与可比公司偿债指标对比情况如下：

项目	2018 年 12 月 31 日		2017 年 12 月 31 日		2016 年 12 月 31 日	
	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率
岱勒新材	1.21	0.93	1.81	1.68	1.63	1.17
三超新材	3.04	2.62	4.87	4.08	2.57	1.91
威硬工具	2.92	2.53	3.03	2.48	3.93	3.7

项目	2018年 12月31日		2017年 12月31日		2016年 12月31日	
	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率
富耐克	1.46	0.64	1.70	0.76	2.21	1.04
可比公司平均值	2.16	1.68	2.85	2.25	2.59	1.95
本公司	4.74	3.35	4.67	3.35	4.34	2.94

报告期内，公司与境外竞争对手偿债指标对比情况如下：

项目	2018年 12月31日		2017年 12月31日		2016年 12月31日	
	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率	流动 比率	速动 比率
日本住友	1.80	1.22	1.73	1.19	1.76	1.21
日本京瓷	3.52	2.65	3.95	3.04	1.99	1.53
瑞典山特维克	2.43	1.51	2.32	1.46	1.89	1.07
肯纳金属	1.74	1.15	2.41	1.36	2.52	1.44
可比公司平均值	2.37	1.63	2.60	1.76	2.04	1.32
本公司	4.74	3.35	4.67	3.35	4.34	2.94

公司流动比率和速动比率均高于同行业可比公司平均值，主要系公司主要依靠自身积累进行规模扩张，外部债务较少，且公司销售回款情况良好，因此公司保持了较好的短期偿债能力，但依靠自身积累进行扩张的方式限制了公司的发展速度。

（三）资产周转能力分析

1、本公司及可比公司的资产周转情况如下：

名称	2018年度		2017年度		2016年度	
	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率
岱勒新材	2.62	2.28	3.61	4.06	1.93	1.80
三超新材	3.16	2.28	3.32	2.45	2.54	1.87

名称	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率
威硬工具	2.44	3.28	2.49	4.18	2.38	7.77
富耐克	3.05	0.68	2.31	0.60	1.70	0.44
可比公司平均值	2.82	2.13	2.93	2.82	2.14	2.97
本公司	4.55	2.60	4.26	2.43	3.47	1.91

报告期内，公司与境外竞争对手资产周转情况对比情况如下：

名称	2018 年度		2017 年度		2016 年度	
	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率	应收账款 周转率	存货周转 率
日本住友	0.28	5.48	4.60	5.24	5.00	5.49
日本京瓷	4.68	3.45	5.34	3.18	5.71	3.20
瑞典山特维克	4.87	2.57	5.00	2.53	5.31	2.32
肯纳金属	3.76	3.03	6.05	2.96	5.77	2.87
可比公司平均值	5.16	3.63	5.25	3.48	5.45	3.47
本公司	4.55	2.60	4.26	2.43	3.47	1.91

由于不同公司所面临的下游行业、业务模式和业务结构存在差异，本公司与上述可比公司的周转率水平也存在一定的差异。报告期内，公司销售规模逐年增长，产能稳步提升，存货周转率整体呈逐年上升态势。

2、公司存货周转率与可比公司具体比较说明

（1）岱勒新材主要产品为金刚石线切割工具，下游客户为光伏、蓝宝石加工企业。公司 2017 年存货周转率低于岱勒新材，2016 年、2018 年存均高于岱勒新材，主要原因系 2017 年光伏上游硅片厂商，由于成本及环保等因素，将硅料切割从传统的砂浆切割向金刚石线切割转换，从而带动了市场对金刚石线的需求快速增长，岱勒新材销售规模快速扩大，存货周转加快。2018 年国家对于光伏电站进行规模管理并降低了补贴强度，导致加剧行业竞争，销售增速放缓、库存增加，

存货周转降速。

（2）三超新材主要产品为金刚石砂轮和电镀金刚石线，下游客户为蓝宝石、磁性材料、光伏硅材料加工企业。公司 2017 年存货周转率低于三超新材，2016 年、2018 年均高于三超新材，主要系 2017 年金刚石线需求快速增长，三超新材产能快速释放，存货周转较快。而 2018 年国家对于光伏电站进行规模管理并降低了补贴强度，导致加剧行业竞争，销售增速放缓、库存增加，存货周转降速。

（3）威硬工具主要产品为超硬材料刀具，主要客户为发动机和活塞制造厂家。报告期内，公司存货周转率均低于威硬工具，主要系威硬工具的销售规模（2016 年-2018 年营业收入分别为 7,030 万元、8,647 万元和 10,012 万元），远低于公司同期收入规模，存货余额占资产比较低，存货周转较快。但随着销售规模的增长，该公司的存货周转率逐年下降，2018 年存货周转率已与公司接近。

（4）富耐克主要产品为 CBN 磨料和 CBN 刀具，主要客户为汽车、航空航天、船舶、钢铁、机床、模具以及各种机械加工企业。报告期内，富耐克的营收规模小于公司，而公司存货周转率均高于富耐克，主要系该公司存货备货较多，存货余额占资产比重较高（50%左右），导致存货周转较慢。

（四）报告期股利分配的具体实施情况

1、2017 年 5 月 10 日，公司召开 2016 年度股东大会，审议通过了《关于 2016 年度利润分配的议案》：公司以总股本 6,000 万股为基数，向全体股东每 10 股派送现金 2 元（含税），共计 12,000,000 元。

2、2018 年 6 月 12 日，公司召开 2017 年度股东大会，审议通过了《关于 2017 年度利润分配的议案》：公司以总股本 6,000 万股为基数，向全体股东每 1 股派送现金 0.35 元（含税），共计 21,000,000 元。

3、2019年2月17日，公司召开2019年第一次临时股东大会，审议通过了《关于2018年度利润分配的议案》：公司以总股本6,000万股为基数，向全体股东每1股派送现金0.166元（含税），共9,960,000元。

（五）现金流量分析

报告期内，公司现金流量情况如下：

单位：万元

项目	2018年度	2017年度	2016年度
经营活动产生的现金流量净额	6,355.73	5,886.61	4,615.92
投资活动产生的现金流量净额	-6,199.73	-2,995.59	-3,836.10
筹资活动产生的现金流量净额	-2,100.00	-1,429.57	-1,161.99
汇率变动对现金及现金等价物的影响	43.89	-123.33	138.68
现金及现金等价物净增加额	-1,900.11	1,338.13	-243.48

1、经营活动现金流量分析

报告期内，公司经营活动现金流量情况如下：

单位：万元

项目	2018年度	2017年度	2016年度
销售商品、提供劳务收到的现金	26,949.16	24,842.18	19,093.65
收到的税费返还	26.35	31.45	83.09
收到其他与经营活动有关的现金	745.06	273.26	923.41
经营活动现金流入小计	27,720.58	25,146.90	20,100.14
购买商品、接受劳务支付的现金	9,721.14	9,107.31	7,310.91
支付给职工以及为职工支付的现金	6,793.75	5,401.14	4,596.50
支付的各项税费	2,841.73	2,967.75	2,026.08
支付其他与经营活动有关的现金	2,008.22	1,784.10	1,550.72
经营活动现金流出小计	21,364.84	19,260.28	15,484.22
经营活动产生的现金流量净额	6,355.73	5,886.61	4,615.92

2016年度、2017年度及2018年度，公司经营活动产生的现金流量净额分别为4,615.92万元、5,886.61万元及6,355.73万元，报告期内，公司经营活动产生

的现金流量净额较高，主要原因系公司直销客户及经销涉及的最终客户多为行业内知名企业，资信状况良好；报告期内公司产品销售收入持续增长，盈利增加带动了相应的现金流量净流入。

报告期内，公司销售收现率情况如下：

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
销售商品、提供劳务收到的现金（万元）	26,949.16	24,842.18	19,093.65
营业收入（万元）	26,224.92	23,346.44	17,472.35
销售收现率（%）	102.76	106.41	109.28

报告期内，公司销售回款较好，销售收现率分别为 109.28% 及 106.41% 及 102.76%。

报告期内，公司经营活动产生的现金流量净额与同期净利润对比情况如下：

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
净利润	6,629.79	5,814.12	4,208.69
加：资产减值准备	265.28	184.37	168.18
固定资产折旧、油气资产折耗、生产性生物资产折旧	1,653.61	1,286.28	1,023.71
无形资产摊销	93.33	96.16	89.51
处置固定资产、无形资产和其他长期资产的损失	5.26	-2.75	31.78
固定资产报废损失(收益以“-”号填列)	-	26.46	-
财务费用（收益以“-”号填列）	-43.89	123.33	-136.93
递延所得税资产减少（增加以“-”号填列）	34.68	-76.52	-23.73
存货的减少（增加以“-”号填列）	-537.64	-942.98	-73.18
经营性应收项目的减少（增加以“-”号填列）	-2,467.64	-510.78	-1,158.99
经营性应付项目的增加（减少以“-”号填列）	722.96	-111.08	486.88
经营活动产生的现金流量净额	6,355.73	5,886.61	4,615.92

2、投资活动现金流量分析

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
处置固定资产、无形资产和其他长期资产收回的现金净额	40.00	11.80	20.23
收到其他与投资活动有关的现金	-	75.00	-
投资活动现金流入小计	40.00	86.80	20.23
购建固定资产、无形资产和其他长期资产支付的现金	6,089.74	3,082.39	3,781.32
支付其他与投资活动有关的现金	150.00	-	75.00
投资活动现金流出小计	6,239.74	3,082.39	3,856.32
投资活动产生的现金流量净额	-6,199.73	-2,995.59	-3,836.10

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司投资活动产生的现金流量净额分别为-3,836.10 万元、-2,995.59 万元及-6,199.73 万元，主要系报告期内公司扩大生产经营规模，持续增加厂房及设备投入，购建固定资产、无形资产和其他长期资产支付的现金发生额较大所致。2016 年末、2017 年末及 2018 年末，公司固定资产、在建工程及无形资产原值合计分别为 19,356.33 万元、22,767.11 万元及 28,955.75 万元。

3、筹资活动现金流量分析

单位：万元

项目	2018 年度	2017 年度	2016 年度
取得借款收到的现金	-	-	-
收到其他与筹资活动有关的现金	-	-	-
筹资活动现金流入小计	-	-	-
偿还债务支付的现金	-	-	200.00
分配股利、利润或偿付利息支付的现金	2,100.00	1,429.57	961.99
筹资活动现金流出小计	2,100.00	1,429.57	1,161.99
筹资活动产生的现金流量净额	-2,100.00	-1,429.57	-1,161.99

2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司筹资活动产生的现金流量净额分别为-1,161.99 万元、-1,429.57 万元及-2,100.00 万元。报告期内，公司主要依靠内源式增长，无筹资活动产生的现金流入；筹资活动产生的现金流出主要为偿还借

款、支付股利及支付利息所支出的现金。

（六）未来可预见的重大资本性支出及资金需求量

根据公司发展规划，公司未来计划投资用于“超高精密刀具产业化升级项目”、“高精密刀具产业化升级项目”、“高精密刀具扩产项目”、“产品研发中心项目”及“补充流动资金项目”，投资总额为 40,728.54 万元，投资相关内容具体参见本招股说明书“第九节 募集资金运用与未来发展规划”的相关内容。

十四、报告期重大资本性支出

为适应业务发展的需要，公司先后购置土地使用权及生产设备，新建及扩建厂房。2016 年度、2017 年度及 2018 年度，公司购建固定资产、无形资产等长期资产所支付的现金分别为 3,781.32 万元、3,082.39 万元及 6,089.74 万元。

十五、发行人资产负债表日后事项、或有事项及其他重要事项

（一）资产负债表日后事项

根据公司 2019 年 2 月 17 日第一次临时股东大会决议通过的 2018 年利润分配议案，以公司总股本 6,000 万股为基数，向全体股东每 1 股派发现金股利 0.166 元（含税），合计分配现金股利 996.00 万元（含税），截至 2019 年 4 月 24 日，该项分红 996.00 万元已全部支付完毕。

（二）或有事项

公司不存在需要披露的或有事项。

（三）其他重要事项

公司不存在需要披露的其他重要事项。

十六、财务报告审计基准日后的主要财务信息和经营状况

（一）会计师事务所的审阅意见

公司财务报告审计截止日为 2018 年 12 月 31 日。根据《中国注册会计师审阅准则第 2101 号—财务报告审阅》，天健会计师事务所（特殊普通合伙）对公司 2019 年 3 月 31 日的合并及母公司资产负债表，2019 年 1-3 月的合并及母公司利润表、合并及母公司现金流量表和财务报表附注进行了审阅，出具了“天健审[2019]7881 号”《审阅报告》，发表了如下意见：“根据我们的审阅，我们没有注意到任何事项使我们相信北京沃尔德公司 2019 年第 1 季度财务报表没有按照企业会计准则的规定编制，未能在所有重大方面公允反映北京沃尔德公司的合并及母公司财务状况、经营成果和现金流量。”

（二）发行人的专项声明

公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员已对公司 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 3 月 31 日期间未经审计的财务报表进行了认真审阅并出具专项声明，保证该等财务报表所载资料不存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性及完整性承担个别及连带责任。

公司法定代表人、主管会计工作的公司负责人及会计机构负责人已对公司 2019 年 1 月 1 日至 2019 年 3 月 31 日期间未经审计的财务报表进行了认真审阅并出具专项声明，保证该等财务报表的真实、准确、完整。

（三）审计截止日后主要财务信息

公司 2019 年 1-3 月财务报表（未经审计，但已经天健会计师事务所审阅）主要财务数据如下：

1、合并资产负债表主要数据

单位：万元

项目	2019 年 3 月 31 日	2018 年 12 月 31 日	变动比例
总资产	39,488.97	38,116.81	3.60%
负债合计	4,503.72	3,552.53	26.77%
所有者权益合计	34,985.26	34,564.28	1.22%
其中：归属于母公司所有者权益	34,985.26	34,564.28	1.22%

2、合并利润表主要数据

单位：万元

项目	2019 年 1-3 月	2018 年 1-3 月	变动比例
营业收入	5,839.69	5,411.47	7.91%
营业利润	1,634.42	1,636.40	-0.12%
利润总额	1,635.74	1,637.43	-0.10%
净利润	1,416.98	1,406.29	0.76%
归属于母公司所有者的净利润	1,416.98	1,406.29	0.76%

3、合并现金流量表主要数据

单位：万元

项目	2019 年 1-3 月	2018 年 1-3 月	变动比例
经营活动产生的现金流量净额	1,027.64	1,598.72	-35.72%
投资活动产生的现金流量净额	-1,325.88	-689.74	92.23%
筹资活动产生的现金流量净额	300.00	-	-
汇率变动对现金及现金等价物的影响	-21.98	-90.55	-75.72%
现金及现金等价物的净增加额	-20.22	818.43	-102.47%

4、会计报表的变动分析

（1）资产质量情况

截至 2019 年 3 月 31 日，公司资产总额为 39,488.97 万元，较 2018 年末增加 3.60%，资产规模保持稳定。

截至 2019 年 3 月 31 日，公司负债总额为 4,503.72 万元，较 2018 年末增加 26.77%，主要系：①2019 年一季度，为缓解资金压力，公司从银行借入短期借款 300 万元；②2019 年 2 月，公司第一次临时股东大会决议通过 2018 年度利润分配方案，截至报告期期末尚未支付完毕，导致其他应付款较 2018 年末增加 988.49 万元；③2019 年 1 季度，公司支付了 2018 年末计提的年终奖，从而 2019 年 3 月末应付职工薪酬较 2018 年末减少 653.70 万元。

