

柳州化工股份有限公司

关于双氧水装置扩产 6 万吨/年技术升级改造项目投产的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担法律带责任。

柳州化工股份有限公司（以下简称“公司”）鹿寨分公司双氧水装置扩产 6 万吨/年技术升级改造项目建设完成并生产出合格产品，现已进入试生产阶段。

一、项目概况

项目是采用全酸性蒽醌法固定床技术对公司鹿寨分公司原有年产 10 万吨 27.5%双氧水生产装置进行技术升级改造，改造完成并达产后，将使公司 27.5%双氧水年设计生产能力由 10 万吨提升到 16 万吨。

二、项目审批程序

2022 年 12 月 12 日，公司第六届董事会第九次会议审议通过了《关于投资建设分公司双氧水装置扩产 6 万吨/年技术升级改造项目的议案》（详见 2022 年 12 月 13 日披露于上海证券交易所网站：www.sse.com.cn 及上海证券报的《公司第六届董事会第九次会议决议公告》（公告编号：2022-022））。

三、风险提示

由于项目刚建成投产，仍处于试生产阶段，且原材料成本及产品未来价格尚存在不确定性，敬请广大投资者注意投资风险。

特此公告。

柳州化工股份有限公司董事会

2023年12月9日