

## 上海氯碱化工股份有限公司董事会 九届十八次会议决议公告

本公司董事会及全体董事保证公告不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

上海氯碱化工股份有限公司董事会于 2018 年 7 月 11 日以通讯表决方式召开九届十八次会议。应发表决票 9 张，实发表决票 9 张，实收表决票 9 张。会议的召开符合《公司法》及《公司章程》的规定，会议审议通过了相关议案，决议公告如下：

### 一、审议通过《关于投资建设 20 万吨/年氯乙烯项目的议案》。

表决结果：9 票同意、0 票反对、0 票弃权。

为了增加平衡上海氯碱化工股份有限公司（以下简称“公司”）下游返还氯化氢的调节方式，巩固化工区氯循环产业经济的稳定性以及完善公司化工区聚氯乙烯产品链。公司董事会同意在上海化工区投资建设 20 万吨/年氯乙烯项目。根据公司《董事会议事规则》的相关规定，该项目投资金额属公司董事会审批范围，由公司董事会审议批准。

#### （一）项目建设的背景和意义

公司在上海化工区华胜厂区域现有二氯乙烷装置，该装置主要用于平衡公司下游用户返回的氯化氢，是化工区氯循环产业链上的重要一环。但由于国内二氯乙烷市场需求不稳定，当二氯乙烷产品出现滞销情况时，将直接影响到氯循环产业链上各生产装置的稳定运行。本项目的建设可增加平衡返回氯化氢的调节方式，有利于氯循环产业链的稳定运行，同时可根据二氯乙烷和氯乙烯的市场情况，灵活组织生产，提升返回氯化氢的吨氯效益。

公司在上海化工区天原厂区域已形成聚氯乙烯特种树脂生产基地，但由于化工区聚氯乙烯产品链中缺失氯乙烯装置，因此造成天原厂所需的氯乙烯原料完全依赖外购。同时，目前华胜厂现有二氯乙烷产品全部面向市场销售，而本项目的建设可将华胜厂的部分二氯乙烷产品通过裂解工艺制得氯乙烯产品，将华胜厂现

有二氯乙烷产品更加合理利用，可完善化工区聚氯乙烯产品链，为天原厂特种聚氯乙烯新材料的发展奠定基础。

## **(二) 项目选址**

项目选址在上海化学工业区 C2 地块，即华胜厂区域预留用地内。项目总占地面积 36852m<sup>2</sup>，总建筑面积为 5098m<sup>2</sup>。

## **(三) 建设内容**

项目建设 20 万吨/年氯乙烯装置及配套设施。主要建设内容包括二氯乙烷裂解单元、二氯乙烷/氯乙烯精制单元。配套建设焚烧炉、循环水站、冷冻站、变电所、废水收集和处理等。

原料及产品罐区、消防水池、消防事故池等依托现有设施。

## **(四) 项目建设规模**

综合考虑国内氯乙烯的市场情况和单台裂解炉的最大产能，本项目氯乙烯产品的生产规模定为20万吨/年。

项目年操作时间为8000小时。

## **(五) 技术方案**

项目采用引进技术，二氯乙烷裂解采用气相进料、二氯乙烷精制采用二塔精馏工艺、氯乙烯精制采用三塔精馏工艺。

## **(六) 环境、安全、消防、卫生的情况**

项目环保、安全、消防和卫生都按照国家和上海市相关规定执行。

## **(七) 项目建设期**

项目建设期 18 个月。

## **(八) 投资估算和资金筹措**

项目总投资 52,933 万元，其中建设投资 48,257 万元，建设期利息 1,564 万元，流动资金 3,112 万元。项目资本金 17,643 万元，借款 35,290 万元。

特此公告。

上海氯碱化工股份有限公司董事会

二〇一八年七月十二日