公司归属于母公司所有者权益为 34,985.26 万元，较 2018 年末增加 1.22%，基本保持稳定。

（2）经营成果情况

2019 年 1-3 月，公司营业收入为 5,839.69 万元，较上年度同期增长 7.91%，归属于母公司所有者的净利润为 1,416.98 万元，与上年度同期基本一致。

（3）现金流量情况

2019 年 1-3 月，公司经营活动产生的现金流量净额为 1,027.64 万元，较上年度同期下降 35.72%，主要原因系公司材料采购增加及员工人数增加支付了较多职工薪酬所致；投资活动产生的现金流量净额为-1,325.88 万元，较上年度同期增加了 92.23%，主要是因为公司支付了购买土地使用权的款项，同时支付了较多设备采购款；筹资活动产生的现金流量净额为 300.00 万元，上年度同期为 0 万元，主要系为缓解资金压力，本期公司向银行借入短期借款 300.00 万元。

（四）财务报告审计截止日后主要经营状况

公司财务报告审计截止日至本招股说明书签署日，主要经营状况正常，经营业绩稳定，在经营模式、主要原材料的采购价格、主要产品的生产销售规模及销售价格，主要客户及供应商的构成，税收政策等方面未发生重大变化，亦未发生其他可能影响投资者判断的重大事项。

十七、发行人盈利预测信息披露情况

本公司未编制和披露盈利预测信息。

第九节 募集资金运用与未来发展规划

一、本次募集资金投资项目概况及审批情况

（一）本次募集资金概况

本次募集资金运用根据公司发展战略，紧密围绕公司主营业务进行。通过本次募投项目，公司能够进一步提高超高精密、高精刀具的生产能力、工艺水准和产品质量，提高公司主营业务的市场竞争力。

经公司第二届董事会第七次会议以及 2019 年第二次临时股东大会决议，公司本次拟发行人民币普通股不超过 2,000.00 万股，占发行后总股本的比例不低于 25.00%。本次发行后募集资金扣除发行费用后，投入以下项目：

单位：万元

序号	项目名称	建设期	投资预算	募集资金使用量	备案
1	超高精密刀具产业化升级项目	2 年	16,561.82	16,561.82	2017-330411-33-03-007767-000
2	高精刀具产业化升级项目	2 年	12,147.95	12,147.95	2017-330411-33-03-007776-000
3	高精刀具扩产项目	1 年	3,554.88	3,554.88	2018-330411-33-03-011843-000
4	产品研发中心项目	2 年	5,463.89	5,463.89	2017-330411-33-03-007780-000
5	补充流动资金项目	-	3,000.00	3,000.00	-
项目投资总额			40,728.54	40,728.54	

若本次发行的实际募集资金量少于项目的资金需求量，本公司将通过自筹资金来解决资金缺口，保证项目的顺利实施。

目前超硬工具市场需求较大，公司为了充分抓住市场机遇，保持市场领先地位，在募集资金到位前公司将根据募投项目的建设进度和资金需求，先行以自筹资金投入，待募集资金到位后再予以置换。

（二）募集资金专户存储安排

公司成功发行上市后，将严格按照相关法律法规及公司《募集资金专项管理制度》的相关要求，将募集资金存放于专用账户集中管理，专款专用，并接受保荐机构、开户银行、证券交易所和其他有权部门的监督。

（三）募集资金投资项目实施对发行人独立性的影响

公司募集资金投资项目均由公司自主实施，公司募集资金投资项目主要以现有超高精密和高精密刀具产品的升级扩产和研发为主，募集资金投资项目实施后不会产生同业竞争，对公司的独立性不会产生不利影响。

二、募集资金投资项目实施后对公司同业竞争和独立性的影响

本次募集资金投资项目实施后，公司与控股股东及关联方之间不会新增同业竞争，且不存在对发行人独立性产生不利影响的情形。

三、募集资金投资项目的必要性和可行性

（一）募集资金投资项目必要性分析

1、打破产能局限，提高生产能力，巩固市场地位

公司产品可广泛应用于智能显示触控终端、汽车制造、机械加工、轮船制造、工程机械、风电核电等诸多领域。随着全球智能显示触控终端和现代制造的不断发展，在下游市场的拉动下，超硬刀具市场前景广阔。公司需要把握市场趋势，扩大产能提升规模。但是近年来，受资金、车间等限制，公司产能扩张问题未能得到有效解决，产能利用率已基本处于饱和状态，扩大产能成为公司进一步发展

的迫切任务。公司通过本次募投项目可以引进国外先进生产设备，从而有效提高超硬刀具的自动化生产水平及生产效率，进而大大提升公司刀具的生产能力。

此外，我国作为超硬刀具新兴市场，正处于快速扩张阶段，其市场需求及发展潜力十分可观。公司业务的发展战略是维持智能触控显示终端刀具龙头、聚焦汽车行业发动机和变速器领域并重。因此，公司对抢占国内汽车行业刀具市场有着迫切需求。通过本项目的实施，公司将实现抢夺市场先机的发展战略。

2、有效提高产品精度和性能

精密超硬刀具对产品精度和性能要求极高。公司成立以来一直专注于刀具的研发生产，虽然经过多年的研发积累掌握了部分国际领先的技术成果，但公司现有的生产设备不能完全达到生产特定产品精度的要求，进而影响产品的使用效果。因此，公司需要通过使用募集资金购买或自行研发更高端的生产设备来提高产品的精度及性能，以满足下游客户的需求，降低生产成本，提高产品合格率，从而使公司拥有更稳定的客户基础和更广阔的市场空间。

3、增强公司盈利能力，提高企业竞争力

公司主营业务为超高精密和高精密超硬刀具及超硬材料制品的研发、生产和销售业务，所处行业具有资本密集型的特点，行业集中度随着行业发展将不断提高。因此，资金实力是国内先进厂商提高产品生产能力、提升公司科研力量的重要保证。通过本次募集资金建设高精密、超高精密产业化项目和研发中心，使得公司在切削、切割和各类特种刀具的研发和生产实力上均得到大幅度提升。项目有利于公司进一步完善产品布局，扩大市场规模，增强公司整体竞争力。

4、推动高端制造业及关键产品国产化

超硬刀具是机械精密加工领域无可替代的工具产品，随着我国电子信息、汽车、船舶、航空航天等新兴产业以及机床、工具等行业的快速发展，对应的精密

加工应用需求也迅速增长。目前，应用于机械精密加工的超硬刀具市场主要被发达国家所控制，国内大部分超硬刀具企业制造设备、工艺技术均存在一定差距，国产刀具在市场中竞争力较弱。公司作为国内领先的刀具企业，经过多年发展已自主研发并掌握大量超硬刀具生产加工的关键技术，产品在国内外市场中拥有一定的竞争力和份额。但是，面对我国精密加工行业对高效先进刀具的大量需求，公司仍然需要通过募投项目来提升超硬刀具的生产规模和质量水平，从而在促进公司自身发展的同时，实现行业的进口替代，为发展民族高端制造业和推动关键产品国产化贡献一份力量。

（二）募集资金投资项目可行性分析

1、符合国家产业政策

近年来，为了进一步促进我国高端制造业产品及技术的发展，提高相关产品的国产化水平，进一步增强行业的可持续发展能力和国际竞争力，我国政府相继出台了一系列鼓励和振兴政策，为超硬材料工具生产企业的快速发展营造良好的政策环境。

2015年，国务院发布《中国制造2025》，提出2025年前，大力支持对国民经济、国防建设和人民生活休戚相关的数控机床与基础制造装备、航空装备、海洋工程装备与船舶、汽车、节能环保等战略必争产业优先发展；选择与国际先进水平已较为接近的航天装备、通信网络装备等优势产业，进行重点突破。

2017年，工信部、发展改革委、科技部、财政部联合发布《新材料产业发展指南》，要求调整超硬材料品种结构，发展低成本、高精密人造金刚石和立方氮化硼材料，解决高档数控机床专用刀具材料制约。

国家政策大力支持及鼓励超硬材料及超硬材料工具相关行业的发展，项目的建设完全符合国家的政策要求。

2、公司研发技术、生产水平处于行业内领先地位

（1）研发设计

公司一直高度重视技术方面的投入、研发团队的建设、人才的培养、新产品的研发及技术的积累。沃尔德股份拥有一支由精密制造技术、自动化控制、超硬材料制造及加工领域的专业人才及经营者组成的核心团队。同时，公司十分重视与行业协会及相关科研机构、高校之间的交流合作。公司强大的研发能力为本项目的实施提供了坚实的技术基础。

（2）技术方面

公司的“超硬材料激光微纳米精密加工技术”、“真空环境加工技术”、“PCD超薄聚晶片及复合片精密研磨及镜面抛光技术”、“自动化设备研制技术”等四大类核心技术均处与行业的领先水平。其中，公司在玻璃切割刀具产品方面技术优势尤为突出。例如，公司可以在直径 2 毫米的刀轮的外圆刃口上加工出超过 900 个深度 1 微米、尺寸一致、分布均匀的凹陷齿，齿深的精度达到 ± 0.1 微米。公司显著的技术优势使得公司产品在市场上极具竞争力，品质可与日本、韩国等外资品牌企业直接竞争。

此外，公司现有的丰富研发技术成果为募投项目实施提供了强有力的技术保障。截至目前，公司拥有百余项注册专利技术，多项产品获得国家科技部颁发的“国家重点新产品”、“科技进步奖”、“国家火炬计划产业化示范项目”等各类荣誉。

（3）生产方面

为保持公司产品的竞争力，公司打造了一批较高素质的生产管理和技术人员，形成了一支适应公司高品质产品需求的管理和技术队伍。根据发展战略的需要，公司将大幅提高生产设备的自动化水平，从而大幅提高生产效率及规模。公

司现有生产技术、人才、和管理基础将为本次募集资金投资项目实施提供强有力的保障。

3、公司拥有完善的管理机制和优秀的管理团队

公司已经建立了完善的运营和管理机制。公司通过不断提高企业的管理水平，努力向规模化、集约化发展，积极营建员工、企业和社会利益命运共同体，牢牢吸引和稳固了公司管理团队和核心管理人员，并按现代企业制度建立起高效的激励机制和约束机制。

经过几年的经营发展，公司打造了一支具有专业知识背景、熟悉市场的高素质管理团队。公司决策层具备驾驭和解决重大经营问题的能力，具有敏锐的市场洞察能力、应变和创新能力，能够很好地把握企业发展方向、抓住发展的机遇。公司中高层管理人员视野开阔，思想敏锐，具有强烈的创新意识和社会责任感。

4、产品竞争力强，拥有品牌效应

目前国内超硬刀具生产企业众多，产品类别丰富，价格由百元至数千元不等，产品质量参差不齐。因此，产品品牌认可度是影响下游客户选择刀具供货厂商的重要因素。沃尔德经过多年的发展与积累，在超硬刀具的生产加工工艺上具有核心竞争优势，公司生产的各类刀具产品性能优异、质量稳定，且较国外厂商产品具有明显的成本优势。公司的拥有“Worldia”、“Supower”等品牌，在行业内具有良好的口碑及影响力。随着中国机械精密加工产业的发展，公司产品是下游客户进口替代的优质选择。公司产品的质量、性能优势以及良好的品牌效应，为募投项目的实施奠定了客户及市场基础。

5、广阔的下游市场前景

目前，公司研发生产的超高精密、高精超硬刀具主要应用与消费电子触摸屏、显示屏和汽车发动机加工制造领域。上述行业伴随全球经济发展与中国经济

结构转型拥有巨大的发展前景和市场空间。关于上述市场的分析详见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“二、发行人所处行业基本情况”之“（五）发行人行业发展态势”之“5、行业下游市场情况”。

此外，超硬刀具用途十分广泛，下游市场包括各类型显示屏、触摸屏切割，汽车关键零部件、航空航天、军工、石材雕刻、木料加工、陶瓷宝石等加工制造领域。当前我国超硬刀具在上述部分行业的使用还不够广泛，严重制约了我国经济的发展和向制造强国转变。随着劳动力成本的急剧上升、原材料的持续涨价和新型材料及工艺的发展，未来几年内，上述行业中部分硬质合金刀具、陶瓷刀具将逐渐被替代，新型超硬刀具将成为性能更佳、效率更高、综合成本更低的选择。

由此可知，本次募投项目的产品将具有广阔的市场前景。

四、募集资金投资项目具体情况

（一）超高精密刀具产业化升级项目

1、项目投资概算

本项目投资总额为 16,561.82 万元。其中建设投资 14,956.10 万元，铺底流动资金 1,605.72 万元。各细分项目如下表所示。

序号	名称	金额（万元）	投资比例
1	建设投资	14,956.10	90.30%
1.1	工程费用	14,047.00	84.82%
1.1.1	建筑工程费	2,002.00	12.09%
1.1.2	设备购置费	12,045.00	72.73%
1.2	工程建设其他费用	196.90	1.19%
1.3	预备费用	712.20	4.30%
1.3.1	基本预备费	712.20	4.30%
1.3.2	涨价预备费	-	0.00%
2	铺底流动资金	1,605.72	9.70%

序号	名称	金额（万元）	投资比例
3	项目总投资	16,561.82	100.00%

2、产品质量标准

本募集资金投资项目的产品将继续沿用公司目前执行的产品质量标准，具体如下表所示：

认证范围	标准编号	类型
超高精密人造金刚石刀轮及特种刀具	GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015	国际标准

3、生产方法、工艺流程和技术情况

本募集资金投资项目产品的生产方法及工艺流程仍采用现有的模式，具体详见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“一、发行人主营业务、主要产品或服务情况”之“（四）主要产品的工艺流程图或服务的流程图”。

本募集资金投资项目使用的核心技术采用公司现有的成熟技术及公司正在研发的技术，公司现有核心技术取得方式为自主研发，技术处于国内领先水平。具体参见“第六节 业务与技术”之“七、发行人技术和研发情况”之“（一）核心技术情况”和“（三）正在从事的研发项目情况”。

4、主要设备情况

本项目在设备选用上，从工艺技术与产品定位出发，选用先进适用的设备。本项目设备配置明细如下表所示：

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台套)	金额 (万元)
1	外圆磨床		25.00	8	200.00
2	电火花机床		18.00	8	144.00
3	超高速加工中心		45.00	8	360.00
4	数控车床		35.00	6	210.00
5	真空焊接炉		15.00	6	90.00
6	混料机		5.00	8	40.00

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台套)	金额 (万元)
7	激光跳动检测仪		20.00	6	120.00
8	精雕机		45.00	1	45.00
9	自动影像测量仪	VMC222	35.00	6	210.00
10	研孔机	自制	1.20	20	24.00
11	慢走丝	a-C400iB	95.00	2	190.00
12	磨刀机	FC-901D	40.00	26	1,040.00
13	磨刀机	FC-901D	40.00	18	720.00
14	齿加工机	自制	5.00	37	185.00
15	皮秒激光器	RAPID6	185.00	15	2,775.00
16	纳秒激光器	YLP100W	40.00	17	680.00
17	C 扫描		150.00	1	150.00
18	自动读 ID 设备		10.00	2	20.00
19	自动测齿设备		80.00	8	640.00
20	自动影像测量仪	VMC222	35.00	3	105.00
21	玻璃切割机	MM900	180.00	1	180.00
22	纳秒激光器	YLP100W	40.00	4	160.00
23	研孔机	自制	1.00	8	8.00
24	磨刀机	FC-901D	40.00	4	160.00
25	自动影像测量仪	VMC222	35.00	2	70.00
26	无心磨		15.00	2	30.00
27	数控车床		35.00	2	70.00
28	加工中心		45.00	3	135.00
29	激光刃磨机	DMG 及 EWAG	300.00	1	300.00
30	动平衡机	德国	60.00	1	60.00
31	慢走丝线切割机	法纳克	200.00	5	1,000.00
32	慢走丝线切割机	浮尔默	250.00	1	250.00
33	对刀仪（高端）	卓乐	100.00	1	100.00
34	对刀仪（常规）		40.00	1	40.00
35	加工中心（五轴）		250.00	1	250.00
36	数控车床（车铣复合）		180.00	1	180.00
37	数控车床	国产及进口	40.00	2	80.00
38	五轴工具磨床	进口	220.00	1	220.00
39	开槽机	国产	65.00	1	65.00
40	外圆磨床（手动）	中国台湾或日本	40.00	2	80.00
41	外圆磨床（手动）	国产	14.00	2	28.00

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台套)	金额 (万元)
42	焊接机	国产	0.60	4	2.40
43	电火花小孔机	国产	3.50	2	7.00
44	喷砂机	国产	0.80	2	1.60
45	中走丝线切割机	国产	15.00	4	60.00
46	数控外圆磨床	进口	300.00	1	300.00
47	磨刀机（手动）	EWAG	200.00	1	200.00
48	激光测径仪		30.00	2	60.00
合计			-	268	12,045.00

5、原材料及能源供应情况

本募集资金投资项目主要原辅材料有超硬复合片、金刚石微粉、金刚石砂轮等，原材料由公司自行采购，公司目前已建有较为完备的原材料供应商库，且公司京津冀和长三角地区均设有工厂，上述原材料供应充足，因此本募集资金投资项目原辅材料供应有充分保障。

本募集资金投资项目所需要能源种类主要有电力。项目建设地点位于嘉兴市秀洲高新技术产业开发区内，开发区基础设施完备，供电、供水等配套设施齐全。

6、项目新增产能情况

本募集资金投资项目达产后新增年产带齿刀轮 22.30 万片、其他刀轮 25.90 万片、特种刀具 5.80 万片。

7、环境保护情况

本行业不属于重大污染行业，本募集资金投资项目产生的污染物较少，对环境不构成较大负面影响，经环保处理后，可达到环保要求，对周围环境无污染影响。在项目的实施过程中，公司将严格执行《中华人民共和国环境保护法》及其他环保法律法规的有关规定，设计采用符合规定的环境质量标准和排污标准。公司已取得嘉兴市秀洲区环境保护局出具的秀洲环建函【2018】19号环评批复。

8、项目选址及土地情况

本募集资金投资项目建设地点位于嘉兴市秀洲国家高新区八字路南侧、瑞丰街西侧。公司已获得“浙（2017）嘉秀不动产权第 0005334 号”土地使用权证用于该项目，该土地为出让所得，总面积 19,985.00 平方米，用途为工业用地。

9、项目的组织方式与实施进度计划

本募集资金投资项目建设期为 2 年，本募集资金投资项目具体实施进度如下表所示：

年份 季度	T01 年				T02 年			
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q5	Q6	Q7	Q8
前期准备								
土建及装修								
设备购置与组装 调试								
员工招聘培训								
试生产								

10、项目经济效益分析

（1）效益分析概况

本募集资金投资项目建设期为 2 年，达产期为 4 年，财务测算期为 10 年，含建设期 2 年。项目开始建设后第二年达产率为 30%，第三年达产率为 80%，第四年年达产率为 100%，达产年新增营业收入为 14,560.59 万元，新增净利润 3,216.59 万元，投资利润率 25.90%，税后动态回收期 6.23 年（含项目建设期），税后项目投资财务内部收益率达到 18.53%，其具体效益预测情况如下：

序号	项目主要经济指标	数值和金额
1	项目总投资（万元）	16,561.82
2	募集资金总额（万元）	16,561.82
3	建设投资（万元）	14,956.10
4	铺底流动资金（万元）	1,605.72
5	达产年营业收入（万元）	14,560.59
6	达产年利润总额（万元）	4,288.79
7	达产年所得税（万元）	1,072.20

序号	项目主要经济指标	数值和金额
8	达产年净利润（万元）	3,216.59
9	达产年毛利率（%）	51.91%
10	达产年净利率（%）	22.09%
11	投资利润率（%）	25.90%
12	税后净现值（万元）	4301.38
13	税后内部收益率（%）	18.53%
14	项目建设期（年）	2
15	税后静态投资回收期（年）（含建设期）	6.23

（2）效益分析的具体假设和主要经济指标计算过程

①营业收入：销售数量根据项目开始建设后第二年达产率为 30%，第三年达产率为 80%，第四年起达产率为 100% 计算。达产年带齿刀轮销量 22.30 万件，其他刀轮销量 25.90 万件，特种刀具销量 5.80 万件。销售单价参考下游市场情况预测。基于上述假设，达产年营业收入为 14,560.59 万元。

②利润总额：利润总额为项目营业收入扣除税金及附加、总成本费用后的剩余。其中税金及附加主要包括城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加费、房产税和印花税等，根据法律法规规定计提。总成本费用包括原材料、燃料、动力、职工薪酬、修理费、其他费用及折旧摊销，根据市场原材料及能源价格、员工工资水平、公司目前各项费用占营业收入的比例及公司目前现有折旧摊销政策等情况预测。根据上述假设，达产年利润总额为 4,288.79 万元。

③净利润：净利润为利润总额中按规定缴纳所得税以后公司的利润留存，本项目达产年净利润为 3,216.59 万元。

④税后净现值：税后净现值为考虑所得税后，在项目的整个实施运营过程中，所有年份现金净流入的现值之和与所有年份现金净流出的现值之和的差额。根据上述假设，税后净现值为 4,301.38 万元。

⑤税后内部收益率：税后内部收益率为项目现金流入现值总额与现金流出现

值总额相等、净现值等于零时的折现率。根据计算，税后内部收益率为 18.53%。

（二）高精密刀具产业化升级项目

1、项目投资概算

本项目投资总额为 12,147.95 万元。其中建设投资 11,000.44 万元，铺底流动资金 1,147.51 万元。各细分项目如下表所示。

序号	名称	金额（万元）	投资比例
1	建设投资	11,000.44	90.55%
1.1	工程费用	10,164.50	83.67%
1.1.1	建筑工程费	3,063.00	25.21%
1.1.2	设备购置费	7,101.50	58.46%
1.2	工程建设其他费用	312.11	2.57%
1.3	预备费用	523.83	4.31%
1.3.1	基本预备费	523.83	4.31%
1.3.2	涨价预备费	-	0.00%
2	铺底流动资金	1,147.51	9.45%
3	项目总投资	12,147.95	100.00%

2、产品质量标准

本募集资金投资项目的产品将继续沿用公司目前执行的产品质量标准，具体如下表所示：

认证范围	标准编号	类型
高精密 PCD\PCBN 刀具	GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015	国际标准

3、生产方法、工艺流程和技术情况

本募集资金投资项目产品的生产方法及工艺流程仍采用现有的模式，具体详见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“一、发行人主营业务、主要产品或服务情况”之“（四）主要产品的工艺流程图或服务的流程图”。

本募集资金投资项目使用的核心技术采用公司现有的成熟技术及公司正在

研发的技术，公司现有核心技术取得方式为自主研发，技术处于国内领先水平。具体参见“第六节 业务与技术”之“七、发行人技术和研发情况”之“（一）核心技术情况”和“（三）正在从事的研发项目情况”。

4、主要设备情况

本项目在设备选用上，从工艺技术与产品定位出发，选用先进适用的设备。

本项目设备配置明细如下表所示：

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台)	金额 (万元)
1	五轴数控可转位刀片磨床	阿格顿（五轴）	750.00	1	750.00
2	四轴数控可转位刀片磨床	阿格顿（四轴）	560.00	3	1,680.00
3	全自动数控刀具刃外周磨床	瓦伊达	380.00	6	2,280.00
4	金刚石刀具磨床	自制	45.00	15	675.00
5	金刚石刀具磨床	国产手动	20.00	6	120.00
6	真空焊接机	自制	35.00	4	140.00
7	端面磨床	进口	85.00	2	170.00
8	中走丝线切割	凝华	25.00	17	425.00
9	刀片检测仪	基恩士	35.00	5	175.00
10	平面磨床		12.00	8	96.00
11	全自动钝化机	定制	45.00	3	135.00
12	慢走丝	进口	75.00	4	300.00
13	激光切割机	自制	25.00	3	75.00
14	激光打标机	国产	10.00	1	10.00
15	万能工具显微镜	国产	12.00	5	60.00
16	体视显微镜	国产	0.35	30	10.50
合计				113	7,101.50

5、原材料及能源供应情况

本募集资金投资项目主要原辅材料有超硬复合片、金刚石微粉、金刚石砂轮等，原材料由公司自行采购，公司目前已建有较为完备的原材料供应商库，且公司京津冀和长三角地区均设有工厂，上述原材料供应充足，因此本募集资金投资项目原辅材料供应有充分保障。

本募集资金投资项目所需要能源种类主要有电力。项目建设地点位于嘉兴市秀洲高新技术产业开发区内，开发区基础设施完备，供电、供水等配套设施齐全。

6、项目新增产能情况

本募集资金投资项目达产后新增年产PCBN刀片60.00万片、PCD刀片28.80万片。

7、环境保护情况

本行业不属于重大污染行业，本募集资金投资项目产生的污染物较少，对环境不构成较大负面影响，经环保处理后，可达到环保要求，对周围环境无污染影响。在项目的实施过程中，公司将严格执行《中华人民共和国环境保护法》及其他环保法律法规的有关规定，设计采用符合规定的环境质量标准和排污标准。公司已取得嘉兴市秀洲区环境保护局出具的秀洲环建函【2018】18号环评批复。

8、项目选址及土地情况

本募集资金投资项目建设地点位于嘉兴市秀洲国家高新区八字路南侧、瑞丰街西侧。公司已获得“浙（2017）嘉秀不动产权第0005334号”土地使用权证用于该项目，该土地为出让所得，总面积19,985.00平方米，用途为工业用地。

9、项目的组织方式与实施进度计划

本募集资金投资项目建设期为2年，本募集资金投资项目具体实施进度如下表所示：

时间	第一年				第二年			
	1季度	2季度	3季度	4季度	1季度	2季度	3季度	4季度
建设及装修								
设备购置、安装调试								
员工招聘、培训								
试生产								

10、项目经济效益分析

（1）效益分析概况

本募集资金投资项目建设期为 2 年，达产期为 4 年，财务测算期为 10 年，含建设期 2 年。项目开始建设后第二年达产率为 30%，第三年达产率为 60%，第四年年达产率为 100%，达产年新增营业收入为 9,972.74 万元，新增净利润 2,343.45 万元，投资利润率 25.72%，税后动态回收期 6.53 年（含项目建设期），税后项目投资财务内部收益率达到 17.73%，其具体效益预测情况如下：

序号	项目主要经济指标	数值和金额
1	项目总投资（万元）	12,147.95
2	募集资金总额（万元）	12,147.95
3	建设投资（万元）	11,000.44
4	铺底流动资金（万元）	1,147.51
5	达产年营业收入（万元）	9,972.74
6	达产年利润总额（万元）	3,124.60
7	达产年所得税（万元）	781.15
8	达产年净利润（万元）	2,343.45
9	达产年毛利率（%）	53.97
10	达产年净利率（%）	23.50
11	投资利润率（%）	25.72
12	税后净现值（万元）	3040.06
13	税后内部收益率（%）	17.73
14	项目建设期（年）	2
15	税后静态投资回收期（年）（含建设期）	6.53

（2）效益分析的具体假设和主要经济指标计算过程

①营业收入：销售数量根据项目开始建设后第二年达产率为 30%，第三年达产率为 60%，第四年起达产率为 100% 计算。达产年 PCBN 刀具销量 60.00 万件，PCD 刀具销量 28.80 万件。销售单价参考下游市场情况预测。基于上述假设，达产年营业收入为 9,972.74 万元。

②利润总额：利润总额为项目营业收入扣除税金及附加、总成本费用后的剩余。其中税金及附加主要包括城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加费、

房产税和印花税等，根据法律法规规定计提。总成本费用包括原材料、燃料、动力、职工薪酬、修理费、其他费用及折旧摊销，根据市场原材料及能源价格、员工工资水平、公司目前各项费用占营业收入的比例及公司目前现有折旧摊销政策等情况预测。根据上述假设，达产年利润总额为 3,124.60 万元。

③净利润：净利润为利润总额中按规定缴纳所得税以后公司的利润留存，本项目达产年净利润为 2,343.45 万元。

④税后净现值：税后净现值为考虑所得税后，在项目的整个实施运营过程中，所有年份现金净流入的现值之和与所有年份现金净流出的现值之和的差额。根据上述假设，税后净现值为 3,040.06 万元。

⑤税后内部收益率：税后内部收益率为项目现金流入现值总额与现金流出现值总额相等、净现值等于零时的折现率。根据计算，税后内部收益率为 17.73%。

（三）高精密刀具扩产项目

1、项目投资概算

本项目投资总额为 3,554.88 万元。其中建设投资 3,259.87 万元，铺底流动资金 295.01 万元。各细分项目如下表所示。

序号	名称	金额（万元）	投资比例
1	建设投资	3,259.87	91.70%
1.1	工程费用	3,077.65	86.58%
1.1.1	建筑工程费	120.00	3.38%
1.1.2	设备购置费	2,957.65	83.20%
1.2	工程建设其他费用	26.99	0.76%
1.3	预备费用	155.23	4.37%
1.3.1	基本预备费	155.23	4.37%
1.3.2	涨价预备费	-	0.00%
2	铺底流动资金	295.01	8.30%
3	项目总投资	3,554.88	100.00%

2、产品质量标准

本募集资金投资项目的产品将继续沿用公司目前执行的产品质量标准，具体如下表所示：

认证范围	标准编号	类型
高精度 PCBN 刀具	GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015	国际标准

3、生产方法、工艺流程和技术情况

本募集资金投资项目产品的生产方法及工艺流程仍采用现有的模式，具体详见本招股说明书“第六节 业务与技术”之“一、发行人主营业务、主要产品或服务情况”之“（四）主要产品的工艺流程图或服务的流程图”。

本募集资金投资项目使用的核心技术采用公司现有的成熟技术及公司正在研发的技术，公司现有核心技术取得方式为自主研发，技术处于国内领先水平。具体参见“第六节 业务与技术”之“七、发行人技术和研发情况”之“（一）核心技术情况”和“（三）正在从事的研发项目情况”。

4、主要设备情况

本项目在设备选用上，从工艺技术与产品定位出发，选用先进适用的设备。本项目设备配置明细如下表所示：

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台)	金额 (万元)
1	四轴数控可转位刀片磨床	阿格顿	550.00	3	1,650.00
2	五轴数控可转位刀片磨床	阿格顿	750.00	1	750.00
3	钝化机		170.00	1	170.00
4	激光打标机	国产定制	10.00	1	10.00
5	刀片检测设备	基恩士	35.00	1	35.00
6	标签机		0.85	1	0.85
7	体式显微镜		0.30	6	1.80
8	冷水机		2.00	4	8.00
9	真空焊接机	自制	35.00	1	35.00

序号	设备名称	规格型号	单价 (万元)	数量 (台)	金额 (万元)
10	端面磨床	进口	85.00	1	85.00
11	中走丝线切割	凝华	25.00	8	200.00
12	平面磨床		12.00	1	12.00
合计			-	29	2,957.65

5、原材料及能源供应情况

本募集资金投资项目主要原辅材料有超硬复合片、金刚石微粉、金刚石砂轮等，原材料由公司自行采购，公司目前已建有较为完备的原材料供应商库，且公司京津冀和长三角地区均设有工厂，上述原材料供应充足，因此本募集资金投资项目原辅材料供应有充分保障。

本募集资金投资项目所需要能源种类主要有电力。项目建设地点位于嘉兴市秀洲高新技术产业开发区内，开发区基础设施完备，供电、供水等配套设施齐全。

6、项目新增产能情况

本募集资金投资项目达产后新增年产 PCBN 刀片 24.00 万片。

7、环境保护情况

本行业不属于重大污染行业，本募集资金投资项目产生的污染物较少，对环境不构成较大负面影响，经环保处理后，可达到环保要求，对周围环境无污染影响。在项目的实施过程中，公司将严格执行《中华人民共和国环境保护法》及其他环保法律法规的有关规定，设计采用符合规定的环境质量标准和排污标准。公司已取得嘉兴市秀洲区环境保护局出具的秀洲环建函【2018】21 号环评批复。

8、项目选址及土地情况

本募集资金投资项目建设地点位于嘉兴秀洲高新技术产业开发区康和路 500 号 2# 厂房。公司已经与土地使用权所有方签订土地租赁合同，该土地用途为工业用地。

9、项目的组织方式与实施进度计划

本募集资金投资项目建设期为 1 年，本募集资金投资项目具体实施进度如下表所示：

年份	第一年											
	1 月	2 月	3 月	4 月	5 月	6 月	7 月	8 月	9 月	10 月	11 月	12 月
前期准备												
车间、综合楼建设及装修												
设备购置、组装、调试												
员工招聘、培训												
试生产												

10、项目经济效益分析

（1）效益分析概况

本募集资金投资项目建设期为 1 年，达产期为 4 年，财务测算期为 10 年，含建设期 1 年。项目开始建设后第二年达产率为 60%，第三年达产率为 80%，第四年年达产率为 100%，达产年新增营业收入为 2,593.68 万元，新增净利润 596.74 万元，投资利润率 22.38%，税后动态回收期 6.11 年（含项目建设期），税后项目投资财务内部收益率达到 16.80%，其具体效益预测情况如下：

序号	项目主要经济指标	数值和金额
1	项目总投资（万元）	3,554.88
2	募集资金总额（万元）	3,554.88
3	建设投资（万元）	3,259.87
4	铺底流动资金（万元）	295.01
5	达产第一年营业收入（万元）	2,593.68
6	达产第一年利润总额（万元）	795.66
7	达产第一年所得税（万元）	198.91
8	达产第一年净利润（万元）	596.74
9	达产第一年毛利率（%）	53.17%
10	达产第一年净利率（%）	23.01%
11	投资利润率（%）	22.38%

序号	项目主要经济指标	数值和金额
12	税后净现值（万元）	730.65
13	税后内部收益率（%）	16.80%
14	项目建设期（年）	1
15	税后静态投资回收期（年）（含建设期）	6.11

(2) 效益分析的具体假设和主要经济指标计算过程

①营业收入：销售数量根据项目开始建设后第二年达产率为 60%，第三年达产率为 80%，第四年起达产率为 100% 计算。达产年 PCBN 刀具销量 24.00 万件。销售单价参考下游市场情况预测。基于上述假设，达产年营业收入为 2,593.68 万元。

②利润总额：利润总额为项目营业收入扣除税金及附加、总成本费用后的剩余。其中税金及附加主要包括城市维护建设税、教育费附加、地方教育附加费、房产税和印花税等，根据法律法规规定计提。总成本费用包括原材料、燃料、动力、职工薪酬、修理费、其他费用及折旧摊销，根据市场原材料及能源价格、员工工资水平、公司目前各项费用占营业收入的比例及公司目前现有折旧摊销政策等情况预测。根据上述假设，达产年利润总额为 795.66 万元。

③净利润：净利润为利润总额中按规定缴纳所得税以后公司的利润留存，本项目达产年净利润为 596.74 万元。

④税后净现值：税后净现值为考虑所得税后，在项目的整个实施运营过程中，所有年份现金净流入的现值之和与所有年份现金净流出的现值之和的差额。根据上述假设，税后净现值为 730.65 万元。

⑤税后内部收益率：税后内部收益率为项目现金流入现值总额与现金流出现值总额相等、净现值等于零时的折现率。根据计算，税后内部收益率为 16.80%。

（四）产品研发中心项目

1、项目投资概算

本项目投资总额为 5,463.89 万元。各细分项目如下表所示：

序号	名称	金额（万元）	投资比例
1	建设投资	5,463.89	100.00%
1.1	工程费用	5,159.00	94.42%
1.1.1	建筑工程费	600.00	10.98%
1.1.2	设备购置费	4,559.00	83.44%
1.2	工程建设其他费用	44.70	0.82%
1.3	预备费用	260.19	4.76%
1.3.1	基本预备费	260.19	4.76%
1.3.2	涨价预备费	0.00	0.00%
2	项目总投资	5,463.89	100.00%

2、主要设备情况

本项目在设备选用上，从研发的工艺技术与产品定位出发，选用先进适用的设备。本项目设备配置明细如下表所示：

序号	名称	品牌型号	单价（万元）	数量（台）
1	全自动周边磨床	阿格顿	800	1
2	全自动周边磨床	瓦伊达	300	1
3	真空焊接机	自制	35	1
4	金刚石刀具磨床	远山 200D	50	2
5	金刚石刀具磨床	EWAG	600	1
6	金刚石刀具磨床	自制	50	2
7	中走丝线切割	凝华	30	2
8	慢走丝线切割机	法纳克	200	1
9	慢走丝线切割机	浮尔默	300	1
10	对刀仪	卓乐	80	1
11	刀片检测仪	基恩士	50	1
12	飞秒激光机	美国相干	300	1
13	激光刀磨机	DMG 及 EWAG	600	2

序号	名称	品牌型号	单价（万元）	数量（台）
14	小型加工中心	兄弟或法纳克	40	1
15	高精度无心磨		35	2
16	激光切割机	自己组装	50	1
17	C 扫描		120	1
18	扫描电镜		150	1
19	精密显微镜		2	2
合计			3,792	25

3、原材料及能源供应情况

本募集资金投资项目主要原辅材料有超硬复合片、金刚石微粉、金刚石砂轮等，原材料由公司自行采购，公司目前已建有较为完备的原材料供应商库，且公司京津冀和长三角地区均设有工厂，上述原材料供应充足，因此本募集资金投资项目原辅材料供应有充分保障。

本募集资金投资项目所需要能源种类主要有电力。项目建设地点位于嘉兴市秀洲高新技术产业开发区内，开发区基础设施完备，供电、供水等配套设施齐全。

4、环境保护情况

本行业不属于重大污染行业，本募集资金投资项目产生的污染物较少，对环境不构成较大负面影响，经环保处理后，可达到环保要求，对周围环境无污染影响。在项目的实施过程中，公司将严格执行《中华人民共和国环境保护法》及其他环保法律法规的有关规定，设计采用符合规定的环境质量标准和排污标准。公司已取得嘉兴市秀洲区环境保护局出具的秀洲环建函【2018】20号环评批复。

5、项目选址及土地情况

本募集资金投资项目建设地点位于嘉兴市秀洲国家高新区八字路南侧、瑞丰街西侧。公司已获得“浙（2017）嘉秀不动产权第 0005334 号”土地使用权证用于该项目，该土地为出让所得，总面积 19,985.00 平方米，用途为工业用地。

6、项目的组织方式与实施进度计划

本募集资金投资项目建设期为 2 年，本募集资金投资项目具体实施进度如下

表所示：

时间	第一年				第二年			
	第一 季度	第二 季度	第三 季度	第四 季度	第一 季度	第二 季度	第三 季度	第四 季度
实施项目								
工程建设								
设备采购安装调试								
人才招聘								
员工培训								

（五）补充流动资金项目

1、项目投资概算

本项目投资总额为 3,000.00 万元，以保证公司经营所需资金。

2、补充流动资金的必要性

报告期内，公司业务发展迅速，2016 年至 2018 年营业收入从 17,472.35 万元增长至 26,224.92 万元，年均复合增长率为 22.51%。随着未来公司募集资金投资项目的实施，公司营业规模将进一步显著增长，应收账款、存货等占用的资金将保持同步增长，公司资金需求量将逐步增长。

此外，公司十分注重技术开发，视技术开发为生存发展之本，每年均投入大量的资金用于技术升级和产品开发。报告期内公司研发费用分别为 1,345.81 万元、1,430.46 万元和 1,665.35 万元，占各期营业收入的比例分别为 7.70%、6.13% 和 6.35%。本次募集资金投资项目中的“产品研发中心项目”建成后，公司的研发投入将进一步加大，研发投入资金需求将大幅增长。

3、补充流动资金项目对公司的影响

“补充流动资金项目”将提升公司的资产流动性和偿债能力，但流动资金并不直接带来经济收益，因此公司在短期内面临净资产收益率下降的风险。本项目

为公司实现发展目标提供了必要的资金来源，保证了公司各项业务的顺利开展，将有利于公司扩大业务规模，加大研发投入，优化公司财务结构，进而提高公司的市场竞争力。

五、募集资金运用对公司财务状况及经营成果的影响

（一）对公司财务状况的影响

1、对净资产及每股净资产的影响

募集资金到位后，公司净资产及每股净资产都将大幅提高，净资产规模的扩大有利于提高公司的融资能力和偿债能力，增强公司的抗风险能力，从而提升公司整体的竞争力。

2、对净资产收益率及盈利能力的影响

由于本次募集资金投资项目的建设需要一定的时间，生产线完全达产还需要一定的时间，因此预期经济效益无法在短期内完全实现，公司面临净资产收益率下降的风险。但是随着募集资金投资项目陆续产生收益，公司生产能力将得到改善，研发和设计能力得到进一步提升，公司主营业务收入和利润将较快增长，盈利水平将有较大的提高，净资产收益率也将会不断提高。

3、对资产负债率和资本结构的影响

本次募集资金到位后，公司短期内资产负债率将有所下降，财务结构进一步优化，进一步降低了公司的偿债风险，有利于提高公司利用财务杠杆融资的能力。

4、新增固定资产折旧和无形资产摊销对发行人财务状况的影响

本次募集资金投资项目主要用于购置生产设备和兴建厂房，项目建设完成后公司的折旧费用将有所增加，短期内对公司业绩增长构成一定不利影响。根据募集资金投资项目可行性研究报告，募投项目投入运营后新增息税折旧摊销前利润将大幅超过新增折旧和摊销费用，因此新增折旧和摊销费用不会对公司未来经营

成果产生重大不利影响。

（二）对公司经营成果的影响

本次募集资金投资项目达产后，将进一步扩大公司超硬刀具类产品的产能和市场份额。产品研发中心建成后将有效提升公司自主研发能力，为公司新品开发、工艺升级提供技术支撑，从而提升公司产品质量、盈利能力和综合竞争力。

六、发行人核心技术在募投项目中的运用，募集资金重点投向科技创新领域的具体安排

发行人募投项目分别为超高精密刀具产业化升级项目、高精密刀具产业化升级项目、高精密刀具扩产项目、产品研发中心项目、补充流动资金项目，其中超高精密刀具产业化升级项目、高精密刀具产业化升级项目和高精密刀具扩产项目生产的产品为超高精密刀具和高精密刀具，其生产流程和生产工艺与现有产品基本相同，使用的技术亦主要为发行人目前掌握的核心技术，是公司在现有主营业务的基础上，结合未来市场需求对现有产品的规模扩展和改进。公司超高精密刀具和高精密刀具产品技术水平处于国内领先，国际先进地位，部分产品能够在性能、质量、服务等方面超越同行业顶尖公司同类产品。

产品研发中心项目的实施将全面提升公司产品研发水平，包括宏观方向基础创新与微观方向上产品的研发，满足公司基础技术研究、产品升级的需求。

七、公司未来发展规划及措施

（一）公司发展战略

公司以“持续创新，精益求精，成就行业巅峰企业，为客户创造最大价值”

为经营宗旨，以“专注于高端超硬工具制造，致力于改变世界品质”为企业使命，奉行“客户优先、诚信至上、安全第一、优质高效”的原则，通过为客户提供高精密、高品质、高稳定性的产品和服务，最大程度地为客户提供创造价值，并努力成为客户信得过、可以依赖的长期合作伙伴，公司将不断增强研发实力，进一步提高企业竞争力，通过持续的努力，力争打造成超硬材料和超硬刀具领域领先的一流企业。

（二）未来三年发展计划

公司未来三年的具体发展计划如下：

1、研发计划

创新是保持公司竞争优势的关键环节。公司将进一步加强技术研发团队建设，加强与高等院校、行业专家等机构、人士的合作，推动尖端理论研究和实践，为企业未来的发展打好良好的基础；提高全过程自主研发能力，促进公司成为技术创新的主体、科技成果转化的主体，打造国内领先的技术研发中心。

公司将持续产品研发的高投入，以市场为导向，以满足客户需求为着眼点，在现有产品基础上，通过产品和工艺创新，不断推出新的产品规格型号和更高质量的产品。同时，加大新产品的开发力度，持续技术与产品领先。继续加大对发明专利研发的投入力度，全面提升公司在超硬刀具方面的创新能力，更好更全面地服务于客户。

2、市场营销与品牌建设计划

加强销售、技术支持与客户的沟通与交流，深入了解客户的应用场景，引导客户需求；立足国内需求的同时，放眼国际市场，双管齐下，齐头并进，销售结构进一步优化；持续产品聚焦，主动做减法，集中资源推进核心拳头产品的市场拓展；强化销售管理与考核，降低销售风险。

加强新产品和新领域客户开发。在国家产业政策的引导下，充分发掘市场需求，开拓细分市场，增加公司新利润增长点。公司在现有业务基础上，加强新兴行业客户开发，改善公司业务结构，提高抗风险能力。

3、人力资源计划

公司将继续完善人力资源管理体系，完善岗位职责、考核激励、培训教育等体系建设，形成良性竞争机制，营造和谐的用人环境。

（1）重视人才引进。公司将根据实际情况和未来发展规划，继续引进和储备工艺研发设计、质量控制、市场营销、经营管理等各方面的人才，优化人才结构。

（2）加强员工培训。公司将继续完善员工培训计划，形成有效的人才培养和成长机制，通过内部授课、外部培训、课题研究等方式，有步骤地对公司各类员工进行持续培训教育，提升员工整体素质。

（3）继续完善绩效考核制度。公司将继续完善以关键业绩指标为核心的绩效管理体系，将公司战略目标和年度计划层层分解为关键业绩指标，结合工作态度和工作成果进行绩效考核，形成有竞争力和创造力的薪酬体系。

4、再融资计划

若本次发行上市成功，公司将根据市场形势和公司业务发展状况，结合本次募集资金投资项目的建设运营情况和公司财务状况，有效运用资本市场的融资渠道，为公司持续快速发展筹措资金。

（三）拟定上述计划所依据的假设条件

公司拟定上述计划主要依据以下假设条件：

1、国家宏观政治、经济、法律和社会环境，以及公司所在行业及相关领域的国家政策没有发生重大变化；

2、公司所处行业及领域的市场处于正常发展状态，没有出现重大的市场突变情形；

3、公司本次股票发行上市计划成功实施，募集资金及时到位，本次募集资金投资项目顺利实施；

4、未出现对公司正常经营造成重大不利影响的其他突发性事件和不可抗力因素。

（四）公司实施上述计划可能面临的主要困难

首先，上述各项发展计划的实施需要大量资金投入，资金瓶颈已成为影响公司进一步成长的困难之一。

其次，随着公司的快速发展，生产经营规模将会迅速扩大，现有的人力资源 and 人才储备将不能满足公司快速发展的需要，对各类高素质人才尤其是研发设计人才、复合型的管理人才和营销人才的需求将大量增加，人才的引进和培养也是公司面临的困难之一。

随着公司业务规模的扩大，特别是本次募集资金投资项目实施后，公司规模以及生产销售规模将进一步增长，将对公司在各方面的组织管理能力带来较大挑战。

（五）公司确保实现上述发展计划拟采用的方式、方法和途径

为确保上述计划的顺利实施，公司拟采取以下措施：

1、若本次发行上市成功，公司将以上市为契机，积极组织募集资金投资项目的实施，提升公司盈利水平；

2、公司将加强研发团队建设，不断推进技术水平和生产工艺的改进与创新；

3、公司将严格按照上市公司相关要求规范运作，提高公司决策的规范性、科学性，促进机制创新和管理升级，保障公司高效、有序地运行；

4、公司将进一步加强团队建设，重视人才引进、加强员工培训、完善绩效

考核；

5、公司将加强市场开拓力度，利用上市后品牌影响力的扩大，积极拓展国内外市场及产品领域。

（六）上述业务发展规划与现有业务的关系

公司现有业务所取得经营成果是实现上述计划的重要基础，公司积累的产品制造技术、研发设计能力、品质管理、客户资源等方面的优势为上述计划的成功实施提供了保障。同时，上述计划是基于公司发展战略，围绕公司主营业务制定，其成功实施将有效扩大公司经营规模、提高生产自动化程度、优化公司产品结构、提升公司盈利水平、增强公司核心竞争力。

第十节 投资者保护

一、公司投资者关系的主要安排

（一）建立健全内部信息披露制度和流程

为保证投资者及潜在投资者的合法权益，促进公司规范经营，公司根据《公司法》、《证券法》等有关法律法规规定，制定了《董事会秘书工作细则》、《信息披露管理办法》等规范制度，规范公司的信息披露制度，明确信息披露责任，加强公司与投资者之间的交流沟通，维护中小投资者获取公司信息的权利。

公司为有效运行信息披露制度，与投资者进行有效沟通，在《信息披露管理办法》中规定：

1、信息披露的管理部门及责任人

公司信息披露工作由董事会统一领导和管理。董事长是公司信息披露的第一责任人；董事会秘书是信息披露的主要责任人，负责管理公司信息披露事务，证券事务代表协助董事会秘书工作。公司证券部是公司信息披露事务的日常工作部门，在董事会秘书直接领导下，统一负责公司的信息披露事务。

2、信息披露报告的审议和职责

（1）公司董事和董事会、监事和监事会、总裁及其他高级管理人员应当勤勉尽责，关注信息披露文件的编制情况，保证定期报告、临时报告在规定期限内披露，配合公司及其他信息披露义务人履行信息披露义务。（2）董事会管理公司信息披露事项，确保信息披露的内容真实、准确、完整，没有虚假记载、误导性陈述或重大遗漏；每季度对公司信息披露工作检查一次，发现问题应当及时改正，并在年度董事会报告中披露本制度执行情况。（3）监事会和独立董事负责公司信

息披露事务管理制度的监督，每季度对公司信息披露情况检查一次，如发现重大缺陷应及时提出处理建议并督促公司董事会改正，如董事会不予改正的，应立即报告证券交易所。

3、信息保密的管理措施

（1）公司董事会应与信息知情人员签署保密协议，约定对其了解和掌握的公司未公开信息予以严格保密，不得在该等信息公开披露之前向第三人披露。（2）公司董事长、总裁为公司信息保密工作的第一责任人；其他高级管理人员为分管业务范围保密工作的第一责任人；各部门和各子公司负责人为本部门（本公司）保密工作的第一责任人。公司董事会应与上述责任人签订信息保密工作责任书。（3）公司通过业绩说明会、分析师会议、路演、接受投资者调研等形式就公司的经营情况、财务状况及其他事件与任何机构和个人进行沟通的，不得提供内幕信息。

（4）当有关尚未披露的重大信息难以保密，或者已经泄漏，或者公司证券及其衍生品种交易价格已经明显发生异常波动时，公司应当立即将该信息予以披露。

4、对外信息披露的流程

公司信息发布应当遵循以下流程：（1）董事会办公室制作信息披露文件；（2）董事会秘书对信息披露文件进行合规性审核并提交董事长审定、签发；（3）董事会秘书将信息披露文件报送证券交易所审核登记；（4）在中国证监会指定媒体上进行公告；（5）董事会秘书将信息披露公告文稿和相关备查文件报送北京市证监局，同时置备于公司住所供社会公众查阅；（6）董事会办公室对信息披露文件及公告进行归档保存。

公司将严格遵守相关内部信息披露要求，认真履行公司的披露义务，及时披露公司涉及的重大生产经营、对外投资、资产重组等方面的重大事项，以及各类的定期报告和临时公告，以确保投资者和潜在投资者的合法权益。

（二）完善公司投票机制

为有效保护投资者的合法权益，根据上市后适用的《公司章程（草案）》规定，公司股东大会选举董事、监事时实行累积投票制，并在审议影响中小投资者利益的重大事项时，对中小投资者进行单独计票制，以切实有效保护中小投资者选择公司经营者的权利。同时《公司章程（草案）》还规定了网络投票表决方式，对法定事项采取网络投票方式召开股东大会进行审议表决，以保证中小投资者参与公司股东大会的权利。

（三）优化投资回报机制

为降低本次发行摊薄即期回报的影响，公司将通过加强募集资金管理、提升公司盈利能力和水平、完善分红政策等措施，提高投资者回报。

根据上市后适用的《公司章程（草案）》规定，公司可以采用现金、股票、现金与股票相结合或者法律法规允许的其他方式分配股利，并积极推行以现金方式分配股利。在公司的现金能够满足公司正常经营和发展需要的前提下，公司将优先采取现金分红。

（四）建立公司与股东之间的多元化沟通机制

公司通过建立投资者关系管理制度，打开多元化的交流渠道，努力提高沟通效果，降低沟通成本。公司《投资者关系管理制度》规定，公司董事会秘书为公司投资者关系管理负责人，公司董事会办公室为公司的投资者关系管理职能部门，具体负责公司投资者关系管理事务。公司董事会秘书全面负责公司投资者关系管理工作，在全面深入了解公司运作和管理、经营状况、发展战略等情况下，负责策划、安排和组织各类投资者关系管理活动。

公司与投资者沟通的方式包括但不限于：定期报告和临时报告、股东大会、

说明会、一对一沟通、电话咨询、邮寄资料、广告、媒体、报刊或其他宣传资料、路演、现场参观、公司网站等。

二、发行后的股利分配政策

根据公司上市后适用的《公司章程（草案）》，公司本次发行后的股利分配政策为：

（一）利润分配原则

公司实行连续、稳定的利润分配政策，公司的利润分配应重视对投资者的合理投资回报并兼顾公司的可持续发展。

（二）利润分配形式

公司可以采取现金、股票、现金与股票相结合及其他合法的方式分配股利，并积极推行以现金方式分配股利。在公司的现金能够满足公司正常经营和发展需要的前提下，相对于股票股利，公司优先采取现金分红。

公司原则上每年度至少现金分红一次。在有条件的情况下，公司董事会可以根据公司的资金需求状况提议公司进行中期利润分配。

（三）现金分红条件

1、公司该年度的可分配利润为正值且现金流充裕，实施现金分红不会影响公司后续持续经营。

2、审计机构对公司的该年度财务报告出具标准无保留意见的审计报告。

3、公司未来 12 个月内无重大投资计划或重大现金支出等事项发生（募集资金项目除外）。重大投资计划或重大现金支出是指：公司未来 12 个月内购买资产、

对外投资、进行固定资产投资等交易累计支出达到或超过公司最近一期经审计净资产 30%，且超过 3,000 万元。

4、公司现金流满足公司正常经营和长期发展的需要。

（四）现金分红比例

如无重大投资计划或重大现金支出发生，公司每年以现金方式分配的利润应不低于当年实现的可分配利润的 10%。如果公司净利润保持持续稳定增长，公司可提高现金分红比例或者实施股票股利分配，加大对投资者的回报力度。确因特殊原因不能达到上述比例的，董事会应当向股东大会作特别说明。

董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照相关规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

1、公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

2、公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

3、公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 20%。

（五）股票股利发放条件

公司可以根据累计可供分配利润、公积金及现金流状况，在保证足额现金分红及公司股本规模合理的前提下，可以采用发放股票股利方式进行利润分配。董事会可提出股票股利分配预案交由股东大会审议。

（六）对公众投资者的保护

存在股东违规占用公司资金情况的，公司应当扣减该股东所分配的现金红利，以偿还其占用的资金。

（七）利润分配方案的决策程序和机制

1、董事会审议现金分红具体方案时，应当认真研究和论证公司现金分红的时机、条件和最低比例、调整的条件及决策程序要求等事宜，并充分考虑独立董事、监事和公众投资者的意见。

2、独立董事应对利润分配方案进行审核并发表独立明确的意见。独立董事可以征集中小股东的意见，提出分红提案，并直接提交董事会审议。

3、股东大会对现金分红具体方案进行审议前，公司应当通过多种渠道主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，及时答复中小股东关心的问题。

4、公司制定利润分配政策或者因公司外部经营环境或者自身经营状况发生较大变化而需要修改利润分配政策时，应当以股东利益为出发点，注重对投资者利益的保护并给予投资者稳定回报，由董事会充分论证，并听取独立董事、监事和公众投资者的意见，对于修改利润分配政策的，还应详细论证其原因及合理性。

5、股东大会审议制定或修改利润分配政策时，须经出席股东大会会议的股东（包括股东代理人）所持表决权的 2 / 3 以上表决通过。公司应当提供网络投票、远程视频会议或其他方式以方便社会公众股股东参与股东大会表决。

（八）利润分配方案的实施

公司股东大会对利润分配方案作出决议后，公司董事会须在股东大会召开后

2 个月内完成利润分配事项。

（九）发行上市后分红回报规划

为充分保障公司股东的合法权益，为股东提供稳定持续的投资回报，公司董事会制定了《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司上市后前三年（含上市当年）股东分红回报规划》，并经公司 2019 年第二次临时股东大会审议通过。

1、现金分红条件

在公司当年实现的净利润为正数且当年末公司累计未分配利润为正数的情况下，公司应当进行现金分红。

2、分配的形式

公司可以采取现金、股票、现金股票相结合及其他合法的方式分配股利，且优先采取现金分红的利润分配形式，但利润分配不得超过累计可分配利润的范围。

3、分配周期

上市后前三年（含上市当年），在满足现金分红条件、保证公司正常经营和长远发展的前提下，公司原则上每年年度股东大会召开后进行一次现金分红，公司董事会未做出年度利润分配预案的，应当在定期报告中披露未分红的原因，独立董事应当对此发表独立意见。在满足公司现金支出计划的前提下，公司董事会可以根据公司当期经营利润和现金流情况提议公司进行中期现金分红。

4、现金分红比例

公司上市后前三年（含上市当年）以现金形式分配的利润不少于当年实现的可供分配利润的 10%。

5、差异化的现金分红政策

公司董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排（募集资金项目除外）等因素，区分下列情形，并按照《公司章程》规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

（1）公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

（2）公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

（3）公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在本次利润分配中所占比例最低应达到 20%。

三、发行前滚存未分配利润的安排

经发行人 2019 年第二次临时股东大会决议，公司首次公开发行股票前的滚存未分配利润由发行后的新老股东按照持股比例共同享有。

四、发行人、发行人股东、实际控制人、发行人的董事、监事、高级管理人员以及本次发行的保荐人及证券服务机构作出的重要承诺

（一）本次发行前股东所持股份的限售安排、自愿锁定股份、延长锁定期限以及相关股东持股及减持意向等承诺

1、股份流通限制及自愿锁定承诺

（1）发行人控股股东陈继锋，实际控制人陈继锋、杨诺

发行人控股股东、实际控制人陈继锋承诺：

①自发行人股票上市之日起 36 个月内，本人不转让或者委托他人管理本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

②发行人上市后 6 个月内，如发行人股票连续 20 个交易日的收盘价均低于首次公开发行价格（期间发行人如有分红、派息、送股、资本公积金转增股本、配股等除权除息事项，则作除权除息处理，下同），或者上市后 6 个月期末（如该日不是交易日，则为该日后第一个交易日）收盘价低于首次公开发行价格，则本人持有的发行人股票的锁定期限在原有锁定期限基础上自动延长 6 个月。

③在上述锁定期届满后两年内，本人作为发行人的控股股东及实际控制人，为保持对发行人控制权及发行人战略决策、日常经营的相对稳定性，在锁定期满且不违背其他限制的条件下，除为投资、理财等财务安排需减持一定比例股票外，无其他减持意向；本人在上述锁定期届满后两年内减持发行人股票的，将提前三个交易日公告，减持价格不低于发行人首次公开发行价格。

④本人不因其职务变更、离职等原因而放弃履行上述承诺。

⑤本人在担任发行人董事、高级管理人员期间，每年转让发行人股份不超过本人所持有股份总数的 25%；在离职后半年内不转让本人所持有的发行人股份。

⑥自所持首发前股份限售期满之日起 4 年内，每年转让的首发前股份不得超过上市时所持公司首发前股份总数的 25%，减持比例可以累积使用。

⑦本人减持公司股份前，将提前三个交易日予以公告，并按照证券交易所的规则及时、准确地履行信息披露义务；

⑧若法律、法规及中国证监会相关规则另有规定的，从其规定。如果本人未履行上述承诺，该次减持股份所得收益归公司所有。

实际控制人杨诺承诺：

①本人持续看好公司业务前景，全力支持公司发展，并将严格遵守关于股份锁定期的承诺。如在锁定期满后拟减持公司股份的，本人将遵守相关法律、法规、规章的规定；

②本人在股份锁定期满后两年内减持的，每年转让发行人股份不超过本人在公司本次公开发行及上市前所持有公司股份总数的 25%；

③本人在股份锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于本次发行的发行价，减持具体方式包括但不限于交易所集中竞价交易方式、大宗交易方式、协议转让方式等；

④若上述股票锁定期间公司发生派发股利、送红股、转增股本、增发新股或配股等除息、除权行为的，则上述价格将进行相应调整；

⑤本人减持公司股份前，将提前三个交易日予以公告，并按照证券交易所的规则及时、准确地履行信息披露义务；

⑥若法律、法规及中国证监会相关规则另有规定的，从其规定。如果本人未履行上述承诺，该次减持股份所得收益归公司所有。

(2) 其他担任公司董事、监事、高级管理人员的股东李树辉、唐文林、张宗超承诺：

担任高级管理人员的股东李树辉承诺：

①自发行人股票上市之日起 12 个月内，本人不转让或者委托他人管理本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

②发行人上市后 6 个月内，如发行人股票连续 20 个交易日的收盘价均低于

首次公开发行价格（期间发行人如有分红、派息、送股、资本公积金转增股本、配股等除权除息事项，则作除权除息处理，下同），或者上市后 6 个月期末（如该日不是交易日，则为该日后第一个交易日）收盘价低于首次公开发行价格，则本人持有的发行人股票的锁定期限在原有锁定期限基础上自动延长 6 个月。

③本人在上述锁定期届满后两年内减持发行人股票的，减持价格不低于发行人首次公开发行价格。

④本人在任职期间每年转让的发行人股份不超过本人所持有的发行人股份总数的 25%。本人离职后半年内，不转让本人所持有的发行人股份。

⑤本人若在发行人首次公开发行股票并上市之日起 6 个月内申报离职的，自申报离职之日起 18 个月内不转让持有的发行人股份；若在发行人首次公开发行股票并上市之日起第 7 个月至第 12 个月之间申报离职的，自申报离职之日起 12 个月内不转让持有的发行人股份；如在买入后 6 个月内卖出或者在卖出后 6 个月内买入发行人股份的，则由此所得收益归发行人所有。因发行人进行权益分派等导致持有发行人股份发生变化的，本人仍遵守本承诺。

担任董事和核心技术人员的股东唐文林、监事和核心技术人员的股东张宗超承诺：

①自发行人股票上市之日起 12 个月内，本人不转让或者委托他人管理本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

②发行人上市后 6 个月内，如发行人股票连续 20 个交易日的收盘价均低于首次公开发行价格（期间发行人如有分红、派息、送股、资本公积金转增股本、配股等除权除息事项，则作除权除息处理，下同），或者上市后 6 个月期末（如该日不是交易日，则为该日后第一个交易日）收盘价低于首次公开发行价格，则

本人持有的发行人股票的锁定期限在原有锁定期限基础上自动延长 6 个月。

③本人在上述锁定期届满后两年内减持发行人股票的，减持价格不低于发行人首次公开发行价格。

④本人在任职期间每年转让的发行人股份不超过本人所持有的发行人股份总数的 25%。本人离职后半年内，不转让本人所持有的发行人股份。

⑤自所持首发前股份限售期满之日起 4 年内，每年转让的首发前股份不得超过上市时所持公司首发前股份总数的 25%，减持比例可以累积使用。

⑥本人若在发行人首次公开发行股票并上市之日起 6 个月内申报离职的，自申报离职之日起 18 个月内不转让持有的发行人股份；若在发行人首次公开发行股票并上市之日起第 7 个月至第 12 个月之间申报离职的，自申报离职之日起 12 个月内不转让持有的发行人股份；如在买入后 6 个月内卖出或者在卖出后 6 个月内买入发行人股份的，则由此所得收益归发行人所有。因发行人进行权益分派等导致持有发行人股份发生变化的，本人仍遵守本承诺。

(3) 其他持股 5% 以上的股东达晨银雷、启迪汇德承诺：

①自发行人股票上市之日起 12 个月内，本企业不转让或者委托他人管理本企业直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本企业直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

②在上述锁定期届满后两年内，本企业为保持发行人战略决策、日常经营的相对稳定性，在锁定期满且不违背其他限制的条件下，除为投资、理财等财务安排需减持一定比例股票外，无其他减持意向；本企业在上述锁定期届满后两年内减持发行人股票的，将提前三个交易日公告。

(4) 控股股东、实际控制人之亲属陈涛、李清华、彭坤、庞红承诺：

①陈涛、李清华、彭坤、庞红承诺：

自发行人股票上市之日起 36 个月内，本人不转让或者委托他人管理本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

②作为北京同享的合伙人的庞红、陈涛进一步承诺：

自发行人股票上市之日起 36 个月内，本人不从北京同享退伙，亦不转让本人持有北京同享的财产份额。

陈继锋、杨诺作为发行人的实际控制人，就庞红、陈涛作出的上述承诺，承诺如下：

“若庞红、陈涛因违反其作出的关于股份锁定期的承诺，致使发行人或投资者遭受损失，本人同意向发行人或投资者承担连带赔偿责任。”

(5) 其他股东北京同享、华创盛景、禾源北极光、天津分享、达孜泰兴达、王义伟、乔金勇、陈士磊、华创策联、何敏、王青立承诺：

自发行人股票上市之日起 12 个月内，本企业/本人不转让或者委托他人管理本企业/本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份，也不由发行人回购本企业/本人直接或者间接持有的发行人首次公开发行股票前已发行的股份。

2、公开发行前持股 5%以上的股东的持股意向和减持意向

(1) 公司控股股东陈继锋的持股意向和减持意向

控股股东、实际控制人陈继锋承诺：

①本人持续看好公司业务前景，全力支持公司发展，并将严格遵守关于股份锁定期的承诺。如在锁定期满后拟减持公司股份的，本人将遵守相关法律、法规、

规章的规定；

②本人在担任发行人董事、高级管理人员期间，每年转让发行人股份不超过本人所持有股份总数的 25%；在离职后半年内不转让本人所持有的发行人股份。

③自所持首发前股份限售期满之日起 4 年内，每年转让的首发前股份不得超过上市时所持公司首发前股份总数的 25%，减持比例可以累积使用。

④本人在股份锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于本次发行的发行价，减持具体方式包括但不限于交易所集中竞价交易方式、大宗交易方式、协议转让方式等；

⑤若上述股票锁定期间公司发生派发股利、送红股、转增股本、增发新股或配股等除息、除权行为的，则上述价格将进行相应调整；

⑥本人减持公司股份前，将提前三个交易日予以公告，并按照证券交易所的规则及时、准确地履行信息披露义务；

⑦若法律、法规及中国证监会相关规则另有规定的，从其规定。如果本人未履行上述承诺，该次减持股份所得收益归公司所有。

(2) 其他 5% 以上的股东达晨银雷、启迪汇德持股意向和减持意向

其他 5% 以上的股东达晨银雷、启迪汇德承诺：

①本企业持续看好公司业务前景，全力支持公司发展，并将严格遵守关于股份锁定期的承诺。如在锁定期满后拟减持公司股份的，本企业将遵守相关法律、法规、规章的规定；

②本企业在股份锁定期满后两年内减持的，减持股票数量累计不超过本企业在公司本次发行及上市前所控制的公司股份总数的 100%。

③本企业在股份锁定期满后两年内减持的，减持价格不低于本次发行的发行

价；减持具体方式包括但不限于交易所集中竞价交易方式、大宗交易方式、协议转让方式等；

④若上述股票锁定期间公司发生派发股利、送红股、转增股本、增发新股或配股等除息、除权行为的，则上述价格将进行相应调整；

⑤本企业减持公司股份前，将提前三个交易日予以公告，并按照证券交易所的规则及时、准确地履行信息披露义务；

⑥若法律、法规及中国证监会相关规则另有规定的，从其规定。如果本企业未履行上述承诺，该次减持股份所得收益归公司所有。

（二）关于公司股价稳定措施的预案

1、触发稳定公司股价预案的条件

公司股票自上市之日起三年内，如出现公司股票收盘价连续 20 个交易日均低于最近一期经审计的每股净资产情形时（若发生除权、除息情形的，价格作相应调整），公司将启动本预案以稳定公司股价。

2、稳定公司股价的责任主体

公司采取稳定公司股价措施的责任主体包括控股股东、实际控制人、公司以及公司的董事（不包括公司独立董事）和高级管理人员。

应采取稳定股价措施的董事、高级管理人员既包括在公司上市时任职的董事、高级管理人员，也包括公司上市后三年内新任职董事、高级管理人员。

3、稳定公司股价的具体措施

（1）稳定股价的措施

公司稳定股价措施包括：控股股东、实际控制人增持公司股票；公司回购股

票；公司董事、高级管理人员增持公司股票；以及公司董事会、股东大会通过的其他稳定股价的措施。上述措施可单独或合并采用。

（2）公司稳定股价措施的实施顺序

触发稳定公司股价预案情形时，公司将按以下顺序实施稳定股价措施：

公司回购股票为第一顺序，公司回购股票不能导致公司不符合法定上市条件。

控股股东及实际控制人增持公司股票为第二顺序，在下列情形发生时，启动第二顺序：若公司回购股票将导致公司不符合法定上市条件，且公司控股股东及实际控制人增持公司股票不会导致公司不符合法定上市条件；若公司实施回购公司股票后，但公司仍未满足“连续 5 个交易日的收盘价高于公司最近一期经审计的每股净资产”之条件的。

公司董事、高级管理人员增持公司股票为第三顺序，在下列情形发生时，启动第三顺序：若公司控股股东、实际控制人增持公司股票后，公司仍未满足“连续 5 个交易日的收盘价高于公司最近一期经审计的每股净资产”之条件，且公司董事、高级管理人员增持公司股票不会导致公司不符合法定上市条件。

（3）公司实施稳定股价预案的程序

①公司回购股票

在触发公司回购股票条件成就时，公司将按照法律、行政法规、规范性文件及公司章程的规定，在前述触发条件成就之日起 10 个工作日内召开董事会审议回购公司股票的具体方案，并提交公司股东大会审议并履行相应公告程序。

公司回购股份应满足《上市公司回购社会公众股份管理办法（试行）》、《关于上市公司以集中竞价交易方式回购股份的补充规定》及相关法律、法规、规章、

规范性文件规定的关于公司股票回购的有关条件和要求。

公司回购股票的价格不超过最近一期经审计的每股净资产，回购股票的方式为集中竞价交易方式或证券监管部门认可的其他方式，单一年度内回购股票使用的资金金额不超过最近一年经审计的可供分配利润的 20%。

在公司实施回购股票方案过程中，出现下列情形之一的，公司有权终止执行该次回购股票方案：通过实施公司股票回购方案，公司股票连续 5 个交易日收盘价高于公司最近一期经审计的每股净资产；继续回购公司股票将导致公司不符合法定上市条件。

②公司控股股东、实际控制人增持公司股票

在触发公司控股股东、实际控制人增持股票条件成就时，公司控股股东、实际控制人将在前述触发条件成就之日起 30 日内向公司提交增持股票方案并由公司公告。控股股东和实际控制人将在增持股票方案公告之日起 6 个月内实施增持股票方案。

公司控股股东和实际控制人增持公司股票的价格不超过公司最近一期经审计的每股净资产，增持股票的方式为集中竞价交易方式或证券监管部门认可的其他方式，其单次增持资金不低于增持前一年税后薪酬及当年现金分红的 20%。

在公司控股股东和实际控制人实施增持公司股票方案过程中，出现下列情形之一时，公司控股股东和实际控制人有权终止执行该次增持股票方案：通过实施公司股票增持方案，公司股票连续 5 个交易日收盘价高于公司最近一期经审计的每股净资产；继续增持公司股票将导致公司不符合法定上市条件。

③公司董事、高级管理人员增持公司股票

在触发公司董事、高级管理人员增持股票条件成就时，公司董事、高级管理人员将在前述触发条件成就之日起 30 日内向公司董事会提交增持股票方案并由

公司公告。公司董事、高级管理人员将在增持股票方案公告之日起 6 个月内实施增持股票方案。

公司董事、高级管理人员增持公司股票的价格不超过公司最近一期经审计的每股净资产，增持股票的方式为集中竞价交易方式或证券监管部门认可的其他方式，其单次增持资金不低于上一年度自公司取得的税后薪酬及现金分红的 20%。

在公司董事、高级管理人员实施增持公司股票方案过程中，出现下列情形之一时，公司董事、高级管理人员有权终止执行该次增持股票方案：通过实施公司股票增持方案，公司股票连续 5 个交易日收盘价高于公司最近一期经审计的每股净资产；继续增持公司股票将导致公司不符合法定上市条件。

（4）公司实施稳定股价预案的保障措施

在触发公司回购股票条件成就时，如公司未采取上述稳定股价的具体措施，公司将在股东大会及监管机构指定媒体上公开说明未履行承诺的原因，并向股东和社会公众投资者道歉，同时将在限期内继续履行稳定股价的具体措施。公司董事会未在回购条件满足后 10 个工作日内审议通过回购股票方案的，将暂不领取 50% 薪酬及其全部股东分红，同时公司董事持有的公司股份不得转让，直至公司董事会审议通过回购公司股票方案之日止。

在触发公司控股股东、实际控制人增持股票条件成就时，如公司控股股东、实际控制人未按照上述预案采取增持股票的具体措施，其将在公司股东大会及监管机构指定媒体上公开说明未履行承诺的原因，并向股东和社会公众投资者道歉，同时将在限期内继续履行稳定股价的具体措施。控股股东和实际控制人自违反上述承诺之日起，暂不领取现金分红及 50% 薪酬，公司有权将应付本人的现金分红及 50% 薪酬予以暂时扣留，直至本人实际履行承诺或违反承诺事项消除；如因控股股东和实际控制人的原因导致公司未能及时履行相关承诺，其将依法承担连带赔偿责任。

在触发公司董事、高级管理人员增持股票条件成就时，如公司董事、高级管理人员未按照上述预案采取增持股票的具体措施，其将在公司股东大会及监管机构指定媒体上公开说明未履行承诺的原因，并向股东和社会公众投资者道歉，同时将在限期内继续履行稳定股价的具体措施。公司董事、高级管理人员自违反上述承诺之日起，暂不领取现金分红及 50% 薪酬，公司有权将应付本人的现金分红及 50% 薪酬予以暂时扣留，直至本人实际履行承诺或违反承诺事项消除；如因公司董事、高级管理人员的原因导致公司未能及时履行相关承诺，其将依法承担连带赔偿责任。

在公司新聘任董事和高级管理人员时，公司将确保该等人员遵守上述稳定股价预案的规定，并签订相应的书面承诺。

4、稳定公司股价的承诺

（1）公司关于稳定公司股价的承诺

公司股票自上市之日起三年内，如出现公司股票收盘价连续 20 个交易日均低于最近一期经审计的每股净资产情形时（若发生除权、除息情形的，价格作相应调整），公司将按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司上市后三年内公司股价低于每股净资产时稳定股价的预案》的规定，履行相关义务。

（2）控股股东及实际控制人陈继锋、实际控制人杨诺关于稳定公司股价的承诺

公司股票自上市之日起三年内，如出现公司股票收盘价连续 20 个交易日均低于最近一期经审计的每股净资产情形时（若发生除权、除息情形的，价格作相应调整），本人将按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司上市后三年内公司股价低于每股净资产时稳定股价的预案》的规定，履行相关义务。

（3）董事、高级管理人员唐文林、于志宏、田雨、李树辉、周立军关于稳

定公司股价的承诺

公司股票自上市之日起三年内，如出现公司股票收盘价连续 20 个交易日均低于最近一期经审计的每股净资产情形时（若发生除权、除息情形的，价格作相应调整），本人将按照《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司上市后三年内公司股价低于每股净资产时稳定股价的预案》的规定，履行相关义务。

（三）发行人及相关责任主体关于招股说明书真实性、准确性、完整性的承诺

发行人、控股股东、实际控制人、董事、监事及高级管理人员的承诺

1、发行人承诺：

本公司承诺首次公开发行股票并在科创板上市招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

若招股说明书存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，对判断本公司是否符合法律规定的发行条件构成重大、实质影响的，本公司将以二级市场价格依法回购本次公开发行的全部新股。

若公司招股说明书有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，构成欺诈发行的，本公司将依法购回首次公开发行的全部新股。

若招股说明书存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在买卖公司股票的证券交易中遭受损失的，本公司将依法赔偿投资者损失。

2、发行人控股股东、实际控制人承诺：

发行人为首次公开发行上市制作的招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述

或者重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

如招股说明书存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，对判断发行人是否符合法律规定的发行条件构成重大、实质影响的，双方将以二级市场价格依法购回已转让的原限售股份。

如招股说明书存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在买卖发行人股票的证券交易中遭受损失的，双方将依法赔偿投资者损失。

3、发行人全体董事、监事、高级管理人员承诺：

发行人为首次公开发行上市制作的招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

如招股说明书存在虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，致使投资者在买卖发行人股票的证券交易中遭受损失的，本人将依法赔偿投资者损失。

（四）关于欺诈发行股份回购的承诺

1、发行人承诺

（1）保证本公司本次公开发行股票并在科创板上市不存在任何欺诈发行的情形。

（2）如本公司不符合发行上市条件，以欺骗手段骗取发行注册并已经发行上市的，本公司将在中国证监会等有权部门确认后 5 个工作日内启动股份购回程序，购回本公司本次公开发行的全部新股。

2、发行人控股股东、实际控制人承诺

（1）保证发行人本次公开发行股票并在科创板上市不存在任何欺诈发行的情形。

（2）如发行人不符合发行上市条件，以欺骗手段骗取发行注册并已经发行上市的，本人将在中国证监会等有权部门确认后 5 个工作日内启动股份购回程序，购回发行人本次公开发行的全部新股。

（五）本次发行上市后的股利分配政策和股东分红回报规划

根据公司上市后适用的《公司章程（草案）》，公司本次发行后的股利分配政策为：

1、利润分配原则

公司实行连续、稳定的利润分配政策，公司的利润分配应重视对投资者的合理投资回报并兼顾公司的可持续发展。

2、利润分配形式

公司可以采取现金、股票、现金与股票相结合及其他合法的方式分配股利，并积极推行以现金方式分配股利。在公司的现金能够满足公司正常经营和发展需要的前提下，相对于股票股利，公司优先采取现金分红。

公司原则上每年度至少现金分红一次。在有条件的情况下，公司董事会可以根据公司的资金需求状况提议公司进行中期利润分配。

3、现金分红条件

（1）公司该年度的可分配利润为正值且现金流充裕，实施现金分红不会影响公司后续持续经营。

（2）审计机构对公司的该年度财务报告出具标准无保留意见的审计报告。

（3）公司未来 12 个月内无重大投资计划或重大现金支出等事项发生（募集资金项目除外）。重大投资计划或重大现金支出是指：公司未来 12 个月内购买资

产、对外投资、进行固定资产投资等交易累计支出达到或超过公司最近一期经审计净资产 30%，且超过 3,000 万元。

（4）公司现金流满足公司正常经营和长期发展的需要。

4、现金分红比例

如无重大投资计划或重大现金支出发生，公司每年以现金方式分配的利润应不低于当年实现的可分配利润的 10%。如果公司净利润保持持续稳定增长，公司可提高现金分红比例或者实施股票股利分配，加大对投资者的回报力度。确因特殊原因不能达到上述比例的，董事会应当向股东大会作特别说明。

董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照相关规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

（1）公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

（2）公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

（3）公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 20%。

5、股票股利发放条件

公司可以根据累计可供分配利润、公积金及现金流状况，在保证足额现金分红及公司股本规模合理的前提下，可以采用发放股票股利方式进行利润分配。董事会可提出股票股利分配预案交由股东大会审议。

6、对公众投资者的保护

存在股东违规占用公司资金情况的，公司应当扣减该股东所分配的现金红利，以偿还其占用的资金。

7、利润分配方案的决策程序和机制

（1）董事会审议现金分红具体方案时，应当认真研究和论证公司现金分红的时机、条件和最低比例、调整的条件及决策程序要求等事宜，并充分考虑独立董事、监事和公众投资者的意见。

（2）独立董事应对利润分配方案进行审核并发表独立明确的意见。独立董事可以征集中小股东的意见，提出分红提案，并直接提交董事会审议。

（3）股东大会对现金分红具体方案进行审议前，公司应当通过多种渠道主动与股东特别是中小股东进行沟通和交流，充分听取中小股东的意见和诉求，及时答复中小股东关心的问题。

（4）公司制定利润分配政策或者因公司外部经营环境或者自身经营状况发生较大变化而需要修改利润分配政策时，应当以股东利益为出发点，注重对投资者利益的保护并给予投资者稳定回报，由董事会充分论证，并听取独立董事、监事、和公众投资者的意见，对于修改利润分配政策的，还应详细论证其原因及合理性。

（5）股东大会审议制定或修改利润分配政策时，须经出席股东大会会议的股东（包括股东代理人）所持表决权的 2 / 3 以上表决通过。公司应当提供网络投票、远程视频会议或其他方式以方便社会公众股股东参与股东大会表决。

8、利润分配方案的实施

公司股东大会对利润分配方案作出决议后，公司董事会须在股东大会召开后 2 个月内完成利润分配事项。

9、关于公司利润分配的承诺

公司现对利润分配情况承诺如下：

“（一）利润分配原则

1、公司的利润分配应重视对投资者的合理回报，并兼顾公司的可持续发展，保持利润分配政策的连续性和稳定性。

2、公司的利润分配不得超过累计可分配利润的范围，不得损害公司持续经营能力。公司董事会、监事会和股东大会对利润分配政策的决策和论证过程中应当充分考虑独立董事和公众投资者的意见。

（二）利润分配方式

公司可以采用现金、股票或现金与股票相结合或者法律、法规允许的其他方式分配股利，并积极推行以现金方式分配股利。在公司的现金能够满足公司正常经营和发展需要的前提下，相对于股票股利，公司优先采取现金分红。

（三）现金分红条件

1、公司该年度的可分配利润（即公司弥补亏损、提取公积金后所余的税后利润）为正值，且现金流充裕，实施现金分红不会影响公司后续持续经营。

2、审计机构对公司的该年度财务报告出具标准无保留意见的审计报告。

3、公司未来 12 个月内无重大投资计划或重大现金支出等事项发生（募集资金项目除外）。重大投资计划或重大现金支出是指：公司未来 12 个月内购买资产、对外投资、进行固定资产投资等交易累计支出达到或超过公司最近一期经审计净资产 30%，且超过 3,000 万元。

4、公司现金流满足公司正常经营和长期发展的需要。

（四）现金分红比例

如无重大投资计划或重大现金支出发生，公司每年以现金方式分配的利润应不低于当年实现的可分配利润的 10%。如果公司净利润保持持续稳定增长，公司可提高现金分红比例或者实施股票股利分配，加大对投资者的回报力度。确因特殊原因不能达到上述比例的，董事会应当向股东大会作特别说明。

董事会应当综合考虑所处行业特点、发展阶段、自身经营模式、盈利水平以及是否有重大资金支出安排等因素，区分下列情形，并按照相关规定的程序，提出差异化的现金分红政策：

1、公司发展阶段属成熟期且无重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 80%；

2、公司发展阶段属成熟期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 40%；

3、公司发展阶段属成长期且有重大资金支出安排的，进行利润分配时，现金分红在每次利润分配中所占比例最低应达到 20%；

公司发展阶段不易区分但有重大资金支出安排的，可以按照前项规定处理。

（五）发放股票股利的条件

公司可以根据累计可供分配利润、公积金及现金流状况，在保证足额现金分红及公司股本规模合理的前提下，必要时公司可以采用发放股票股利方式进行利润分配，董事会可提出股票股利分配预案。

（六）利润分配时间间隔

在满足上述第（三）款条件下，公司原则上每年度至少现金分红一次。在有条件的情况下，公司董事会可以根据公司的资金需求状况提议公司进行中期利润

分配。”

（六）公司填补被摊薄即期回报的相关措施及承诺

1、填补被摊薄即期回报采取的措施

公司拟通过加快本次公开发行募集资金投资项目的实施，促进完善公司各板块业务发展，强化风险控制等方面提升公司核心竞争力，降低摊薄影响，填补回报。公司制定的主要具体措施如下：

（1）积极实施募投项目，加强募集资金管理

本次发行募投项目的实施将提升公司研发水平，扩充生产规模，提高公司综合竞争实力。本次发行募集资金到位后，公司将加快推进募集资金投资项目建设，争取募投项目早日实现预期效益。同时，公司将根据相关法规和公司募集资金管理制度的要求，严格管理募集资金使用，保证募集资金按照原定用途得到充分有效利用。

（2）持续拓展公司主营业务，提升公司竞争力

在品种开发方面，公司将引进科研人才，加大科研投入，不断提高公司创新能力，丰富产品种类和数量，扩大审定区域；在市场开拓方面，公司将实施营销网络建设，优化全国市场布局，提升面向经销商及终端客户的服务质量，提高服务效率，加快营销网络对终端市场的需求反馈速度，增加市场掌控力。

（3）加强内部控制

公司未来将进一步加强企业内部控制，实行全面预算管理，加强成本费用控制和资产管理，全面有效地控制公司经营和管控风险，提高资产运营效率，提升盈利能力。

（4）保持和优化利润分配制度，强化投资回报机制

公司实施积极的利润分配政策，重视对投资者的合理投资回报。公司已根据中国证监会的相关规定及监管要求，制订了上市后适用的《公司章程（草案）》，就利润分配政策进行了详细规定和公开承诺，并制定了关于股东未来分红的回报规划，充分维护公司股东依法享有的资产收益等权利，切实提高公司的未来回报能力。

（5）公司承诺将根据中国证监会、上海证券交易所后续出台的实施细则，持续完善填补被摊薄即期回报的各项措施。

2、董事、高级管理人员对公司填补回报措施能够得到切实履行作出的承诺

公司全体董事、高级管理人员承诺如下：

（1）不无偿或以不公平条件向其他单位或者个人输送利益，也不采用其他方式损害公司利益；

（2）对职务消费行为进行约束；

（3）不动用公司资产从事与履行职责无关的投资、消费活动；

（4）由董事会或薪酬与考核委员会制定的薪酬制度与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

（5）若公司后续推出股权激励政策，则拟公布的公司股权激励的行权条件与公司填补回报措施的执行情况相挂钩；

（6）切实履行公司制定的有关填补回报措施以及本承诺，若违反该等承诺并给公司或者投资者造成损失的，本人愿意依法承担对公司、投资者的补偿责任。

2、控股股东、实际控制人对公司填补回报措施的承诺

公司控股股东陈继锋，实际控制人陈继锋、杨诺承诺：

（1）不越权干预公司经营管理活动，不侵占公司利益；

（2）承诺将切实履行公司制定的有关填补回报措施以及本承诺，若违反该等承诺并给公司或者投资者造成损失的，本人愿意依法承担对公司、投资者的补偿责任。

本公司提醒投资者：填补回报措施不等于对发行人未来利润做出保证。

（七）减少和规范关联交易的承诺

1、控股股东、实际控制人承诺：

（1）在双方作为公司的控股股东、实际控制人期间，双方及双方控制的其他企业（不含公司）将不以任何理由和方式非法占用公司的资金及其他任何资产，并将尽量减少或避免与公司的关联交易；

（2）对于不可避免的或有合理原因而发生的关联交易，双方及双方控制的其他企业将遵循公平合理、价格公允的原则，与公司依法签订协议，履行合法程序，并将按照《中华人民共和国公司法》、《中华人民共和国证券法》等法律、法规、规范性文件以及《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司章程》、《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司章程（草案）》等有关规定履行信息披露义务和办理有关报批事宜，双方保证不通过关联交易损害公司及其无关联关系股东的合法权益；

（3）如违反上述承诺，双方愿意承担由此给公司造成的全部损失。

2、持有 5%以上股份的股东达晨银雷、启迪汇德承诺：

（1）在作为合计持有公司 5%以上股份的股东期间，本企业及本企业控制的其他企业（不含公司）将尽量减少与公司的关联交易；

（2）对于不可避免的或有合理原因而发生的关联交易，本企业及本企业控

制的其他企业（不含公司）将遵循公平合理、价格公允的原则，与公司依法签订协议，履行合法程序，并将按照《中华人民共和国公司法》、《中华人民共和国证券法》等法律、法规、规范性文件以及《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司章程》、《北京沃尔德金刚石工具股份公司章程（草案）》等有关规定履行信息披露义务和办理有关报批事宜，本企业保证不通过关联交易损害公司及其无关联关系股东的合法权益；

（3）如违反上述承诺，本企业愿意承担由此给公司造成的全部损失。

（八）避免同业竞争的承诺

公司控股股东和实际控制人出具了《关于避免同业竞争的承诺函》，承诺如下：

1、截至本承诺函出具之日，双方及双方控制的其他企业未以任何方式直接或间接从事与发行人相竞争的业务，未直接或间接拥有与发行人存在竞争关系企业的股份、股权或任何其他权益。

2、为避免未来双方直接或间接控制的其他企业与发行人产生同业竞争，双方作出如下承诺：

在双方单独或共同控制发行人期间，双方及双方控制的其他企业不会在中国境内外直接或间接地以下列形式或其他任何形式从事对发行人的生产经营构成或可能构成同业竞争的业务和经营活动，包括但不限于：（1）直接或间接从事超硬材料及超硬材料刀具的研发、生产和销售；（2）投资、收购、兼并从事超硬材料及超硬材料刀具的研发、生产和销售的企业或经济组织；（3）以托管、承包、租赁等方式经营从事超硬材料及超硬材料刀具的研发、生产和销售的企业或经济组织；（4）以任何方式为发行人的竞争企业提供资金、业务及技术等方面的支持或帮助。

3、为了更有效地避免未来双方直接或间接控制的其他企业与发行人产生同业竞争，双方还将采取以下措施：

（1）通过董事会或股东大会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响双方直接或间接控制的其他企业不会直接或间接从事与发行人相竞争的业务或活动，以避免形成同业竞争；

（2）如双方及双方直接或间接控制的其他企业存在与发行人相同或相似的业务机会，而该业务机会可能直接或间接导致双方直接或间接控制的其他企业与发行人产生同业竞争，双方应于发现该业务机会后立即通知发行人，并尽最大努力促使该业务机会按不劣于提供给双方直接或间接控制的其他企业的条件优先提供予发行人；

（3）如双方直接或间接控制的其他企业出现了与发行人相竞争的业务，双方将通过董事会或股东大会等公司治理机构和合法的决策程序，合理影响双方直接或间接控制的其他企业，将相竞争的业务依市场公平交易条件优先转让给发行人或作为出资投入发行人。

4、如违反上述承诺，双方将承担由此给发行人造成的全部损失。

上述承诺自双方签署之日起生效，在双方作为发行人的控股股东、实际控制人期间持续有效且不可变更或撤销。

（九）公司社会保险和公积金的承诺

发行人控股股东及实际控制人陈继锋、杨诺已作出承诺：

如果未缴纳社会保险费的公司员工要求公司为其补缴社会保险费，或者社会保险主管部门要求公司为员工补缴社会保险费，或者公司因未为员工缴纳社会保险费而承担任何罚款或损失，各方将按照主管部门核定的金额无偿代公司补缴，

无需公司支付任何对价，并愿意承担由此给公司带来的经济损失。

如果未缴纳住房公积金的公司员工要求公司为其补缴住房公积金，或者住房公积金主管部门要求公司为员工补缴住房公积金，或者公司因未为员工缴纳住房公积金而承担任何罚款或损失，各方将按照主管部门核定的金额无偿代公司补缴，无需公司支付任何对价，并愿意承担由此给公司带来的经济损失。

（十）未能履行承诺时的约束措施

1、发行人承诺

若未能履行招股说明书披露的承诺事项，本企业将履行如下保障措施：

（1）及时、充分披露承诺未能履行、无法履行或无法按期履行的具体原因；
公司法定代表人将在中国证监会指定报刊上公开作出解释并向投资者道歉；

（2）自愿接受社会和监管部门的监督，及时改正并继续履行有关公开承诺；

（3）因违反承诺给投资者造成损失的，依法对投资者进行赔偿。

2、实际控制人陈继锋、杨诺承诺

若未能履行招股说明书披露的承诺事项，本人将履行如下保障措施：

（1）通过公司及时、充分披露其承诺未能履行、无法履行或无法按期履行的具体原因；

（2）自愿接受社会和监管部门的监督，及时改正并继续履行有关公开承诺；

（3）因违反承诺给公司或投资者造成损失的，依法对公司或投资者进行赔偿；

（4）因违反承诺所产生的收益全部归公司所有，公司有权暂扣本人所应得的现金分红，同时本人不得转让直接及间接持有的公司股份，直至本人将违规收

益足额交付公司为止。

3、其他 5%以上的股东达晨银雷、启迪汇德承诺

若未能履行招股说明书披露的承诺事项，本企业将履行如下保障措施：

（1）通过公司及时、充分披露其承诺未能履行、无法履行或无法按期履行的具体原因；

（2）自愿接受社会和监管部门的监督，及时改正并继续履行有关公开承诺；

（3）因违反承诺给公司或投资者造成损失的，依法对公司或投资者进行赔偿；

（4）因违反承诺所产生的收益全部归公司所有，公司有权暂扣本人/本企业应得的现金分红，同时不得转让本人/本企业直接及间接持有的公司股份，直至本人/本企业将违规收益足额交付公司为止。

4、全体董事、监事和高级管理人员承诺

若未能履行招股说明书披露的承诺事项，本人将履行如下保障措施：

（1）通过公司及时、充分披露其承诺未能履行、无法履行或无法按期履行的具体原因；

（2）自愿接受社会和监管部门的监督，及时改正并继续履行有关公开承诺；

（3）因违反承诺给公司或投资者造成损失的，依法对公司或投资者进行赔偿；

（4）因违反承诺所产生的收益全部归公司所有；在未完全履行补偿义务前，公司有权扣减应向本人支付的报酬或其他费用（如有）；

（5）上述承诺不因本人的职务变更、离职等原因而拒绝履行。

（十一）本次发行保荐人及证券服务机构做出的承诺

中信建投证券股份有限公司承诺：“如因中信建投证券为发行人首次公开发行股票制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，中信建投证券承诺将依法赔偿投资者损失。”

天健会计师事务所（特殊普通合伙）承诺：“因本所为发行人首次公开发行股票制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，将依法赔偿投资者损失。”

北京市中伦律师事务所承诺：“若因本所未能勤勉尽责导致本所为发行人首次公开发行股票制作、出具的文件有虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，给投资者造成损失的，将依法赔偿投资者损失。”

第十一节 其他重要事项

一、重要合同

截至本招股说明书签署日，参考与财务会计信息相关的重要性水平，公司已签署的合同金额在300万元以上或者合同金额不足300万元但对公司的生产经营活动、未来发展或财务状况具有重要影响的已履行及正在履行的合同如下：

（一）销售采购合同

1、销售合同

截至本招股说明书签署日，发行人的重大销售合同如下：

单位：万元

序号	合同编号	合同名称	客户	签署日期	主要产品	报告期期初至本招股说明书签署日已执行金额
1	N/A	产品销售 框架协议	Mastertech Diamond Products Co. (D.B.A)	2012年12 月5日	超高精密刀具	195.70
					高精密刀具	3,071.73
					其他	59.85
2	N/A	产品销售 框架协议	BSW Zerspanungswer kzeuge GmbH	2014年11 月13日	超高精密刀具	2.11
					高精密刀具	3,086.88
					其他	3.72
3	N/A	采购框架 协议	天马微电子股 份有限公司及 其关联方	2016年10 月1日	超高精密刀具	1,949.26
4	LX20180815	产品销售 框架协议	中南钻石有限 公司	2017年1 月12日	加工服务及抛光 机等	764.14
5	WED-WHDX -HC-2018060	工业品买 卖框架合	芜湖东旭光电 科技有限公司	2018年6 月1日	超高精密刀具	168.38

序号	合同编号	合同名称	客户	签署日期	主要产品	报告期期初至本招股说明书签署日已执行金额
	1	同				
6	XF-C-2-1-X-0233	工业品买卖合同	郑州旭飞光电科技有限公司	2018年12月18日	超高精密刀具	39.45
7	KMT-JQ-00-1805-100	框架采购协议	肯纳金属（中国）有限公司	2018年5月30日	超高精密刀具	117.20
					高精密刀具	32.83
8	N/A	产品销售框架协议	RUHLE Werkzeugtechnik		超高精密刀具	4.74
					高精密刀具	730.01
					其他	1.78
9	N/A	产品销售框架协议	DTS GmbH - Diamond Tooling Systems	2013年7月30日	高精密刀具	1,008.61
					其他	7.57
10	CHBJ2018020	采购合同	彩虹（合肥）液晶玻璃有限公司	2018年3月30日	超高精密刀具	178.08
11	WSD0427-20140216	授权经销协议	烟台康汇金属材料有限公司	2014年2月1日	超高精密刀具	1,043.58
					其他	106.37
12	WSD0427-20150301	授权经销协议	烟台康汇金属材料有限公司	2015年3月1日	超高精密刀具	516.49
13	WSD0431-20180801	授权经销协议	烟台唐韩商贸有限责任公司	2018年8月1日	超高精密刀具	189.51
					高精密刀具	880.22
					其他	2.04
14	BW180814	产品销售框架协议	北京东方日盛科技有限公司	2015年3月1日	超高精密刀具	3,676.71
					高精密刀具	40.27
					其他	19.90
15	BW20150301	产品销售框架协议	苏州伽伽精密工具有限公司	2017年1月1日	高精密刀具	800.43
16	BW20180822	产品销售框架协议	深圳市京滨商贸有限公司	2017年5月9日	超高精密刀具	551.24

序号	合同编号	合同名称	客户	签署日期	主要产品	报告期期初至本招股说明书签署日已执行金额
17	N/A	产品销售框架协议	D L MORSE ENTERPRISES		高精密刀具	507.34
18	BW20180101004	产品销售框架协议	广州维赫托机械设备有限公司	2016年9月1日	超高精密刀具	141.60
					高精密刀具	210.73
					其他	10.56
19	WB20141212	产品销售框架协议	本根机械技术（上海）有限公司	2015年12月12日	超高精密刀具	2.36
					高精密刀具	404.36
					其他	0.19
20	BW20180101002	产品销售框架协议	福州益翔机械有限公司	2016年9月1日	超高精密刀具	0.47
					高精密刀具	260.31
					其他	0.14

2、采购合同

截至本招股说明书签署日，发行人的重大采购合同如下：

单位：万元

序号	合同编号	合同名称	供应商	签署日期	主要产品	至本招股说明书签署日已执行金额
1	N/A	采购合同	元素六商贸（上海）有限公司	2019年1月1日	PCD 复合片、PCBN 复合片	1,106.95
				2016年8月1日	PCD 复合片、PCBN 复合片	545.65
2	N/A	采购合同	意尽商贸（上海）有限公司	2019年1月1日	PCD 复合片、PCBN 复合片	282.38
				2018年1月1日	PCD 复合片、PCBN 复合片	1,303.88
				2017年2月1日	PCD 复合片、PCBN 复合片	1,178.65

序号	合同编号	合同名称	供应商	签署日期	主要产品	至本招股说明书签署日已执行金额
				2016年 1月1日	PCD复合片、 PCBN复合片	881.59
3	N/A	采购合同	成都兴荣丰硬质合金有限公司	2019年 1月2日	合金块、合金棒、基体等	153.69
				2018年 2月7日	合金块、合金棒、基体等	436.79
				2017年 1月4日	合金块、合金棒、基体等	405.04
				2016年 1月12日	合金块、合金棒、基体等	225.08
4	N/A	采购合同	安徽亚珠金刚石股份有限公司	2019年 1月1日	金刚石微粉、破碎料	32.25
				2018年 1月1日	金刚石微粉、破碎料	116.03
				2017年 1月1日	金刚石微粉、破碎料	161.09
				2016年 1月1日	金刚石微粉、破碎料	50.29
5	N/A	采购合同	深圳市海明润超硬材料股份有限公司	2019年 1月23日	聚晶复合片	8.44
				2017年 12月22日	聚晶复合片	228.17
				2016年 12月16日	聚晶复合片	128.34
				2015年 12月26日	聚晶复合片	190.12
6	N/A	采购合同	河南省新航科技有限公司	2019年 1月1日	砂轮	39.71
				2018年 1月1日	砂轮	142.02
				2015年 3月1日	砂轮	159.18
7	N/A	采购合同	苏州赛尔科技有限	2019年	研磨棒	131.95

序号	合同编号	合同名称	供应商	签署日期	主要产品	至本招股说明书签署日已执行金额
			公司	1月1日		
				2018年 1月1日	研磨棒	656.91
				2017年 2月23日	研磨棒	99.84
				2015年 7月23日	研磨棒	116.03
8	N/A	采购合同	廊坊市百斯图工具 制造有限公司	2019年 1月2日	铣刀柄、铣刀盘	27.17
				2018年 2月7日	铣刀柄、铣刀盘	181.91
				2017年 1月3日	铣刀柄、铣刀盘	83.07
				2016年 2月5日	铣刀柄、铣刀盘	79.17
9	NC-201801 12WORLDI A	合同	阿格顿有限公司	2018年 3月26日	数控刀片磨床	2,124.09

（二）授信、借款、担保合同

截至本招股说明书签署日，发行人正在履行的借款合同如下：

2019年3月28日，嘉兴沃尔德与中国银行股份有限公司嘉兴秀洲支行签订《流动资金借款合同》（编号：JXXZ2019人借014），借款金额300万元，借款期限为2019年3月28日至2020年3月28日，沃尔德股份与陈继锋为其提供最高额担保。

（三）建设工程施工合同

2017年10月13日，发行人子公司嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司与浙江

嘉兴福达建设股份有限公司签订《建设工程施工合同》，由浙江嘉兴福达建设股份有限公司为嘉兴沃尔德金刚石工具有限公司的 1#车间、2#车间、3#车间、门卫、室外附属工程施工图范围内除电梯、中央空调安装工程外的所有工程进行施工，合同总金额 2,472.00 万元。

（四）保荐协议

2019 年 3 月 29 日，本公司与中信建投证券股份有限公司签署了《保荐协议》，聘请中信建投证券股份有限公司作为本公司首次公开发行股票并上市的保荐人。

二、诉讼或仲裁

截至本招股说明书签署日，本公司没有任何对财务状况、经营成果、声誉、业务活动、未来前景等可能产生较大影响的诉讼或仲裁事项，亦无任何尚未了结或可能面临的重大诉讼。

截至本招股说明书签署日，公司不存在控股股东及实际控制人、董事、监事、高级管理人员和核心技术人员作为一方当事人的重大诉讼或仲裁事项。

截至本招股说明书签署日，公司无董事、监事、高级管理人员和核心技术人员受到刑事起诉的情况。

三、公司控股股东、实际控制人或控股子公司，本公司董事、监事、高级管理人员和其他核心人员作为一方当事人的重大诉讼或仲裁事项

截至本招股说明书签署日，公司控股股东、实际控制人或控股子公司，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员不存在作为一方当事人的重大诉讼或

仲裁事项。

四、控股股东、实际控制人最近三年内的重大违法行为

报告期内，公司控股股东陈继锋，实际控制人陈继锋、杨诺不存在重大违法行为。

五、董事、监事、高级管理人员和其他核心人员涉及刑事诉讼的情况

截至本招股说明书签署日，公司董事、监事、高级管理人员、核心技术人员未涉及任何刑事诉讼事项。

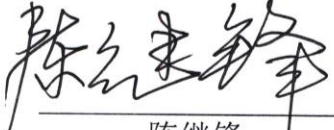
第十二节 董事、监事、高级管理人员及有关机构声明


（附后）

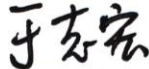
一、发行人全体董事、监事、高级管理人员声明

本公司全体董事、监事、高级管理人员承诺本招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性、及时性承担个别和连带的法律责任。

全体董事签名：


陈继锋


唐文林


于志宏



田雨


朱晓东


强桂英


邹晓春

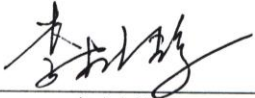
全体监事签名：



张宗超


赵今巍


韩彦茹

其他高级管理人员签名：


李树辉


周立军



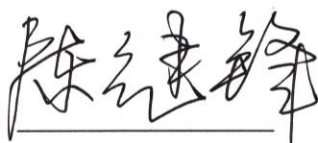
北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

2019年6月29日

二、发行人控股股东、实际控制人声明

本人承诺本招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担个别和连带的法律责任。

控股股东:




陈继锋

2019年6月29日

实际控制人:



陈继锋



杨诺

2019年6月29日

北京沃尔德金刚石工具股份有限公司



三、保荐机构（主承销商）声明

本公司已对招股说明书进行了核查，确认不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担相应的法律责任。

项目协办人：

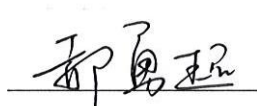


宋晶

保荐代表人：



刘汶堃



郝勇超

法定代表人：



王常青



声 明

本人已认真阅读北京沃尔德金刚石工具股份有限公司招股说明书的全部内容，确认招股说明书不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性、及时性承担相应的法律责任。

保荐机构总经理：


李格平

保荐机构董事长：


王常青

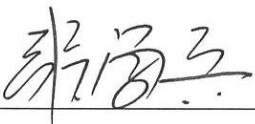
保荐机构：中信建投证券股份有限公司



四、发行人律师声明

本所及经办律师已阅读招股说明书，确认招股说明书与本所出具的法律意见书无矛盾之处。本所及经办律师对发行人在招股说明书中引用的法律意见书的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担相应的法律责任。

律师事务所负责人：



张学兵

经办律师：



顾平宽



王冰



五、审计机构声明

本所及签字注册会计师已阅读《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市招股说明书》（以下简称招股说明书），确认招股说明书与本所出具的《审计报告》（天健审〔2019〕578号）、《内部控制鉴证报告》（天健审〔2019〕579号）及经本所鉴证的非经常性损益明细表的内容无矛盾之处。本所及签字注册会计师对北京沃尔德金刚石工具股份有限公司在招股说明书中引用的上述审计报告、内部控制鉴证报告及经本所鉴证的非经常性损益明细表的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对引用的上述内容的真实性、准确性和完整性承担相应的法律责任。

签字注册会计师：


方国华




祝琪梅



天健会计师事务所负责人：


王越豪



天健会计师事务所（特殊普通合伙）



六、验资机构声明

本所及签字注册会计师已阅读《北京沃尔德金刚石工具股份有限公司首次公开发行股票并在科创板上市招股说明书》（以下简称招股说明书），确认招股说明书与本所出具的《验资报告》（天健验（2015）132号）的内容无矛盾之处。本所及签字注册会计师对北京沃尔德金刚石工具股份有限公司在招股说明书中引用的上述报告的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对引用的上述内容的真实性、准确性和完整性承担相应的法律责任。

签字注册会计师：



钟建国




方国华



天健会计师事务所负责人：


王越豪



天健会计师事务所（特殊普通合伙）

（特殊普通合伙）
九年六月二十九日



七、承担评估业务的资产评估机构声明

本机构及签字资产评估师已阅读北京沃尔德金刚石工具股份有限公司招股说明书，确认招股说明书与本机构出具的北方亚事评报字【2014】第 01-341 号资产评估报告无矛盾之处。本机构及签字资产评估师对发行人在招股说明书中引用的资产评估报告的内容无异议，确认招股说明书不致因上述内容而出现虚假记载、误导性陈述或重大遗漏，并对其真实性、准确性、完整性承担相应的法律责任。

资产评估师：

资产评估师
张洪涛
1030171

张洪涛

资产评估师
李祝
439900

李祝

资产评估机构负责人：

闫全山

闫全山

北京北方亚事资产评估事务所（特殊普通合伙）



2019年6月29日

第十三节 附件

一、备查文件

- （一）发行保荐书；
- （二）上市保荐书；
- （三）法律意见书；
- （四）财务报告及审计报告；
- （五）《公司章程》（草案）；
- （六）发行人及其他责任主体作出的与本次发行上市相关的承诺事项；
- （七）内部控制鉴证报告；
- （八）经注册会计师见证的非经常性损益明细表；
- （九）中国证监会同意发行人本次公开发行注册的文件；
- （十）其他与本次发行有关的重要文件。

二、查阅时间

工作日的上午 8:30—11:30，下午 1:00—3:00

三、查阅地点

- （一）发行人

发行人：北京沃尔德金刚石工具股份有限公司

住所：北京市朝阳区酒仙桥路东路 1 号院 7 号厂房 7-12 东五层 H-03 室

电话：010-58411388-8022

传真：010-58411388-8100

联系人：周立军

（二）保荐机构（主承销商）

保荐机构（主承销商）：中信建投证券股份有限公司

办公地址：上海市浦东南路 528 号上海证券大厦北塔 2203 室

电话：021-68801584

传真：021-68801551

联系人：刘汶堃、郝勇超